

KATALOG PRODUKTŮ

- Mechanická těsnění
- Podpurné systémy těsnění
- Pletené těsnění
- Injekční balení
- Plochá těsnění
- Produkty pro údržbu

TĚSNĚNÍ PŘED OČEKÁVÁNÍM

Těsnicí systémy pro rotační stroje a řešení průmyslové údržby

KATALOG PRODUKTŮ



	Strana
Identifikace a kódování materiálu	3
Produktové řady	4
Mechanické těsnění	
STYLE 600 - kazetové těsnění „bez rukávů“.	6
STYLE 688 - Split Estate	10
Technologie diamantového lakování	11
API SEALS - Typ A, Uspořádání 1	12
API SEALS - Typ A, Uspořádání 2 a 3	13
Modulární systém těsnění kazet	14
Mechanické ucpávky s kovovým vlnovcem	16
Statky na míru	18
Těsnění součástí	19
OEM mechanické těsnění	21
Podpůrné systémy těsnění	22
Těsnění a těsnění	24
Pletené balení	25
Ultra Seal	33
Systém nulové ztráty	36
Plochá těsnění	40
Opravy a údržba	43
Seal Tex	45
Pásky na opravu potrubí	46
Chemikálie pro průmyslovou údržbu	44
Speciální produkty	48
Mazadla	50
Nátěry	52
Prací prostředky	54
Ultra kovový systém	57

IDENTIFIKACE A KÓDOVÁNÍ MATERIÁLU

Se vznikem nových technologií a materiálů se stále důležitější stává potřeba standardizovat a racionalizovat identifikaci plomb.[Systém EN 12756](#) nahradil [Deutsche Industry Norm DIN 24960](#), a Francouzi [NFE 29-991](#), s cílem definovat kritické rozměry těles čerpadel, samotných těsnění a souvisejících konstrukčních materiálů.

JEDNOTLIVÉ POZEMKY	Materiálové referenční dopisy
Otočný kroužek	1
Stacionární kroužek	2
Sekundární těsnění	3
Jaro/s	4
Kovové části	5

DVOJITÁ TĚSNĚNÍ	Strana produktu	Atmosférická stránka
Otočný kroužek	1	1
Stacionární kroužek	2	2
Sekundární těsnění	3	3
Jaro/s	4	
Kovové části	5	

STANDARDNÍ MATERIÁLY

KÓD	1, 2MATERIÁLY NA TVÁŘE	KÓD	3UZAVŘENÉ MATERIÁLY SEKUNDÁRNÍ	KÓD	4, 5PRUŽINY A KOVOVÉ DÍLY
NA	Antimonem impregnovaný uhlík	AND	EPDM - Ethylen-propylenový kaučuk	G	Ocel 1.4571 CrNiMo (316Ti)
B1	Uhlík impregnovaný pryskyřicí	P	NBR – Nitrilová pryž	G1	Ocel 1.4462 CrNiMo (Duplex)
D1	8µm SiC s diamantovým povlakem	PROTI	FKM - Fluorokarbonová pryž	G4	Ocel 1.4501 CrNiMoCu (SuperDuplex)
D2	16µm SiC potažený diamantem	X	TFE/P – FEPM – Tetrafluorethylen -Propylen	G7	Ocel 1.4410 CrNiMoCu (SuperDuplex)
G	CrNiMo ocel	K	FFKM - Perfluoroelastomer	M	Hastelloy C4
U2	TC – Legovaný karbid wolframu nikl	M1	FKM, dvojitý PTFE povlak	M4	Monel Alloy K500
U22	TC – Legovaný karbid wolframu hot-locked nikl	M2	EPDM, dvojitý PTFE povlak	M5	Hastelloy C276
Q1	SSIC slinutý karbid křemíku	M5	FKM, povlak FEP	M6	Inconel 718
Q2	Karbid křemíku vázaný reakcí SIC	M7	FKM, dvojitý povlak PTFE / Pevný PTFE	F	Ocel 1.4301 (304)
Q3	S-SIC Karbid křemíku plněný grafitem	T	PTFE	T2	Čistý titan
Q12	SSIC slinutý karbid křemíku horké zamčené	G	Čistý grafit	T3	Inconel 625
Q22	Karbid křemíku vázaný reakcí SIC horké zamčené			T5	Incoloy 800
PROTI	Oxid hlinitý (keramika) > 99 %			T6	AM 350 speciální slitina
V2	Oxid hlinitý (keramika) > 96 %				
Y1	PTFE, plněné sklem				

PRODUKTOVÉ ŘADY

ŘADA MECHANICKÝCH TĚSNĚNÍ „BEZ RUKÁVŮ“

- BEZ ZÁSUVKY

S Jsme první a jediný výrobce, který nabízí kompletní řadu **kónické mechanické ucpávky**, které se vyznačují vynikajícím výkonem a nižšími náklady

stále tržní standard.

The **Patentovaný design** zajišťuje vynikající kapacitu pro kompenzaci nesouososti a samočisticí a samochladicí vlastnosti. Tento revoluční design, který umožňuje snadné přizpůsobení různým ucpávkám, se v průběhu let osvědčil jako schopný zvládnout většinu průmyslových aplikací: od základního designu jediného těsnění v roce 2006,

Řada se vyvinula tak, aby zahrnovala dvojité, dělená, odolná, vysokotlaká a chemicky agresivní těsnění.



API 682 MECHANICKÉ TĚSNĚNÍ

U používáme pouze materiály nejvyšší kvality a poskytujeme více kontrol a certifikací, než vyžadují předpisy API682, jsme

Ropa a plyn v upstream a downstream aplikacích, s dodacími lhůtami výrazně kratšími, než je průměr trhu.

K doplnění naší nabídky také navrhujeme a vyrábíme všechny potřebné pomocné systémy, jako jsou bariérové nádrže na kapaliny, ventily, výměníky tepla, vysílače a indikátory, přičemž vybíráme komponenty od nejrenomovanějších dodavatelů, z nichž některé jsou součástí naší průmyslové skupiny.

MECHANICKÉ TĚSNĚNÍ PRO ŠIROKOU ŠKÁLU APLIKACE

O Nabízíme jeden z největších světových výběrů mechanických ucpávek, který pokrývá téměř všechny aplikace.

komponenty a OEM nejoblíbenějších designů, patronové těsnění dle norem EN, ISO, JIS nebo ANSI, kovové vlnovcové těsnění, pro těžkou kaši, plyn, pro míchadla. Co nás dělá jedinečnými v trh je jeho **schopnost vytvářet řešení na míru** **Anisso, Pro množství Velmi malý: a žádosti uživatele**

dnešní finální produkty se stávají našimi produkty zítřka.



MODULÁRNÍ SYSTÉM

M odular System je řada **kazetových těsnění**

Použitím stejných dílů k sestavení několika různých modelů jsme schopni nabídnout jakoukoli standardní velikost těsnění a materiál s okamžitým dodáním. Modulární komponenty zároveň umožňují koncovému uživateli snížit zásoby náhradních dílů, protože stejné opravné sady lze použít na několik modelů těsnění stejné velikosti.

TĚSNĚNÍ A TĚSNĚNÍ

P vyrábíme velmi široký sortiment plochých těsnění a pletených nebo vstřikovatelných těsnění

od grafitu po aramidové vlákno nebo biaxiální PTFE. Pletená těsnění zahrnují více než 40 různých modelů, které splňují nejširší možnou škálu aplikací.



SYSTÉMY OPRAV PRO TLAKOVÉ POTRUBÍ

L a netěsnosti potrubí byly vždy velkým problémem pro průmysl ve všech oborech. Vyvinuli jsme a [kompletní řada](#)

[z potrubí bez nutnosti přerušení vedení](#). Pásky Seal-Tex a Self-Seal spolu s pastou GF-HD a Leak-3 přinesly v několika velkých elektrárnách a rafineriích úspory, které si ani nepředstavují, a nyní jsou součástí jejich povinného nouzového vybavení. [Seal-Tex je certifikován podle ASME PCC-2/2008.](#)

PRŮMYSLOVÁ ÚDRŽBA PRODUKTY

T Všechna maziva, nátěry, čističe a keramické směsi mají jednu společnou vlastnost: jsou

že účinný program údržby nelze implementovat bez moderních, účinných produktů, které splňují nebo překračují proud regulace životního prostředí a zavedení po celém světě.

Všechny [údržba](#)

[produkty jsou](#)

[Vyrobeno v Itálii](#)

podle nejprísnejších norem

bezpečnost a jsou dokonalými nástroji pro vytváření hodnoty v údržbě závodu.



SYSTÉM

NULOVÁ ZTRÁTA

L [na balení](#) [injekční,](#) [známý jako Systém](#)

naplňte ucpávku bez demontáže ventilu nebo čerpadla a je jediným produktem svého druhu vyrobeným z 90% čistých panenských vláken a na rozdíl od jiných podobných produktů dostupných na trhu, se nevyrábí z recyklovaných vláken. Úspory, pokud jde o netěsnosti, pracovní hodiny a prostoj zařízení, činí ze SPZ ideální těsnicí systém pro nepřetržitý provoz.

TĚSNĚNÍ KAZETY „BEZ RUKÁVŮ“.

STYLE 600SL

Q Tento revoluční design je výsledkem nejintenzivnějšího výzkumu těsnících systémů a tvoří jej **první skutečná inovace na trhu těsnění po mnoho let.**

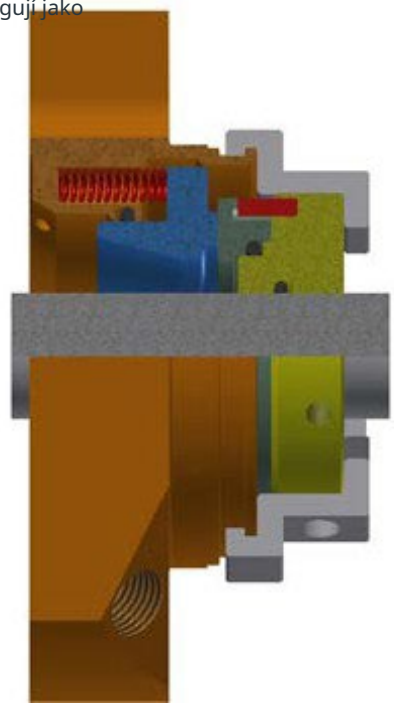
Až dosud byly všechny kazetové mechanické ucpávky navrženy s pouzdrům integrovaným. A. Revoluční design Style 600SL umožňuje instalaci na čerpadla tam, kde byla dříve považována za nemožné namontovat mechanickou ucpávku. Konstrukce bez pouzdra také umožňuje větší toleranci pro nesouosost hřídele. 600SL je první kazetová ucpávka, která obsahuje zkosené prodloužení ucpávky, což umožňuje výrazně zlepšit provozní životnost ucpávky aplikací suspenzí a nabitých kapalin. Bez části uvnitř ucpávky mají částice pevné tekutiny prostor pro cirkulaci a neusazují se na těsnících plochách. Toto těsnění má přírubu s proplachovacím připojením a masivní těsnící plochy ze slinutých materiálů namontované na pružných elastomerech, které zároveň fungují jako tlumiče nárazů.

šokovat a nabízí vyšší spolehlivost v nejnáročnějších provozních podmínkách. Style 600SL nabízí uživateli konkrétní výhody v podobě úspor při nákupu těsnění, náhradních dílů a prostojů stroje.

PATENT: EU1370506

Materiály		Technické údaje	
Díly kovový	AISI 316L DIN 1.4571*	Tlak	Vakuum 700 mm Hg ± 3,5 MPa**
Elastomery	FKM - EPDM - FFKM - FEPM - TTV	Teplota	Druhý limit elastomeru. FKM: +205 °C EPR: +150 °C FFKM: +315 °C
Tváře z plíživý	A - B - Q1 - Q2 - U2	Rychlost	25 m/s 4920 FPM v závislosti na materiálu plazící se tváře
pružiny	Hastelloy* C - 276 DIN 2.4819	Rozměry	25-100 mm***

* Jiné materiály dostupné na vyžádání ** Na základě velikosti hřídele a rychlosti *** Jiné velikosti k dispozici na vyžádání



STYLE 600SL

Dynamický elastomer na slinutém povrchu bez oděru

Monolitická, hydraulicky vyvážená stacionární plocha, zkosený tvar pro větší toleranci vůči nesouososti a ucpání

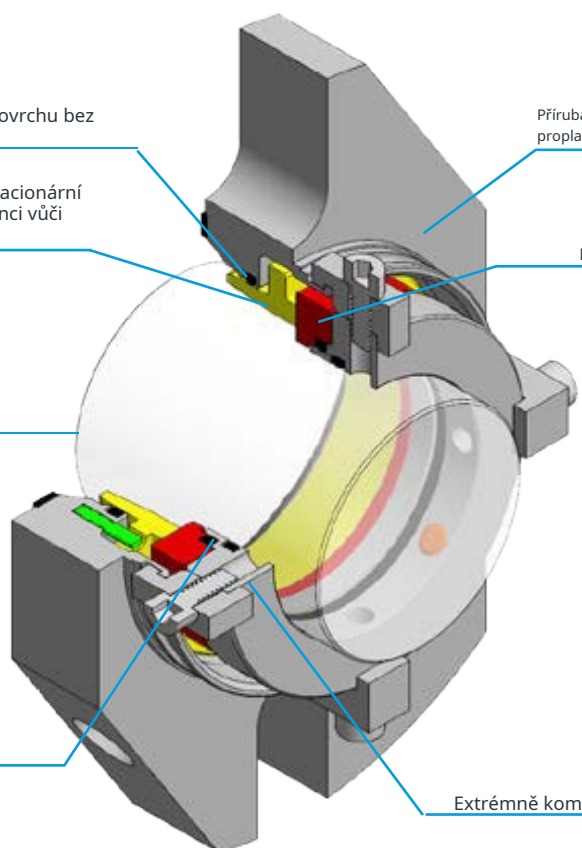
Žádné díly uvnitř ucpávky

Příruba s integrovanou kuželovou ucpávkou a proplachovacími přípojkami

Masivní monolitická rotační plocha

Statický elastomer s funkcí proti otřesům

Extrémně kompaktní rozměry



STYLE 600SL

TĚSNĚNÍ KAZETY „BEZ RUKÁVŮ“.

STYLE 606 DFS

Nově navržená dvojité mechanická ucpávka, která maximálně využívá technologii vyvinutou pro těsnění Style 600SL a zesiluje její aplikace a výkon.

Style 606 obsahuje **kónické prodloužení ucpávky** zajistit co nejdelší MTBF v

nejnáročnějších aplikací a jeho čela jsou vyráběny pomocí nejpokročilejší technologie FEA.

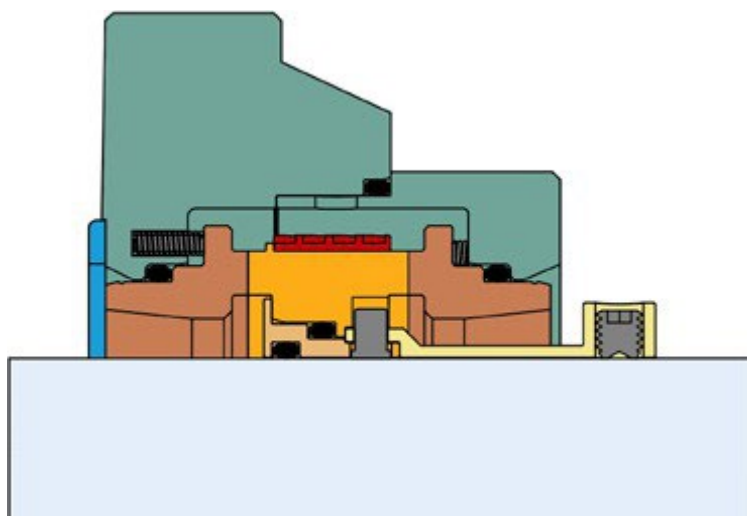
Kombi je k dispozici ve dvou verzích: **606SL, s více pružinami mimo kapalinu**, je to extrémně

kompaktní, ale je schopen odolat radiálnímu vychýlení až o 5° a **606-3D s jednou pružinou** který

umožňuje absorbovat axiální vůli až ± 10 mm, v závislosti na průměru hřídele.

Style 606 může být vybaven standardním čerpacím kroužkem **nainstalované v jakékoli aplikaci**

včetně vysoce výkonných čerpadel, reaktorů a míchadel.



STYLE 606 DFS

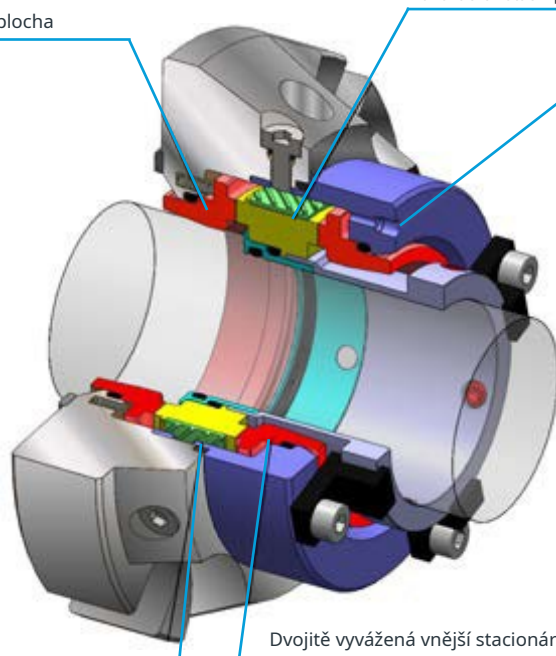
Dvojitě vyvážená kónická vnitřní stacionární plocha

Monolitická rotační plocha

Připojení ventilace



STYLE 606 DFS



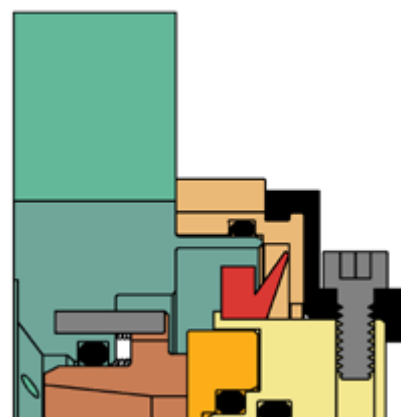
Dvojitě vyvážená vnější stacionární plocha

Obousměrný čerpací kroužek

TĚSNĚNÍ KAZETY „BEZ RUKÁVŮ“.

600Q / 600FX

Q Tato varianta zahrnuje dvě další přípojky pro chlazení a vypouštění. Styl 600Q je vybaven abřítové těsnění pro průběžné zchlazení úniku plán 62), bez p(zatímco u Style 600FX je břitové těsnění nahrazeno pouzdrem s nízkou tolerancí, které lze použít pro nekontinuální zhášení a pro sběr ztrát (Plán 65). Zvláště vhodné pro krystalizační a polymerizační kapaliny, kde je nezbytná kontrola prostředí mimo těsnicí plochy.



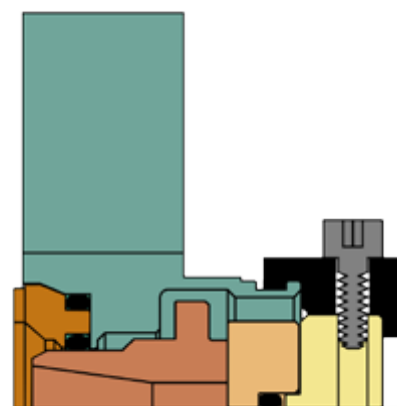
STYLE 600 Q

600 NMT

P pro všechny aplikace zapnuté agresivní chemikálie, Style 600NMT je účinnější a efektivnější alternativa k exotické slitiny jako Super Duplex nebo Hastelloy C276, které tento revoluční model výrazně překonává. provedení, kde jsou části v kontaktu s kapalinou všechny vyrobeny z alfa slinutého karbidu křemíku, což zaručuje celková chemická odolnost a zvýšená schopnost provozu proti abrazivním kapalinám, to vše za zlomek nákladů. Technologie NMT může být také aplikována na jiné mechanické ucpávky řady Sleeveless.

Style 606NMT je dvojitě těsnění speciálně vyrobené pro agresivní a nebezpečné chemikálie, zatímco Style 600HD-NMT

Je to definitivní řešení pro svysoce abrazivní směsi typické pro těžební a papírenský průmysl.



