

製品カタログ

- メカニカルシール
- シールサポートシステム
- 編組パッキン
- 注入用パッキング
- フラットガスケット
- メンテナンス製品

期待を超えるシーリング

回転機械用シーリングシステムおよび産業用メンテナンスソリューション

製品カタログ

目次



	ページ
材料の識別とコーディング	3
製品ライン	4
メカニカルシール	
スタイル 600 - 「スリープレス」カートリッジシール	6
スタイル 688 - スプリットエスレート	10
ダイヤモンドコーティング技術	11
API シール - タイプ A、配置 1	12
API シール - タイプ A、配置 2 および 3	13
モジュラーシステムカートリッジシール	14
金属ベローズ付きメカニカルシール	16
オーダーメイドの不動産	18
コンポーネントシール	19
OEMメカニカルシール	21
シールサポートシステム	22
パッキンとガスケット	24
編組パッキン	25
ウルトラシール	33
ゼロロスシステム	36
フラットガスケット	40
修理とメンテナンス	43
シールテックス	45
パイプ修理テープ	46
工業メンテナンス用化学薬品	44
特産品	48
潤滑剤	50
コーティング	52
洗剤	54
ウルトラメタルシステム	57

材料の識別とコーディング

新しい技術や素材の出現により、印鑑の識別を標準化し合理化する必要性がますます重要になっています。EN 12756 システムを置き換えたドイツ産業規格 DIN 24960、そしてフランス人29-991 号ポンプハウジング、シール自体、および関連する構成材料の重要な寸法を定義することを目的としています。

単一不動産	資料参照レター
回転リング	1
固定リング	2
二次シール	3
春	4
金属部品	5

ダブルシール	製品側	大気側
回転リング	1	1
固定リング	2	2
二次シール	3	3
春	4	
金属部品	5	

標準材料

シ ー ク	1、2フェイス材料	シ ー ク	3封印された資料 セカンダリー	シ ー ク	4、5スプリングと 金属部品
に	アンチモン含浸カーボン	AN	EPDM - エチレンプロピレンゴム	グ	鋼 1.4571 CrNiMo (316Ti)
B1	樹脂含浸カーボン	ポ	NBR - ニトリルゴム	G1	鋼 1.4462 CrNiMo (二相)
D1	8µmダイヤモンドコーティングSIC	五	FKM - フッ素ゴム	G4	鋼 1.4501 CrNiMoCu (スーパーデュプレックス)
D2	16µmダイヤモンドコーティングSIC	バツ	TFE/P - FEPM -テトラフルオロエチレン - プロピレン	G7	鋼 1.4410 CrNiMoCu (スーパーデュプレックス)
グ	CrNiMo鋼	け	FFKM - パーフルオロエラストマー	ま	ハステロイC4
ユー ツ	TC - 合金タングステンカーバイド ニッケル	M1	FKM、ダブルPTFEコーティング	M4	モネル合金K500
U22	TC - 合金タングステンカーバイド ホットロックニッケル	M2	EPDM、二重PTFEコーティング	M5	ハステロイ C276
質問1	SSIC 焼結シリコンカーバイド	M5	FKM、FEPコーティング	M6	インコネル718
Q2	SIC反応結合シリコンカーバイド	M7	FKM、ダブルPTFEコーティング / 固体PTFE	ふ	鋼 1.4301 (304)
Q3	S-SIC グラファイト充填シリコンカーバイド	T	PTFE	T2	純チタン
質問12	SSIC 焼結シリコンカーバイド ホットロック	グ	純粋なグラファイト	T3	インコネル625
質問22	SIC反応結合シリコンカーバイド ホットロック			T5	インコイ800
五	二酸化アルミニウム（セラミック） > 99%			T6	AM 350 特殊合金
V2	二酸化アルミニウム（セラミック） > 96%				
1年生	PTFE、ガラス充填				

製品ライン

メカニカルシール「スリーブレス」シリーズ-ソケットなし

S 当社は、完全な製品ラインを提供する最初の、そして唯一のメーカーです。優れた性能と低コストを特徴とする円錐形メカニカルシール

依然として市場標準です。

の特許取得済みのデザイン優れた補償能力を保证する

ずれ、セルフクリーニング、セルフクーリング特性を備えています。この革新的な設計は、さまざまな詰め物ボックスに簡単にカスタマイズでき、長年にわたりほとんどの産業用途に対応できることが実証されています。2006年の基本的なシングルシール設計から、

この製品ラインは、ダブル、スプリット、ヘビーデューティー、高圧、化学的に攻撃的なシールを含むように進化しました。



API 682 メカニカルシール

U 最高品質の材料のみを使用し、API682規制で要求される以上の管理と認証を提供することで、当社は

石油・ガスの上流および下流アプリケーション配送時間は市場平均よりも大幅に短くなります。

当社では、提供品目を補完するために、バリア液タンク、バルブ、熱交換器、トランスミッター、インジケーターなど、必要な補助システムもすべて設計・製造しており、その部品は当社の産業グループに属するものも含め、最も有名なサプライヤーから選んでいます。

幅広い用途に対応するメカニカルシール

O 当社は、ほぼすべての用途をカバーする世界最大級のメカニカルシールの品揃えを提供しています。

最も人気のあるデザインのコンポーネントとOEM、EN、ISO、JIS、ANSI規格に準拠したカートリッジシール、金属ベローズシール、重スラリー、ガス、攪拌機用。

市場はオーダーメイドのソリューションを作成する能力また、**額** **とても 小さい：** のリクエスト ユーザーの今日の最終製品は私たちの明日の製品。



モジュラーシステム

M オドラーシステムはカートリッジシールのラインです

同じ部品を使用して複数の異なるモデルを組み立てることで、標準のシールサイズと材質を即座に提供できます。同時に、モジュール式コンポーネントにより、同じ修理キットを同じサイズの複数のシールモデルに適用できるため、エンドユーザーはスペア パーツの在庫を減らすことができます。

製品ライン

パッキンとガスケット

P 私たちが生産する非常に幅広い種類の平らなガスケットと編組または注入可能なパッキン

グラファイトからアラミド繊維、二軸 PTFE まで、さまざまな素材を取り揃えています。編組パッキンには 40 種類以上のモデルがあり、幅広い用途に対応します。



修理システム 圧力パイプライン

L パイプの漏れは、あらゆる分野の産業にとって常に大きな問題です。私たちは完全なライン

ラインを中断することなくパイプから排出します。Seal-Tex テープと Self-Seal テープは、GF-HD ペーストや Leak-3 ペーストと併用することで、いくつかの大手発電所や製油所で想像を超える節約を実現し、現在では必須の緊急設備の一部となっています。Seal-Tex は ASME PCC-2/2008 に準拠して認定されています。

産業メンテナンス 製品

T すべての潤滑剤、コーティング剤、洗浄剤、セラミック化合物には共通の特徴があります。

効果的な
メンテナンスプログラム
実装できない
現状の要件を満たすかそれを
上回る、現代的で効率的な製
品がなければ
環境規制O sf
世界中で導入されていま
す。メンテナンス
製品は
イタリア製

最も厳しい基準の下で
安全性が高く、プラントメンテナンスにおける価値創造に最適な
ツールです。



システム ゼロ損失

L に パッキング 注射可能な、
システムとして知られている

バルブやポンプを分解せずに詰め物ボックスを充填することができ、90%の純粋なバージンファイバーで作られた唯一の製品であり、市場で入手可能な他の同様の製品とは異なります。

市場で入手可能な SPZ は、リサイクル繊維を使用していません。漏れ、工数、工場のダウンタイムを節約できるため、SPZ は連続運転に最適なシーリング システムです。

「スリーブレス」カートリッジシール

スタイル600SL

質問

この革新的なデザインは、シーリングシステムに関する最も熱心な研究の結果であり、シーリング市場における長年初の真の革新。

これまで、すべてのカートリッジメカニカルシールはスリーブ付きで設計されてきた。

統合された a. スタイル600SLの革新的なデザイン以前あったポンプへの設置が可能

メカニカルシールを取り付けることは不可能だと考えられているスリーブレス設計により、シャフトのずれに対する許容度も向上します。600SLは、スタッフィングボックスのテーパー延長部を組み込んだ最初のカートリッジシールであり、シールの動作寿命を大幅に向上させます。スラリーおよび荷電流体アプリケーションスタッフィングボックス内に部品がないため、固体流体粒子が循環するスペースがあり、シール面に付着しません。このシールは、フラッシング接続付きのフランジと、柔軟なエラストマーに取り付けられた焼結材料で作られた大きなシール面を特徴としており、ショックアブソーバーとしても機能します。

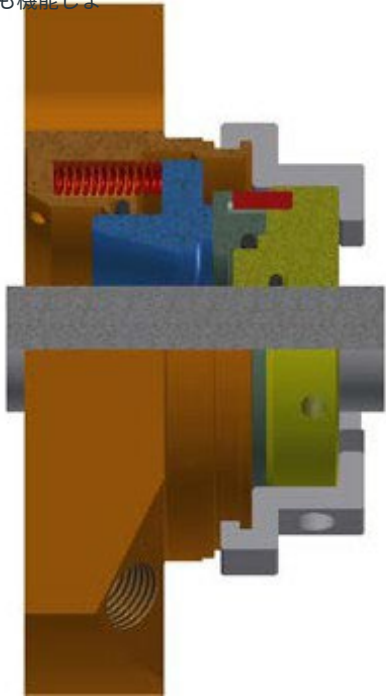
衝撃を与え、最も過酷な動作条件下でも信頼性が向上。

Style 600SL は、シール、スペアパーツの購入費用の節約、機械のダウンタイムの短縮という点で、ユーザーに具体的なメリットを提供します。

特許: EU1370506

材料		技術データ	
部品	316L	プレッシャー	真空 700 mm Hg ÷ 3.5 MPa**
メタリック	1.4571*	温度	2番目のエラストマー限界。 FKM: +205°C EPR: +150°C FFKM: +315°C
エラストマー	FKM - EPDM - FFKM - FEPM - TTV	スピード	25 m/秒 4920 FPM (材質により異なる) 這い回る顔
の顔 忍び寄る	A - B - Q1 - Q2 - U2	寸法	25-100mm ***
スプリングス	ハステロイ* C - 276 2.4819 規格		

* リクエストに応じて他の材料も利用可能 **シャフトのサイズと速度に基づく ***その他のサイズ
リクエストに応じて利用可能



スタイル600SL

フレットフリー焼結表面上のダイナミックエラストマー

モノリシックで油圧バランスのとれた固定面、ずれや詰まりに対する許容度を高めるテーパ形状

一体型円錐形スタッフィングボックスとフラッシング接続を備えたフランジ

巨大なモノリスの回転面

詰め物箱の中に部品はありません

耐衝撃機能を備えた静的エラストマー

非常にコンパクトな寸法



スタイル600SL

「スリーブレス」カートリッジシール

スタイル 606 DFS

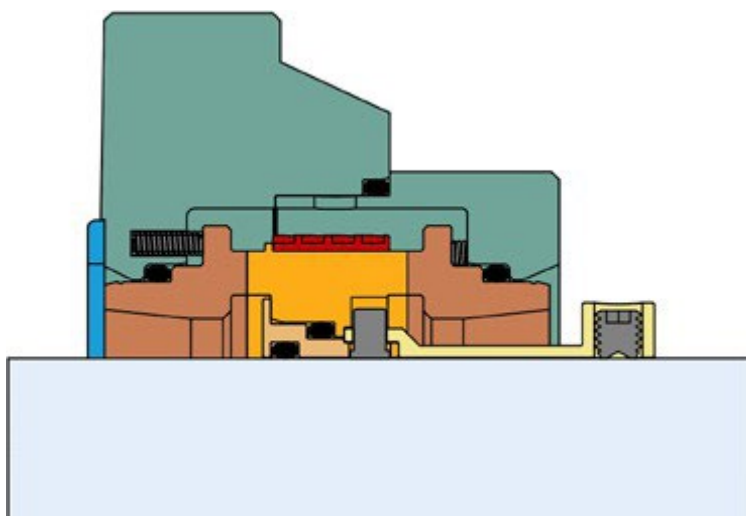
スタイル 600SL シール用に開発された技術を最大限に活用し、その用途と性能を増強した、新設計のダブル メカニカル シールです。

スタイル606には詰め物箱の円錐状の延長部分可能な限り長いMTBFを確保するため

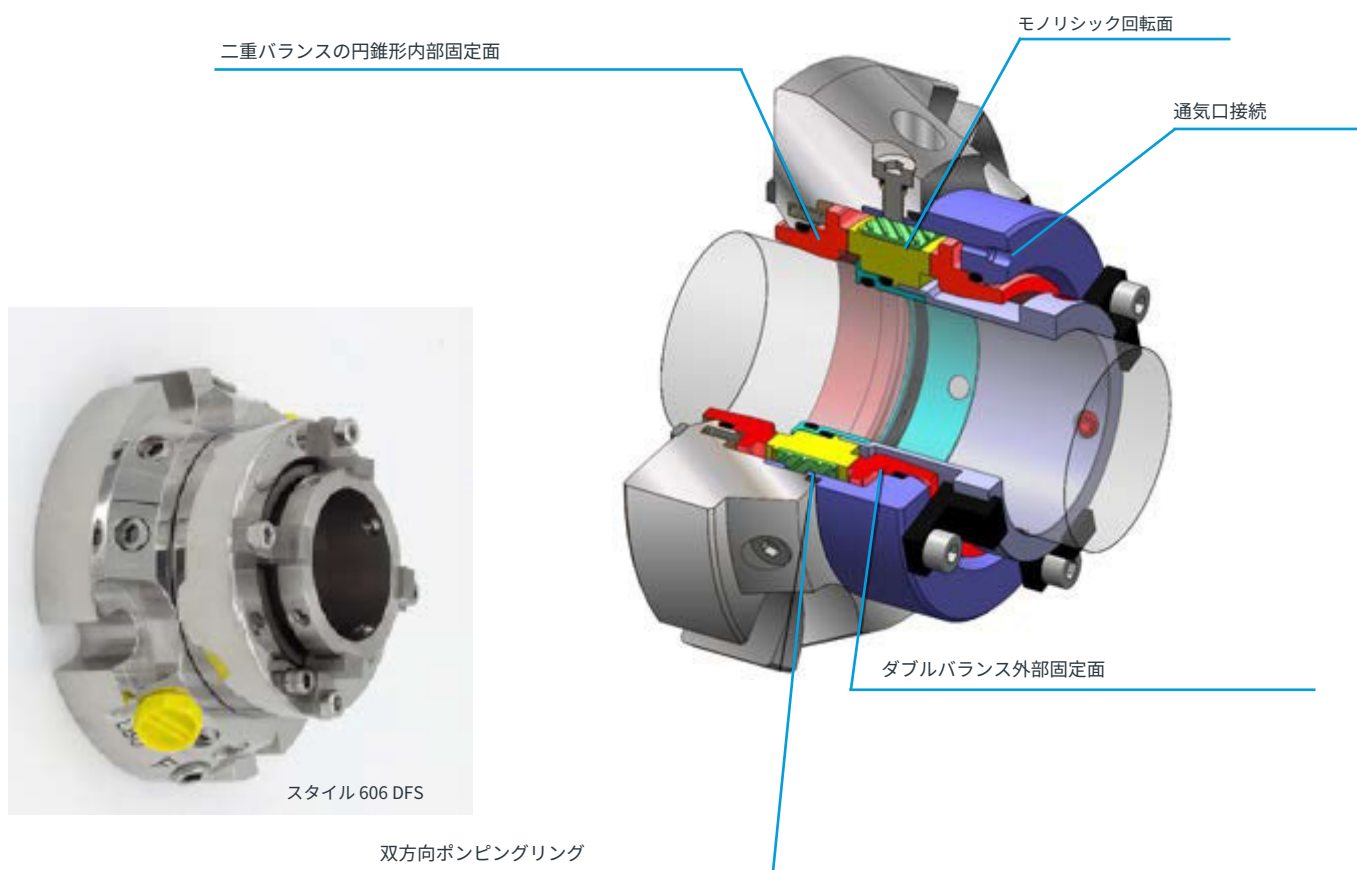
最も要求の厳しいアプリケーション向けに設計されており、その表面は最先端の FEA 技術を使用して製造されています。

