

# A2040IL-I/P | A2070IL-P

Aspiratore industriale trifase adatto a **operare per lunghi periodi** anche nelle applicazioni più gravose. Dotato di una pompa trifase a canale laterale racchiusa in carenatura di protezione, è particolarmente compatto con una capacità utile di contenimento liquidi di 200L. Inoltre, l'aspiratore è dotato di una valvola di inversione del flusso e di un contenitore trucioli rialzato e ribaltabile tramite un apposito riduttore di manovra.

- > È disponibile anche in **versione P, con pompa di espulsione indipendente**. Questa variante permette di aspirare, separare, filtrare ed espellere il liquido contemporaneamente.
- > Ulteriormente, è disponibile la **versione ad alta prevalenza**, adatta per olio intero da taglio e residui solidi fangosi.
- > Possibilità di funzionamento **con scarico del liquido in automatico** (OPT).



## I Dati tecnici

Legenda	Unità	A2040IL-I	A2040IL-P	A2070IL-P
Tensione	V	230-400V/3/50HZ	230-400V/3/50HZ	400-690V/3/50HZ
Potenza	Kw	3	3 + 0.55	5.5 + 0.55
Depressione massima	mbar	300	300	450
Portata d'aria	m <sup>3</sup> /h	310	310	310
Portata pompa di espulsione liquido (con acqua)	L/min	170	200	200
Sistema di scarico liquido standard	-	Inversore di flusso	Con pompa indipendente	Con pompa indipendente
Capacità liquidi	L	200	200	200
Capacità solidi	L	60	60	60
Arresto liquidi	-	Elettrico	Elettrico	Elettrico
Ingresso prodotto	mm	50	50	50
Livello rumore	dBA	74	74	75
Dimensioni	cm	160x60x175h	160x60x175h	150x65x175h
Peso	kg	200	200	220
Protezione	IP	55	55	55