STYLE 600 NMT

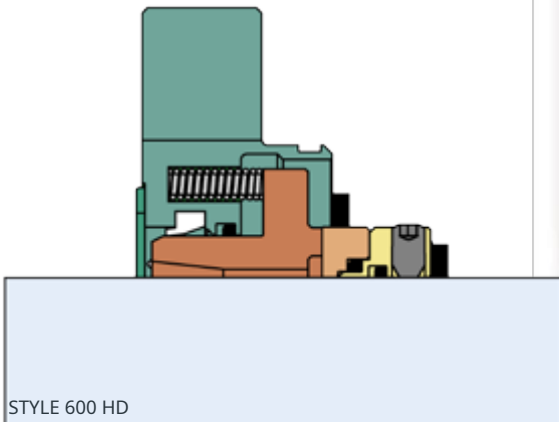


STYLE 600 NMT

TĚSNĚNÍ KAZETY „BEZ RUKÁVŮ“.



STYLE 600 HD

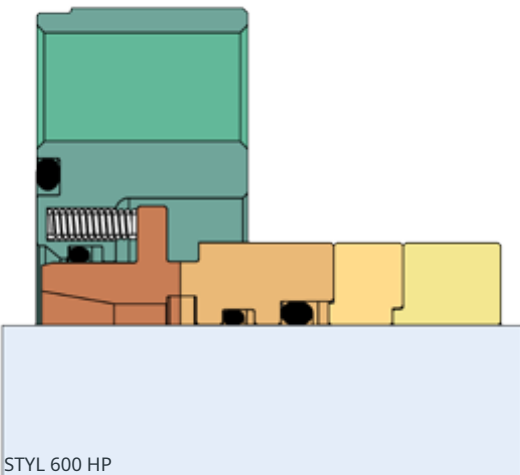


STYLE 600 HD

THE 600 HD

Style 600 HD je silnější varianta originálu
Těsnění bez rukávů, speciálně navrženo pro aplikace s
těžkým kálem vyžadující robustní těsnění, aby vydrželo
možné silné mechanické rázy.

Nadměrně velké antirotační a vlečné čepy poskytují zvýšenou
odolnost vůči krouticímu momentu a zvětšeno je také několik
pružin vycházejících z kapaliny. S přidáním revolučního
vnějšího zhášecího kroužku lze těsnění rychle přizpůsobit
aplikacím krystalizujících nebo polymerizujících kapalin.



STYL 600 HP



STYL 600 HP

600 HP

vzduchový kompresor pro vysokotlaké aplikace, schopný
odolávat pracovnímu prostředí do 100 barů. Speciální tvar
kluzných ploch navržený pokročilými FEM systémy
umožňuje bezpečný provoz při velmi vysokých tlacích bez
zkreslení a s extrémními FV faktory. Díky své specifické konstrukci a
použití pokročilých materiálů pro snížení zatížení a tření čel lze
úspěšně instalovat na napájecí čerpadla kotlů, boostery, extrudery a
hydrokrakovací jednotky.

TĚSNĚNÍ KAZETY BEZ RUKÁV

STYL 688 DĚLENÉ TĚSNĚNÍ

Při zachování stejných výhod, které tvoří Style 600SL mezi nejúčinnější mechanické ucpávky na světě Style 688 nabízí bezkonkurenčně snadnou instalaci pro aplikace, kde je výhodnější dělená mechanická ucpávka. Po těch dvou předem smontované polovině jsou jednotní, je zapotřebí další akce, čímž se výrazně snižuje možnost chyb v důsledku instalace. Style 688 je také k dispozici v částečně dělené konfiguraci pro vynikající výkon, se standardní jednoduchou přírubou a vyměnitelnými dělenými částmi.

Technické údaje

Tlak	Max 2,5 MPa* (362 PSI)
Teplota	Max. 120 °C (248 °F)
Rychlost	Max. 20 m/s (44,74 mph)

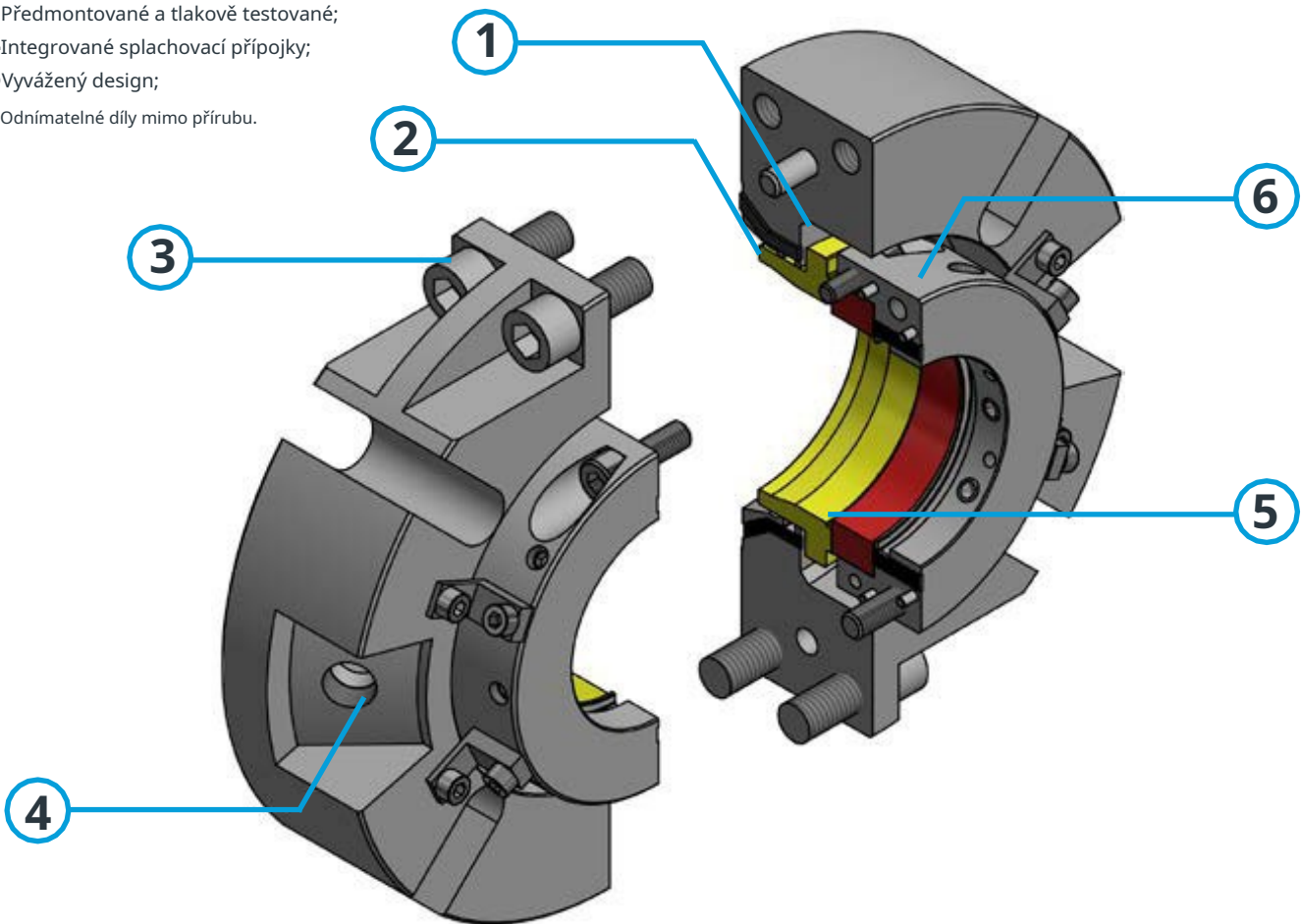
* Skutečný limit tlaku se může lišit v závislosti na velikosti hřídele, procesní kapaliny a materiálu těsnicí plochy.



STYLE 688 SPLIT

LEGENDA:

- 1 Pružiny z kapaliny;
- 2 Stacionární kuželová plocha;
- 3 Předmontované a tlakově testované;
- 4 Integrované splachovací přípojky;
- 5 Vyvážený design;
- 6 Odnímatelné díly mimo přírubu.



TECHNOLOGIE DIAMANTOVÉHO POVLAKU

Diamantové kluzné plochy poskytují mnohem lepší výkon ve srovnání s jinými materiály, pokud jde o tření, tvorbu a rozptyl tepla, absorpci energie **atolerance chodu na sucho**.

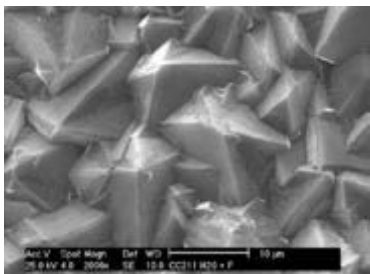
I když diamantové čela nejsou navrženy pro nepřetržitý, prodloužený chod nasucho, zcela eliminují riziko poškození těsnění v důsledku dočasného, krátkodobého nedostatku mazání.

období. Jejich tribologické vlastnosti zajišťují důležitou **úsporu energie**, s výraznými účinky

o ekonomických a environmentálních dopadech průmyslových provozů. Takové úspory

Obvykle dosahují 50 % celkové energetické spotřeby nemovitosti.

Zatímco diamantové tváře získávají mezi uživateli stále větší důvěru, ne všechny povlaky jsou stejné. Jsme hrdí na to, že můžeme poskytnout **aPlná technická podpora** při výběru nejvhodnějšího nátěru pro každou aplikaci, abychom vždy nabídli to nejefektivnější řešení. Některé příklady různých typů povlaků zahrnují:



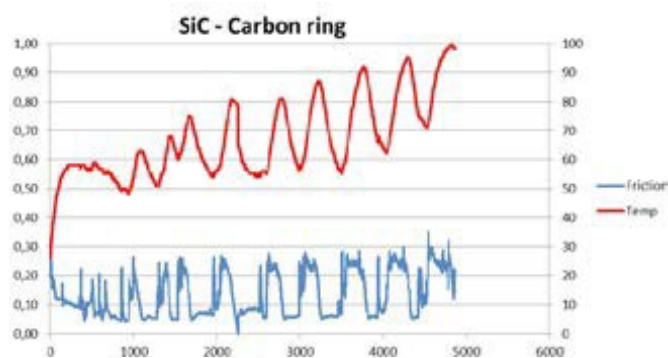
Polykrystalický diamant
(elektronový mikroskop).



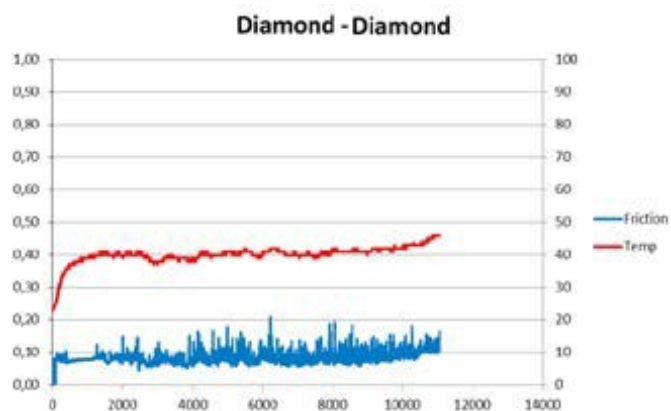
- **STANDARDNÍ NÁTĚR**– 8µm vrstva diamantu CVD (chemická depozice z plynné fáze). **optimální řešení pro optimalizaci nákladů**. Standardní povlak může být spojen s jinými materiály pro snížení tření za velmi výhodných nákladů.
- **TĚŽKÝ NÁTĚR**– 16µm nebo 24µm vrstva polykrystalického diamantu, ideální pro **suspenze s nízkou viskozitou, která by poskytla**, Typicky nedostatečné mazání těsnění bez velkého množství nákladného proplachování. Vynikající pro těžební a papírenský průmysl.
- **LESKLÝ NÁTĚR**– Hladší povrch zajišťuje lepší rovinnost tváří. Tento povlak snižuje koeficient tření

majetek **působí proti kapalinám s vysokou viskozitou**, jako je horká voda nebo hořlavé uhlovodíky, které by způsobily ztráty, které nejsou přijatelné u jiných typů diamantů.

- **AMORFNÍ NÁTĚR**– zatímco jiné typy nátěrů potřebují základnu slinutý karbid křemíku, tato technologie umožňuje nanášení diamantu na karbid wolframu, kdy je požadována jeho mechanická odolnost pro **krystalizační a polymerizační kapaliny ve vsádkových provozech**.



CVD diamantem potažený těsnící povrch, jak je vidět po 10 hodinách chodu nasucho při 1500 ot./min.



API SEALS Uspořádání typu A 1

STYLE 750 API[®] TYP A, USPOŘÁDÁNÍ 1

- Style 750 API se vyznačuje osvědčeným a spolehlivým designem těsnění Style 550, s kartuší a patičí vyhovující standardu API 682.
- Více pružin chráněných proti kapalině a dynamický O-kroužek odolný proti otěru pracující na těsnicí ploše.

Technické údaje

Tlak	40 barů
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rychlost	18 m/sec
Speciální funkce	Pevné nebo plovoucí pouzdro

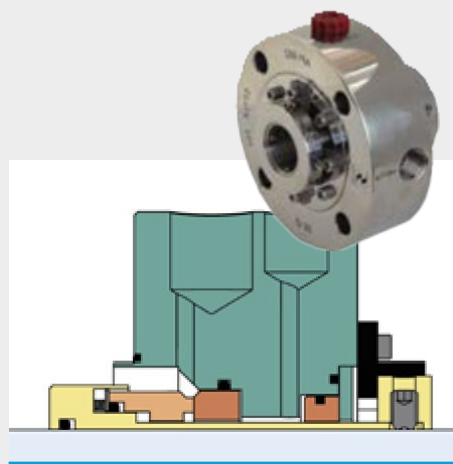


STYLE 701 API[®] TYP A, USPOŘÁDÁNÍ 1

- Jednoduché rotační těsnění podle API682 pro aplikace s čistými kapalinami.
- K dispozici se středním (Style 702) a vysokým (Style 703) provedením přtlaku.
- Vybaveno pevným nebo plovoucím pouzdrem.

Technické údaje

Tlak	Až 21 bar (702: 42 bar; 703: 70 bar)
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rychlost	25 m/sec
Speciální funkce	Čerpací kroužek dostupný pro aplikace s Plan 23 (701P)

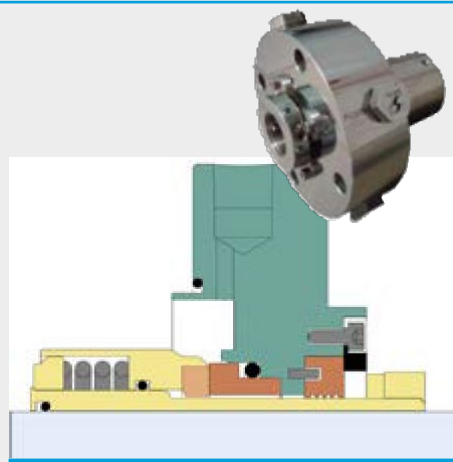


STYLE 730 API[®] TYP A, USPOŘÁDÁNÍ 1

- Jednoduché těsnění podle API682, s jednou pružinou nezávislou na směru otáčení.
- Vybaveno pevným nebo plovoucím pouzdrem.

Technické údaje

Tlak	Až 70 barů
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rychlost	23 m/s
Speciální funkce	Kroužek čerpadla je k dispozici pro aplikace s Plan 23 (730P)



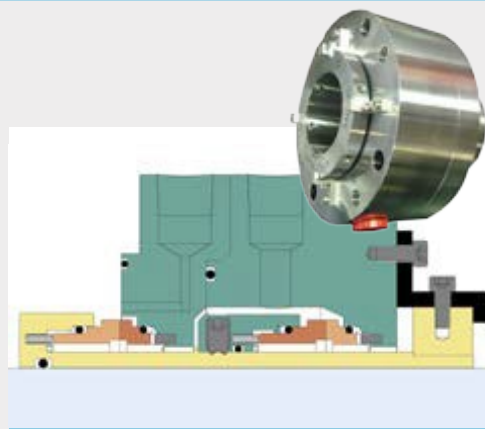
API SEALS Typ A Uspořádání 2, 3

STYLE 755 API TYP A, USPOŘÁDÁNÍ 2 A 3

- Dvojité rotační těsnění podle API682
- Více pružin chráněných proti kapalině
- Dynamický O-kroužek odolný proti otěru na těsnicí ploše.

Technické údaje

Tlak	40 barů
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rychlost	18 m/s
Speciální funkce	Vybaveno vnitřním čerpacím kroužkem

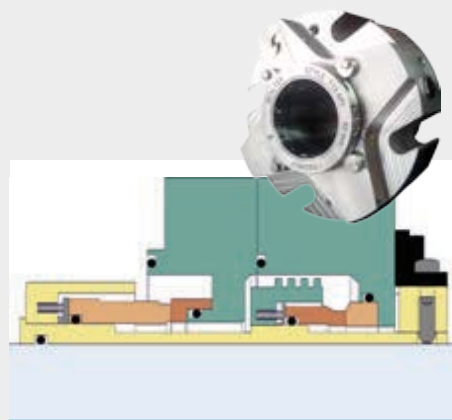


STYLE 711 API TYP A, USPOŘÁDÁNÍ 2 A 3

- Dvojité rotační těsnění podle API682 pro aplikace s čistými kapalinami.
- K dispozici se středním (Style 712) a vysokým (Styl 713) provedením přitlaku.
- Vybaveno vnitřním čerpacím kroužkem pro bariérovou kapalinu.

Technické údaje

Tlak	Až 305 PSI (712: 42 bar; 713: 70 bar)
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rychlost	25 m/s
Speciální funkce	Kroužek čerpadla je k dispozici pro aplikace s Plan 23 (711P)

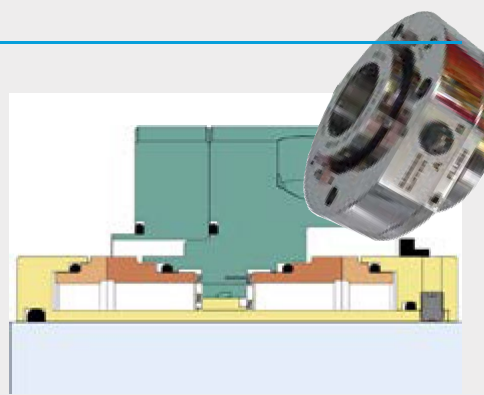


STYLE 777 API TYP A, USPOŘÁDÁNÍ 2 A 3

- Stacionární dvojitě těsnění podle API682 s více pružinami chráněnými před kapalinou.
- Symetrický design maximalizuje životnost těsnění.

Technické údaje

Tlak	Vakuum 700 mm Hg ÷ 25 kg/cm*
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rychlost	25 m/s
Speciální funkce	Vybaveno vnitřním čerpacím kroužkem



Jednotlivá těsnění typu B a typu C jsou k dispozici na vyžádání.

Více informací naleznete v katalogu.