この不動産には2つのバージョンがあります。606SL、流体の外側に複数のスプリング付き、それは非常にコンパクトでありながら、最大5°の半径方向のずれに耐えることができ、606-3D シングルスプリングどれのシャフト径に応じて最大±10 mmの軸方向の遊びを吸収できます。

標準ポンプリングを装備したスタイル606は、任意のアプリケーションにインストールこれには、高耐久性ポンプ、リアクター、攪拌機が含まれます。



スタイル 606 DFS



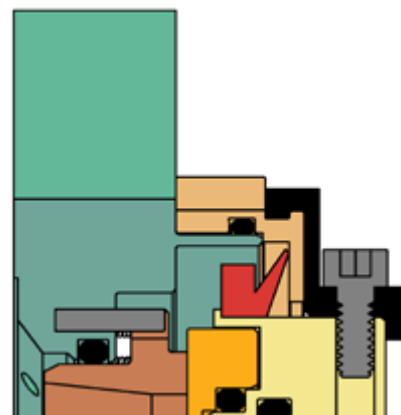
スタイル 606 DFS

「スリーブレス」 カートリッジシール

質問

600Q / 600FX

この変種はクエンチとドレン用の2つの追加接続スタイル600Qには、連続クエンチ漏れ防止リップシール（プラン62）一方、スタイル600FXでは、リップシールなし（プラン61）が低公差ブッシングに置き換えられ、非連続消火および損失回収用（プラン65）。シール面の外側の環境制御が不可欠な、結晶化および重合する流体に特に適しています。



スタイル600Q

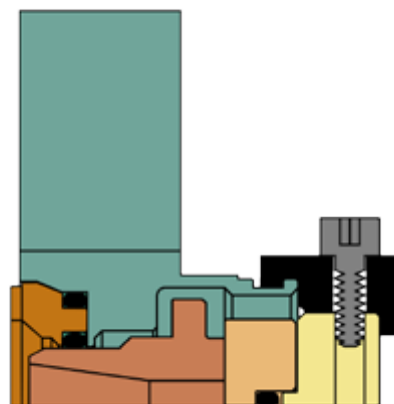
ポイント

600 NMT

すべてのアプリケーションについて強力な化学物質、スタイル600NMTは、より効率的で効果的な代替品です。スーパーデュプレックスやハステロイC276などの特殊合金compは、この革新的な合金よりも大幅に優れています。流体と接触する部品はすべてアルファ焼結シリコンカーバイドで作られており、完全な耐薬品性と研磨液に対する動作能力の向上を、わずかなコストで実現します。NMTテクノロジーは、スリーブレスラインの他のメカニカルシールにも適用できます。

スタイル606NMTは、特に次の目的で作られたダブルシールです。攻撃的で危険な化学物質スタイル600HD-NMT

それは、鋳業や製紙産業で一般的に使用される、非常に研磨性の高いスラリー。



スタイル600NMT



スタイル600NMT

「スリーブレス」カートリッジシール



スタイル600HD



スタイル600HD



スタイル 600 HP



スタイル 600 HP

スリーブレス 600HD
タイプ600HDはオリジナルのより強い変種である
スリーブレスシール、特に激しい機械的衝撃に耐える堅牢
なシールが必要となる重スラリー用途。

可能

大型のアンチローテーションピンとドラッグピンによりトルク抵抗が高まり、流体からの複数のスプリングも拡大されています。革新的な外部クエンチリングを追加することで、シールはさまざまな用途に素早く適応できます。液体を結晶化または重合する。

スリーブレス 600馬力
高圧用途の空気圧縮機、最大100バールの作業環境に耐え
ます。高度なFEMシステムによって設計された摺動面の特殊な形
状により、歪みや極端なPV係数のない非常に高い圧力でも安全
に操作できます。その特別な設計と、面の負荷と摩擦を軽減す
る高度な材料の使用により、この製品は、ボイラー給水ポンプ、ブー
スター、押出機、水素化分解装置。

最も

スリーブレスカートリッジシール

スタイル 688 スプリットシール

ポ スタイル600SLと同じ利点を維持しながら世界で最も効率的なメカニカルシールの一つスタイル688は、分割メカニカルシールが望ましいアプリケーションに比類のない取り付けの容易さを提供します。組み立て済みの半分彼らは団結しており、さらなる行動が必要である。したがって、インストールによるエラーの可能性が大幅に減少します。Style 688 は、標準の一体型フランジと交換可能な分割パーツを備え、優れたパフォーマンスを発揮するセミスプリット構成でもご利用いただけます。

技術データ

プレッシャー	最大 2.5 MPa* (362 PSI)
温度	最高120°C (248°F)
スピード	最大 20 m/s (44.74 mph)

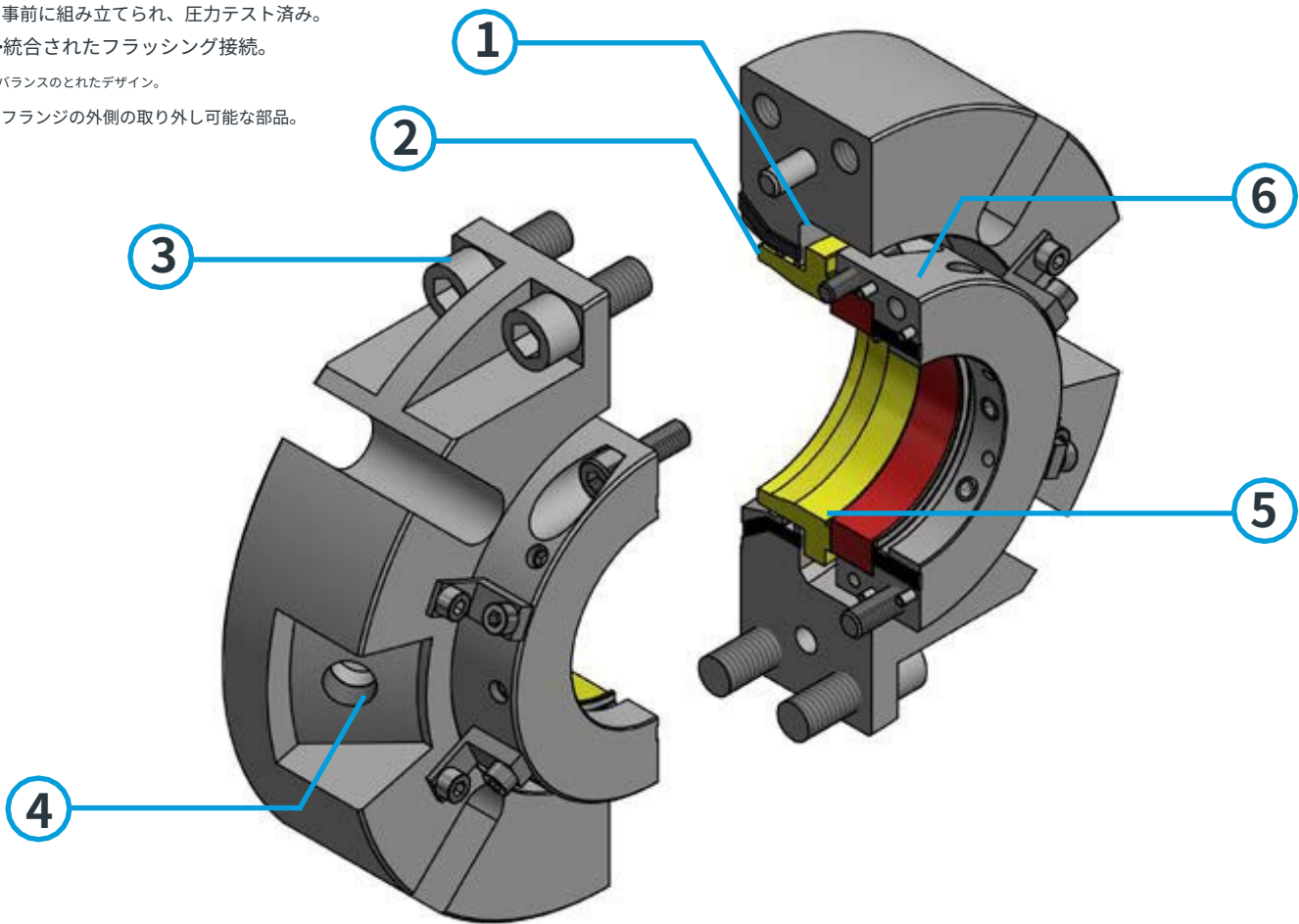
*実際の圧力制限は、シャフトのサイズ、プロセス流体、シール面の材質によって異なる場合があります。



スタイル 688 スプリット

伝説：

- 1液体から湧き出る。
- 2静止した円錐面。
- 3事前に組み立てられ、圧力テスト済み。
- 4統合されたフラッシング接続。
- 5バランスのとれたデザイン。
- 6フランジの外側の取り外し可能な部品。



ダイヤモンドフェイス

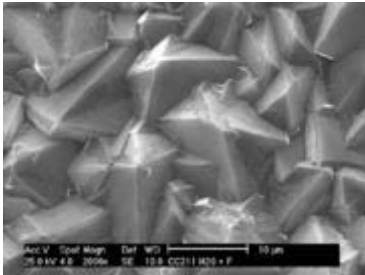
ダイヤモンドコーティング技術

ダイヤモンドの摺動面は、摩擦、発熱と放散、エネルギー吸収、そして他の材料に比べてはるかに優れた性能を発揮します。**ドライランニング耐性**。

ダイヤモンド面は、長時間の連続ドライ運転向けには設計されていませんが、一時的な潤滑不足によるシール損傷のリスクを完全に排除します。

用語。その摩擦特性は重要な**省エネ**、大きな影響がある

産業活動の経済的および環境的影響に関するものである。このような節約はこれらは通常、敷地全体のエネルギー消費量の50%に達します。



多結晶ダイヤモンド（電子顕微鏡）。

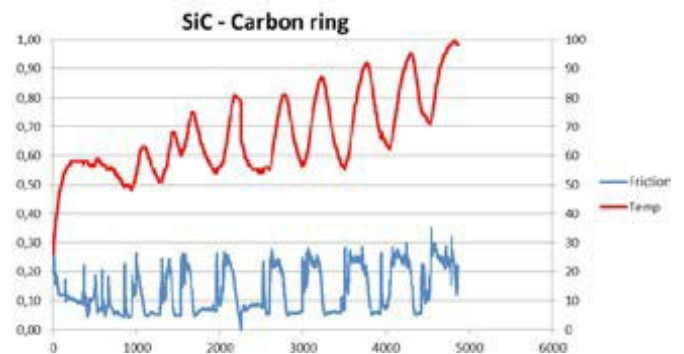
ダイヤモンドフェイスはユーザーの間で信頼を得ていますが、すべてのコーティングが同じように作られているわけではありません。私たちは、**完全な技術サポート** 常に最も効率的なソリューションを提供するために、各アプリケーションに最適なコーティングを選択します。さまざまな種類のコーティングの例をいくつか示します。



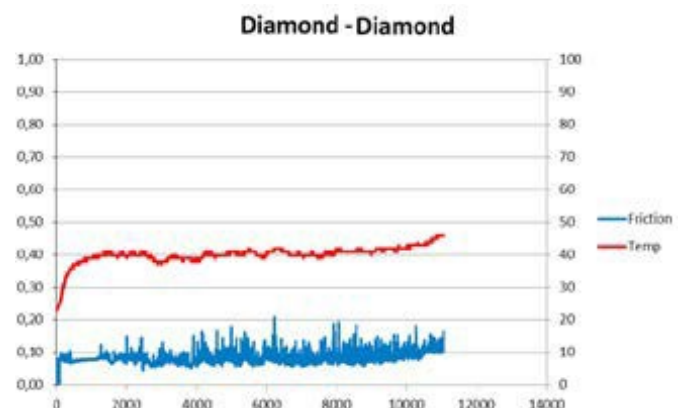
- **標準コーティング**–8μmのCVD（化学蒸着）ダイヤモンド層が、**コスト最適化のための最適なソリューション**。標準コーティングを他の材料と組み合わせることで、非常に有利なコストで摩擦を減らすことができます。
- **ヘビーコーティング**–16μmまたは24μmの多結晶ダイヤモンド層は、**低粘度スラリーは**、通常、シールへの潤滑が不十分なため、大量の高価なフラッシングが必要になります。鉱業や製紙業に最適です。
- **光沢コーティング**–より滑らかな表面により、面の平坦性が向上します。このコーティングにより、

エステート**高粘度の流体に対して作動し**、例えば、熱湯や可燃性炭化水素など、他の種類のダイヤモンドでは許容できないほどの損失を引き起こす可能性があります。

- **アモルファスコーティング**–他のタイプのコーティングではベースが必要です
焼結シリコンカーバイド、この技術は、機械的な耐性が必要な場合にタングステンカーバイド上にダイヤモンドを適用することができます。**バッチ操作で流体を結晶化および重合**します。



CVD ダイヤモンドコーティングされたシール面。1500 rpm で10 時間ドライ運転した後の状態です。



API シール タイプ A 配置 1

スタイル750 APIタイプA、配置1

- スタイル750 APIは、実績のある信頼性の高いスタイル550シール設計を採用しています。API 682 規格に準拠したカートリッジとソケット付き。
- 複数の流体保護スプリングと、シール面で機能するフレットング耐性ダイナミック O リング。

