

A407OIL-P | A615OIL-P

Aspiratore industriale trifase adatto a **operare per lunghi periodi** anche nelle applicazioni più gravose, adatto ai centri di lavoro più grandi o all'asservimento di più stazioni. Dotato di pompa trifase a canale laterale racchiusa in carenatura di protezione, è particolarmente compatto con una capacità utile di contenimento liquidi di 400L e 600L.

Inoltre, l'aspiratore è dotato di una **pompa centrifuga indipendente** e di un contenitore trucioli rialzato e ribaltabile tramite un apposito riduttore di manovra.



I Dati tecnici

Legenda	Unità	A407OIL-P	A615OIL-P
Tensione	V	400-690V/3/50Hz	400-690/3/50Hz
Potenza	Kw	5.5 + 0.55	11 + 0.55
Depressione massima	mbar	450	600
Portata d'aria	m³/h	310	520
Portata pompa di espulsione liquido (con acqua)	L/min	230 - 0.55	400 - 1.5
Sistema di scarico liquido standard	-	Con pompa indipendente	Con pompa indipendente
Capacità liquidi	L	400	600
Capacità solidi	L	60	60
Arresto liquidi	-	Elettrico	Elettrico
Ingresso prodotto	mm	50	50
Filtro	-	Nebbie oleose	Nebbie oleose
Livello rumore	dBA	75	76
Dimensioni	cm	135x70x200h	150x75x215h
Peso	kg	350	480
Protezione	IP	55	55