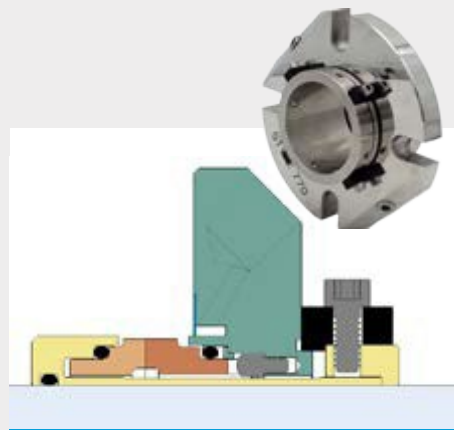
MODULÁRNÍ SYSTÉM KAZETY

STYL 770 TĚSNĚNÍ JEDNOU NÁPLŇOVKOU

- Vyvážený
- Stacionární
- Standardní příruba
- Stejně náhradní díly jako ostatní těsnění modulárního systému

Technické údaje

Tlak	0,9 ÷ 25 barů
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rychlost	25 m/sec

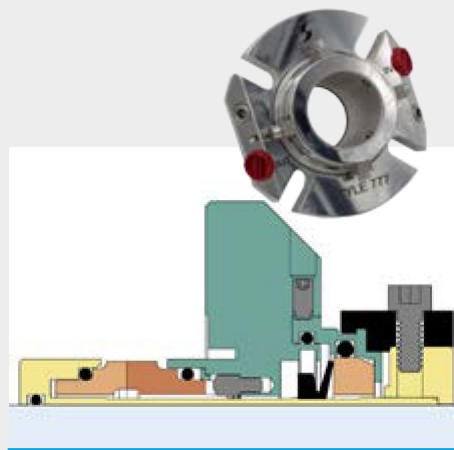


STYL 777SO JEDNODUCHÁ NÁPLŇ TĚSNĚNÍ S HALACÍM

- Vyvážený
- Stacionární
- Standardní příruba
- Stejně náhradní díly jako ostatní těsnění modulárního systému
- Břitové těsnění pro nepřetržitě vodotěsné kalení

Technické údaje

Tlak	0,9 ÷ 25 barů
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rychlost	25 m/sec

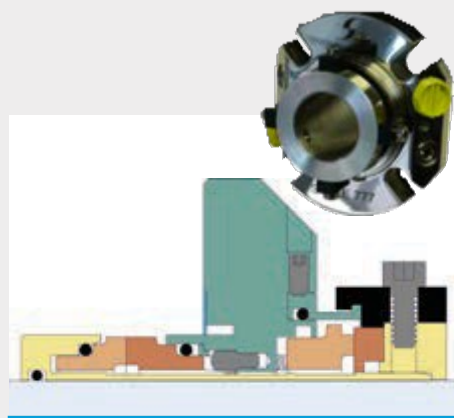


STYLE 777SW DVOJITÁ NÁPLŇOVÁ TĚSNĚNÍ

- Vyvážený
- Stacionární
- Standardní příruba
- Stejně náhradní díly jako ostatní těsnění modulárního systému

Technické údaje

Tlak	0,9 ÷ 25 barů
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rychlost	25 m/sec



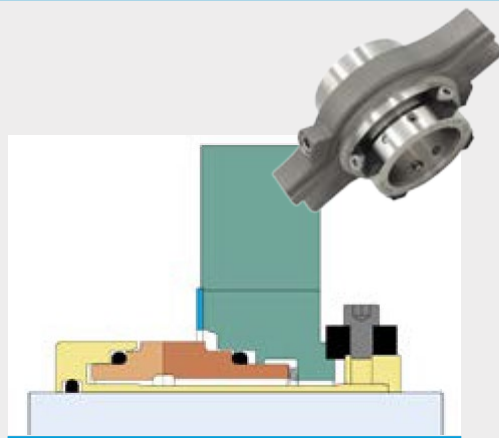
MODULÁRNÍ SYSTÉM KAZETY

STYL 670 TĚSNĚNÍ JEDNOU NÁPLŇOVKOU

- Vyvážený
- Stacionární
- Redukovaná příruba
- Stejně náhradní díly jako ostatní těsnění modulárního systému

Technické údaje

Tlak	0,9 ÷ 25 barů
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rychlost	25 m/sec

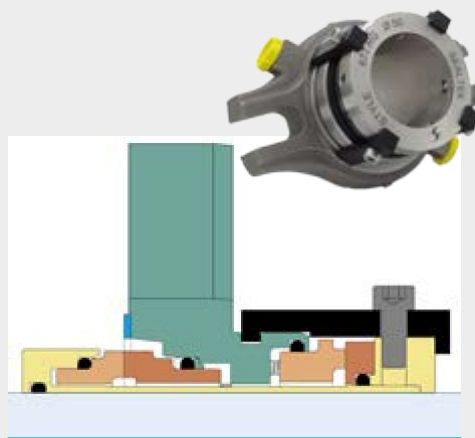


STYL 677RG DVOJITÁ NÁPLŇOVÁ TĚSNĚNÍ

- Vyvážený
- Stacionární
- Redukovaná příruba
- Stejně náhradní díly jako ostatní těsnění modulárního systému

Technické údaje

Tlak	0,9 ÷ 25 barů
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rychlost	25 m/sec

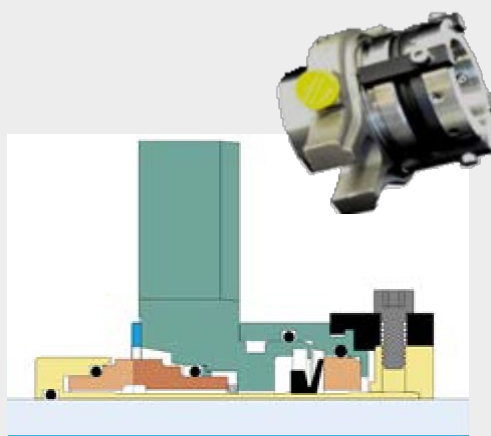


STYL 677SO JEDNODUCHÁ NÁPLŇ TĚSNĚNÍ S HALACÍM

- Vyrovnaný
- Stacionární
- Snížená příruba
- Stejně náhradní díly jako ostatní těsnění modulárního systému Břítové
- těsnění pro nepřetržité ochlazování vodotěsné

Technické údaje

Tlak	0,9 ÷ 25 barů
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rychlost	25 m/sec



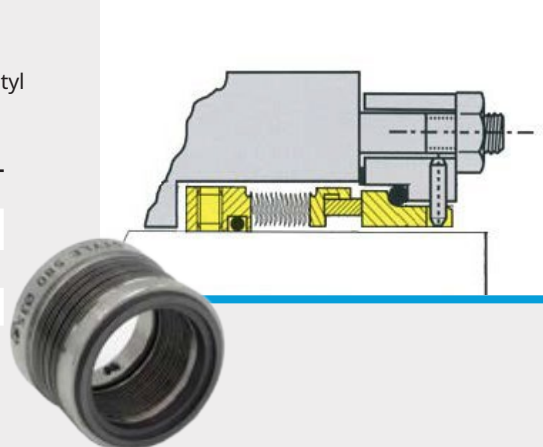
KOVOVÉ MĚCHY

STYL 580 TĚSNĚNÍ KOMPONENTŮ S KOVOVÝM MĚCHEM

- Kovový měch v AM350.
- K dispozici s měchem a ochranným kroužkem z C276 (Style 581)
- K dispozici s ochranným kroužkem AISI 316 a měchem Hastelloy C (Style 582).

Technické údaje

Tlak	40 barů
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rychlost	15 m/sec
Materiál vlnovce	T6

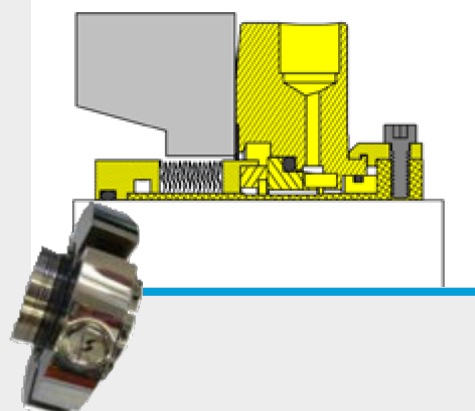


STYL 780 JEDNOZNAČKOVÉ TĚSNĚNÍ S KOVOVÝM MĚCHEM

- Skovová kancelář dostupná v široké škále materiálů.
- K dispozici s pevným měchem (Style 784),
- K dispozici s břitovým těsněním pro vodotěsné kalení (Style 780Q) nebo s Objímkou omezovače (Style 780FB).

Technické údaje

Tlak	25 barů
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rychlost	20 m/sec
Materiál vlnovce	G - T6 - T1 - M5

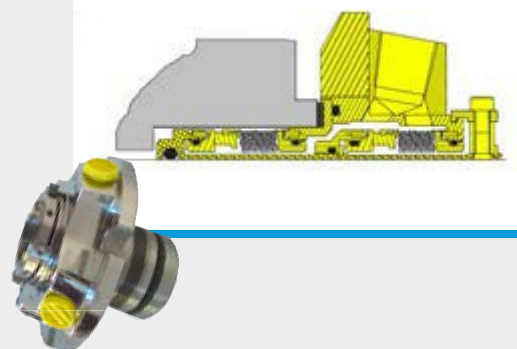


STYL 788 DVOJNÁPLŇOVÉ TĚSNĚNÍ S KOVOVÝM MĚCHEM

- Kovové vlnovce dostupné v široké škále materiálů.
- K dispozici s pevným měchem (Style 787).

Technické údaje

Tlak	21 barů
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rychlost	25 m/sec
Materiál vlnovce	G - T6 - T1 - M5



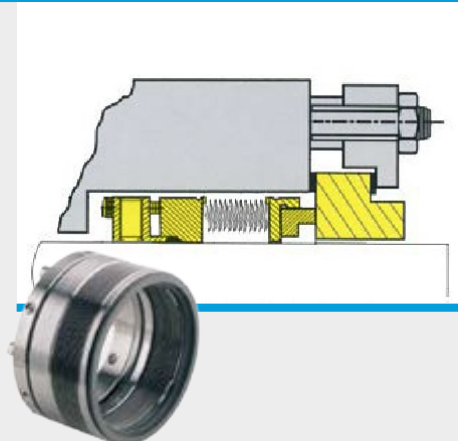
KOVOVÝ MĚCH S GRAFITEM

STYL 590 TĚSNĚNÍ KOMPONENTŮ S OTOČNÝM KOVOVÝM MĚCHEM

- Pro vysokoteplotní nebo kryogenní aplikace
- Grafitová sekundární těsnění.
- K dispozici s unášecím čepem a dvojitým vlnovcem odolným proti vysokému tlaku (Style 591)

Technické údaje

Tlak	590: 30 bar – 591: 50 bar
Teplota	380 °C
Rychlost	590: 20 m/s – 591: 15 m/s
Materiál vlnovce	590: T6 – 591: T6 dvojitá vlna

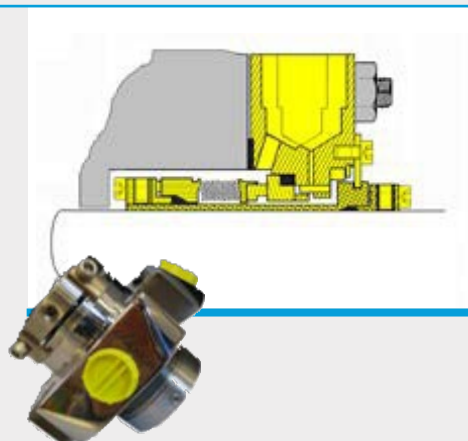


STYL 790 JEDNOZNAČKOVÉ TĚSNĚNÍ S KOVOVÝM MĚCHEM

- Kovové měchy dostupné v široké škále materiálů.
- Sekundární grafitová těsnění.
- K dispozici se stacionárním měchem (Style 794)
- K dispozici s břitovým těsněním pro vodotěsné kalení (Style 790Q) nebo s omezovacím pouzdrem (Style 790FB).

Technické údaje

Tlak	21 bar (Dvouvlínný: 65 bar)
Teplota	- 60°C ÷ +450°C
Rychlost	25 m/sec
Materiál vlnovce	G - T6 - T1 - M5

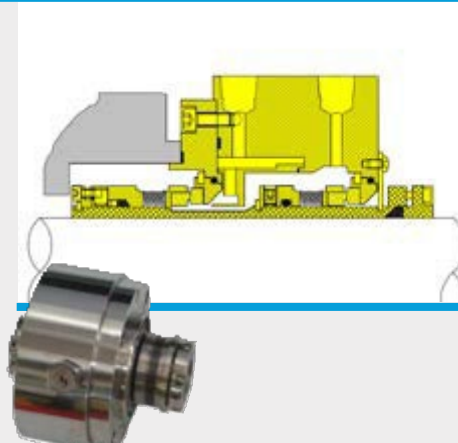


STYL 798 DVOJNÁPLŇOVÉ TĚSNĚNÍ S KOVOVÝM MĚCHEM

- Kovové měchy dostupné v široké škále materiálů.
- Sekundární těsnění z grafitu.
- K dispozici se stacionárním měchem (Style 797).

Technické údaje

Tlak	21 bar (Dvouvlínný: 65 bar)
Teplota	- 60°C ÷ +450°C
Rychlost	25 m/sec
Materiál vlnovce	G - T6 - T1 - M5



TĚSNĚNÍ PRO MIXÉRY A ZAKÁZKU

MECHANICKÉ TĚSNĚNÍ PRO MIXÉRY

Spojdme rozvíjet aširoký sortiment mechanických ucpávekpro mixéry a míchadla, využívající svou technologii k poskytování inovativních řešení pro nejnáročnější aplikace: těsněnípro mixéryvynikají pro díky jejich velmi vysoké toleranci vůči nesouososti hřídele a větší odolnosti vůči chodu nasucho, kterou poskytujemateriály nejnovější generace používané pro těsnící plochy.

Těsnění míšiců lze vyrobit podle normy DIN 28138 a lze je instalovat do ocelových reaktorů podle DIN 28136 nebo montážních přírub podle DIN 28141 a jsou kompatibilní s hřídelem DIN 28154. Všechny modely lze dodat **spřídání radiálních ložisek**, a lze je přizpůsobit tak, aby vyhovovaly konkrétním aplikacím.

MECHANICKÉ TĚSNĚNÍ NA MÍRU

The první tiskPřístupem naší filozofie je: zákazník nikdy nesmí být nucen opustit své čerpadlo. Když žádost nemůže být přijata standardní řešení, oddělení je připraveno upravit stávající návrhy tak, aby nvyhovovalyspecifické požadavky zákazníků,nebo vytvořit šablonu úplně nové,**bez ohledu na požadované množství.**

Naši zástupci po celém světě jsou připraveni poskytnout pomoc.

přímá podpora a podpora pro jakoukoli aplikaci, shromažďování nezbytných dat pro návrh přizpůsobeného návrhu a pomoc zákazníkovi, dokud nebude nalezeno uspokojivé řešení.



Styl 606 3D pro vývěvy SCAM.



Styl 900, pro reaktory.

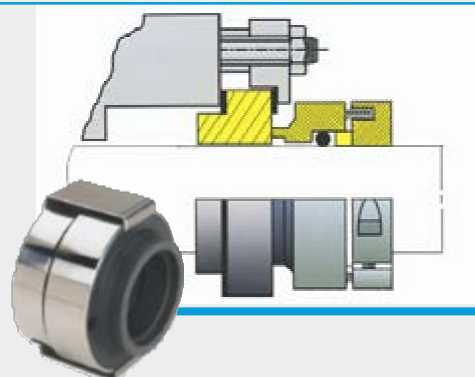
TĚSNĚNÍ KOMPONENTŮ

STYL 400 VNĚJŠÍ TĚSNĚNÍ KOMPONENTŮ

- Žádné kovové části v kontaktu s kapalinou
- Svěrný kroužek pro montáž na hřídele z jakéhokoli materiálu
- Monolitické plochy

Technické údaje

Tlak	12 barů
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rychlost	20 m/sec
Speciální funkce	Plazivé tváře zaměnitelné

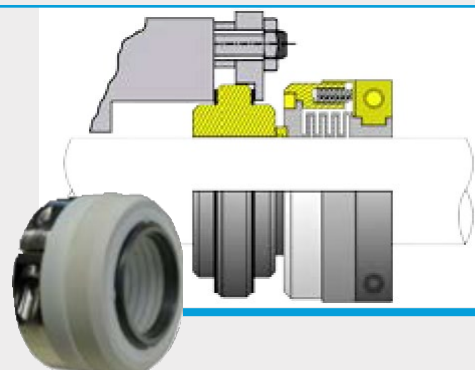


STYL 410 VNĚJŠÍ TĚSNĚNÍ SOUČÁSTÍ S PTFE MĚCHEM

- Žádné kovové části v kontaktu s kapalinou
- Upínací kroužek pro montáž na hřídele z jakéhokoli materiálu
- Žádný dynamický o-kroužek

Technické údaje

Tlak	12 barů
Teplota	- 40°C ÷ +230°C
Rychlost	16 m/sec
Materiál vlnovce	T

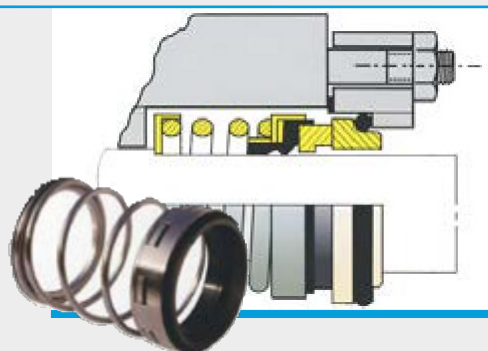


STYL 520 TĚSNĚNÍ SOUČÁSTÍ S ELASTOMERICKÝM MĚCHEM

- Žádný dynamický o-kroužek
- Vyšší tolerance vůči nesouososti
- Nezávislé na otáčení hřídele

Technické údaje

Tlak	12 barů
Teplota	- 20°C ÷ +204°C
Rychlost	10 m/sec
Materiál vlnovce	P - E - V

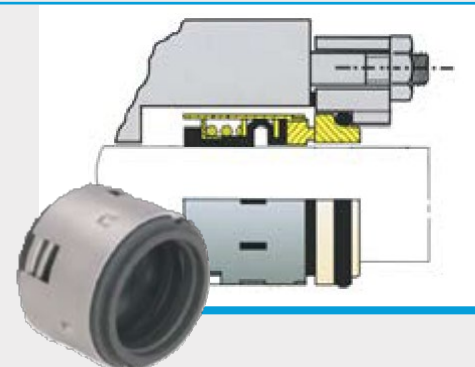


STYL 522 TĚSNĚNÍ SOUČÁSTÍ S ELASTOMERICKÝM MĚCHEM

- Žádný dynamický o-kroužek
- Délka dle L1K
- Nezávislé na otáčení hřídele Elastomerový
- vlnovec chráněný kovovým tělem

Technické údaje

Tlak	15 barů
Teplota	- 20°C ÷ +204°C
Rychlost	13 m/sec
Materiál vlnovce	P - E - V



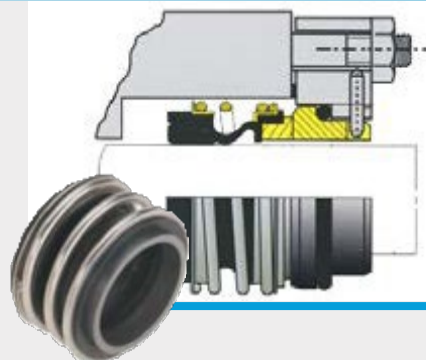
TĚSNĚNÍ KOMPONENTŮ

STYL 523 TĚSNĚNÍ SOUČASTÍ S ELASTOMOVÝM MĚCHEM.