技術データ

プレッシャー	40バール
温度	- 40°C ÷ +305°C
スピード	18メートル/秒
特集	固定またはフローティングプッシング

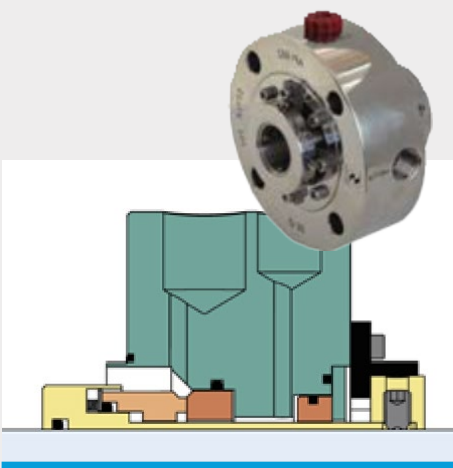


スタイル 701 APIタイプA、配置1

- クリーンな流体用途向けの API682 準拠のシングルロータリーシール。
- 中圧 (スタイル 702) および高圧 (スタイル 703) のフェイス デザインが利用可能です。
- 固定プッシングまたはフローティングプッシングを装備。

技術データ

プレッシャー	最大 21 bar (702: 42 bar、703: 70 bar)
温度	- 40°C ÷ +305°C
スピード	25メートル/秒
特集	プラン23 (701P) のアプリケーションで使用可能なポンピングリング

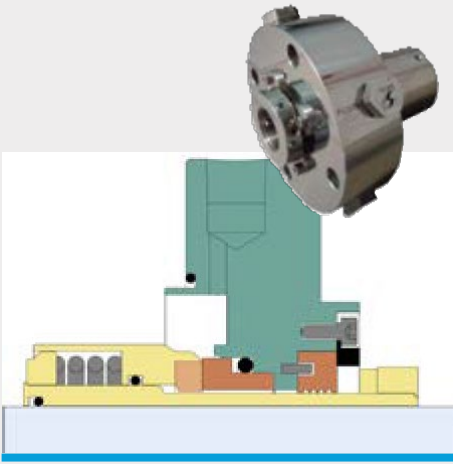


スタイル730 APIタイプA、配置1

- API682 に準拠したシングルシール、回転方向に依存しないシングルスプリング付き。
- 固定プッシングまたはフローティングプッシングを装備。

技術データ

プレッシャー	最大70バール
温度	- 40°C ÷ +305°C
スピード	23メートル/秒
特集	プラン 23 (730P) のアプリケーションで使用可能なポンプ リング



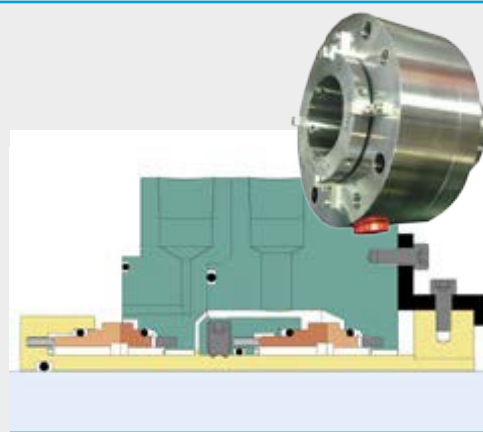
APIシールタイプA配置2、3

スタイル 755 APIタイプA、配置2および3

- API682準拠のダブルロータリーシール
- 複数の流体保護スプリング
- シール面には耐フレットング性ダイナミック O リングを採用。

技術データ

プレッシャー	40バール
温度	- 40°C ÷ +305°C
スピード	18メートル/秒
特集	内部ポンピングリングを装備

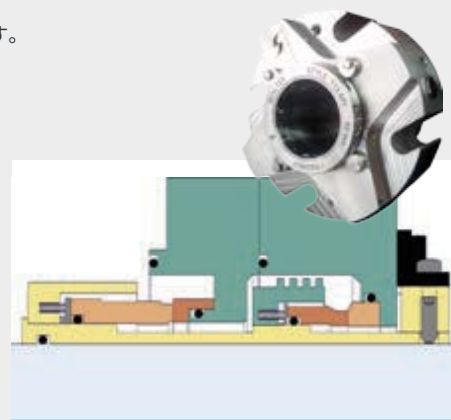


スタイル 711 APIタイプA、配置2および3

- クリーンな流体用途向けの API682 準拠のダブルロータリーシール。
- 中圧 (スタイル 712) および高圧 (スタイル 713) のフェイス デザインが用意されています。
- バリア液用の内部ポンピングリングを装備。

技術データ

プレッシャー	最大 305 PSI (712: 42 bar, 713: 70 bar)
温度	- 40°C ÷ +305°C
スピード	25メートル/秒
特集	プラン23 (711P) のアプリケーションで使用可能なポンピング

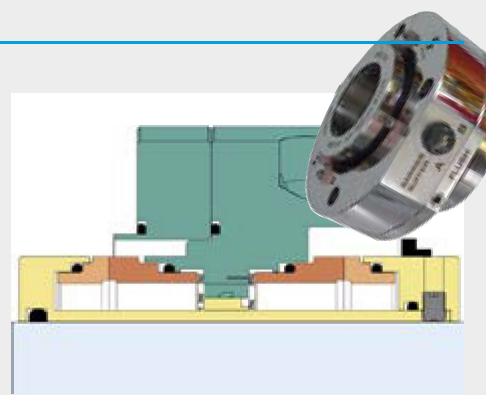


スタイル 777 APIタイプA、配置2および3

- 流体から保護された複数のスプリングを備えた API682 準拠の固定ダブルシール。
- 対称設計によりシール寿命が最大限に延長されます。

技術データ

プレッシャー	真空 700 mm Hg ÷ 25 Kg/cm ²
温度	- 40°C ÷ +305°C
スピード	25メートル/秒
特集	内部ポンピングリングを装備



シングルシールタイプ B およびタイプ C はリクエストに応じて利用可能です。
詳細はカタログをご覧ください。

モジュラーカートリッジシステム

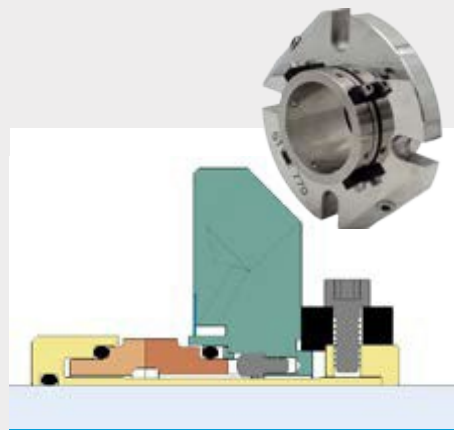
スタイル770シングルカートリッジシール

・バランスのとれた

- ・文房具
- ・標準フランジ
- ・他のモジュラーシステムシールと同じスペアパーツ

技術データ

プレッシャー	0.9 ÷ 25 バール
温度	- 40°C ÷ +305°C
スピード	25メートル/秒



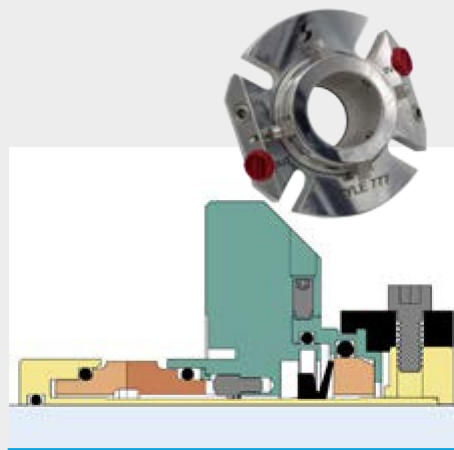
スタイル 777SOクエンチ付きシングルカートリッジシール

・バランスのとれた

- ・文房具
- ・標準フランジ
- ・他のモジュラーシステムシールと同じスペアパーツ
- ・連続防水クエンチのためのリップシール

技術データ

プレッシャー	0.9 ÷ 25 バール
温度	- 40°C ÷ +305°C
スピード	25メートル/秒



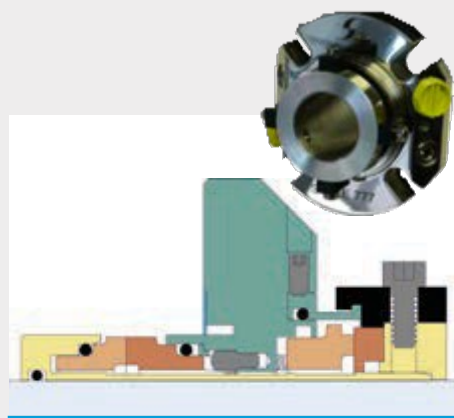
スタイル777SWダブルカートリッジシール

・バランスのとれた

- ・文房具
- ・標準フランジ
- ・他のモジュラーシステムシールと同じスペアパーツ

技術データ

プレッシャー	0.9 ÷ 25 バール
温度	- 40°C ÷ +305°C
スピード	25メートル/秒



モジュラーカートリッジシステム

スタイル670シングルカートリッジシール

・バランスのとれた

- ・文房具
- ・フランジの縮小
- ・他のモジュラーシステムシールと同じスペアパーツ

技術データ

プレッシャー	0.9 ÷ 25 バール
温度	- 40°C ÷ +305°C
スピード	25メートル/秒



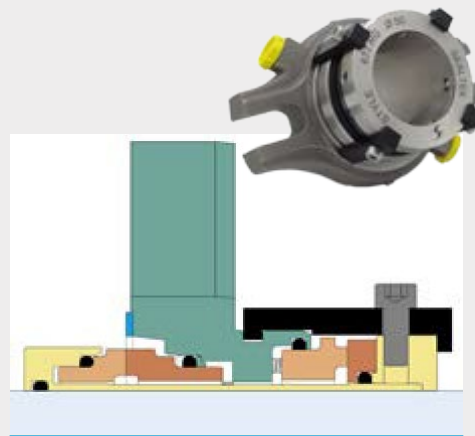
スタイル 677RGダブルカートリッジシール

・バランスのとれた

- ・文房具
- ・フランジの縮小
- ・他のモジュラーシステムシールと同じスペアパーツ

技術データ

プレッシャー	0.9 ÷ 25 バール
温度	- 40°C ÷ +305°C
スピード	25メートル/秒



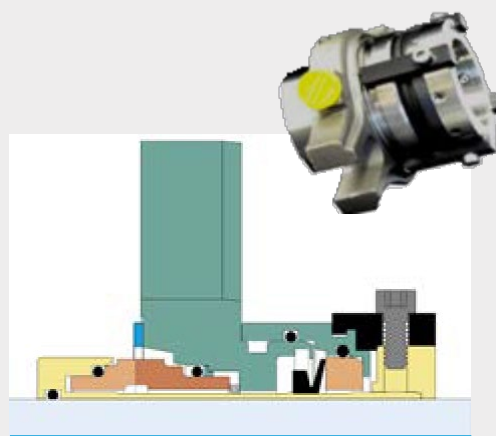
スタイル 677SOクエンチ付きシングルカートリッジシール

・ バランスのとれた

- ・ 文房具
- ・ フランジの縮小
- ・ 他のモジュラーシステムシールと同じスペアパーツ連続ク
- ・ エンチ防水用リップシール

技術データ

プレッシャー	0.9 ÷ 25 バール
温度	- 40°C ÷ +305°C
スピード	25メートル/秒



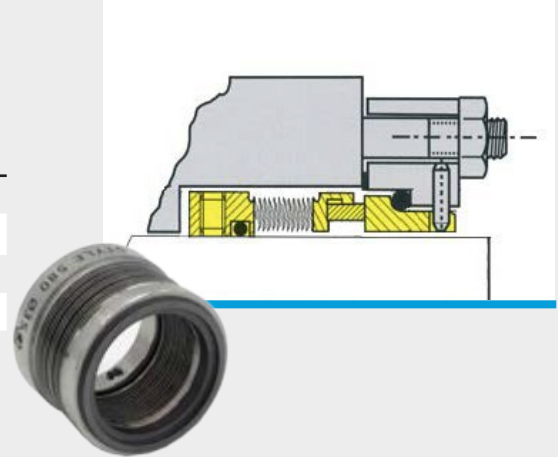
金属ベローズ

スタイル580 金属ベローズ付きコンポーネントシール

- AM350 の金属ベローズ。
- C276（スタイル581）ではベローズと封じ込めリング付きで利用可能
- AISI 316封じ込めリングとハステロイCベローズ（スタイル582）。

技術データ

プレッシャー	40バール
温度	- 40°C ÷ +305°C
スピード	15メートル/秒
ベローズ材質	T6

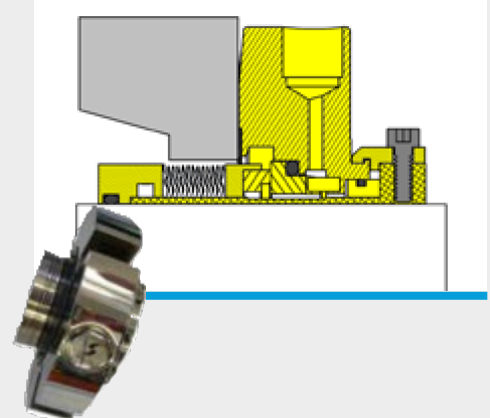


スタイル780金属ベローズ付きシングルカートリッジシール

- S幅広い素材から選べる金属製オフィス。
- 固定ベローズ（スタイル784）付きもご用意しております。
- 防水クエンチ用のリップシール付き（スタイル780Q）、または
リストリクタ プッシング（スタイル 780FB）。