- Žádný dynamický o-kroužek
- K dispozici v délce podle L1K (Style 524)
- Nezávislé na otáčení hřídele

Technické údaje

Tlak	12 barů
Teplota	- 20°C ÷ +204°C
Rychlost	10 m/sec
Materiál vlnovce	P - E - V

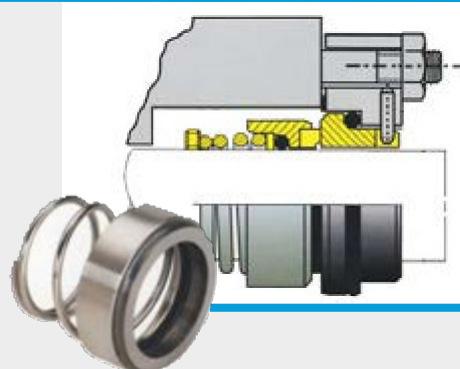


STYL 530 JEDNOPRUŽINOVÉ TĚSNĚNÍ KOMPONENTŮ

- V závislosti na směru otáčení hřídele
- Ekonomické držení pro vysoké objemy výroby

Technické údaje

Tlak	10 barů
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rychlost	10 m/sec

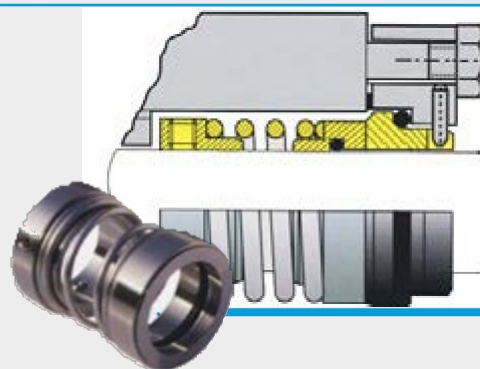


STYL 531 JEDNOPRUŽINOVÉ TĚSNĚNÍ KOMPONENTŮ PRO NÁROČNÉ APLIKACE

- Nezávislé na otáčení hřídele
- Robustní provedení s nadrozměrnou válcovou pružinou

Technické údaje

Tlak	16 barů
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rychlost	20 m/sec

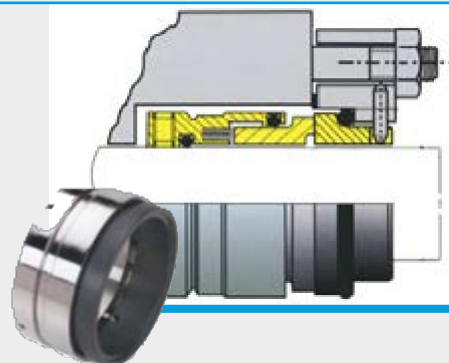


STYL 550 TĚSNĚNÍ KOMPONENTŮ VYVÁŽENÉ VÍCE PRUŽINAMI

- Vyrovnaný
- Dynamický O-kroužek bez otěru
- Pružiny chráněné proti kapalině
- Vyměnitelné těsnicí plochy

Technické údaje

Tlak	40 barů
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rychlost	18 m/sec



TĚSNĚNÍ KOMPONENTŮ A OEM

STYL 551 TĚSNĚNÍ SOUČÁSTI VYVÁŽENÉ S VLNOVOU PRUŽINOU

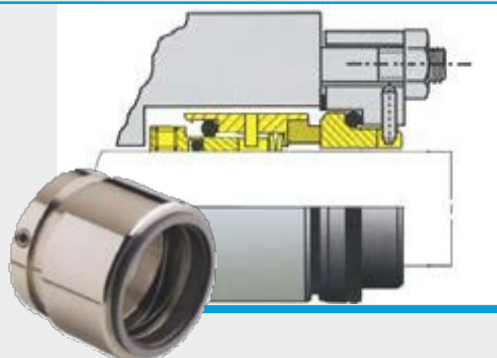
Vyrovnaný

Délka dle L1K

Pružina chráněná kapalinou

Technické údaje

Tlak	25 barů
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rychlost	15 m/sec

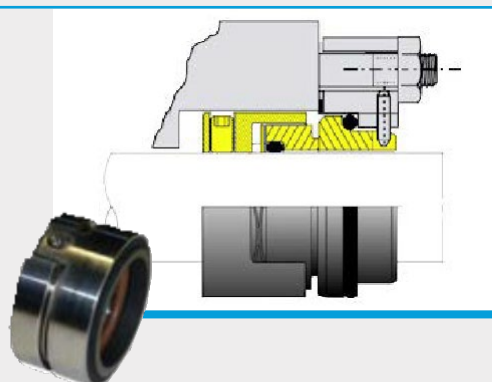


STYL 557 TĚSNĚNÍ KOMPONENTŮ VLNOVÝCH PRUŽIN

- K dispozici ve vyvážené verzi (Style 557B)
- Délka podle L1K
- Vyměnitelné těsnicí plochy

Technické údaje

Tlak	16 barů
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rychlost	20 m/sec
Speciální funkce	K dispozici v dvojité konfiguraci zády k sobě

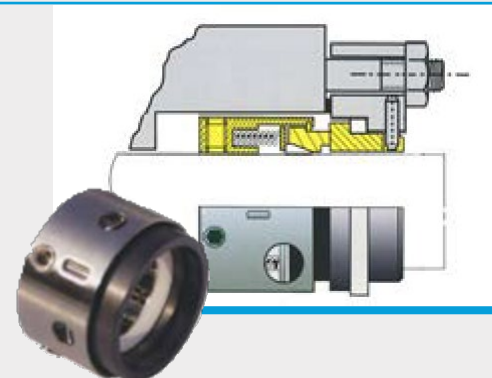


STYL 558 TĚSNĚNÍ KOMPONENTŮ S VÍCE PRUŽINAMI

- K dispozici ve vyvážené verzi (Style 558B)
- K dispozici s PTFE klínem místo O-kroužku (Style 559 a Styl 559B)
- Délka dle L1K
- Vyměnitelné těsnicí plochy

Technické údaje

Tlak	U = 15 bar; B = 35 bar
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rychlost	20 m/sec
Speciální funkce	K dispozici v dvojité konfiguraci zády k sobě



OEM MECHANICKÉ TĚSNĚNÍ

S vyvíjíme mechanické ucpávky **specifická provedení pro instalaci na čerpadla, jejichž ucpávka neodpovídá normě mezinárodní**, jako jsou Flygt, Grundfos, Fristam, Hidrostal a několik dalších značek. Zatímco rozměry jsou speciálně navrženy tak, aby vyhovovaly konkrétním čerpadlům, materiály a design jsou vybrány tak, aby nabízely alternativu **kvalitnější než originál**. Pro více informací **okompletní řada OEM těsnění**, kontaktujte svého nejbližšího distributora.



PODPĚRNÉ SYSTÉMY TĚSNĚNÍ

API PLÁN 53A

Externí nádrž, která dodává tlakovou bariérovou kapalinu do dvojité mechanické ucpávky.

Tlakování je zajištěno externím zdrojem dusíku.

Netlakovou verzi lze použít jako plán 52.

Api Plan 53A zahrnuje:

Styl 300 nebo Styl 300-API Barrel

Volitelná chladicí cívka pro hlavěň

Snímač hladiny

Snímač tlaku

Volitelné recirkulační čerpadlo pro silnější bariérové kapaliny

Základna, potrubí, ventily a spoje



API PLÁN 53B

Externí nádrž, která dodává tlakovou bariérovou kapalinu do dvojitého mechanického těsnění pro vysokotlaké aplikace.

K natlakování dochází přes membránu naplněnou dusíkem.

Api Plan 53B zahrnuje:

API682 Standardní velikost akumulátoru močového měchýře

Indikátor tlaku

Snímač tlaku

Ukazatel teploty

Ruční doplňovací čerpadlo

Vodou chlazené (Style 342), vzduchem chlazené (Style 343) nebo žebrované trubky

Volitelné recirkulační čerpadlo pro husté kapaliny

Konstrukce, potrubí a tvarovky



API PLAN 53C

Externí nádrž, která dodává tlakovou bariérovou kapalinu do dvojité mechanické ucpávky pro aplikace s proměnlivým tlakem. Tlakování se provádí přes referenční vedení od ucpávky k posilovači pístu.

Api Plan 53C obsahuje:

Velikost pístového posilovače podle API682

Indikátor tlaku

Indikátor polohy pístu nebo hladiny

Snímač polohy pístu nebo hladiny

Diferenční tlakový převodník

Ukazatel teploty

Vodní výměník tepla (Style 342) nebo žebrované trubky

Volitelné recirkulační čerpadlo pro husté kapaliny

Základna, trubky a tvarovky



PODPORNÉ PRODUKTY

STYL 300 BARIÉROVÝ SUD KVAPALIN

Barel na kapalinu s dvojitém těsněním vyrobený podle specifikací ASME a PEDE pro aplikace API Plan 53. Nerezové spoje, nerezový manometr, svařovaný hladinoměr, borosilikátové sklo, nerezový pojistný ventil. K dispozici je široká škála příslušenství, včetně chladicí spirály, plnicí jednotky, hladinového spínače a varianty API682.

Technické údaje

objem (lt)	5, 7, 9, 12, 18
Maximální provozní tlak	30 barů
Provozní teplota	- 60°C ÷ 200°C
Materiál těla	1,4301 (AISI 304), 1,4571 (AISI 316Ti)
Chladicí kapacita (cívka)	1,5 kW (4 kW s nuceným oběhem)



STYL 330 HLAVA PRO LEHKÉ APLIKACE

Bariérová kapalina ze syntetického materiálu. Extrémně pohodlné a absolutně schopné pokrýt většinu průmyslových aplikací v nepřehnaných situacích. K dispozici s vnitřním magnetickým čerpadlem pro lepší cirkulaci kapaliny. Standardně vybavena rychlými přípojkami ze syntetického materiálu, manometrem, teploměrem a indikátorem hladiny, pojistným ventilem a přípojkami pro různé dostupné příslušenství.

Technické údaje

objem (lt)	5, 7, 9
Maximální provozní tlak	10 barů
Provozní teplota	- 30°C ÷ +70°C
Materiál těla	PVC, kód SPI = 3
Kovové části	DIN 1.4301
Ukazatel teploty/úrovně	Polykarbonát



STYL 342 TEPELNÝ VÝMĚNÍK

Vodou chlazený výměník tepla, nastavitelný na požadovanou teplosměnnou plochu, tlak a chladicí výkon. Bariérová tekutina je uvnitř barelu a chladicí voda uvnitř trubek. Může být dodáván jako samostatný prvek nebo integrován do kompletního plánu 21, 22, 23 a 41.

Technické údaje

Stavební materiál	DIN 1.4404; 1,4571
Statky	PTFE, FKM, expandovaný grafit
Oblast výměny tepla	0,6 m² (standardní verze)
Kapacita výměny tepla	36 kW (standardní verze)
Provozní teplota	350 °C
Provozní tlak	16 bar (trubka), 50 bar (externí)



STYL 320 CYKLON SEPARATOR

Cyklonový separátor pro filtrování procesní kapaliny a automatický transport pevných částic do sání čerpadla. Vnitřní opotřebitelné díly jsou vyrobeny z karbidu křemíku pro zvýšenou odolnost proti oděru. K dispozici jako samostatný prvek integrovaný do plánu 31 nebo 41.

Technické údaje

Provozní teplota	Až 125°C
Provozní tlak	Až 62 barů
Tlakový rozdíl	Od 1,3 do 8 barů
Stavební materiál	DIN 1.4404
Vložte materiál	Karbid křemíku
Statky	FKM

PLETENÉ BALENÍ-*Přehled*

"Pokud si myslíte, že vysoce kvalitní balení je drahé, musíte ještě zažít, kolik vás nakonec bude stát nekvalitní."

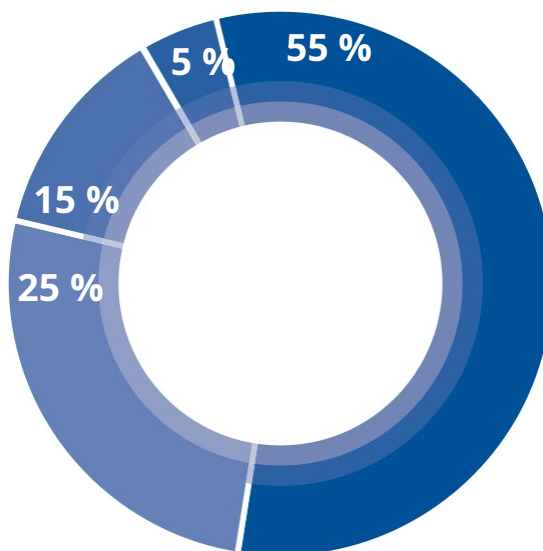
Vysoce kvalitní vlákno od nejspolehlivějších dodavatelů, správná impregnace a dokonalé opletení jsou klíčovými faktory pro výrobu efektivních a efektivních obalů. Rozdíl mezi **akvalitní produkt schopný udržet celý výrobní cyklus s omezenou spotřebou materiálu** a nízkotechnologický produkt, který po počáteční nízké pořizovací ceně způsobí během své životnosti několik dodatečných nákladů. Jsme hrdí na to, že můžeme nabídnout širokou škálu pletených obalů **Každý jednotlivý typ zaručeně reprezentuje aktuální stav techniky.**

 Balení nepravidelné velikosti způsobí, že kroužky budou příliš velké a příliš malé. U větších kroužků bude docházet k nadměrnému tření a u menších bude docházet k větším únikům, což vyžaduje více seřízení a způsobuje větší mechanické namáhání a kratší životnost těsnění.	 Balení řízená hustota s jednotnou velikostí prstenců může maximalizovat těsnicí účinek při minimalizaci požadované komprese, což zase generuje amenší tření na pouzdu a nižší mechanické namáhání ucpávky, čímž se prodlouží jeho životnost.
 Nekvalitní maziva způsobí zvýšené tření, otěr pouzder, absorpci energie a potřebu chladicí kapaliny.	 Vysoce kvalitní maziva snižují tření a tvorbu tepla, prodloužení životnosti ucpávky a minimalizace potřeby chlazení a nákladů na absorbovanou energii
 Rychlejší poškození těsnících kroužků vyžaduje více člověkohodin k udržení úniku pod kontrolou a může způsobit neplánované odstávky, které mají za následek nechtěné prostoje stroje, což generuje dodatečné náklady.	 Pomalejší opotřebení těsnících kroužků snižuje ztráty a mzdové náklady na monitorování stroje. Maximální provozní životnost umožňuje zastavit systém pouze z důvodu plánované údržby.

Zatímco náklady spojené s kvalitním balením, které zůstane funkční po dlouhou dobu, lze snadno vypočítat, **Účinky neplánované údržby je často obtížné předvídat a kvantifikovat.** Protože náklady na samotné balení se ukáží jako nejmenší část celkových nákladů na údržbu a provoz zařízení, je jasné, jak **vysoce kvalitní produkty se mohou vyhnout nebo minimalizovat všechny ostatní související výdaje a mohou rychle představovat ziskovou investici v jakékoli průmyslové aplikaci.**

PROVOZNÍ NÁKLADY BALENÍ

55%	Výrobní ztráta v důsledku prostojů stroje
25 %	Hodnota rozlité kapaliny
15 %	Cena práce
5 %	Náklady na nákup obalu



PLETENÉ BALENÍ

STYLE 1000

POLYKRISTALICKÁ GRAFITOVÁ PŘÍŽE S LEHKÝM PTFE POVLAKEM

100% syntetické vlákno z krystalického grafitu, impregnované koloidním grafitem v syntetickém oleji.



Aplikace

T°C	- 250 ÷ +650			• Kryogenní aplikace • Odstředivá čerpadla • Chemický průmysl • Energetický průmysl
Pbar	80	120	150	
V m/sec	25	10	2	
pH	0 ÷ 14			



STYL 1001 CARBOXOVÁ PŘÍŽE

Čistý předoxidovaný PAN spřádaný uhlík, impregnovaný koloidním grafitem na syntetickém oleji.



Aplikace

T°C	- 50 ÷ +500			• Ventily pro páru a středněteplotní uhlodíky • Dynamické středněteplotní aplikace s párou a uhlodíky
Pbar	40	100	150	
V m/sec	20	2	1	
pH	2 ÷ 12			



STYL 1001/N PŘÍŽE PANOX

Čistá předoxidovaná uhlíková příže, impregnovaná koloidní suspenzí PTFE.



Aplikace

T°C	- 40 ÷ +300			• Odstředivá a pístová čerpadla Míchadla, • míchadla • Sušičky • Dřívky ventilů
Pbar	80	120	150	
V m/sec	25	10	2	
pH	0 ÷ 14			



STYL 1002 GRAFITOVÁ PŘÍŽE IMX

99% syntetické grafitové vlákno, impregnované koloidním grafitem v syntetickém oleji (<2%).



Aplikace

T°C	- 80 ÷ +500			• Vysoce výkonná vysokoteplotní čerpadla a ventilové aplikace • Agresivní kapaliny
Pbar	25	50	100	
V m/sec	35	4	1	
pH	0 ÷ 14			



STYL 1003GRAFITOVÁ PŘÍZE IMX

96% syntetické grafitové vlákno a 4% slitina Inconel, impregnované koloidním grafitem v syntetickém oleji (<2%).

				Aplikace	



STYL 1009 KOMBIGRAFNI PŘÍZE

38% syntetické grafitové vlákno a 62% expandovaný grafit, impregnované nekovovým inhibitorem koroze.

				Aplikace	
T°C	- 150 ÷ +650			Ventily, čerpadla a písty pro těžký provoz, vysoké teploty a vysoké teploty tlak	
Pbar	60	80	150		
V m/sec	30	5	1		
pH	0 ÷ 14				



STYL 1009XULTRAGRAFICKÁ PŘÍZE

40% podklad a rohy uhlíkových grafitových vláken, 60% splétané pásy z expandovaného grafitu, impregnované nekovovým inhibitorem koroze.

				Aplikace	
T°C	- 150 ÷ +750			Odstřeďivá a pístová čerpadla pro náročné aplikace, pro vysoké teploty a vysoké tlaky	
Pbar	100	150	300		
V m/sec	30	10	8		
pH	0 ÷ 14				



STYLE 1023TPOVLAK Z POLYPROPYLENU A PTFE

Akrylová vlákna obalená PTFE přízí kolem silikonového jádra. Vydrží opakované otevírání a zavírání víček nádrží.

				Aplikace	
T°C	- 30 ÷ +160			- Víka nádrží a hlavní poklopy - Kontrolní a čistící kryty na tankerech přepravujících jakýkoli druh kapalného nákladu ve všech třídách IMO.	
Pbar	-	-	20		
pH	0 ÷ 14				



PLETENÉ BALENÍ

STYL 1024 ČISTÁ PTFE PŘÍZE

100% PTFE opletený metodou vysoce řízené hustoty (HCD), impregnovaný disperzí PTFE.



Aplikace

T°C	- 240 ÷ +280			- Silné chemikálie na statických aplikacích (ventily, vrata, kohouty, kryty, jímky) - Silné chemikálie na nízkotlaká odstředivá nebo pístová čerpadla rychlost.
Pbar	50	100	500	
V m/sec	2	1	1	
pH	0 ÷ 14			



STYL 1025 PTFE PŘÍZE PURE FOOD GRADE

100% PTFE opletený metodou High Controlled Density, impregnovaný potravinářským mazivem. Opletené v čisté místnosti.



Aplikace

T°C	- 200 ÷ +280			Chemický, potravinářský a farmaceutický průmysl
Pbar	25	100	-	
V m/sec	8	2	-	
pH	0 ÷ 14			



STYL 1026 META-ARAMIDOVÁ PŘÍZE

Dlouhá meta-aramidová vlákna tkaná metodou High Controlled Density, impregnovaná 40% koloidním PTFE.



Aplikace

T°C	- 30 ÷ +300			- Náročné aplikace - Aplikace papíru a buničiny vyžadující bílé balení bez skvrn
Pbar	60	80	100	
V m/sec	15	5	2	
pH	1 ÷ 13			



STYL 1027 FENOLICKÁ PŘÍZE KYNOL®

Phen-Top vlákna tkaná metodou High Controlled Density, impregnovaná koloidním PTFE a syntetickým olejem.



Aplikace

T°C	- 80 ÷ +260			• Obecné aplikace • Aplikace papíru a buničiny vyžadující bílé balení bez skvrn
Pbar	30	50	80	
V m/sec	25	12	1	
pH	3 ÷ 12			



TYP 1028 ČISTÁ PTFE PŘÍZE

100% spletený PTFE s vysokou řízenou hustotou, impregnovaný oloidním PTFE.

	  			Aplikace čerpadla, odšťědivky, agitátory, mísiče a reaktory s většinou chemikálií
T°C	- 240 ÷ +280			
Pbar	25	50	100	
V m/sec	8	4	2	
pH	0 ÷ 14			



STYL 1028X PTFE PŘÍZE PRO VYSOKOU RYCHLOST

100% čistý expandovaný PTFE se zapouzdřenými mazivy, v souladu s předpisy FDA CFR 177.550.

	  			Aplikace Odstředivá čerpadla a míchadla v chemickém, farmaceutickém a potravinářském průmyslu průmyslová odvětví.
T°C	- 100 ÷ +280			
Pbar	20	30	-	
V m/sec	15	2	-	
pH	0 ÷ 14			



STYL 1029 PŘÍZE RAMIE

Texturované a upravené rostlinné vlákno, impregnované koloidním PTFE a syntetickým olejem.

	  			Aplikace - Námořní aplikace (zářkové trubky a kormidelníci) - Celulózový a papírenský průmysl
T°C	- 30 ÷ +140			
Pbar	20	30	40	
V m/sec	15	6	1	
pH	4 ÷ 11			



STYL 1037 PŘÍZE KYNOL®/ARAMID

aramidová struktura s fenolickými zesílenými rohy, koloidní impregnační PTFE a jádrem ze silikonové pryže.

				Aplikace
T°C	- 50°C ÷ +200°C			• Čerpadla, mísiče a krystalizátory velký těžký průmysl cukrovarnictví • • Celulózový a papírenský průmysl
Pbar	35	50	100	
V m/sec	20	15	2	
pH	2 ÷ 12			



PLETENÉ BALENÍ

STYL 1040 ARAMIDOVÁ PŘÍZE

Dlouhá aramidová vlákna, impregnovaná 20% koloidním PTFE a syntetickým olejem.



Aplikace

T°C	- 100 ÷ +280			• Odstředivá a pístová čerpadla, ventily, kompenzátory • Voda, pára, rozpouštědla, kyseliny, střední/ slabé alkálie, oleje • Námořní průmysl • Celulózový a papírenský průmysl
Pbar	50	100	200	
V m/sec	20	2	1	
pH	2 ÷ 12			



STYL 1042 ARAMIDOVÁ PŘÍZE S PTFE

Aramidová střížová vlákna, impregnovaná 25% koloidním PTFE a syntetickým olejem.