技術データ

プレッシャー	25バー
温度	- 40°C ÷ +305°C
スピード	20メートル/秒
ベローズ材質	G - T6 - T1 - M5

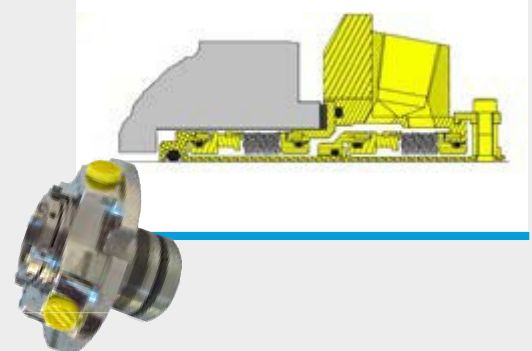


スタイル788金属ベローズ付きダブルカートリッジシール

- 幅広い材質の金属ベローズをご用意しております。
- 固定ベローズ付きもご用意しています（スタイル 787）。

技術データ

プレッシャー	21バー
温度	- 40°C ÷ +305°C
スピード	25メートル/秒
ベローズ材質	G - T6 - T1 - M5

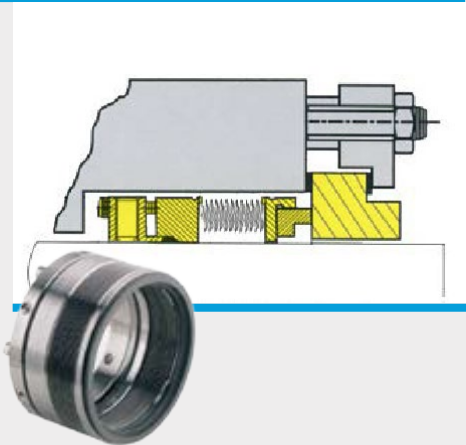


グラファイト入り金属ベローズ

スタイル590 回転金属ベローズ付きコンポーネントシール

- 高温または極低温用途向けのグラファイト二次シール。
- 駆動ピンと高圧耐性ダブルウェーブベローズ（スタイル591）付き

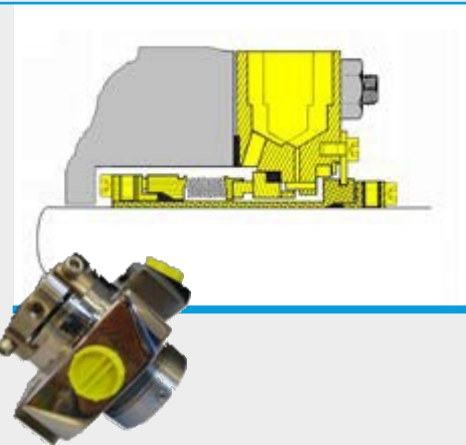
技術データ	
プレッシャー	590: 30 バール - 591: 50 バール
温度	380℃
スピード	590: 20 メートル/秒 - 591: 15 メートル/秒
ベローズ材質	590: T6 - 591: T6 ダブルウェーブ



スタイル790 金属ベローズ付きシングルカートリッジシール

- 幅広い材質の金属ベローズをご用意しております。
- 二次グラファイトシール。
- 固定ベローズ付き（スタイル 794）
- 防水焼入れ用のリップシール付き（スタイル 790Q）、またはリストリクタ ブッシング付き（スタイル 790FB）が利用可能です。

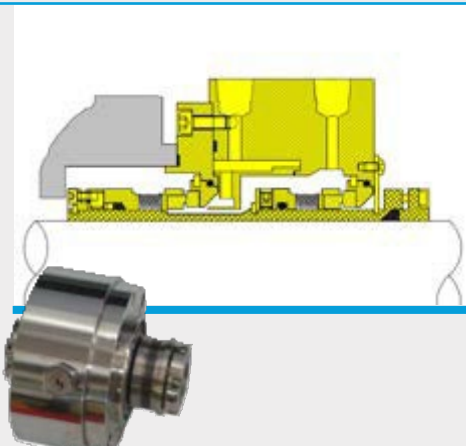
技術データ	
プレッシャー	21バール（ダブルウェーブ：65バール）
温度	- 60℃ ÷ +450℃
スピード	25メートル/秒
ベローズ材質	G - T6 - T1 - M5



スタイル798 金属ベローズ付きダブルカートリッジシール

- 幅広い材質の金属ベローズをご用意しています。二次シールはグラファイト製です。
- 固定ベローズ（スタイル 797）付きでご利用いただけます。

技術データ	
プレッシャー	21バール（ダブルウェーブ：65バール）
温度	- 60℃ ÷ +450℃
スピード	25メートル/秒
ベローズ材質	G - T6 - T1 - M5



ミキサーおよびカスタム用シール

メカニカルシール ミキサー向け

S 開発しましょう幅広いメカニカルシールミキサー用
攪拌機、その技術を活用して、最も要求の厳しい用途に革新的なソリューションを提供し
ます：シールミキサー用彼らは目立つ
のためシャフトのずれに対する許容度が非常に高く、空運転に対する耐性も高いため、シー
リング面には最新世代の材料が使用されています。

ミキサーシールはDIN 28138規格に従って製造され、DIN 28136規格のスチールリアク
ターまたはDIN 28141規格の取り付けフランジに取り付けることができ、DIN 28154シャ
フトと互換性があります。すべてのモデルは、ラジアルベアリングの追加、特定のアプリ
ケーションに合わせてカスタマイズすることもできます。

カスタムメカニカルシール

T 第一印 私たちの哲学の原則は、顧客は決して
標準的な製造を余儀なくされた。申請が受け入れられない場合
革新的なソリューションとして、部門は既存のデザインをカスタマイズして、特定
の顧客要件、またはテンプレートを作成する

全く新しい、要求された数量に関係なく。
世界中の弊社の担当者がサポートを提供いたします。
あらゆるアプリケーションを直接サポートし、カスタマイズされた提案を設計するために
必要なデータを収集し、満足のいくソリューションが見つかるまで顧客を支援します。



SCAM 真空ポンプ用のスタイル 606 3D。



スタイル 900、原子炉用。

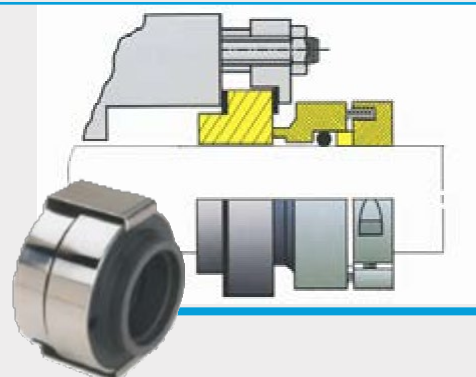
コンポーネントシール

スタイル400 外部コンポーネントシール

- 液体に接触する金属部品がない
- あらゆる材質のシャフトに取り付け可能なクランプリング
- モノリシックな顔

技術データ

プレッシャー	12バー
温度	-40°C ÷ +305°C
スピード	20メートル/秒
特集	這い寄る顔 交換可能

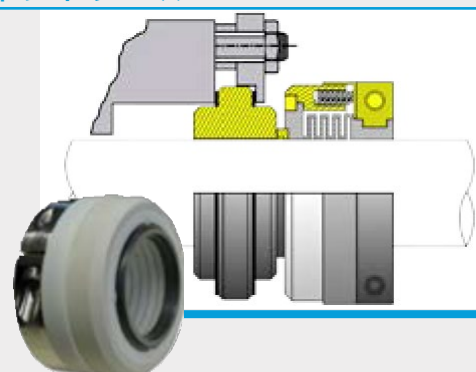


スタイル410 PTFEベローズ付き外部コンポーネントシール

- 液体に接触する金属部品がない
- あらゆる材質のシャフトに取り付け可能なクランプリング
- ダイナミックOリングなし

技術データ

プレッシャー	12バー
温度	-40°C ÷ +230°C
スピード	16メートル/秒
ベローズ材質	T

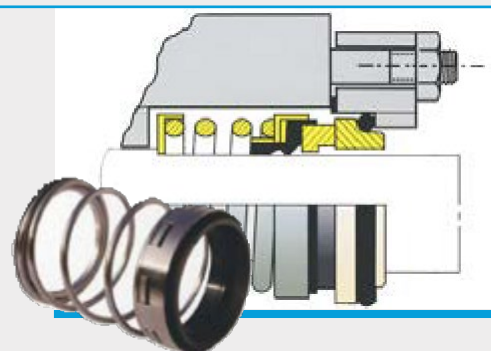


スタイル520 エラストマーベローズ付きコンポーネントシール

- ダイナミックOリングなし
- ずれに対する許容度が高い
- シャフトの回転に依存しない

技術データ

プレッシャー	12バー
温度	-20°C ÷ +204°C
スピード	10メートル/秒
ベローズ材質	P-E-V

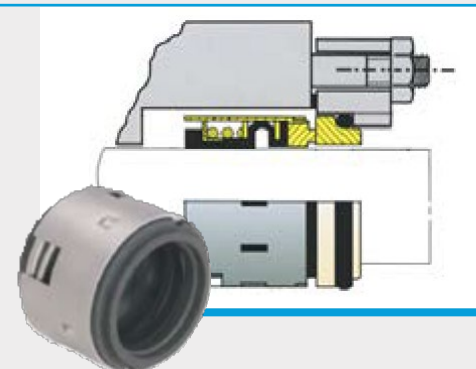


スタイル522 エラストマーベローズ付きコンポーネントシール

- ダイナミックOリングなし
- L1Kによる長さ
- シャフトの回転とは無関係に金属ボディで保護
- されたエラストマーベローズ

技術データ

プレッシャー	15バー
温度	-20°C ÷ +204°C
スピード	13メートル/秒
ベローズ材質	P-E-V



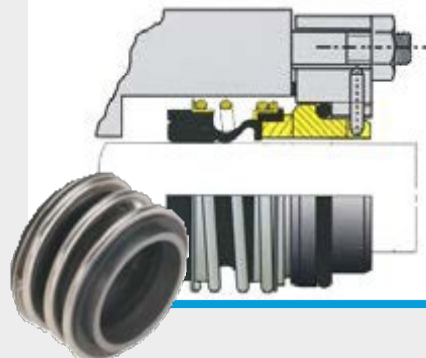
コンポーネントシール

スタイル523エラストマーベローズ付きコンポーネントシール。

- ダイナミックOリングなし
- L1K（スタイル524）に応じた長さで利用可能
- シャフトの回転に依存しない

技術データ

プレッシャー	12バー
温度	- 20°C ÷ +204°C
スピード	10メートル/秒
ベローズ材質	P - E - V

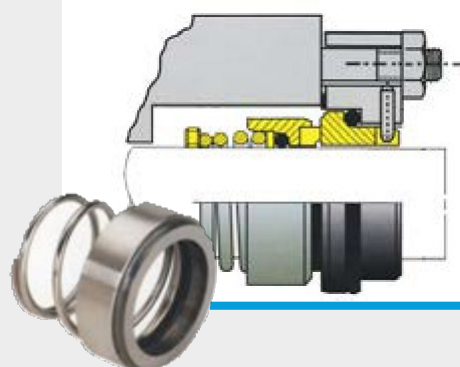


スタイル530シングルスプリングコンポーネントシール

- シャフトの回転方向に応じて
- 大量生産のための経済的な保管

技術データ

プレッシャー	10バー
温度	- 40°C ÷ +305°C
スピード	10メートル/秒

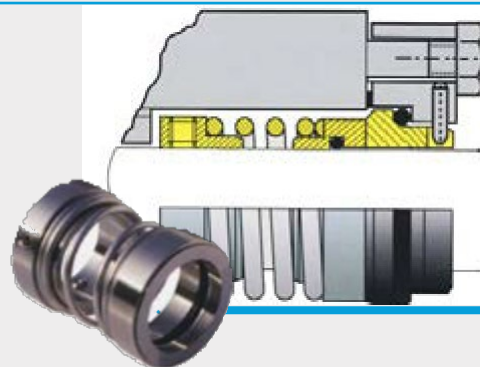


スタイル531ヘビーデューティー用途向けシングルスプリングコンポーネントシール

- シャフトの回転に依存しない
- 大型円筒スプリングを備えた堅牢な設計

技術データ

プレッシャー	16バー
温度	- 40°C ÷ +305°C
スピード	20メートル/秒

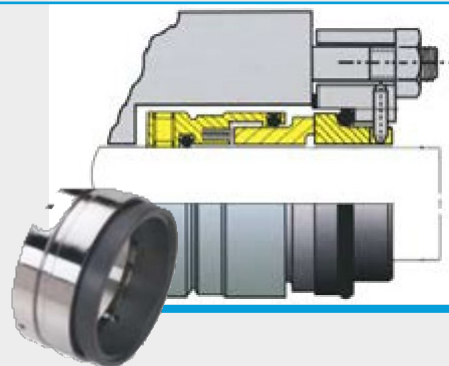


スタイル550複数のスプリングでバランスを取ったコンポーネントシール

- バランスのとれた
- フレッシングフリーのダイナミックO
- リング 流体保護スプリング
- 交換可能なシール面

技術データ

プレッシャー	40バール
温度	- 40°C ÷ +305°C
スピード	18メートル/秒



コンポーネントシールとOEM

スタイル551ウェーブスプリングでバランスを取ったコンポーネントシール

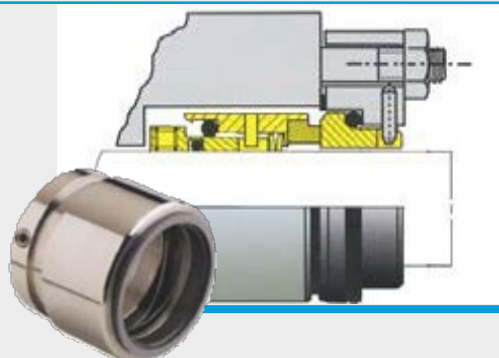
バランスのとれた

L1Kによる長さ

流体保護スプリング

技術データ

プレッシャー	25バー
温度	-40°C ÷ +305°C
スピード	15メートル/秒

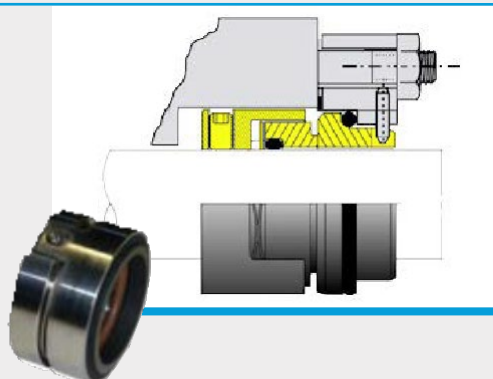


スタイル557ウェーブスプリングコンポーネントシール

- バランスバージョン（スタイル 557B）も利用可能
- L1Kに従った長さ
- 交換可能なシール面

技術データ

プレッシャー	16バー
温度	-40°C ÷ +305°C
スピード	20メートル/秒
特集	ダブルバックツープック構成で利用可能

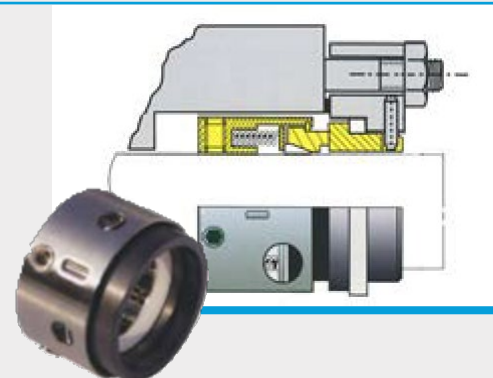


スタイル558複数のスプリングを備えたコンポーネントシール

- バランスバージョン（スタイル558B）も利用可能
- Oリングの代わりに PTFE ウェッジが使用可能（スタイル 559 およびスタイル 559B）
- L1Kによる長さ
- 交換可能なシール面

技術データ

プレッシャー	U = 15 バール、B = 35 バール
温度	-40°C ÷ +305°C
スピード	20メートル/秒
特集	ダブルバックツープック構成で利用可能



OEMメカニカルシール

私たちはメカニカルシールを開発しています標準に適合しないスタッフイン
グボックスを持つポンプへの設置のための特別な設計
国際的、Flygt、Grundfos、Fristam、Hidrostat、その他いくつかのブ
ランドがあります。寸法は特定のポンプに合うように特別に設計されていま
すが、材料とデザインは代替品を提供するために選択されています。オリジナルよりも高品質詳細については、OEMシールの完全なライン最寄りの販売店に
お問い合わせください。



シーリングサポートシステム

APIプラン53A

加圧バリア流体をダブルメカニカルシールに供給する外部リザーバー。

加圧は外部窒素源によって行われます。非加圧バージョンはプラン 52 として使用できます。

Api プラン 53A に含まれるもの:

スタイル 300 またはスタイル 300-API バレル

バレル用オプション冷却コイル

レベルトランスデューサー

圧力トランスデューサー

より厚いバリア液用のオプションの再循環ポンプ

ベース、パイプ、バルブ、ジョイント



APIプラン53B

高圧用途向けに、加圧バリア流体をダブルメカニカルシールに供給する外部リザーバー。

加圧は窒素で満たされた膜を介して行われます。

Api プラン 53B に含まれるもの:

API682 標準サイズブラダーアキュムレータ

圧力計

圧力トランスデューサー

温度計

手動補充ポンプ

水冷式（スタイル342）、空冷式（スタイル343）、またはフィンチューブ

高密度流体用のオプションの再循環ポンプ

構造、配管、継手



APIプラン53C

変動圧力アプリケーション用に、加圧バリア液をダブルメカニカルシールに供給する外部リザーバー。加圧は、スタッフィングボックスからピストンブースターまでの基準ラインを介して行われます。

Api プラン 53C に含まれるもの:

API682に準拠したピストンブースターのサイズ

圧力計

ピストン位置またはレベルインジケータ

ピストン位置またはレベルトランスデューサー

差圧トランスデューサー

温度計

水熱交換器（スタイル342）またはフィンチューブ

高密度流体用のオプションの再循環ポンプ

ベース、パイプ、継手



サポート製品

スタイル300 バリア液バレル

API プラン 53 アプリケーション用の ASME および PEDE 仕様に従って製造された二重シールバリア流体バレル。ステンレス鋼接続、ステンレス鋼圧力計、溶接レベルインジケーター、ホウケイ酸ガラス、ステンレス鋼安全弁。冷却コイル、充填ユニット、レベルスイッチ、API682 バリエーションなど、幅広いアクセサリが用意されています。

技術データ

容量 (リットル)	5、7、9、12、18
最大動作圧力	30バール
動作温度	- 60°C ÷ 200°C
ボディ素材	1.4301 (AISI 304)、1.4571 (AISI 316Ti)
冷却能力 (コイル)	1.5kW (強制循環時は4kW)



スタイル330軽量用途向けバレル

合成材料で作られたバリア液バレル。非常に便利で、過度な状況でなければほとんどの産業用途に確実に対応できます。内部磁気駆動ポンプが装備されており、流体の循環が向上します。合成材料のクイック接続、圧力計、温度計、レベル計、安全弁、およびさまざまなアクセサリ用の接続が標準装備されています。

技術データ

容量 (リットル)	5、7、9
最大動作圧力	10バール
動作温度	- 30°C ÷ +70°C
ボディ素材	PVC、SPI コード=3
金属部品	1.4301 規格
温度/レベルインジケーター	ポリカーボネート



スタイル 342熱交換器

水冷式熱交換器。必要な熱交換面積、圧力、冷却能力に合わせて調整できます。バリアー流体はバレル内にあり、冷却水はチューブ内にあります。独立した要素として提供することも、プラン 21、22、23、41 全体に統合することもできます。

技術データ

建材	1.4404;1.4571
エラスト	PTFE、FKM、膨張黒鉛
熱交換エリア	0.6m ² (標準バージョン)
熱交換能力	36kW (標準バージョン)
動作温度	350°C
動作圧力	16 bar (チューブ)、50 bar (外部)



スタイル320 サイクロンセパレーター

サイクロン分離器はプロセス流体を濾過し、固形粒子をポンプの吸引口に自動的に送ります。内部の摩耗部品はシリコンカーバイド製で、耐摩耗性が向上しています。プラン 31 または 41 に統合されたスタンドアロン要素として利用できます。

技術データ

動作温度	最高125°C
作動圧力	最大62バール
圧力差	1.3~8バール
建材	1.4404 規格
挿入材料	シリコンカーバイド
エラスト	フッ化水素

編み込みパッキン-概要

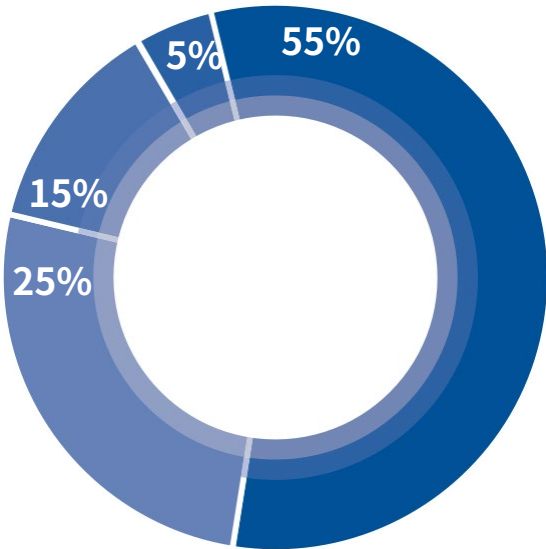
「高品質の梱包は高価だと思うなら、低品質の梱包が最終的にどれだけのコストがかかるかを体験する必要があります。」

✖ パッキンのサイズが不規則だと、リングが大きすぎたり小さすぎたりすることになります。大きいリングでは過度の摩擦が発生し、小さいリングでは漏れが多く発生するため、調整の回数が増え、機械的ストレスが大きくなり、パッキンの寿命が短くなります。	✔ 梱包均一なリングサイズで密度を制御必要な圧縮を最小限に抑えながらシール効果を最大化することができ、その結果、ブッシングの摩擦が少なくなり、パッキンの機械的ストレスも軽減されます。、動作寿命を延ばします。
✖ 潤滑剤の品質が悪いと、摩擦、ブッシングの摩耗、エネルギー吸収、冷却剤の必要性が増加します。	✔ 高品質の潤滑剤は摩擦と熱の発生を抑え、パッキンの寿命を延ばし、冷却の必要性と吸収エネルギーのコストを最小限に抑えます。
✖ パッキングリングの劣化が早いと、漏れを制御するためにより多くの工数が必要になり、予期しないシャットダウンが発生して不要な機械のダウンタイムが発生し、追加コストが発生する可能性があります。	✔ パッキングリングの摩耗が遅くなると、機械監視の損失と人件費が削減されます。動作寿命が最大化されるため、システムは予定されたメンテナンスの場合にのみ停止できます。

長期間にわたって機能し続ける高品質の梱包にかかるコストは簡単に計算できますが、計画外のメンテナンスの影響は、予測したり定量化したりすることが難しい場合がよくあります。梱包自体のコストは、プラントのメンテナンスと運用の総費用の中で最小の部分であることが判明しているので、高品質の製品は、他のすべての関連費用を回避または最小限に抑えることができ、あらゆる産業用途においてすぐに収益性の高い投資となります。

運営コスト パッキング

機械のダウンタイムによる生産損失	55%
流出した液体の価値人件費	25%
件費	15%
梱包材の購入費用	5%



編み込みパッキン

スタイル1000 軽量PTFEコーティングを施した多結晶グラファイト系

合成油にコロイド状グラファイトを含浸させた 100% 合成結晶グラファイト繊維。

				アプリケーション
T°C	- 250 ÷ +650			● 極低温アプリケーション ● 遠心ポンプ ● 化学産業 ● 発電産業
ポバー	80	120	150	
Vm/秒	25	10	2	
pH	0 ÷ 14			



スタイル1001カーボックスヤーン

合成油にコロイド状グラファイトを含浸させた、純粋な予備酸化 PAN 紡糸カーボンです。

				アプリケーション
T°C	- 50 ÷ +500			● 蒸気および中温炭化水素用バルブ ● 蒸気と炭化水素を使用した動的中温アプリケーション
ポバー	40	100	150	
Vm/秒	20	2	1	
pH	2 ÷ 12			



スタイル 1001/Nパノックスヤーン

PTFE コロイド懸濁液を含浸させた純粋な予備酸化カーボン糸。

				アプリケーション
T°C	- 40 ÷ +300			● 遠心ポンプおよび往復ポンプ ミキサー、 ● 攪拌機 ● 乾燥機 ● バルブシステム
ポバー	80	120	150	
Vm/秒	25	10	2	
pH	0 ÷ 14			



スタイル 1002MXグラファイトヤーン

99% 合成グラファイト繊維、合成油中のコロイド状グラファイトを含浸 (<2%)。

				アプリケーション
T°C	- 80 ÷ +500			• ヘビーデューティー高温ポンプおよびバルブアプリケーション • 攻撃的な液体
ポバー	25	50	100	
Vm/秒	35	4	1	
pH	0 ÷ 14			



スタイル1003MXグラファイトヤーン

96%の合成グラファイト繊維と4%のインコネル合金、合成油中のコロイド状グラファイトを含浸させたもの(<2%)。

				アプリケーション



スタイル1009 コンビグラフヤーン

38%の合成グラファイト繊維と62%の膨張グラファイトに非金属腐食防止剤を含浸させたもの。

				アプリケーション
T°C	- 150 ÷ +650			耐久性、高温、高負荷用のバルブ、ポンプ、ピストン プレッシュャー
ポバー	60	80	150	
Vm/秒	30	5	1	
pH	0 ÷ 14			



スタイル1009Xウルトラグラフヤーン

40% カーボングラファイト繊維の裏地とコーナー、60% 膨張グラファイト編組テープ、非金属腐食防止剤を含浸。

				アプリケーション
T°C	- 150 ÷ +750			高温・高圧の高負荷用途向け遠心ポンプおよびピストンポンプ
ポバー	100	150	300	
Vm/秒	30	10	8	
pH	0 ÷ 14			



スタイル 1023TポリプロピレンおよびPTFE糸コーティング

シリコン芯にアクリル繊維をPTFE糸で巻いた構造。タンク蓋の繰り返し開閉にも耐えます。

				アプリケーション
T°C	- 30 ÷ +160			- タンクの蓋とメインハッチ - すべての IMO クラスのあらゆる種類の液体貨物を輸送するタンカーのカバーの検査と清掃。
ポバー	-	-	20	
pH	0 ÷ 14			



編み込みパッキン

スタイル 1024 純粋 PTFE 糸

高度に制御された密度 (HCD) 方式で編まれた 100% PTFE に PTFE 分散液を含浸させたもの。



アプリケーション

T°C	- 240 ÷ +280			- 静的用途（バルブ、ゲート、タップ、カバー、ウェル）での強力な化学薬品 - 低圧遠心ポンプまたは往復ポンプに強力な化学薬品が付着した場合スピード。
ポバー	50	100	500	
Vm/秒	2	1	1	
pH	0 ÷ 14			



スタイル 1025 純粋な食品グレード PTFE 糸

高密度制御法で編まれた 100% PTFE に食品グレードの潤滑剤を含浸させています。クリーンルームで編まれています。



アプリケーション

T°C	- 200 ÷ +280			● 化学、食品、医薬品業界
ポバー	25	100	-	
Vm/秒	8	2	-	
pH	0 ÷ 14			



スタイル 1026 メタアラミド糸

高密度制御法で織られた長いメタアラミド繊維に 40% のコロイド PTFE を含浸させたもの。



アプリケーション

T°C	- 30 ÷ +300			- ヘビーデューティーアプリケーション - 白色で汚れのない包装を必要とする紙およびバルブ用途
ポバー	60	80	100	
Vm/秒	15	5	2	
pH	1 ÷ 13			



スタイル 1027 KYNOL® フェノールヤーン

高密度制御法で織り上げられたフェノール繊維に、コロイド状 PTFE と合成油を含浸させたもの。



アプリケーション

T°C	- 80 ÷ +260			- 一般的なアプリケーション - 白色で汚れのない包装を必要とする紙およびバルブ用途
ポバー	30	50	80	
Vm/秒	25	12	1	
pH	3÷12			



タイプ1028純粋PTFE系

オロイド PTFE を含浸させた 100% 高密度に制御された編組 PTFE。

				アプリケーション
T°C	- 240 ÷ +280			ポンプ 遠心分離機、扇動者、ほとんどの化学物質を混合するミキサーと反応器
ポバー	25	50	100	
Vm/秒	8	4	2	
pH	0 ÷ 14			



スタイル1028X高速用PTFE系

カプセル化された潤滑剤を含む 100% 純粋な発泡 PTFE。FDA CFR 177.550 規制に準拠しています。

				アプリケーション
T°C	- 100 ÷ +280			化学、医薬品、食品業界における遠心ポンプと攪拌機産業。
ポバー	20	30	-	
Vm/秒	15	2	-	
pH	0 ÷ 14			



スタイル 1029ラミー系

コロイド状 PTFE と合成油を含浸させた、テクスチャ加工および処理済みの植物繊維です。

				アプリケーション
T°C	- 30 ÷ +140			• 海洋用途（船尾管および操舵手） • パルプ・製紙業界
ポバー	20	30	40	
Vm/秒	15	6	1	
pH	4 ÷ 11			



スタイル 1037KYNOL®/アラミド系

アラミド構造、フェノール強化コーナー、コロイド PTFE 含浸、シリコンゴムコア。

				アプリケーション
T°C	- 50°C ÷ +200°C			
ポバー	35	50	100	- ポンプ、ミキサー、晶析装置 大型重量級砂糖産業 - パルプ・製紙業界
Vm/秒	20	15	2	
pH	2 ÷ 12			



編み込みパッキン

スタイル 1040 アラミド糸

20% のコロイド PTFE と合成油を含浸させた長いアラミド繊維。



アプリケーション

T°C	- 100 ÷ +280			- 遠心ポンプ、ピストンポンプ、バルブ、伸縮継手 水、蒸気、溶剤、酸、中弱アルカリ、油 - 海運業界 - バルブ・製紙業界
ポバー	50	100	200	
Vm/秒	20	2	1	
pH	2÷12			