Aplikace

T°C	- 80 ÷ +260			• Čerpadla, ventily, kompenzátory a pístová čerpadla • Voda, pára, rozpouštědla, slabé kyseliny a zásady, ropné deriváty • Chemický, papírenský, farmaceutický, potravinářský průmysl a úprava vody
Pbar	30	50	80	
V m/sec	20	12	1	
pH	3 ÷ 12			



STYL 1043 ARAMIDOVÁ PŘÍZE S GRAFITEM

Aramidová střížová vlákna, impregnovaná 25% koloidním grafitem a syntetickým olejem.



Aplikace

T°C	- 80 ÷ +350			• Aplikace těžký na vysoký teplota a tlak • Bopodávací čerpadla, parní ventily a šoupátka.
Pbar	70	150	300	
V m/sec	20	5	2	
pH	2 ÷ 13			



STYL 1044 ARAMIDOVÁ PŘÍZE S PTFE A GRAFITEM

Aramidová vlákna a propletený PTFE - grafit, impregnovaný koloidním PTFE a syntetický olej.



Aplikace

T°C	- 80 ÷ +280			• Odstředivá a pístová čerpadla • Míchačky a reaktory
Pbar	70	150	300	
V m/sec	20	5	2	
pH	2 ÷ 13			



STYL 1048 ČISTÁ PTFE PŘÍZE

Příze z čistého PTFE s rohy vyztuženými nekonečnými aramidovými vlákny, impregnovaná koloidní PTFE a syntetický olej.

				Aplikace	
T°C	- 200 ÷ +280			- Odstředivá čerpadla směšovače, ventily. - Potravinářský a farmaceutický průmysl	
Pbar	25	300	500		
V m/sec	10	3	1		
pH	3 ÷ 12				

apíсты,	And
chemie	



STYL 1050 ORIGINAL PTFE-GRAFIT

Expandovaný PTFE s disperzí čistého grafitu.

				Aplikace
T°C	- 200 ÷ +280			• Odstředivá čerpadla, reaktory, mixéry • Ventily, šoupátka, kohouty, kompenzátory • Staticky drží téměř všechny chemikálie
Pbar	50	70	100	
V m/sec	25	5	2	
pH	0 ÷ 14			



STYL 1051 HYBRIDNÍ GRAFIT-PTFE PŘÍZE

Expandovaný PTFE s disperzí koloidního grafitu.

				Aplikace
T°C	- 120 ÷ +250			• Opotřebované hřídele a čerpadla ve špatných podmínkách • Odstředivá, pístová a plunžrová čerpadla • Ventily a statické aplikace
Pbar	40	60	80	
V m/sec	20	4	1	
pH	0 ÷ 14			



STYL 1055 HYBRIDNÍ GRAPHITE-PTFE PŘÍZE NA ARAMIDU

Aramidová podpěra obalená PTFE-grafitovým filmem. Vysoký odvod tepla a pevnost v tahu.

				Aplikace	
T°C	- 30 ÷ +260			• Vysokotlaké aplikace • Opotřebované stroje • Vysokorychlostní aplikace	
Pbar	80	100	150		
V m/sec	15	4	2		
pH	0 ÷ 14				



PLETENÉ BALENÍ

STYL 1066 GRAFITOVO-HLINÍKOVÁ PŘÍZE

25 % antifrikčního kovového oleje a 75 % expandovaného grafitu, impregnováno inhibitorem koroze.



Aplikace

T°C	- 20 ÷ +550			• Aplikace s nízkými až středními otáčkami hřídele • Aplikace vysokoteplotních odstředivých čerpadel • Ropa, dehet, destiláty a nižší frakce, teplotnosné kapaliny, horký olej • Průmysl z cukru, krystalizátory, barvy • Stromy s tvrdostí > 500° Brinell
Pbar	120	200	300	
V m/sec	10	3	1	
pH	3 ÷ 11			



STYL 1077 PTK 28 PŘÍZE S PTFE

texturované akrylové vlákno, impregnované 40% koloidním PTFE a syntetickým olejem.



Aplikace

T°C	- 25 ÷ +200			- Obecný průmysl - Aplikace papíru a buničiny vyžadující bílé balení bez skvrn
Pbar	25	40	60	
V m/sec	15	3	1	
pH	3 ÷ 12			



STYLE 1077G PTK 28 PŘÍZE S GRAFITEM

Texturované akrylové vlákno, impregnované 30% koloidním grafitem a syntetickým olejem. Vynikající odvod tepla oproti stylu 1077.



Aplikace

T°C	- 25 ÷ +200			Obecný průmysl
Pbar	25	40	60	
V m/sec	15	3	1	
pH	3 ÷ 12			



STYL 1080 ARAMIDOVÁ A SYNTETICKÁ UHLÍKOVÁ PŘÍZE

Předoxidovaná pletená AN a aramidová vlákna, impregnovaná 0% koloidním PTFE a syntetickým olejem.



Aplikace

T°C	- 60 ÷ +260			Bláta, polymerační kapaliny, lepidla, smola, abrazivní kapaliny
Pbar	50	70	120	
V m/sec	30	10	3	
pH	1 ÷ 13			



STYL 1099 KOMBIGRAFNI PŘÍZE

91% expandovaný grafit obalený kolem 9% syntetického grafitu, impregnovaný nekovovým inhibítorem koroze.

	  			Aplikace
T°C	- 150 ÷ +650			• Vysoce výkonná čerpadla a ventily • vysoká teplota / vysoký tlak • Vysokorychlostní aplikace • Abrazivní a silné chemikálie
Pbar	30*	80*	120*	
V m/sec	35	3	1	
pH	0 ÷ 14			
* s kroužky proti vytlačení				



STYLE 1099R KOMBIGRAFNI PŘÍZE (ZESÍLENÁ)

93% expandovaný grafit obalený kolem 7% drátu ze slitiny Inconel, impregnovaný nekovovým inhibítorem koroze

	  			Aplikace
T°C	- 150 ÷ +550			- Vysokoteplotní / vysokotlaká čerpadla a ventily - Vysokorychlostní aplikace - Abrazivní a silné chemikálie.
Pbar	-	-	300	
V m/sec	-	-	2	
pH	0 ÷ 14			



STYL 1111 INCOGRAFNI PŘÍZE

85% expandovaný grafit obalený kolem 15% drátu ze slitiny Inconel, impregnovaný nekovovým inhibítorem koroze

				Aplikace	
T°C	- 150 ÷ +650			Parní ventily, saze, šoupátka dmychadla Z	
Pbar	-	-	300		
V m/sec	-	-	2		
pH	0 ÷ 14				



STYL 1300 NESPĚLENÝ PTFE

Čistá nesintrovaná PTFE příze se speciálními mazivy, její měkkost snižuje tření hřídele a umožňuje vysoký stupeň tvarovatelnosti. K dispozici s přidávanou grafitovou disperzí (Style 1301).

  				Aplikace
T°C	- 58 ÷ +500			Kyseliny a zásady, oleje, plyny, rozpouštědla, pára na odstředivých čerpadlech, mísičích a míchačkách.
Pbar	10	-	-	
V m/sec	10	-	-	
pH	0 ÷ 14			



ULTRASEAL

ULTRASEAL® je revoluční nová řada těsnících materiálů vyrobených z ultračistého PTFE, upraveného tak, aby byl elastický, odolný a s vícesměrnou mikrostrukturou.

Vhodnými procesy se pak připravuje v různých konfiguracích, aby bylo možné pokrýt prakticky všechna průmyslová odvětví. Společnými vlastnostmi všech typů jsou téměř absolutní chemická odolnost, dokonalá pružnost, absence studeného toku, vysoká stlačitelnost.

Charakteristika

- 100% čistý PTFE
- Výborná udržovací kapacita
- Dokonalá flexibilita
- Vysoká stlačitelnost
- Odolnost proti proudění za studena
- Kompletní chemická odolnost
- Nekontaminující
- Vhodné pro přímý kontakt s potravinami (FDA 21 CFR 177.1550)
- Provozní tlaky od vakua až do 220 barů
- Teploty -240°C ÷ +280°C
- Snadné řezání a instalace
- Lze použít i na nedokonalé povrchy



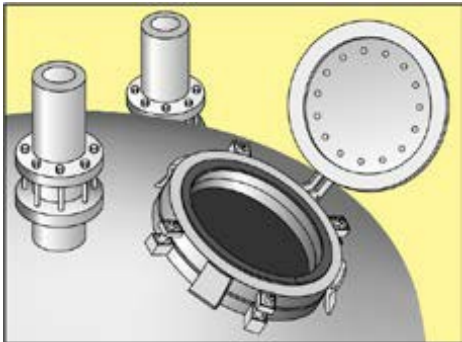
ULTRASEALNÍ GRAF

Samomodelovací páskové těsnění speciálně navržené pro spojky s vysokým upínacím zatížením a vysokými teplotami. Díky vysokému procentu čistého grafitu stabilizovaného v mikroporéznosti expandovaného PTFE je tento materiál schopen velmi efektivně rozptylovat teplo bez ztráty objemu nebo hustoty. Je proto zvláště vhodný pro šachty, kouřovody, madla a obecně ve všech aplikacích, kde je vyžadována větší rozměrová stabilita oproti klasickému ULTRASEAL®.

Charakteristika	Typické aplikace
• Snadná instalace • Samolepící • Snadno odstranitelné • I pro nepravidelné povrchy • Vysoká stlačitelnost • Pro vysoké teploty • Odolává vysokému upínacímu zatížení • Bezpečné držení s minimálním utažením šroubů • Registrace již nejsou nutné • Pro tlaky do 200 bar • Nestárne • Žádný odpad • Žádná ztráta času řezáním těsnění • Snížení skladových zásob • Neomezená doba trvání	• Mužské kroky • Ruka prochází • Kouřovody • Příruby parního potrubí



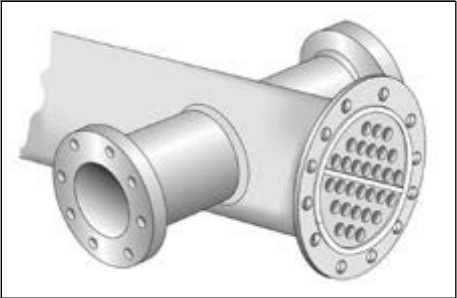
Dostupné velikosti		Kód
14 × 5 mm	mt.10	7021410
17 × 6 mm	mt. 10	7021710
mm 20 × 7	mt. 10	7022010



POZOR! Je nezbytné, aby před dosažením parní fáze byly šrouby několikrát zkontrolovány a v případě potřeby seřizeny.

ULTRASEAL HD

Samotvarovací páskové těsnění speciálně navržené pro velkorozměrové spojky s vysokým upínacím zatížením.
Mikroporézní struktura tohoto materiálu a byla vyrobena extrémně hustá, takže se nevytlačuje ani neteče, ani když je vystavena silnému napětí.
Specifická oblast použití A to výměníků tepla, díky sníženému koeficientu tepelné roztažnosti, který umožňuje dobrý provoz i při neustálých změnách teploty.



Charakteristika	Typické aplikace
- Vysoká hustota - Snadná instalace - Samolepící - Snadno odstranitelné - I pro nepravidelné povrchy - Vysoká stlačitelnost - Bezpečné držení s minimálním utažením šroubů - Registrace již nejsou nutné - Pro tlaky do 200 bar - Nestárne - Žádný odpad - Žádná ztráta času řezáním těsnění - Snížení skladových zásob - Neomezená doba trvání - Nízký koeficient tepelné roztažnosti	- Kryty výměníků tepla - Úzké těsnicí plochy obecně

Dostupné velikosti		Kód
6 x 4,5 mm	25. mt	7010625
mm 10 x 5	mt. 10	7011010
mm 10 x 5	mt. 25	7011025
17 x 6 mm	mt. 10	7011710

POZOR!Je nezbytné, aby před dosažením parní fáze byly šrouby několikrát zkontrolovány a v případě potřeby seřízeny.

ULTRASEAL TP

Samomodelovací těsnicí páska vyrobená ze 100% čistého vícesměrného mikroporézního PTFE.
Je vybaven extrémně vysokou pevností v tahu a lze jej snadno aplikovat na všechny povrchy, kde je vyžadováno bezpečné a dlouhodobé držení.
Má samolepící povrch, který usnadňuje montáž a je k dispozici v různých velikostech pro povrchy všech velikostí.



Charakteristika	Typické aplikace
- Snadná instalace - Samolepící - Snadno odstranitelné - I pro nepravidelné povrchy - Vysoká stlačitelnost - Bezpečné držení s minimálním utažením šroubů - Registrace již nejsou nutné - Pro tlaky do 200 barů - Nestárne - Žádný odpad - Žádná ztráta času řezáním těsnění - Snížení skladových zásob - Neomezená doba trvání	- Příruba - Krby - Těla čerpadel - Keramické spoje - Ventilační kanály - Kryty redukce

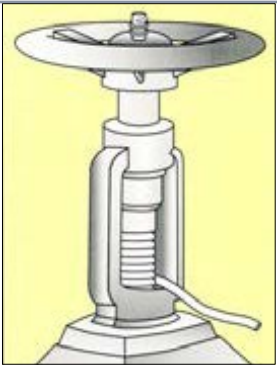


Dostupné velikosti		odice	Dostupné velikosti		Kód
mm 3,0 x 1,5	25. mt	000325	mm 14 x 5,0	mt. 10	7001410
mm 5,0 x 2,0	mt. 25	000525	mm 14 x 5,0	mt. 25	7001425
mm 7,0 x 2,5	mt. 25	000725	mm 17 x 6,0	mt. 10	7001710
mm 10 x 3,0	mt. 10	001010	mm 17 x 6,0	mt. 25	7001725
mm 10 x 3,0	mt. 25	001025	mm 20 x 7,0	mt. 5	7002005
mm 12 x 4,0	mt. 25	001225	mm 20 x 7,0	mt. 25	7002025

ULTRALON S

ULTRASEAL® samomodelovatelné těsnění kruhového průřezu z čistého expandovaného vícesměrného PTFE. Navrženo a vyrobeno speciálně pro kohoutky, ventily a šoupátka jako „těsnění v reálném čase“, okamžitě dostupné, bez omezení velikosti, použitelné i na zařízení ve špatném stavu nebo na systémy vyrobené z jemných materiálů, jako je keramika nebo sklo.

Extrémně snadné a rychlé použití umožňuje enormní úsporu času a materiálů.

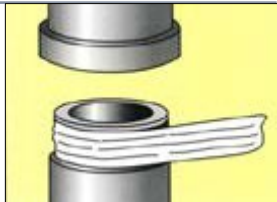


Charakteristika	Typické aplikace
- Snadná instalace a odstranění - I pro nepravidelné povrchy - Vysoká stlačitelnost - Bezpečné držení s minimálním utažením - Provozní tlaky do 200 barů Žádné plýtvání - Neomezená doba trvání	- Ventily - Rolety - Kohoutky

Dostupné velikosti		Kód	Dostupné velikosti		Kód
mm 3	mt. 50	7160350	mm 10	mt. 10	7161010
mm 4	mt. 40	7160440	mm 12	mt. 10	7161210
mm 6	mt. 25	7160625	mm 14	mt. 10	7161410
mm 7	mt. 25	7160725	mm 16	mt. 10	7161610
mm 8	mt. 25	7160825			

ULTRATAPE S+ULTRATAPE MUDr+ULTRATAPE HD

Pásková těsnění z čistého expandovaného vícesměrného PTFE. Díky své specifické struktuře zcela vyplňuje mezery mezi závity a zajišťuje bezpečnější utěsnění i v přítomnosti teplotních změn a agresivních chemikálií. Zvláště vhodné pro velké nebo poškozené závity, kde by se tradiční pásy nenávratně rozdrtily a přelízly. Nepostradatelné pro závity z nerezové oceli, kde obvykle špičky závitu řezou vlákna tradičních pásek a brání dobrému utěsnění.



Charakteristika	Dostupné velikosti			Kód
- Výborná udržovací kapacita - Výborná flexibilita - Vysoká stlačitelnost - Kompletní chemická odolnost - Nekontaminující - Lze použít v přímém kontaktu s potravinami - Teploty od -240°C + +280°C - Pro velké filety nebo filety z nerezové oceli	ULTRATAPE S	mm 0,20 × 12	mt.15	7131320
	ULTRATAPE S	mm 0,20 × 19	mt.15	7131321
	ULTRATAPE MUDr	mm 12,7	mt.12	7131311
	ULTRATAPE HD	mm 12,7	mt.12	7131312



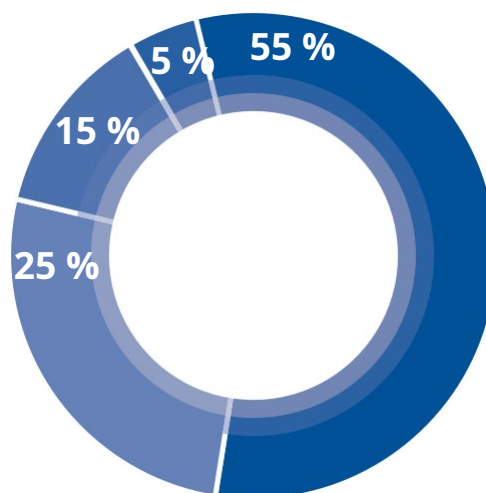
SYSTÉM NULOVÉ ZTRÁTY *Přehled*

The Systém nulové ztráty nabízí různé vláknité směsi, nahrazující opletenou ucpávku v ucpávkách. Tento materiál rovnoměrně obklopuje hřídel a funguje jako mazaná zátka a určuje tlakové body. Zajišťuje minimální tření, prodlužuje životnost kompasu a zajišťuje výrazné úspory energie.

Systém nulové ztráty je k dispozici v různých syntetických vláknech ve směsi s tixotropními mazivy. Ošetřováno [přítlakem pro zajištění rovnoměrnosti disperze](#).

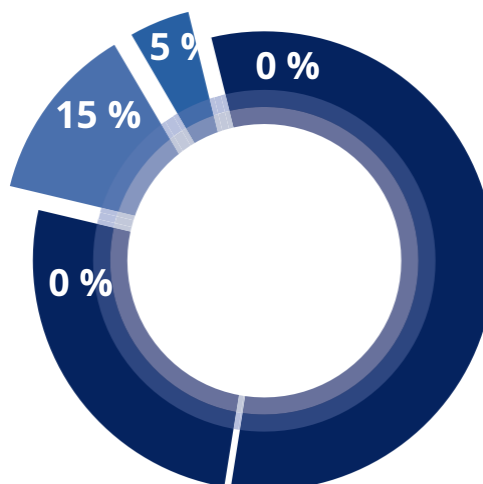
PROVOZNÍ NÁKLADY SPLETOVANÝCH OBALŮ

55 %	Ztráta výroby v důsledku odstávky stroje
25 %	Náklady na ztracenou kapalinu
15 %	Cena práce
5 %	Náklady na nákup obalu



PROVOZNÍ NÁKLADY SE SYSTÉMEM ZERO LOSS

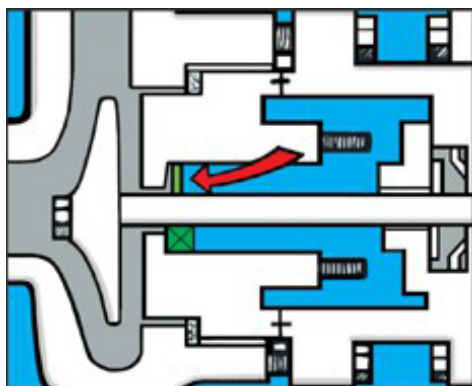
0 %	Ztráta výroby v důsledku odstávky stroje
0 %	Náklady na ztracenou kapalinu
15 %	Cena práce
5 %	Náklady na nákup obalu



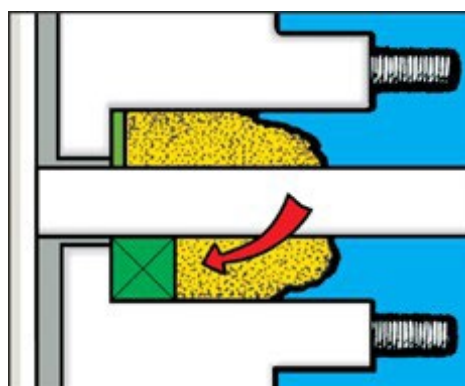
SYSTÉM NULOVÉ ZTRÁTY

PLETENÉ BALENÍ	SYSTÉM NULOVÉ ZTRÁTY
✗ Pro mazání je nutná ztráta kapaliny. Optimální rychlost je obecně 30 až 50 kapek za minutu, což může znamenat roční ztrátu více než 1200 litrů produktu	✓ Při správné aplikaci a za optimálních mechanických podmínek může ztráta dosáhnout nuly.
✗ Balení vyžaduje častou výměnu, což způsobuje prostoje stroje a ztráty ve výrobě	✓ Po první aplikaci není potřeba žádná výměna. Systém Zero Loss se doplňuje bez zastavení stroje a nevyměňuje se.
✗ Chlazení pomocí lucernových prstenců spotřebuje velké množství vody. Stlačení obalu snižuje jeho účinnost.	✓ Není potřeba žádné chlazení ani proplachování.
✗ Aby byla zajištěna rychlá výměna, musí mít každá velikost balení používaná v závodě k dispozici odpovídající zásoby. Špičková poptávka po dané velikosti může způsobit prostoje, pokud není na skladě dostatek balení.	✓ Stejnou zásobu lze použít pro VŠECHNY velikosti ucpávek v závodě. Množství materiálu na skladě pro servis všech zařízení v továrně je výrazně sníženo. Kontrola zásob je snadná, nárůst poptávky je nepravděpodobný, protože SPZ se doplňuje pomalu a nedochází k náhlým spotřebám.
✗ Tření, zejména u tvrdších vláken potřebných pro abrazivní kapaliny, způsobuje velmi vysokou absorpci energie a rychlé opotřebení kompasu.	✓ I když tření proti pouzdru zůstává, samomazná vlákna ho snižují na malý zlomek toho, co obvykle vytváří pletená ucpávka.

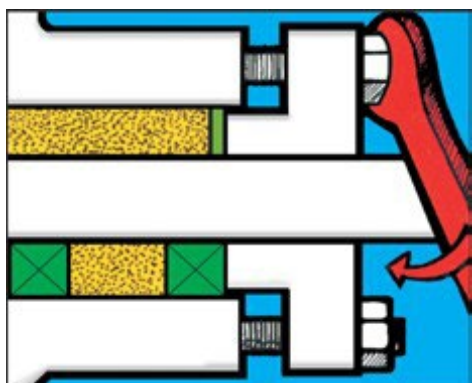
JAK TO FUNGUJE:



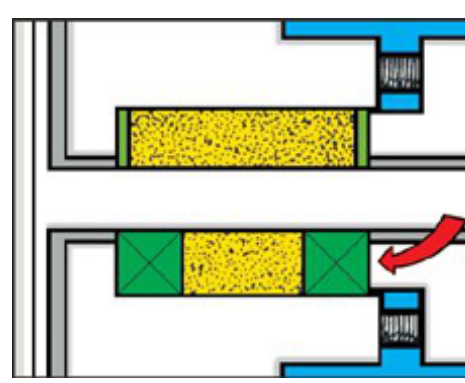
1 Nainstalujte kroužek proti vytlačení z opletené ucpávky nebo pevného PTFE.



2 Ručně naplňte ucpávku směsí a použijte ucpávku ke zhutnění.



3 Nainstalujte kroužek opletené antiextruzní ucpávky nebo pevnou PTFE podložku na stranu ucpávky a „utěsněte“ ucpávku.



4 Utáhněte šrouby, aby se směs stlačila, a spusťte čerpadlo/ventil.

SYSTÉM NULOVÉ ZTRÁTY

STYL ONE^{PTFE + GRAFIT}

Skládá se z expandovaného PTFE s čistým grafitem, lubrikantů, tixotropních gelů a přísad pro odvod tepla. Používá se místo tradičního balení, eliminuje nebo snižuje na téměř nulové ztráty. Chemicky inertní (pH 0 ÷ 14) umožňuje standardizaci celého systému.

			
T°C	- 80 ÷ +280		
Pbar	20	35	70
V m/sec	20	8	4
pH	0 ÷ 14		
sv	615 cm³/Kg		



STYL DVA^{ARAMIDOVÁ VLÁKNA}

Vyrobeno z čistých para-aramidových vláken Twaron®, tixotropních gelů a bezbarvých inertních lubrikantů. Nebarví ani nebarví. Ideální pro použití v papírnách i na abrazivních kapalinách. S výhodou se používá u čerpadel na vodu, mořskou vodu a odpadní vodu.

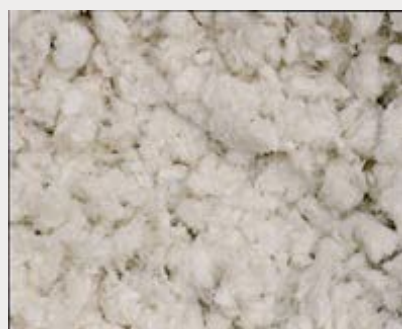
			
T°C	- 35 ÷ +260		
Pbar	25	40	80
V m/sec	18	4	2
pH	2 ÷ 13		
sv	830 cm³/Kg		



STYL PĚT^{PTFE VLÁKNA}

Skládá se z čistých vláken PTFE, texturovaných a znovu zarovnaných, s velmi vysokým výkonem. Vhodné i pro přímý styk s potravinami. Pro svou chemickou setrvačnost a bílou barvu je vhodný i pro náročné aplikace v chemickém a farmaceutickém průmyslu.

			
T°C	- 80 ÷ +260		
Pbar	20	30	60
V m/sec	8	3	1
pH	0 ÷ 14		
sv	640 cm³/Kg		



STYL SEDMÝ ROZTAŽENÝ GRAFIT

Vyrobeno ze 100% čistých expandovaných grafitových vláken, navržených pro použití v kritických teplotních a tlakových situacích. Ideální pro parní ventily, napájecí čerpadla kotlů, diatermická olejová čerpadla.

			
T°C	- 30 ÷ +600		
Pbar	40	70	90
V m/sec	25	5	2
pH	0 ÷ 14		
sv	710 cm³/Kg		

STYLE TF350 RAW PTFE

Skládá se z čistých PTFE vláken, expandovaných PTFE mikrokuliček a syntetických lubrikantů. Lze použít jako těsnění s „nulovým únikem“ na ventilech, čerpadlech a směšovačích s obvodovou rychlostí nepřesahující 8 m/s. Lze jej s výhodou použít i v kryogenních aplikacích a to do maximální teploty 26°C prakticky na všechny kapaliny, i agresivní.

			
T°C	- 40 ÷ +260		
Pbar	20	30	60
V m/sec	8	3	1
pH	0 ÷ 14		
sv	610 cm³/Kg		

STYLE P99 G - P99GP PARAMID + GRAFIT

Směs čistých panenských vláken Twaron®, expandovaného minerálního grafitu a speciálních tepelně odolných tixotropních maziv. K dispozici ve verzi GP s kovovými mikrokuličkami proti tření pro aplikace na opotřebované hřídele a čerpadla ve špatných mechanických podmínkách.

			
T°C	- 20 ÷ +300		
Pbar	30	50	80
V m/sec	20	5	1
pH	1 ÷ 13		
sv	620 cm³/Kg		



PLOCHÁ TĚSNĚNÍ -Přehled

PLOCHÁ TĚSNĚNÍ - NÁVOD:

- Limity tlaku a teploty jsou orientační a nikdy by neměly být kombinovány při jejich maximální hodnotě.
- Stlačení povrchu by nikdy nemělo překročit maximální tlak každého materiálu.
- Povrch určený k tmelení musí být bez důlků, rovný, hladký, zbavený nečistot nebo zbytků starých těsnění. Paralelní příruby jsou nezbytnou podmínkou, aby se zabránilo předčasnému selhání těsnění.
- Důrazně se doporučuje použití momentového klíče během komprese.
- Na těsnění by se neměl používat žádný nepřilnavý prostředek. Všechna těsnění jsou předem ošetřena nepřilnavým prostředkem a nevyžadují žádnou další ochranu.



t & t

MAX. TEPLOTA	550 °C	550 °C	550 °C	550 °C	280 °C	250 °C	300 °C	200 °C	260 °C	260 °C	260 °C
STYL	3000	3001	3002	3004	4005	4205	4400	5005	6000	6011	6050
VZDUCH do 95 °C	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
VODÍK	○	○	○	○	/	/	/	●	○	○	○
ZEMNÍ PLYN	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
NÍZKÁ PÁRA TLAK	○	○	○	○	●	●	○	/	○	●	●
NASYCENÁ PÁRA	○	○	○	○	/	/	●	/	/	/	/
PÁRA PŘEHŘÁTÝ	○	○	○	○	/	/	/	/	/	/	/
DIATERMICKÝ OLEJ	○	○	○	○	●	/	○	/	○	●	●
VODOPÁD	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
PŘEHŘÁTÁ VODA	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
AMONIAK	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
MÍRNÁ ALKALIS	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○
SILNÁ ALKALIS	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
MÍRNÉ KYSELINY	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○
SILNÉ KYSELINY	●	○	●	●	○	○	○	○	○	○	○
ROPNÁ ROZPOUŠTĚDLA	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ROZPOUŠTĚDLA NE AROMATIKY	○	○	○	○	○	○	○	/	○	○	○
CHLOROVANÁ ROZPOUŠTĚDLA	○	○	○	○	/	/	/	/	○	○	○
BÁRVY	○	○	○	○	/	/	●	●	○	○	○
KETONY	○	○	○	○	/	/	/	/	○	○	○
PALIVA	○	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○
FREON	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
HYDRAULICKÉ OLEJE	○	○	○	○	●	●	○	●	○	○	○
JADERNÉ ELEKTRÁRNY	/	○	/	/	/	/	/	/	○	○	○
STANDARDY FDA	/	○	/	/	○	○	/	/	○	○	○
○ Doporučeno ● Hodnotit opatrně / Nevhodné											
Pro jiné aplikace nás prosím kontaktujte											

STYLE 3000

Statická těsnicí deska z čistého grafitu, zesílená centrální mikrolaminací z oceli AISI 316. Neobsahuje žádné pojivo. Lze jej použít prakticky ve všech aplikacích, i těch nejnáročnějších. Odolává extrémním teplotám. Nelepí a nepodléhá jevu stárnutí. Zvláště vhodné pro příruby s nízkými povrchovými tlaky a obtížnými instalačními podmínkami.

Technické údaje	
Maximální tlak	130 barů
Max. Teplota	550 °C
P × T faktor	maximálně 30 000
Barva	Černý

STYLE 3001

Statická těsnicí deska z čistého expandovaného minerálního grafitu, vyztužená mikrolaminem z AISI 316 s diamantovou strukturou. Neobsahuje žádné pojivo. Lze použít pro všechny aplikace, i ty nejnáročnější. Odolává vysokým teplotám a tlakům. Nelepí a nepodléhá jevům stárnutí. Odolné vůči tepelnému šoku, žádné tečení za tepla nebo za studena, s anorganickým inhibitorem koroze a úpravou proti poškrábání.

Technické údaje	
Maximální tlak	130 barů
Max. Teplota	550 °C
P × T faktor	maximálně 40 000
Barva	Černý

STYLE 3002

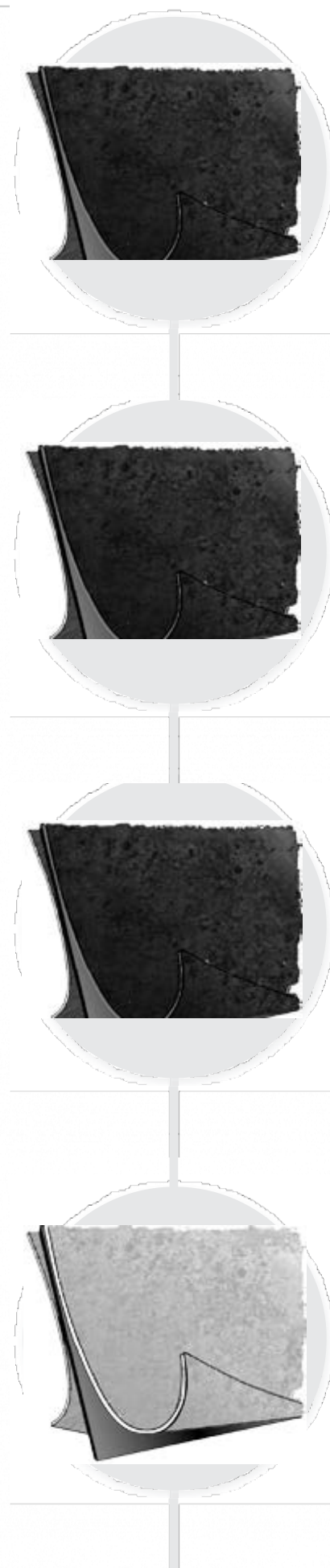
Statická těsnicí deska z čistého grafitu, zesílená středovou mikrosítkou z oceli AISI 316. Neobsahuje žádné pojivo. Lze jej použít prakticky pro všechny aplikace, i ty nejnáročnější. Odolává extrémním teplotám. Nelepí a nepodléhá jevu stárnutí. Zvláště vhodné pro příruby s nízkými povrchovými tlaky a obtížnými instalačními podmínkami. Obzvláště vhodné pro sériové řezání těsnění díky extrémně snadnému vysekávání.

Technické údaje	
Maximální tlak	130 barů
Max. Teplota	550 °C
P × T faktor	maximálně 30 000
Barva	Černý

STYL 3004

Statická těsnicí deska se sendvičovou strukturou, vyrobená s centrálním jádrem z čistého expandovaného minerálního grafitu a vnější částí z hliníkové mikrolaminy. Představuje nejnovější inovaci v oblasti plochých těsnění, řeší všechny problémy spojené s použitím čistého grafitu. Dá se s ním snadno manipulovat a řezat.

Technické údaje	
Maximální tlak	80 barů
Max. Teplota	550 °C
P × T faktor	maximálně 24 000
Barva	Stříbro



PLOCHÁ TĚSNĚNÍ

STYL 4005

Statická těsnicí fólie vyrobená z aramidových vláken, vláken Rockwool a speciálních elastomerních pojiv. Vyznačuje se velmi vysokou odolností vůči tlaku a teplotě, pružností a stlačitelností. Vždy zůstává elastický a díky speciální povrchové úpravě neulpívá na kovových plochách.

Technické údaje

Maximální tlak	100 barů
Max. Teplota	300 °C
P × T faktor	21 000
Barva	Zelený

STYL 4205

Těsnění Style 4205 je vyrobeno ze syntetických a aramidových vláken spojených nitrilovou pryží. Zcela bez skleněných a keramických vláken. Plech vhodný pro univerzální použití při středně vysokých teplotách, odolný vůči široké škále produktů jako jsou: oleje, benzín, voda, horká voda, nízkotlaká pára, některé chemikálie, rozpouštědla a plyny. Díky vynikajícímu poměru cena/výkon a vysoké hodnotě odolnosti proti namáhání je ideální pro všeobecné použití ve středně vysokých teplotách a tlacích a je také snadno zpracovatelný.

Technické údaje

Maximální tlak	100 barů
Max. Teplota	300 °C
P × T faktor	21 000
Barva	Modrý

STYLE 4400 XP

Deska pro plochá těsnění vyrobená inovativním systémem, který zpevňuje grafit aramidovými vlákny s použitím nízkého procenta pojiva. Vzhledem k vysoké mechanické odolnosti a vysoké pružnosti již není nutné použití vnitřních kovových výztuh. Také se s ním snadno manipuluje a pracuje. Je ideální pro použití v extrémně náročných aplikacích při vysokých teplotách a vysokých tlacích.

Technické údaje

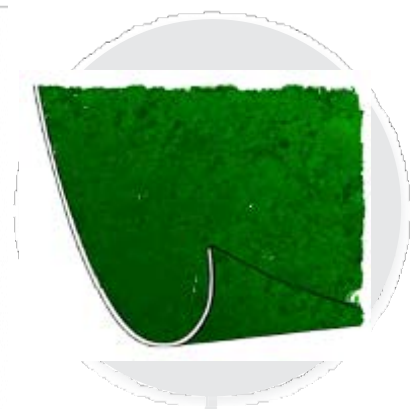
Maximální tlak	105 barů
Max. Teplota	350 °C
P × T faktor	maximálně 25 000
Barva	Šedočerná

STYLE 5005

Plochá těsnicí deska bez obsahu azbestu, získaná kombinací aramidových vláken, inertních minerálních vláken, PTFE a syntetických pojiv s vysokou chemickou odolností. Kombinuje vynikající odolnost vůči chemikáliím s elasticitou a stlačitelností. Nepřilne k povrchům díky povrchové úpravě.

Technické údaje

Maximální tlak	50 barů
Max. Teplota	200 °C
P × T faktor	maximálně 6000
Barva	Slonová kost



PLOCHÁ TĚSNĚNÍ

STYLE 6000

Plochá těsnicí deska bez obsahu azbestu, získaná kombinací aramidových vláken, inertních minerálních vláken, PTFE a syntetických pojiv s vysokou chemickou odolností. Kombinuje vynikající odolnost vůči chemikáliím s elasticitou a stlačitelností. Nepřilne k povrchům díky povrchové úpravě.

Technické údaje

Maximální tlak	250 barů
Max. Teplota	260 °C
P × T faktor	maximálně 20 000
Barva	Bílý

STYL 6011

Plochá těsnicí deska vyrobená z biaxiálního PTFE a plniv na bázi oxidu křemičitého, použitelná v široké řadě aplikací vyžadujících maximální odolnost vůči chemikáliím (pH 0÷14), v kombinaci s vysokou mechanickou odolností. Použitelné na silné kyseliny (kromě kyseliny fluorovodíkové), zásady, rozpouštědla, uhlovodíky, chlór, páru a vodu. Má velmi nízkou propustnost pro plyny, vysokou odolnost proti „tečení“ a „tečení za studena“ ve srovnání s konvenčním PTFE a vynikající snadnost řezání.

Technické údaje

Maximální tlak	85 barů
Max. Teplota	260 °C
P × T faktor	maximálně 14 tisíc
Barva	Pomerančový

STYLE 6050

Plochá těsnicí deska z biaxiálního PTFE, plniv síranu barnatého a speciálních anorganických mikrokuliček. Vyvinuto pro nízké upínací síly na skleněné, keramické, poplastované nebo deformované příruby. Vhodné pro širokou škálu aplikací, kde je vyžadována maximální odolnost vůči chemikáliím (pH 0 : 14) kromě roztavených alkalických kovů, fluoru a kyseliny fluorovodíkové, v kombinaci s vysokou mechanickou pevností.

Vyznačuje se velmi nízkou propustností pro plyny, vysokou odolností proti praskání a tečení za studena ve srovnání s konvenčním PTFE, vynikající snadností řezání.

Technické údaje

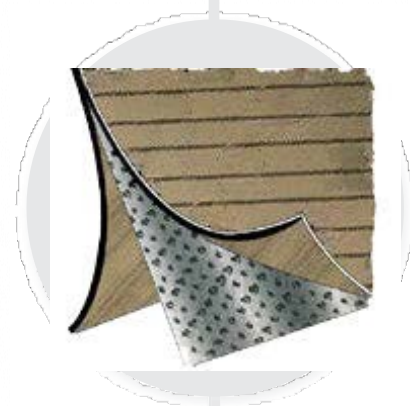
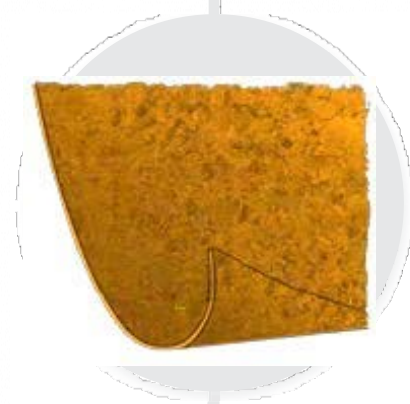
Maximální tlak	85 barů
Max. Teplota	260 °C
P × T faktor	maximálně 16 000
Barva	Nebesky modrá

STYLE 8001 ULTRATHERM

Style 8001 Ultratherm je inovativní těsnicí materiál bez jakýchkoli pryžových pojiv, grafitu nebo syntetických vláken, vyrobený pouze z čistého slídového flogopitu laminovaného a vyztuženého ocelí 316 v diamantových tvarech. Dokonale odolný proti poškrábání a hrubému zacházení. Nabízí velké výhody ve vysokoteplotních přírubách výměníků tepla, skříních plynových turbín a vysokoteplotních potrubích v elektrárnách, ocelárnách a dalších kritických aplikacích.