スタイル 1042 PTFE入りアラミド糸

25% のコロイド PTFE と合成油を含浸させたアラミド短繊維。



アプリケーション

T°C	- 80 ÷ +260			- ポンプ、バルブ、伸縮継手、ピストンポンプ 水、蒸気、溶剤、弱酸、弱アルカリ、石油誘導体 - 化学、パルプ・紙、製薬、食品産業 - 水処理
ポバー	30	50	80	
Vm/秒	20	12	1	
pH	3÷12			



スタイル 1043 グラファイト入りアラミド糸

25% のコロイド状グラファイトと合成油を含浸させたアラミド短繊維。



アプリケーション

T°C	- 80 ÷ +350			- アプリケーション 重い に 高い 温度と圧力 - ボオイルフィードポンプ、蒸気バルブ、ゲートバルブ。
ポバー	70	150	300	
Vm/秒	20	5	2	
pH	2÷13			



スタイル 1044 PTFEとグラファイトを含むアラミド糸

アラミド繊維とPTFE-グラファイトを絡み合わせ、コロイド状PTFEと合成繊維を含浸させたもの油。



アプリケーション

T°C	- 80 ÷ +280			- 遠心ポンプとピストンポンプ - ミキサーとリアクター
ポバー	70	150	300	
Vm/秒	20	5	2	
pH	2÷13			



スタイル 1048 純粋PTFE糸

連続アラミド繊維で補強されたコーナーを備えた純粋なPTFE糸。

コロイドPTFEと合成油。



アプリケーション

T°C	-200 ÷ +280			- 遠心ポンプ - ミキサー、バルブ。 - 食品・医薬品業界	そしてピストン、化学	あと
パワー	25	300	500			
Vm/秒	10	3	1			
pH	3 ÷ 12					



スタイル1050オリジナルPTFEグラファイト

純粋なグラファイトを分散させた発泡 PTFE。



アプリケーション

°C ポ バー Vm/秒 pH	- 200 ÷ +280			- 遠心ポンプ、リアクター、ミキサー - バルブ、ゲートバルブ、タップ、伸縮継手 - ほぼすべての化学物質を静的に保持
	50	70	100	
	25	5	2	
	0 ÷ 14			



スタイル 1051 ハイブリッドグラファイト-PTFEヤーン

コロイド状グラファイト分散液を含む発泡PTFE。



アプリケーション

T°C	- 120 ÷ +250			- 劣悪な環境下で摩耗したシャフトとポンプ条件 - 遠心ポンプ、ピストンポンプ、プランジャーポンプ - バルブと静的アプリケーション
ポバー	40	60	80	
Vm/秒	20	4	1	
pH	0 ÷ 14			



スタイル 1055 アラミド上のハイブリッドグラファイト-PTFEヤーン

PTFEグラファイトフィルムで包まれたアラミドサポート。高い放熱性と引張強度を備えています。



アプリケーション

T°C	- 30 ÷ +260			● 高圧アプリケーション ● 枯れた木々 ● 高速アプリケーション
ポバー	80	100	150	
Vm/秒	15	4	2	
pH	0 ÷ 14			



編み込みパッキン

スタイル 1066 グラファイトアルミニウム糸

25% の摩擦防止金属油と 75% の膨張グラファイトに腐食防止剤を含浸させたもの。



アプリケーション

T°C	- 20 ÷ +550			- 低～中速シャフトのアプリケーション - 高温遠心ポンプの用途 - 原油、タール、蒸留物、低分率、熱伝達流体、高温油 - 業界の砂糖、結晶化装置、塗料 - 硬度が500°を超える木
ポバー	120	200	300	
Vm/秒	10	3	1	
pH	3 ÷ 11			



スタイル 1077 PTK 28 PTFE入り糸

40% のコロイド PTFE と合成油を含浸させたテクスチャード アクリル繊維。



アプリケーション

T°C	- 25 ÷ +200			- 一般産業 - 白色で汚れない包装を必要とする紙およびバルブ用途
ポバー	25	40	60	
Vm/秒	15	3	1	
pH	3 ÷ 12			



スタイル 1077G PTK 28 グラファイト入り糸

テクスチャ加工されたアクリル繊維に、30% のコロイド状グラファイトと合成油を含浸。1077 スタイルよりも優れた放熱性。



アプリケーション

T°C	- 25 ÷ +200			● 一般産業
ポバー	25	40	60	
Vm/秒	15	3	1	
pH	3 ÷ 12			



スタイル 1080 アラミドおよび合成炭素糸

0% コロイド PTFE と合成油を含浸させた、事前に酸化された編組 AN およびアラミド繊維。



アプリケーション

T°C	- 60 ÷ +260			● 泥、重合液、接着剤、ピッチ、研磨液
ポバー	50	70	120	
Vm/秒	30	10	3	
pH	1÷13			



スタイル 1099コンビグラフヤーン

91%の膨張グラファイトが9%の合成グラファイトを包み、非金属腐食防止剤を含浸させています。

				アプリケーション
T℃	- 150 ÷ +650			- ヘビーデューティーポンプとバルブ 高温/高压高速アプリケーション - 研磨剤や強力な化学物質
ポ/バー	30*	80*	120*	
Vm/秒	35	3	1	
pH	0 ÷ 14			
* 押し出し防止リング付き				



スタイル 1099Rコンビグラフヤーン（強化）

93%の膨張グラファイトを7%のインコネル合金線に巻き付け、非金属腐食防止剤を含浸させたもの

				アプリケーション
T°C	- 150 ÷ +550			- 高温/高圧ポンプとバルブ - 高速アプリケーション - 研磨剤と強力な化学薬品。
ポ/バー	-	-	300	
Vm/秒	-	-	2	
pH	0 ÷ 14			



スタイル 1111インコグラフヤーン

85%の膨張グラファイトを15%のインコネル合金線に巻き付け、非金属腐食防止剤を含浸させたもの

				アプリケーション
T°C	- 150 ÷ +650			● 蒸気弁、すす、ゲート 送風機 の
ポ/バー	-	-	300	
Vm/秒	-	-	2	
pH	0 ÷ 14			



スタイル 1300 非焼結PTFE

特別な潤滑剤を使用した純粋な非焼結 PTFE 系。その柔らかさによりシャフトの摩擦が低減し、高度な成形性が実現します。グラファイト分散液を追加したタイプもご用意しています（スタイル 1301）。

				アプリケーション
T°C	- 58 ÷ +500			遠心ポンプ、ミキサー、攪拌機の酸、アルカリ、油、ガス、溶剤、蒸気。
ポ/バー	10	-	-	
Vm/秒	10	-	-	
pH	0 ÷ 14			



ウルトラシール

ULTRASEAL® は、超高純度 PTFE から作られ、多方向の微細構造を持ち、弾力性と復元力を持つように処理された、革新的な新ガスケット材料です。

適切なプロセスにより、実質的にすべての産業分野をカバーできるように、さまざまな構成で準備されます。すべてのタイプに共通する特性は、ほぼ完全な耐薬品性、完璧な柔軟性、コールドフローがないこと、高い圧縮性です。

特徴

- 100% 純粋な PTFE
- 優れた保持力
- 完璧な柔軟性
- 高い圧縮性
- コールドフロー抵抗
- 完全な耐薬品性
- 汚染なし
- 食品との直接接触に適しています (FDA 21 CFR 177.1550)
- 真空から最大220バールまでの動作圧力
- 温度 -240°C ÷ +280°C
- 簡単にカットして取り付け可能
- 不完全な表面でも適用可能



ウルトラシールグラフ

高い締め付け荷重と高温を伴うカップリング用に特別に設計されたセルフモデリング テープ ガスケット。発泡 PTFE の微細孔内に安定化された高純度グラファイトの割合のおかげで、この材料は体積や密度を失うことなく非常に効果的に熱を分散できます。そのため、マンホール、煙道管、ハンドホール、および一般に従来の ULTRASEAL® と比較してより高い寸法安定性が求められるすべての用途に適しています。

特徴

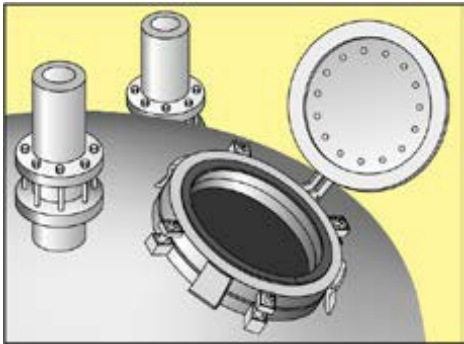
- 簡単にインストールできます
- 粘着式
- 取り外しが簡単
- 凹凸のある表面でも
- 高い圧縮性
- 高温の場合
- 高い締め付け荷重に耐える
- 最小限のボルト締めでしっかりと固定
- 登録は不要になりました
- 最大200バールの圧力
- 古びない
- 無駄なし
- ガスケットを切るのに時間を無駄にしない
- 倉庫在庫の削減
- 無制限の期間

代表的な用途

- 男の足跡
- ハンドパス
- 煙ダクト
- 蒸気管フランジ



利用可能なサイズ		コード
14 × 5mm	10メートル	7021410
17 × 6mm	10メートル	7021710
20 × 7ミリメートル	10メートル	7022010



注意！ 蒸気段階に達する前に、ボルトを数回点検し、必要に応じて調整することが重要です。

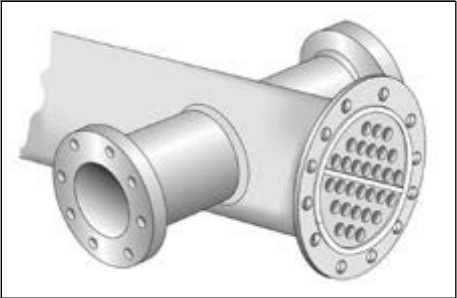
ウルトラシール

ウルトラシールHD

高い締め付け荷重がかかる大型カップリング用に特別に設計されたセルフシェイプテーパーガスケットです。

この素材は微細孔構造をしており、非常に緻密に作られているため、強い張力がかかっても押し出されたり流れ出たりしません。

具体的な応用分野は熱交換器で、熱膨張係数が低減されているため、継続的な温度変化があっても良好な動作が可能です。



特徴	代表的な用途	利用可能なサイズ		コード
● 高密度 ● 簡単にインストールできます ● 粘着式 ● 取り外しが簡単 ● 凹凸のある表面でも ● 高い圧縮性 ● 最小限のボルト締めでしっかりと固定 ● 登録は不要になりました ● 最大200バールの圧力 ● 古びない ● 無駄なし ● ガasketを切るのに時間を無駄にしない ● 倉庫在庫の削減 ● 無制限の期間 ● 低い熱膨張係数	● 熱交換器カバー ● 一般的にシール面が狭い	6 x 4.5mm	25メートル	7010625
		10 x 5ミリメートル	10メートル	7011010
		10 x 5ミリメートル	25メートル	7011025
		17 x 6mm	10メートル	7011710

注意！蒸気段階に達する前に、ボルトを数回点検し、必要に応じて調整することが重要です。

ウルトラシールTP

100% 純粋な多方向微多孔 PTFE で作られたセルフモデリング ガasket テープ。

極めて高い引張強度を備えているため、安全で長持ちする固定が求められるあらゆる表面に簡単に塗布できます。

組み立てが簡単な粘着面を備えており、あらゆるサイズの表面に対応するさまざまなサイズが用意されています。



特徴	代表的な用途	利用可能なサイズ		オーディス	利用可能なサイズ		コード
● 簡単にインストールできます ● 粘着式 ● 取り外しが簡単 ● 凹凸のある表面でも ● 高い圧縮性 ● 最小限のボルト締めでしっかりと固定 ● 登録は不要になりました ● 最大200バールの圧力 ● 古びない ● 無駄なし ● ガasketを切るのに時間を無駄にしない ● 倉庫在庫の削減 ● 無制限の期間	● フランジ ● 暖炉 ● ポンプ本体 ● セラミック接続 ● 換気ダクト ● リデュサーカバー	3.0 x 1.5mm	25メートル	000325	14 x 5.0mm	10メートル	7001410
		5.0 x 2.0mm	25メートル	000525	14 x 5.0mm	25メートル	7001425
		7.0 x 2.5mm	25メートル	000725	17 x 6.0mm	10メートル	7001710
		10 x 3.0mm	10メートル	001010	17 x 6.0mm	25メートル	7001725
		10 x 3.0mm	25メートル	001025	20 x 7.0mm	5メートル	7002005
		12 x 4.0mm	25メートル	001225	20 x 7.0mm	25メートル	7002025

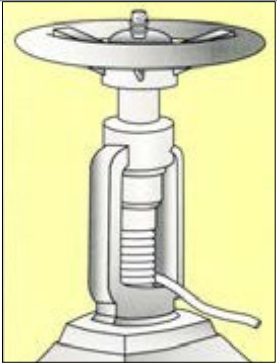


ウルトラロンS

純粋な多方向延伸PTFE製のULTRASEAL®自己モデリング丸型断面ガスケット。タップ、バルブ、ゲートバルブ用に特別に設計・製造された「リアルタイムガスケット」で、すぐに使用可能、サイズ制限なし、状態の悪い機器やセラミックやガラスなどの繊細な材料で作られたシステムにも適用可能。

非常に簡単かつ迅速に使用できるため、時間と材料を大幅に節約できます。

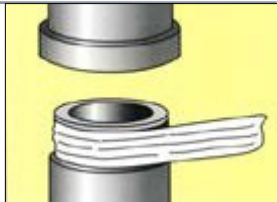
特徴	代表的な用途
- 取り付けと取り外しが簡単 - 凹凸のある表面でも - 高い圧縮性 - 最小限の締め付けでしっかりと固定 - 動作圧力は最大200バール。無駄なし。 - 無制限の期間	- バルブ - ローリングシャッター - タップ



利用可能なサイズ	コード	利用可能なサイズ	コード
ミリメートル3 50メートル	7160350	10ミリメートル 10メートル	7161010
ミリメートル4 40メートル	7160440	12ミリメートル 10メートル	7161210
6ミリメートル 25メートル	7160625	14ミリメートル 10メートル	7161410
ミリメートル7 25メートル	7160725	16ミリメートル 10メートル	7161610
8ミリメートル 25メートル	7160825		

ウルトラテープS+ウルトラテープMD+ウルトラテープHD

純粋な多方向延伸PTFE製のテープガスケット。特殊な構造により、ねじ山間の隙間を完全に埋め、温度変化や刺激の強い化学物質が存在する場合でも、より確実な密閉を保証します。従来のテープでは修復不可能なほど潰れて切れてしまうような、大きなねじ山や損傷したねじ山に特に適しています。通常、ねじ山のピークが従来のテープの繊維を切断し、良好な密閉を妨げるステンレス鋼のねじ山には欠かせません。