Technické údaje

Maximální tlak	150 barů
Max. Teplota	950 °C/1100 °C
P × T faktor	55 000
Barva	Světle hnědá



OPRAVY A ÚDRŽBA



PÁSKY NA OPRAVU POTRUBÍ

SEAL-TEX

Je to rychle tuhnoucí páska pro opravy potrubí

- Za 20 minut
- S prací pouze jedné osoby
- S minimálními náklady
- Bez vyprázdnění linek

S trochou impregnace vodou, která se používá jako katalyzátor, může rychle tuhnoucí páska dosáhnout a80 Tvrdost Shore po 10-15 minutách kontaktu s vlhkostí. Lze aplikovat na netěsné potrubí nebo zkorodované povrchy.

PáskaSEAL-TEXvydrží kontakt s různými kapalinamijako je ropa, kyselina sírová (>10%), louh sodný, pára a mnoho dalších.

Seal-Tex jeOficiálně certifikováno ASME PCC-2/2008pro opravy zařízení a potrubí pod tlakem

Technické údaje	
Tlak v potrubí bez GF-HD	30 barů
Tlak v potrubí s GF-HD	50 barů
Pevnost v ohybu	ASTDM D709 111 N/mm čtvereční
Pevnost v tahu	ASTDM D638 172 N/mm čtvereční
Síla stlačení	ASTDM D695 180 N/mm čtvereční
Jednorázové překrytí adheze	19 N/mm čtvereční
Dielektrická pevnost	16KV/mm
Trvalá teplotní odolnost	120°C - verze „XT“ až do 500°C
Maximální teplotní odolnost	190°C - verze „XT“ až do 550°C
Chemická odolnost	Voda, slaná voda, ropa, zředěné kyseliny a zásady
Doba použitelnosti	@20°C: 3 roky



SEAL TEX XT

vysokoteplotní páska

Trvalá odolnost: do 500°C
Krátkodobá odolnost: do 550°C

PÁSKY NA OPRAVU POTRUBÍ

SEBE-UZAVŘENÍ SAMOVUZUJÍCÍ PÁSKA

SEBE SEAL je to **asamotuhnoucí páska** vyrobeno ze silikonové pryže vhodné pro okamžitou aplikaci před použitím pásky **SEBE SEAL** nebo jako v méně náročných aplikacích. Napnutý obal kolem prosakující trubky umožňuje snazší a rychlejší opravu díky samospojovacím vlastnostem pryže. Ve spojení lze použít dřevěný klín nebo šroub **SEBE SEAL** pro větší otvory.

Technické údaje

Barva	Modrý
Odolný vůči	Ropa, voda, ozón a většina chemikálií
Maximální teplota	260 °C
Aplikace	Izolace nářadí, ochrana kabelů a elektrických koncovek, izolace spirál v motorech a generátorech, ochrana elektrických spojů, opravy potrubí



PŘÍRUBOVÉ TĚSNĚNÍ KRYCÍ PÁSKA PŘÍRUBY

PŘÍRUBOVÉ TĚSNĚNÍ je to **arevoluční systém výměny krytů přírub** široké škále aplikací, což eliminuje potřebu udržovat velké zásoby různých velikostí pro různé velikosti přírub.

Technické údaje

Barva	Šedá
Odolný vůči	Oleje, voda, ozón, většina chemikálií
Maximální teplota	260 °C
Aplikace	Prevence škodlivého rozstřikování a tvorby mlhy z vadných spojů potrubí



GF - HD SKLENĚNÝ tmel (VYSOKÁ HUSTOTA)

Předem dávkovaná **molekulární polymerní sloučenina** nové koncepce, založené na mikročásticích skelného vlákna, vytvořených přímým vložením katalyzátoru do molekulární matrice a vytvořením tyčinky, která po nařezání na požadovanou velikost a manipulaci prsty umožňuje získat **pasta, která během pár minut dokonale tuhne**.

Lze použít pro opravy a rekonstrukce syntetických dílů s výjimkou polyalfaolefinů a fluorovaných dílů a pro provoz **Opravy pod vodou nebo ve vlhkém prostředí** kovových částí, kde normální polymery nemohou působit.

Technické údaje

Doba zpracovatelnosti při 20°C	20 minut
Specifická hmotnost	2,45 g/cm³
Doba polymerace	min 1 hodina - max 24 hodin
Provozní teplota	- 35°C ÷ +120°C



ÚNIK-3 TĚSNÍCÍ PASTA ONLINE

Těsnicí pasta LEAK-3 je to **arevoluční směs schopná snížit nebo zcela eliminovat ztráty tekutin** velmi jednoduchým gestem.

Technické údaje

Barva	Tmavý jantar
Odolný vůči	Voda, uhlovodíky
Maximální teplota	70 °C
Aplikace	Nízkotlaké těsnění úniku; Hydroizolace povrchu.



PRODUKTY TECHNICKÉ ÚDRŽBY *Přehled*

Nezáleží na tom, kolik stojí lubrikant nebo čistič. Záleží na tom, kolik ročně utratíte za maziva nebo čističe, abyste dosáhli stejného výsledku.

Svět chemikálií pro průmyslové aplikace je zdánlivě nekonečný. Sortiment zahrnuje různé kombinace účinnosti, pohodlí, dopadu na životní prostředí a bezpečnosti obsluhy.

Vždy jsme podporovali kulturu **produktivní údržby** pomocí high-tech chemických produktů, zaměřených při dosažení nejvyššího stupně účinnosti, aniž by došlo k ohrožení jejich dopadu na životní prostředí nebo na operátorech.

To, čím vynikáme na trhu, je široká škála produktů, které mohou **dramaticky snížit náklady na údržbu v každodenních průmyslových provozech a zároveň zlepšit pracovní podmínky pro zúčastněné osoby.**

Filozofie za formulací našich produktů je: čím lepší produkt, tím méně aplikací je zapotřebí k dosažení zamýšleného účelu. Méně aplikací znamená menší spotřebu produktu, méně znečištění, méně odpadu a méně práce.

Soustředili jsme se na **alternativy s nízkým dopadem na životní prostředí** od svého založení před desítkami let, kdy byly ekologické předpisy ještě velmi laxní. S tím, jak se předpisy zpřísnují, je potřeba optimalizovat náklady na údržbu důležitější, aby se kompenzovaly snížené marže na různých trzích. Používání čistých, nákladově efektivních produktů pro údržbu je nejlepší způsob, jak vytvářet hodnotu a zároveň snížit celkový dopad provozu na životní prostředí.



SPECIÁLNÍ PRODUKTY

ŘEZNÝ OLEJ

Vysoce mazací a chladicí kapalina pro snadné řezání, vrtání, závitování a obecné obrábění všech železných a neželezných kovů. Přilne k povrchu nástroje. Žádné výpary.

Charakteristika

Plné mazivo

Chladivo

Univerzální použití

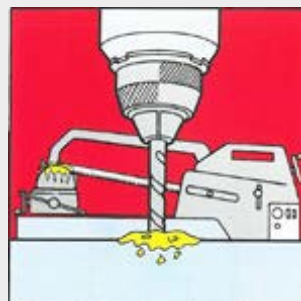
Nekape ani nevytéká

S EP přísadami

Chrání před korozí

Aplikace

- Řezání, závitování, obrábění všech kovů



DETEKCE ÚNIKU PLYNU

Kapalina pro rychlou a efektivní detekci případných netěsností z potrubí, armatur a přírub.

Vhodné pro kyslík, palivový plyn, nádrže a systémy stlačeného vzduchu.

Charakteristika

Použitelné na všechny kapaliny

Nehořlavý

Okamžitě viditelné

Neznečišťující

Snadné použití

Aplikace

- Pro trubky, tvarovky a příruby všech velikostí.



PROTI ZADĚLENÍ BEZ KOVŮ

Suspenze nekovových mikročástic s vysokou povrchovou odolností a speciálními EP aditivami schopnými odolávat teplotám až 1800°C, velmi vysokým tlakům, chemickým útokům a vlhkosti.

Charakteristika

Plně syntetický základ

Neobsahuje žádné kovy

Účinný až do 1800°C

Použitelné na všechny kovy

Chrání proti korozi

Pečet

Zabraňuje samosvařování

Aplikace

- Zabraňuje samosvařování, korozi a zadření šroubů a matic v jakémkoliv prostředí.



BEZ KOVŮ PROTI SEIZU FG

Mazací směs certifikovaná pro použití v potravinářských systémech, obsahující speciální nekovové částice schopné odolávat vysokým teplotám, vysokým tlakům a chemickým útokům.

Charakteristika

Netoxický certifikován

Nekarbonuje

Účinný až do 1450 °C

Chrání proti korozi

Zabraňuje samosvařování

Použitelné na všechny kovy

Aplikace

- Zabraňuje samosvařování, korozi a zadření šroubů a matic v továrnách jídla.



METAL PLUS

Protizáděrová a mazací směs na bázi mikročástic čisté lamelární mědi, inhibitorů koroze a EP aditiv.

Charakteristika

Aplikace

Čistá laminovaná měď

Účinný až do 1100°C

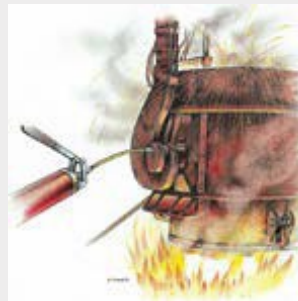
Proti zadření

Mazivo pro extrémní teploty

Ochranný

Neobsahuje nikl ani jiné škodlivé látky

- Neobsahuje nikl ani jiné škodlivé látky. Zabraňuje zadření měkkých kovů.



PROSTŘEDEK PRO UVOLNĚNÍ PLÍSNE

Vysoce koncentrovaná silikonová směs pro snadné uvolnění při lisování plastů, pryže a jiných syntetických materiálů. Minimalizuje odpad, zlepšuje povrchovou úpravu a zkracuje dobu výroby.

Charakteristika

Aplikace

Nejvyšší počet odřadů

Chrání ocelové formy

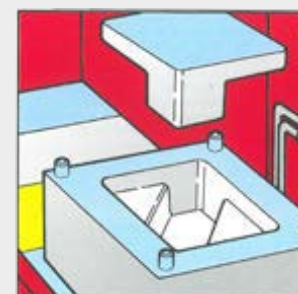
Lepší konečná úprava tištěných dílů

Méně odpadu

Zvýšení výroby

Vysoká koncentrace účinné látky

- Vstřikování pryže a plastu, lisování za tepla.



ULTRAKUT

Plně syntetická kapalina pro řezání, vrtání a závitování do železných kovů, nerezové oceli a slitin. Zcela bez toxických rozpouštědel, šetrný k životnímu prostředí a neuvolňuje škodlivé výpary. Biologicky odbouratelná a bezpečná. Vysoce účinný a spolehlivý.

Charakteristika

Aplikace

Není nebezpečný

Velmi účinné

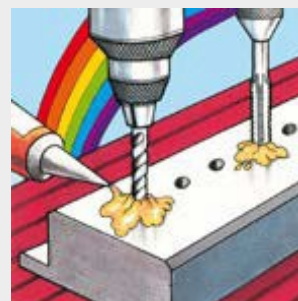
Nehořlavý

Nevytváří kouř

Pro všechny druhy kovů

Bezpečné pro operátory

- Řezání, obrábění a soustružení všech druhů kovů.



ULTRAGRIP

Zabraňuje prokluzu převodových řemenů jakéhokoli tvaru a materiálu, udržuje stálé napětí, chrání je před prasknutím a ztvrdnutím. Nevytváří usazeniny ani hrdky a nešpiní.

Charakteristika

Aplikace

Zabraňuje uklouznutí

Zvyšuje trakční kapacitu

Udržuje konstantní napětí

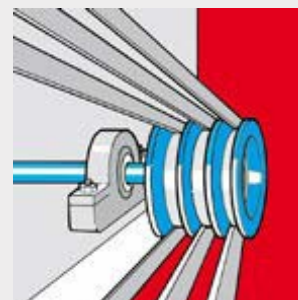
Nebarví

Chrání před stárnutím

Odpuzující vodu

Pro všechny typy popruhů

- Zvyšuje a udržuje přilnavost hnacího řemenu, ochranu hnacího řemene



MAZIVA

ULTRASOL

Penetrační kapalina rostlinného původu s vysokou rozpouštěcí silou. Rychle zbavuje matice, šrouby a jakékoli další mechanické díly rzi a oxidaci, následně zanechává ochranný film. Neobsahuje chlorovaná rozpouštědla.

Charakteristika

Rychlé uvolnění

Proniká hluboko

Super rychlá akce

Neobsahuje žádné kyseliny

Ochranné a antikorozi

K dispozici verze FG

Aplikace

- Odstraňovač rzi pro uvolnění šroubů, matic a jiných kovových dílů zablokováno



MAZIVA A ČISTICÍ KAPALINA

Polosyntetická olejová sloučenina extrémní lehkosti a čistoty. Proniká do nejpřísnějších tolerancí, čistí a pokrývá povrchy mazacím a ochranným filmem.

Charakteristika

Nízké povrchové napětí

Proniká do úzkých tolerancí

Čistící akce

Vynikající lubrikant

Obsahuje EP přísady

Inhibuje korozi

Aplikace

- Lehká, čistá víceúčelová kapalina pro všechna průmyslová použití.



MAZIVA PRO PŘEVODOVÉ ŘETĚZY

Proniká a maže hluboko do čepů a pouzder převodových řetězů, i když jsou vystaveny extrémnímu zatížení. Zabraňuje korozi, chrání před vlhkostí, usnadňuje klouzání. Vhodné také pro mazání ocelových lan.

Charakteristika

Nízké povrchové napětí

Nezhoustne

Chrání proti korozi

Zůstává účinný v průběhu času

Obsahuje EP přísady

Dvoustupňová léčba

Aplikace

- Mazání všech typů hnacích řetězů.



Mazací tuk HT

Víceúčelový mazací tuk pro vysoké teploty. Účinně odolává oxidaci, vysokému zatížení, vysokým a nízkým rychlostem. Bez bodu skápnutí, obsahuje inhibitory koroze.

Charakteristika

Odolává extrémní zátěži

Účinný od -25°C do +220°C

Obsahuje EP přísady

Odolává oxidaci

Stabilizovaný proti oxidaci

Inhibuje korozi

Aplikace

- Mazací tuk pro vysokoteplotní aplikace



HT MOLY SYNTETICKÉ MAZIVO

Zcela syntetické. Nezanechává žádné zbytky uhlíku nebo popela. Maže při velmi vysokých teplotách (+450°C) díky disulfidu molybdeničitému. Odolává extrémnímu tlaku. Provádí silný čistící účinek.

Charakteristika

Obsahuje disulfid molybdeničitý

Účinné od -35°C do +450°C

Nezanechává žádné zbytky

Má očistný účinek

Obsahuje EP přísady

Aplikace

- Mazání při extrémních teplotách; suché mazání i při vyšší teploty.



MOLY PLUS

Mazací, proti zadření a ochranná směs na bázi sirníku molybdeničitého. Obsahuje speciální EP a syntetika. Pro teploty do 450°C. Usnadňuje montáž a demontáž mechanických dílů a zároveň chrání mazané díly před opotřebením.

Charakteristika

Neobsahuje žádné kovy

Účinný až do 450°C

Vyhovuje specifikacím MIL-M-7866 AB

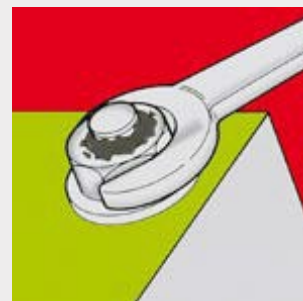
Vysoce mazací

Proti zadření

Ochranný

Aplikace

- Všechny spoje kov na kov.
- Zabraňuje zadření a korozi



POVLAK PTFE

Suchý, čistý a čistý PTFE povlak. Silně přilne k podkladu. Minimalizuje tření na jakémkoli porézním i neporézním povrchu. Odolává vodě a agresivním chemikáliím. Snadno se nanáší.

Charakteristika

Odolává oděru

Snižuje tření

Vyčistěte a osušte

Pro jakýkoli povrch

Vynikající separační prostředek

Aplikace

- Čistý a suchý separační prostředek
- Zlepšené třecí vlastnosti v násypkách, skluzech a rolování kluzných ploch



BÍLÝ PTFE TUK

Směs čistého rafinovaného minerálního maziva, netoxických syntetických maziv a mikronizovaného PTFE. Pro bezpečné mazání pohyblivých částí v potravinářských, farmaceutických a textilních provozech. Odolává vodě, páře a kyselým výparům. Netvrdne ani nestéká.

Charakteristika

Netvrdne

Polosyntetické

Odolává vysokým teplotám

Bez zápachu a chuti

Nebarví

Netoxický certifikován

Aplikace

- Pro přesné mazání pohyblivých dílů v potravinářském, farmaceutickém a textilním průmyslu



MAZIVA + NÁTĚRY

SILIKONOVÉ lubrikanty

Vysoce koncentrovaná silikonová kapalina pro mazání plastů, pryže a různých syntetických materiálů. Hydroizolační a separační prostředek. Nešpiní ani nešpiní. Účinné při extrémních teplotách.

Charakteristika

Vysoké procento čistého silikonu

Maže a chrání

Voděodolná a vodoodpudivá

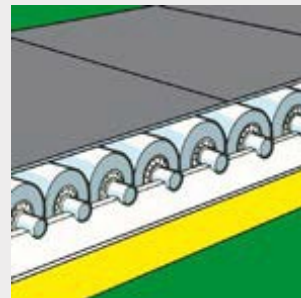
Nebarví

Netoxický a bezpečný

Účinný od -40°C do +220°C

Aplikace

- Mazání plastových, pryžových a různých syntetických dílů.



SYNTECKÉ MAZIVO

Plně syntetická kapalina. Nezanechává žádné zbytky uhlíku nebo popela. Maže při velmi vysokých teplotách a v náročných situacích. Odolává extrémnímu tlaku. Výkonný čistící účinek.

Charakteristika

Obsahuje syntetické EP přísady

Účinné od -35°C do +280°C

Čistící akce

Nezanechává žádné zbytky

Univerzální

Hospodářský

Aplikace

- Maže při vysokých teplotách a vysokých tlacích, pokud je to požadováno ve velkých objemech.



ULTRAFLEXNÍ

Povrchová mazací úprava pro převodové řetězy, ocelová lana a ozubená kola. Obnovuje mazací vrstvu při každém otočení, nestéká, není smýván vodou. Neobsahuje grafit.

Charakteristika

Mazací kapalina s EP aditivy

Lepidlo

Chrání proti korozi

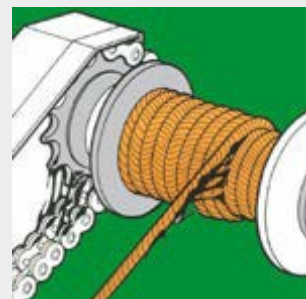
Odpuzující vodu

Odolává chemickým výparům

Snadno se nanáší

Aplikace

- Maže řetězové pohony, široká lana a převody.
- Zvláště vhodné pro železniční výhybkové desky.



STUDENÉ ZINKOVÁNÍ

Galvanická ochrana všech železných kovů. Rychlé, bezpečné zinkování s dlouhodobou ochranou. Nedrolí se, nepraská, zůstává elastický v průběhu času.

Charakteristika

Efektivní elektrochemické zinkování

Výborná základna

Ideální pro opravy

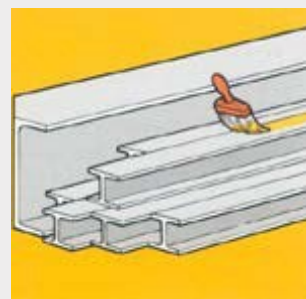
Zabraňuje galvanické korozi

Odolává teplotám do 120°C

Flexibilní

Aplikace

- Dlouhotrvající galvanický povlak pro všechny železné kovy.



OCHRANNÝ NÁTĚR PROTI KOROZI

Chrání před korozi, rzi a oxidací bez nutnosti lakování. Tvoří elastickou, voděodolnou a samoopravnou vrstvu, nevyžaduje speciální přípravu kovového povrchu, který má být chráněn, snadno odstranitelný.

Charakteristika

Ochrana 2+ roky

Snadno se nanáší a odstraňuje

Bez příprav na pozadí

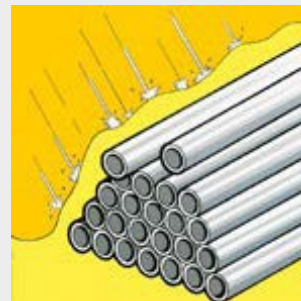
Průhledná jantarová

Vyhovuje specifikacím MIL a C-16173D

Odpuzující vodu

Aplikace

- Nátěr a ochrana kovových částí podléhajících korozi a oxidace.



NÁTĚR PROTI VLHKOSTI

Vytváří extrémně tenký polomastný ochranný film. Odstraňuje vlhkost, zabraňuje rzi a korozi, proniká i do nejmenších tolerancí.

Charakteristika

Nízké povrchové napětí

Proniká a maže

Krátkodobá antikorozi ochrana

Vysoká dielektrická pevnost

Vyhovuje specifikaci MIL C-16173D, Grade 3

V případě potřeby lze snadno odstranit

Aplikace

- Nátěr a ochrana povrchů před vlhkostí.



TRANSFORMÁTOR rzi

Schopný přeměnit oxid železa (rez) na inertní sůl pomocí elektrochemického procesu. Vytváří ideální základ pro přilnutí základního nátěru, čímž eliminuje potřebu drahých a nebezpečných metod, jako je pískování, škrábání a ošetření silnými kyselinami.

Charakteristika

Přeměňuje rez na inertní látku

Velmi vysoké krytí

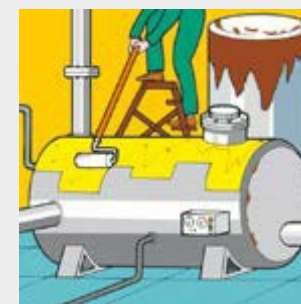
Není třeba oplachovat

Velmi snadná aplikace

Zabraňte kontaminaci životního prostředí

Aplikace

- Rychlé a snadné ošetření zrezivělých a zoxidovaných kovových dílů



ULTRASTEEL

Ochranný nátěr na bázi čisté nerezové oceli. Vytváří vrstvu s velmi vysokou chemickou, mechanickou a tepelnou odolností na jakémkoli kovovém i nekovovém povrchu. Zabraňuje vzniku koroze i ve vysoce agresivním prostředí.

Charakteristika

Dlouhodobá ochrana

Odolává teplotám až 500°C

Nepraská

Odolává chemickým útokům

Snadno aplikovatelné kdekoli

Aplikace

- Dlouhodobá ochrana proti korozi a vodnímu kameni v agresivních a vysokoteplotních aplikacích



DETERGENTY

ODSTRAŇOVAČ LAKŮ A UHLÍKU

Rozpouštědlo s velmi vysokou dekarbonizační aktivitou. Přerušuje uhlíkové vazby. Rozpouští kal, smůlu, staré, houževnatě přilnavé barvy.

Charakteristika	Aplikace
Neobsahuje fenoly	Odstranění usazenin ze spalování, mastnoty a uhlíkového kalu zachyceného uvnitř motoru, karburátory, ventily a skříně elektromotorů.
Není žíravý	
Velmi pomalé odpařování	
Hospodářský	
Lze ředit	



ČISTIČ ELEKTRICKÝCH KONTAKTŮ

Rychle se odpařující syntetický čisticí prostředek pro čištění elektrických a elektronických zařízení. Vysoká čistota, prakticky bez zbytků, zcela nehořlavý. Neškodlivé nebo toxické.

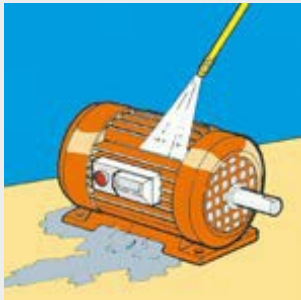
Charakteristika	Aplikace
Nehořlavý	Odstranění mastnoty, nečistot a prachu z elektrických a elektronických zařízení elektronika
Velmi vysoká dielektrická pevnost	
Rychlé odpařování beze zbytků	
Nezanechává žádné zbytky	
Efektivní a pronikavý	



ELEKTRICKÝ ČISTIČ MOTORU

Odmašťovač s vysokou dielektrickou pevností pro čištění motorů, transformátorů a dalších elektrických zařízení. Nevodivý, nekorozivní, nezanechává žádné mastné zbytky, neobsahuje žádná škodlivá rozpouštědla ani jiné škodliviny.

Charakteristika	Aplikace
Nízká vodivost	Čištění a odmašťování elektromotorů, generátorů, klimatizací, ventilátorů, transformátory a nástroje.
Levný	
Bezpečné pro uživatele	
Rychlý úklidový úkon	
Vysoký bod vzplanutí	
Ekologické	



PRŮMYSLOVÉ NÁMOŘNÍ ROZPOUŠTĚDLO

Vysoce koncentrovaný alkalický čisticí prostředek, účinný na anorganické nečistoty. Neobsahuje toxická rozpouštědla, nehořlavý, mírný antikorozní účinek. Nízká pěnovitost.

Charakteristika	Aplikace
Extrémně univerzální	Rychlé a efektivní čištění průmyslových strojů, podlah, čerpadel, potrubí, lodních žlabů, nástaveb.
Neobsahuje žádná toxická rozpouštědla	
Působení proti korozi	
Nekorozivní	
Rychlý čisticí účinek	
Extrémně ekonomické	



PRŮMYSLOVÝ ODMAŠŤOVACÍ ČISTIČ

Vysoce výkonný rozpouštědlový čistič. Rychle odstraňuje a rozpouští kal, dehet a mastnotu. Vysoký bod vzplanutí (nad 65 °C). Nízký koeficient odpařování.

Charakteristika

Aplikace

Velmi rychlá akce	
Bez zápachu	
Pomalé odpařování	Údržba a čištění všech strojů a zařízení v oboru průmyslové a námořní.
Neznečišťující	
Vysoký bod vzplanutí	
Hospodářský	



VÍCEÚČELOVÝ ČISTIČ

Odmašťovač kovových dílů. Rychle odstraňuje nečistoty a dokonce i silné nánosy mastnoty a kalu. Zanechává lehký ochranný film.

Charakteristika

Aplikace

Neznečišťující	
Efektivní	Všestranné, levné rozpouštědlo, které nahrazuje chlorované uhlovodíky.
Nízká volatilita	
Nezpůsobuje korozi	
Vysoký bod vzplanutí	
Hospodářský	



ČISTIČ BEZ FOSFÁTU

Vysoce koncentrovaný alkalický čisticí prostředek speciálně navržený pro čištění i těch nejdolnějších organických nečistot: neobsahuje znečišťující fosfáty, toxická rozpouštědla ani nebezpečné přísady. Biologicky odbouratelné a všestranné.

Charakteristika

Aplikace

Biologicky odbouratelný	Bezpečný a ekologický čisticí prostředek na organické nečistoty v civilním sektoru (nemocnice, školy, restaurace, supermarkety) a průmyslovém sektoru (potravin, zootechnické, námořní).
Koncentrovaný	
Účinný na organické nečistoty	
Univerzální	
Neobsahuje rozpouštědla	
Hospodářský	



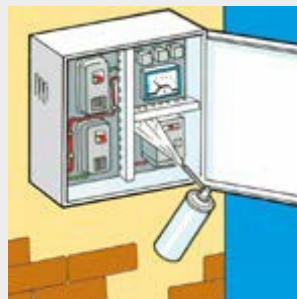
BEZPEČNOSTNÍ ROZPOUŠŤEDLO

Odmašťovač a rychlý čistič pro elektrická a mechanická zařízení. Nehořlavý, obsahuje inhibitory koroze. Rychlé odpařování, vysoká dielektrická pevnost. Nezanedbává žádné zbytky.

Charakteristika

Aplikace

Vysoký bod vzplanutí	Čištění elektrických zařízení, motorů, spínačů, relé. Náhrada produktů na olejové bázi pro studené a kompletní čištění mechanických zařízení.
Rychlé odpařování	
Vysoká TLV	
Stabilizovaný	
Nekorozivní	
Vysoká dielektrická pevnost	



DETERGENTY

SUPER ODSTRAŇOVAČ KOŽEs inhibítorem koroze

Rychlý rozpouštěč rzi, koroze a vodního kamene. Odstraňuje hlubokou oxidaci ze všech železných kovů a poskytuje dočasnou ochranu před korozí. Účinné také proti organickým a anorganickým nečistotám.

Charakteristika

Aplikace

Odstraňuje rez

Poskytuje dočasnou ochranu

Účinný čistící účinek

Nekoroduje kovy

Ředí se vodou

Pohodlné

- Odstranění rzi ze železných materiálů, jako je měď, hliník, mosaz a bronz; příprava povrchů pro lakování nebo galvanické pokovování.



ULTRAČISTÝ TYP C - TYP D

Čistící, odmašťovací a deodorační kapalina pro veškeré průmyslové a občanské čištění. Rostlinného původu, zcela biologicky odbouratelné, ale vysoce účinné. Neškodné pro lidi a životní prostředí. Použitelné jako náhrada chlorovaných, ropných nebo žíravých rozpouštědel.

Charakteristika

Aplikace

Rostlinného původu

Prací prostředek a odmašťovač

100% biologicky odbouratelné

Nevytváří pěnu

Neškodné pro lidi a životní prostředí

- Neobsahuje fosfáty

- Bezpečný a ekologický čistič k odstranění nečistot, mastnoty, oleje a vosku ve všech průmyslových aplikacích.



ULTRA KOVOVÝ SYSTÉM *Přehled*

High-tech polymerní sloučeniny proopravy, rekonstrukce a ochrana kovových i nekovových
dílů, podléhat koroze, eroze, chemické napadení, oděrky.

Vyrobena z vhodných směsí pryskyřic získaných reakcí epichlorhydrinepoxidu $P_n < 700$ a kovu,
minerální a syntetická plniva, umožňují zásahy údržby, které jsou stejně rychlé jako účinné a dlouhodobé.
trvalý.

Jakákoli kovová konstrukce může být kompletně renovována, přestavěna a vyrobena ještě odolnější než
originál pomocí jedné z kovových polymerních sloučenin „Ultra Metal System“.

Díky svým izolačním vlastnostem jsou také schopny eliminují korozi a elektrolytickou a důlkovou korozi
veškerého vybavení.



ULTRA KOVOVÝ SYSTÉM

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		BARVA SUŠENÉ	VZTAH MÍCHÁNÍ				ŽIVOTA Při 20°C (min.)	KONKRÉTNÍ HMOTNOST ZE SMĚSI g/cm3	TEPLOTA PROVOZ OD/DO	KALENÍ ČAS- CHIN (v hodinách)	
TYP	SLOŽENÍ		% hmotnosti		% objemu					síla ruky - populace	tvrdost finále
			pryskyřice	tužidlo	pryskyřice	tužidlo					
HORSKÁ PASTVINA	80% hliník - 20% pryskyřice	Hliník	100	20	4.5	1	60	1.6	-35 °C; +120 °C	16	24
VŠE	80% hliník - 20% pryskyřice	Hliník	100	14	4	1	60	1,45	-35 °C; +120 °C	16	24
TIP	80% titan - 20% pryskyřice	Šedá	100	33	-	-	120	1.61	-35 °C; +200 °C vrcholy +260°C	-	48
ST-HT	80% ocel - 20% pryskyřice	Tmavě šedá	100	100	1	1.3	30	2.34	-35 °C; +200 °C vrcholy +280°C	12	24
RYCHLE	80% ocel - 20% pryskyřice	Tmavě šedá	100	13	2.5	1	5	2.6	-35 °C; +90 °C	3	6
FLEX-Y	100% polyuretanová pryskyřice	Bezbarvý	-	-	-	-	v závislosti na mého- výběr, min. 30'	0,97	-35 °C; +95 °C	V závislosti na vztahu míchání	
TAM JE - WRW	80% oxid zirkoničitý - 20% pryskyřice	Bílý	100	33	-	-	120	1,59	-35 °C; +200 °C vrcholy +260°C	-	48
CE-P	80% keramika/ocel - 20% pryskyřice	Tmavě šedá	100	25	3.5	1	45	1,67	-35 °C; +120 °C	16	24
CE-L	80% keramika/ocel - 20% pryskyřice	Černý	100	15	2.8	1	45	2.3	-35 °C; +120 °C	16	24
CE-SR	80% keramika/ocel - 20% pryskyřice	Modrý	100	15	3.5	1	40	1.8	-35 °C; +180 °C	16	24
ST-P	80% ocel - 20% pryskyřice	Tmavě šedá	100	10	4	1	60	2.9	-35 °C; +120 °C	16	24
ST-L	80% ocel - 20% pryskyřice	Tmavě šedá	100	7	4	1	60	2,75	-35 °C; +120 °C	16	24
ST-HD	50% ocel - 50% pryskyřice	Tmavě šedá	-	-	-	-	5-10	-	-35 °C; +120 °C	0,5	24

HORSKÁ PASTVINAHLINÍKOVÁ PASTA

Kovová polymerní směs pro opravy, ochranu a rekonstrukci dílů z hliníku a lehkých slitin obecně. Na bázi hliníkových mikrogranulí ošetřených speciálním povrchovým prostředkem, schopným zajistit **adokonalá a homogenní disperze** v nosné pryskyřici. Ideální pro utěsnění otvorů a opravy poškození na formách, na tlakově litých dílech, na různých hliníkových dílech.



VŠETEKUTÝ HLINÍK

Polymerní sloučenina tekuté konzistence, sestávající **z hliníkových mikrogranulí** rozptýlené v epichlorhydrinové pryskyřici, specifické pro hliníkové díly a díly z lehkých slitin. Díky své vysoké tekutosti proniká **domenší pórovitost kov**ustejný. Používá se k výrobě prototypů a modelů odlévání, k blokování kovových dílů, v ultrazvukových svařovacích strojích.



TI-P/TIW-PTITANOVÉ TĚSTOVINY

Metalokeramická polymerní směs pro opravy a rekonstrukce kovových dílů. Speciální plniva na bázi čistého titanu a nově vyvinutá pojivová pryskyřice činí tento produkt ideální pro aplikace, kde je vyžadován materiál s velmi vysokou odolností proti stlačení v kombinaci s vynikající chemickou odolností. Ideální pro rekonstrukce a opravy těles čerpadel, sedel ložisek, hnacích per, oběžných kol, hřídelí nebo pouzder; také pro kompletní antikorozi nátěr čerpadel, ventilů nebo jiných komponentů i svisle.



ST-HTCELOVÁ PASTA *Vysoké teploty*

Speciální polymerní sloučenina sestávající **z ocelové mikrogranule** transportován s pryskyřicí se „zesíťovanou“ strukturou **odolný vůči vysokým teplotám**. Lze použít pro všechny opravy systémů pracujících při vysokých teplotách, jako jsou čerpadla, ventily, potrubí a šoupátka. Často se také používá k vytváření modelů a prototypů, k utěsnění a opravě mikroporézností a děr. Může být aplikován při teplotách do 200°C nepřetržitě a až do 280°C krátkodobě.



RYCHLE RYCHLE TVRDÍCÍ OCEL

Kovová směs pro rychlé opravy jakéhokoli kovového povrchu. The doba polymerace, extrémně rychlá, umožňuje jeho použití pro operace rychlé údržby na netěsnostech potrubí, tělesa čerpadel a převodovek. Je to jistě nepostradatelný nástroj pro moderní průmyslovou údržbu, i když vzhledem k jeho skromnějším fyzikálně-chemickým vlastnostem by měl být vždy následně chráněn jinou vhodnou polymerní sloučeninou.



FLEX-Y ELASTICKÉ ADITIVA

Flex-Y je speciální polyuretanový katalyzátor, který při použití místo normálního katalyzátoru s CE-P a ST-P, přeměňuje molekulární sloučeniny, obvykle vysoké tvrdosti, na materiál elastické konzistence. Jejich flexibilitu lze měnit použitím většího nebo menšího množství katalyzátoru, dokud se nedosáhne konzistence podobné konzistenci pneumatiky. Tento materiál je nenahraditelný při tvorbě povrchy odolné proti nárazům a mechanickým otřesům.



CHEM-L CHEMICKY ODOLNÝ NÁTĚR

Kapalný Dvousložková polymerní směs na bázi ethoxy pryskyřice naložené silikáty a stabilizované silikony.

Vhodné pro obnovu povrchu, ochranu nebo opravu železných, cementových a betonových povrchů, jako jsou tělesa čerpadel, nádrže a průmyslové podlahy. Dá se aplikovat a bude se držet mokré nebo vlhké povrchy při nízkých teplotách. Nabízí povrch extrémně odolný proti opotřebení a chemikáliím, který také odolá oděru a tlakovým nárazům a také chemickému napadení.



CE-WRW SUPER ODOLNÁ KERAMICKÁ PASTA

ABRAZE Polymerní sloučenina super keramická pasta na bázi čistého oxidu titaničitého, pro ochranu před oděrem a erozí na kovové povrchy. Díky vysoké viskozitě se dá použít na šikmé, svislé nebo dokonce zavěšené povrchy. Vyznačuje se vynikající chemickou odolností a bílou barvou, najde ideální uplatnění na jakémkoli materiálu, kde klasické protioděrové nátěry nejsou přijatelné z důvodu tmavé barvy a možnosti jejího uvolnění.



CE-P KOVOVO-KERAMICKÁ PASTA

Sloučenina **polymer kovová keramika** pro opravu, rekonstrukci a ochranu jakéhokoli kovového povrchu vystaveného silným erozivním, korozivním a abrazivním účinkům. Formulován s vysokým procentem kovokeramických částic jemně rozptýlených ve speciální pryskyřici s vysokou chemicko-fyzikální odolností lze s výhodou použít k restaurování dílů nebo k vytvoření ořezuvzdorného povrchu. **Přidáno se speciálem Flex-Y**, polyuretanové tvrdidlo, se stává schopným **absorbovat otřesy a otřesy**.



CE-L KERAMICKÝ KOV KAPALNÝ

Sloučenina **polymer metalokeramický s tekutou konzistencí** na opravu a ochranu všech kovových povrchů vystavených silnému oděru a erozi. Obsahuje vysoké procento kovokeramických mikrogranulí a pryskyřici s vysokou chemicko-fyzikální odolností. **opravit poškozené díly** nebo poskytnout **apovrch odolný proti oděru**. Se speciálním tužidlem Flex-Y na polyuretanové bázi umožňuje vytvořit elastický povrch, který zaručuje delší životnost než nový materiál. Snadno se nanáší válečkem nebo štětcem.



CE-SR SUPERODOLNÁ TEKUTÁ KERAMIKA

ABRAZE Tekutá superkeramická polymerní sloučenina pro **ochrana proti silnému otěru a erozi** kovových povrchů těles čerpadel, ložisek a pouzder, potrubí, kolien, oběžných kol, ventilů. Vzhledem k vysoké povrchové tvrdosti jej nelze opracovávat tradičními nástroji **na bázi oxidu zirkoničitého**, což mu dodává vynikající odolnost proti otěru a korozi a stejně tak vynikající mechanickou pevnost. Může být aplikován štětcem se zkrácenou dobou polymerace.



ST-P POCELOVÁ PASTA

Směs pastovité konzistence vyrobená **sextremně jemný ocelový prášek** předem ošetřený speciálním „spojovacím činidlem“, smíchaným s polymerní pryskyřicí a inhibitory koroze. Zvláště vhodné pro opravy, rekonstrukce a ochranu všech kovových dílů. Používá se k odstranění koroze a děr na nádržích, potrubí, tělesech čerpadel, strojních částech. Dá se s výhodou využít **na všechny druhy kovů, včetně nerezové oceli**, díky vysoké dielektrické pevnosti, která neumožňuje jev galvanické koroze.



ST-LTEKULÁ OCEL

Polymerní sloučenina **tekutá konzistence**, vyrobený z extra jemnozrnné oceli, ošetřený speciálním „spárovacím prostředkem“ a smíchaný s pryskyřicí a inhibitory koroze. Zvláště vhodné pro opravy povrchových poškození kovových dílů, pro tvorbu **modelů a vodicí formy**, pro utěsnění mikroporézností a bublin v tištěných dílech. Ideální jako zajišťovací prostředek při polohování obráběcích strojů. Jeho vysoká dielektrická pevnost neumožňuje vznik jevů elektrolytické koroze.



ST-HDOCELOVÝ TMEL *vysoká hustota*

Nový koncept předem nadávkované molekulární polymerní sloučeniny na bázi ocelových mikročástic, vytvořený přímým vložením katalyzátoru do molekulární matrice a vytvořením tyčinky, která po nařezání na požadovanou velikost a manipulaci prsty umožňuje získat pastu, která **Během pár minut dokonale vytvrdne**. Lze použít pro rychlé opravy nebo rekonstrukce kovových dílů z oceli, železa, litiny.