特徴	利用可能なサイズ	コード
- 優れた保持力 - 優れた柔軟性 - 高い圧縮性 - 完全な耐薬品性 - 汚染なし - 食品に直接触れても使用可能 - 温度範囲 -240°C ~ +280°C - 大型またはステンレススチールのフィレ用	ウルトラテープS ウルトラテープS ウルトラテープMD ウルトラテープHD	0.20 × 12ミリメートル 15メートル 7131320 0.20 × 19ミリメートル 15メートル 7131321 12.7ミリメートル 12メートル 7131311 12.7ミリメートル 12メートル 7131312



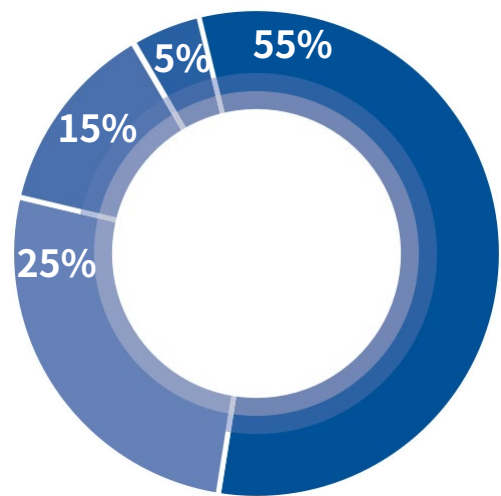
ゼロロスシステム概要

ゼロロスシステムさまざまな詰め物箱内の編組パッキングに代わる繊維状化合物。この資料は、シフトを均等に取り囲み、潤滑プラグとして機能し、圧力ポイントを減少させます。これにより摩擦が最小限に抑えられ、コンパスの動作寿命が延び、大幅なエネルギー節約が保証されます。

ゼロロスシステムチキソトロピー潤滑剤を混合した様々な合成繊維で入手可能。分散の均一性を確保するために圧力をかける。

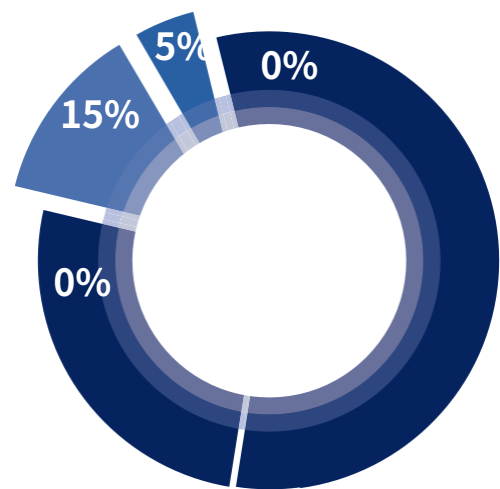
編組パッキンの運用コスト

- 55% 機械の停止による生産損失 失われ
- 25% た液体のコスト
- 15% 人件費
- 5% 梱包材の購入費用



ゼロロスシステムによる運用コスト

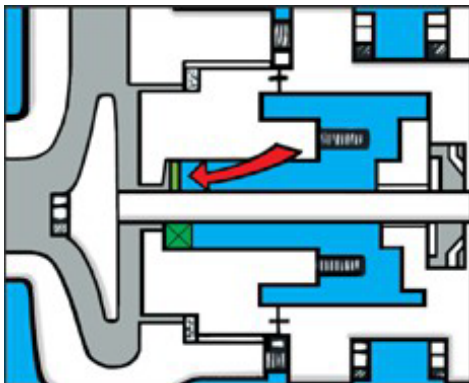
- 0% 機械の停止による生産損失 失われ
- 0% た液体のコスト
- 15% 人件費
- 5% 梱包材の購入費用



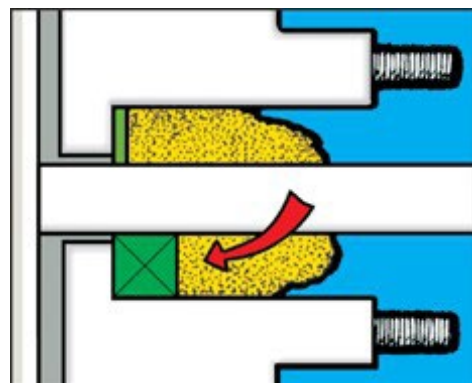
ゼロロスシステム

編み込みパッキン	ゼロロスシステム
❌ 潤滑には液体の損失が必要です。最適な速度は通常1分あたり30～50滴で、これは年間1200リットル以上の製品の損失を意味します。	✓ 正しく適用し、最適な機械的条件であれば、損失はゼロになります。
❌ 梱包は頻繁に交換する必要があるため、機械のダウンタイムと生産損失が発生します。	✓ 初回塗布後は交換の必要はありません。ゼロロスシステムは、マシンを停止せずに補充し、交換する必要はありません。
❌ ランタンリングによる冷却では大量の水が消費されます。パッキンが圧縮されると冷却効果が低下します。	✓ 冷却やフラッシングは必要ありません。
❌ 迅速な切り替えを確実に行うには、工場で使用される各梱包サイズに十分な在庫が必要です。梱包の在庫が十分でない場合、特定のサイズの需要がピークに達したときにダウンタイムが発生する可能性があります。	✓ 工場内のすべてのサイズの詰め物ボックスに同じ在庫を使用できます。工場内のすべての機器を整備するための在庫材料の量が大幅に削減されます。在庫管理は簡単で、SPZはゆっくりと補充され、突然の消費がないため、需要の急増は起こりにくいです。
❌ 特に研磨液に必要な硬い繊維との摩擦により、非常に高いエネルギー吸収とコンパスの急速な摩耗が発生します。	✓ ブッシングに対する摩擦は残りますが、自己潤滑繊維により、編組パッキングが通常生み出す摩擦のごく一部にまで低減されます。

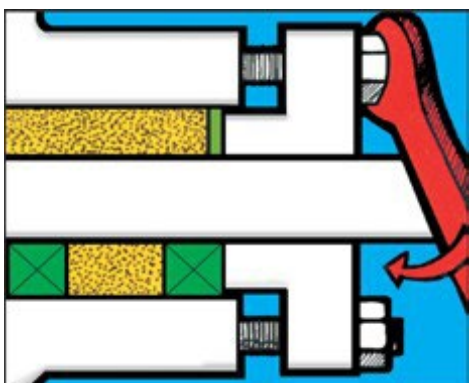
仕組み:



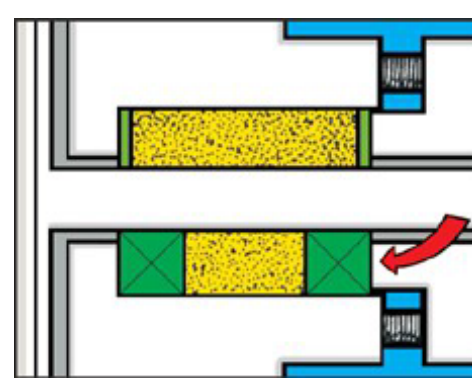
1編組パッキンまたは固体 PTFE の押し出し防止リングを取り付けます。



2詰め物ボックスにコンパウンドを手で詰め、詰め物ボックスを使用して圧縮します。



3編組された押し出し防止パッキンのリングまたは固体 PTFE ワッシャーをパッキングランドの側面に取り付け、パッキングランドで「シール」します。



4ボルトを締めて化合物を圧縮し、ポンプ/バルブを起動します。

ゼロロスシステム

スタイルワンPTFE+グラファイト

純粋なグラファイトを配合した発泡 PTFE、潤滑剤、チキソトロピーゲル、放熱用添加剤で構成されています。従来のパッキングの代わりに使用することで、損失をなくすか、ほぼゼロにまで減らすことができます。化学的に不活性 (pH 0 ÷ 14) なので、システム全体を標準化できます。

			
T°C	- 80 ÷ +280		
ポパー	20	35	70
Vm/秒	20	8	4
pH	0 ÷ 14		
巻	615センチメートル/ル/Kg		



スタイル2アラミド繊維

純粋な Twaron® パラアラミド繊維、チキソトロピックゲル、無色の不活性潤滑剤で作られています。シミや変色はありません。製紙工場で研磨液を使用するのに最適です。水、海水、廃水ポンプに使用すると効果的です。

			
T°C	- 35 ÷ +260		
ポパー	25	40	80
Vm/秒	18	4	2
pH	2 ÷ 13		
巻	830センチメートル/ル/Kg		



スタイル5PTFE繊維

純粋な PTFE 繊維で構成され、テクスチャ加工され、再配列されており、非常に高性能です。食品との直接接触にも適しています。化学的慣性と白色のため、化学および製薬業界の厳しい用途にも適しています。

			
T°C	- 80 ÷ +260		
ポパー	20	30	60
Vm/秒	8	3	1
pH	0 ÷ 14		
巻	640センチメートル/ル/Kg		



ゼロロスシステム

スタイルセブン膨張グラファイト

100% 純粋な膨張グラファイト繊維から作られ、重要な温度と圧力の状況での使用向けに設計されています。蒸気バルブ、ボイラー給水ポンプ、透熱オイルポンプに最適です。

			
T°C	- 30 ÷ +600		
ポ/バー	40	70	90
Vm/秒	25	5	2
pH	0 ÷ 14		
巻	710センチメートル/Kg		



スタイルTF350生PTFE

純粋な PTFE 繊維、膨張 PTFE マイクロスフィア、合成潤滑剤で構成されています。周速が 8m/秒を超えないバルブ、ポンプ、ミキサーの「ゼロ漏れ」ガスケットとして使用できます。また、極低温用途にも適しており、最高温度 26°C まで、ほとんどすべての流体、特に腐食性の流体にも使用できます。

			
T°C	- 40 ÷ +260		
ポ/バー	20	30	60
Vm/秒	8	3	1
pH	0 ÷ 14		
巻	610センチメートル/Kg		



スタイル P99 G - P99GP アラミド+グラファイト

純粋なバージン Twaron® 繊維、膨張鉱物グラファイト、特殊な耐熱チキソトロピー潤滑剤のブレンド。摩耗したシャフトや劣悪な機械的条件のポンプへの適用に適した、摩擦防止金属マイクロスフィア付きの GP バージョンもご用意しています。

			
T°C	- 20 ÷ +300		
ポ/バー	30	50	80
Vm/秒	20	5	1
pH	1 ÷ 13		
巻	620センチメートル/Kg		



フラットガスケット - 概要

フラットガスケット - ガイドライン:

- 圧力と温度の制限は目安であり、最大値で組み合わせるではありません。表面圧縮は、各材料の最大圧力を超えてはなりません。
- シールする表面には、穴がなく、平らで、滑らかで、汚れや古いガスケットの残留物がない必要があります。
- 平行フランジは、ガスケットの早期故障を回避するために必要な条件です。
- 圧縮時にはトルクレンチの使用を強くお勧めします。
-
- ガスケットにはノンスティック剤を使用しないでください。すべてのガス
- ケットはノンスティック剤で前処理されており、追加の保護は必要ありません。



最高温度	550°C	550°C	550°C	550°C	280°C	250°C	300°C	200°C	260°C	260°C	260°C
スタイル	3000	3001	3002	3004	4005	4205	4400	5005	6000	6011	6050
空気 95°Cまで	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
水素	○	○	○	○	/	/	/	●	○	○	○
天然ガス	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
低蒸気 プレッシャー	○	○	○	○	●	●	○	/	○	●	●
飽和蒸気	○	○	○	○	/	/	●	/	/	/	/
スチーム 過熱	○	○	○	○	/	/	/	/	/	/	/
透熱オイル	○	○	○	○	●	/	○	/	○	●	●
油	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
過熱水	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
アンモニア	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
弱アルカリ性	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○
強アルカリ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
弱酸性	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○
強酸	●	○	●	●	○	○	○	○	○	○	○
石油系溶剤	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
溶剤は使用しないでください 芳香剤	○	○	○	○	○	○	○	/	○	○	○
塩素系溶剤	○	○	○	○	/	/	/	/	○	○	○
塗料	○	○	○	○	/	/	●	●	○	○	○
ケトン	○	○	○	○	/	/	/	/	○	○	○
燃料	○	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○
フロン	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
油圧オイル	○	○	○	○	●	●	○	●	○	○	○
原子力発電所	/	○	/	/	/	/	/	/	○	○	○
FDA 基準	/	○	/	/	○	○	/	/	○	○	○
○ 推奨 ● 慎重に評価する必要がある / 不適切											
その他のアプリケーションについてはお問い合わせください											

フラットガスケット

スタイル3000

純粋なグラファイト製の静的シール ガスケット シート。中央のマイクロラミナは AISI 316 鋼で補強されています。バインダーは含まれていません。ほとんどすべての用途に使用でき、最も要求の厳しい用途にも使用できます。極端な温度に耐えます。固着せず、老化現象の影響を受けません。特に、表面圧力が低く、設置条件が難しいフランジに適しています。

技術データ

最大圧力	130 バール
最高温度	550°C
P × T係数	最大30,000
色	黒

スタイル3001

ダイヤモンド構造の AISI 316 マイクロラミナで強化された、純粋な膨張鉱物グラファイト製の静的シール ガスケット シート。バインダーは含まれていません。最も要求の厳しい用途でも、あらゆる用途に使用できます。高温と高圧に耐えます。

固着せず、老化現象も起こりません。熱衝撃に強く、高温または低温のクリープがなく、無機腐食防止剤と傷防止処理が施されています。

技術データ

最大圧力	130 バール
最高温度	550°C
P × T係数	最大40,000
色	黒

スタイル3002

純粋なグラファイト製の静的シール ガスケット シート。中央の AISI 316 鋼のマイクロ メッシュで補強されています。バインダーは含まれていません。ほとんどすべての用途に使用でき、最も要求の厳しい用途にも使用できます。極端な温度に耐えます。固着せず、老化現象の影響を受けません。表面圧力が低く、設置条件が難しいフランジに特に適しています。ダイカットが非常に簡単なため、ガスケットを連続して切断するのに特に適しています。

技術データ

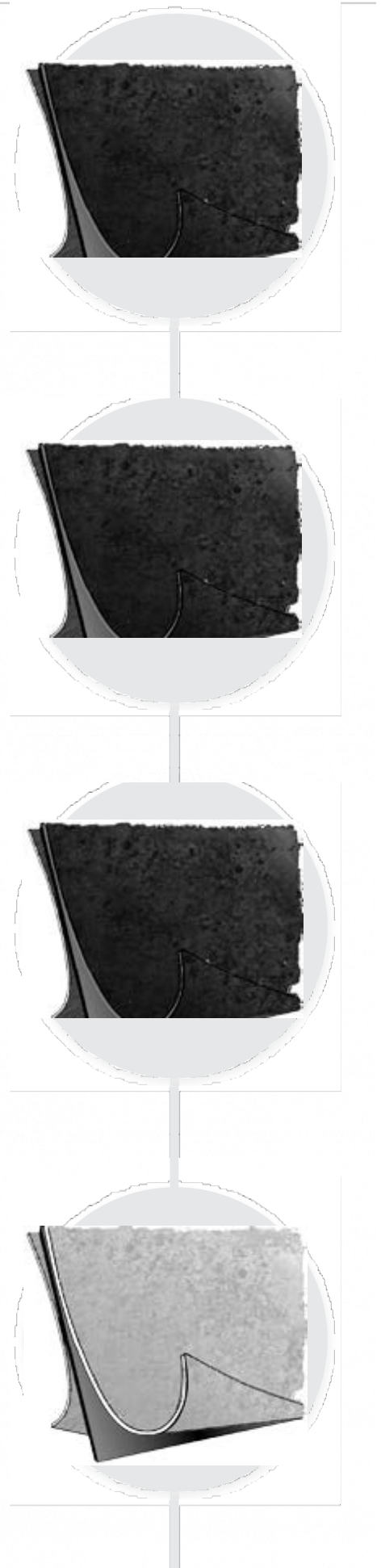
最大圧力	130 バール
最高温度	550°C
P × T係数	最大30,000
色	黒

スタイル3004

サンドイッチ構造の静的シールガスケットシート。中心コアは純粋な膨張鉱物グラファイト、外側部分はアルミニウムマイクロラミナで作られています。フラットガスケットの分野における最新のイノベーションであり、純粋なグラファイトの使用に関連するすべての問題を解決します。取り扱いや切断が簡単です。

技術データ

最大圧力	80バール
最高温度	550°C
P × T係数	最大24,000
色	銀



フラットガスケット

スタイル4005

アラミド繊維、ロックウール繊維、特殊エラストマーバインダーで作られた静的シールガスケットシート。圧力と温度に対する非常に高い耐性、弾力性と圧縮性を備えています。常に弾力性を保ち、特殊な表面処理により金属表面に付着しません。

技術データ

最大圧力	100バール
最高温度	300℃
P × T係数	21,000
色	緑

スタイル 4205

スタイル 4205 ガスケットは、ニトリル ゴムで結合された合成繊維とアラミド繊維で作られています。ガラス繊維とセラミック繊維は一切使用していません。中高温での汎用に適したシートで、オイル、ガソリン、水、温水、低圧蒸気、一部の化学薬品、溶剤、ガスなど、さまざまな製品に耐性があります。優れたコスト パフォーマンス比と高い応力抵抗値により、中高温および高压条件下での一般的な使用に最適で、簡単に加工できます。

技術データ

最大圧力	100バール
最高温度	300℃
P × T係数	21,000
色	青

スタイル 4400 XP

低濃度のバインダーを使用してアラミド繊維でグラファイトを強化する革新的なシステムで作られたフラットガスケット用シート。高い機械的耐性と高い柔軟性により、内部の金属補強材を使用する必要がありません。また、取り扱いや作業も簡単です。高温高压下での極めて過酷な用途に最適です。

技術データ

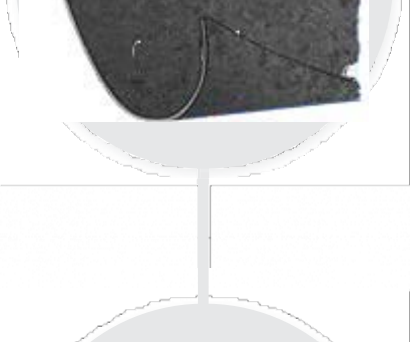
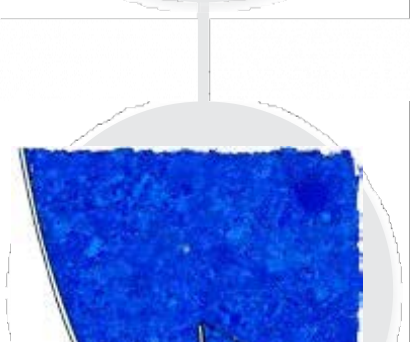
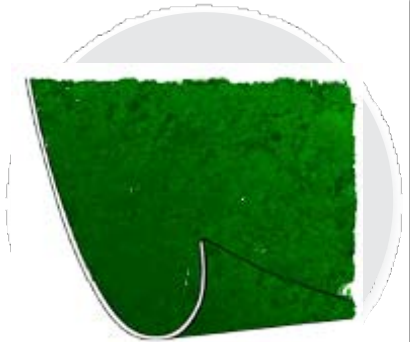
最大圧力	105 バー
最高温度	350℃
P × T係数	最大25,000
色	グレーブラック

スタイル5005

アスベストを含まないフラットガスケットシート。アラミド繊維、不活性鉱物繊維、PTFE、および高い耐薬品性を持つ合成バインダーの組み合わせから作られています。優れた耐薬品性と弾力性、圧縮性を兼ね備えています。表面処理により表面に付着しません。

技術データ

最大圧力	50バール
最高温度	200℃
P × T係数	最大6,000
色	象牙



フラットガスケット

スタイル6000

アスベストを含まないフラットガスケットシート。アラミド繊維、不活性鉱物繊維、PTFE、および高い耐薬品性を持つ合成バインダーの組み合わせから作られています。優れた耐薬品性と弾力性、圧縮性を兼ね備えています。表面処理により表面に付着しません。

技術データ

最大圧力	250バール
最高温度	260°C
P × T係数	最大20,000
色	白

スタイル6011

二軸PTFEとシリカベースの充填剤で作られた平らなガスケットシートで、最大限の耐薬品性（pH 0～14）と高い機械耐性が求められる幅広い用途に使用できます。強酸（フッ化水素酸を除く）、アルカリ、溶剤、炭化水素、塩素、蒸気、水に使用できます。従来のPTFEと比較して、ガス透過性が非常に低く、「クリープ」と「コールドフロー」に対する耐性が高く、切断のしやすさに優れています。

技術データ

最大圧力	85 バール
最高温度	260°C
P × T係数	最大14,000
色	オレンジ

スタイル6050

二軸 PTFE、硫酸バリウム充填剤、特殊無機ミクロスフェアで作られたフラットガスケットシート。ガラス、セラミック、プラスチックコーティング、または変形したフランジの低締め付け荷重用に開発されました。溶融アルカリ金属、フッ素、フッ化水素酸を除く化学物質に対する最大限の耐性（pH 0:14）と高い機械的強度が求められる幅広い用途に適しています。

従来のPTFEに比べ、ガス透過性が非常に低く、割れやコールドフローに対する耐性が高く、切断性に優れています。

技術データ

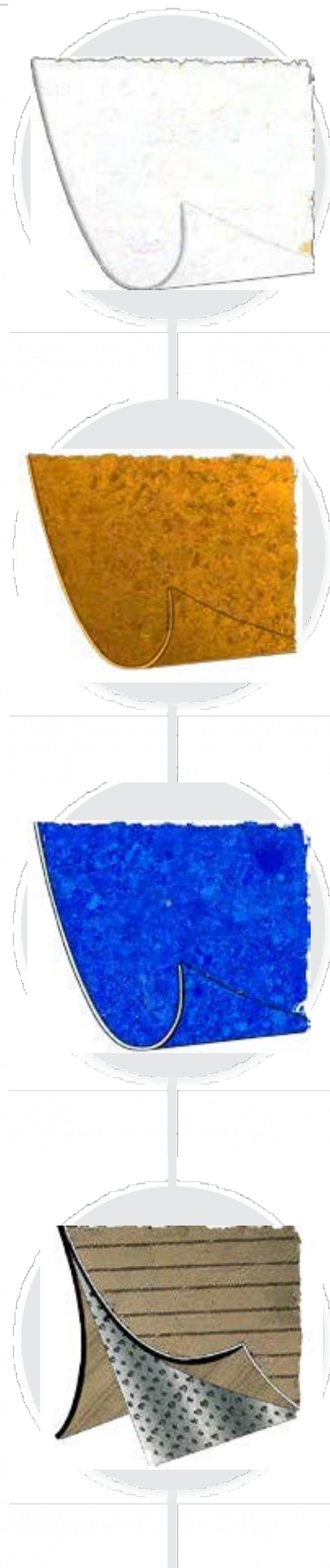
最大圧力	85 バール
最高温度	260°C
P × T係数	最大16,000
色	スカイブルー

スタイル 8001 ウルトラスーム

スタイル 8001 Ultratherm は、ゴム結合剤、グラファイト、合成繊維を一切含まない革新的なガスケット材料で、ダイヤモンド形状の 316 鋼で積層および強化された純粋な雲母金雲母のみで作られています。傷や乱暴な取り扱いに対して完全な耐性があります。熱交換器の高温フランジ、ガスタービンハウジング、発電所、製鉄所、その他の重要な用途の高温配管に大きな利点があります。

技術データ

最大圧力	150バール
最高温度	950°C/1100°C
P × T係数	55,000
色	ライトブラウン



修理とメンテナンス



ALFA LOM

パイプ補修テープ

シールテックスパイプ補修用の速乾テープです

- 20分以内
- たった一人の作業で
- 最小限のコストで
- 行を空にせずに

触媒として少量の水を含浸させることで、速硬化テープは水分と10～15分接触後、ショア硬度80 漏れのあるパイプや腐食した表面に塗布できます。



テープシールテックスさまざまな液体との接触に耐えることができる石油、硫酸（>10%）など 苛性ソーダ、蒸気、その他多数。

シールテックスはASME PCC-2/2008 公式認定圧力がかかった機器やパイプの修理用

技術データ	
GF-HDなしのパイプ圧力	30バール
GF-HDによる配管圧力	50バール
曲げ強度	ASTDM D709 111 N/mm 2
抗張力	ASTDM D638 172 N/mm 平方
圧縮力	ASTDM D695 180 N/mm 平方
単一オーバーラップ接着	19N/mm2
絶縁強度	16KV/mm
連続温度耐性	120°C - 「XT」 バージョンは最大500°C
最大耐熱性	190°C - 「XT」 バージョンは最大550°C
耐薬品性	水、塩水、石油、希酸、希アルカリ
貯蔵寿命	20°C: 3年



シールテックスXT高温テープ

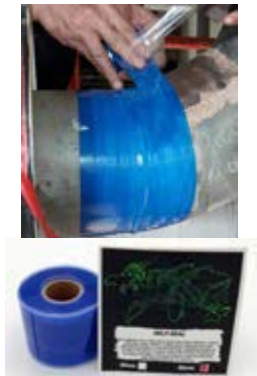
連続耐性: 最大 500°C 短期耐性: 最大 550°C

パイプ補修テープ

セルフシール自己硬化テープ

セルフシールそれは自己硬化テープテープを使用する前にすぐに貼り付けるのに適したシリコンゴム製セルフシール、またはそれほど深刻ではない用途ではそのままで使用できます。漏れているパイプの周りにぴんと巻くと、ゴムの自己融着特性により、より簡単かつ迅速に修理できます。木製のくさびまたはネジを併用することもできます。セルフシール大きな穴の場合。

技術データ	
色	青
耐性	油、水、オゾン、ほとんどの化学物質
最高温度	260℃
アプリケーション	ツールの絶縁、ケーブルと電気端子の保護、モーターと発電機のスパイラルの絶縁、電気接続の保護、パイプの修理



フランジシール フランジカバーテープ

フランジシールそれはフランジカバーに代わる革新的なシステム幅広い用途で使用でき、異なるフランジ サイズに合わせてさまざまなサイズの大量の在庫を維持する必要がなくなります。

技術データ	
色	グレー
耐性	油、水、オゾン、ほとんどの化学物質
最高温度	260℃
アプリケーション	欠陥のあるパイプ接合部からの有害な飛沫やミストの発生を防止



GF - HDグラスファイバーパテ（高密度）

予め添加された分子ポリマー化合物ガラス繊維の微粒子をベースにした新しい概念の触媒を分子マトリックスに直接挿入してスティック状にし、それを希望のサイズにカットして指で操作することで、数分で完璧に硬化するペースト。

ポリアルファオレフィンおよびフッ素化部品を除く合成部品の修理および再構築、および操作に使用できます。水中または湿気の多い環境での修理通常のポリマーが作用できない金属部品の場合。

技術データ	
20℃でのポットライフ	20分
比重	2.45グラム/センチ
重合時間	最短1時間～最長24時間
動作温度	- 35℃ ÷ +120℃



リーク-3シーリングペーストオンライン

LEAK-3 シーリングペーストそれは体液損失を減らす、または完全になくすことができる革新的な化合物非常に簡単なジェスチャーで。

技術データ	
色	ダークアンバー
耐性	水、炭化水素
最高温度	70℃
アプリケーション	低圧漏れ防止、表面防水。



テクニカルメンテナンス製品概要

潤滑剤や洗浄剤のコストがいくらかは問題ではありません。同じ結果を得るために潤滑剤や洗浄剤に年間いくら費やすかが問題です。

工業用途の化学薬品の世界は、一見無限のようです。その範囲は、効率、利便性、環境への影響、作業者の安全性のさまざまな組み合わせにわたります。

私たちは常に文化を推進してきました生産的メンテナンスハイテク化学製品を使用して、環境への影響を犠牲にすることなく、最大限の効果を得ることを目指しています。

オペレーターについて。

当社が市場で際立っているのは、幅広い製品ラインナップがあり、日常の産業活動におけるメンテナンスコストを大幅に削減し、関係者の労働条件を改善します。当社の製品処方背後にある哲学は、製品が優れているほど、意図した目的を達成するために必要な塗布回数が少なくなるというものです。塗布回数が少ないということは、製品の消費量が少なく、汚染が少なく、廃棄物が少なく、作業が少なくなることを意味します。

私たちは、環境への影響が少ない代替品環境規制がまだ緩かった数十年前の創業以来、当社は常に革新を続けてきました。規制が厳しくなるにつれ、さまざまな市場での利益率低下を補うために、メンテナンスコストを最適化する必要性がますます高まっています。クリーンでコスト効率の高いメンテナンス製品を使用することが、業務全体の環境への影響を軽減しながら価値を生み出す最善の方法です。



特別製品

切削油

あらゆる鉄および非鉄金属の切断、穴あけ、タッピング、および一般的な機械加工を容易にする、潤滑性と冷却性に優れた液体です。工具の表面に付着します。煙が出ません。

特徴	アプリケーション
潤滑剤全量	
冷媒	
ユニバーサル使用	あらゆる金属の切断、タッピング、機械加工
滴り落ちたり漏れたりしない	
EP添加剤使用	
腐食から保護	



ガス漏れ検知

パイプ、継手、フランジからの漏れを迅速かつ効果的に検出する液体。酸素、燃料ガス、タンク、圧縮空気システムに適しています。

特徴	アプリケーション
あらゆる液体に使用可能	
不燃性	あらゆるサイズのパイプ、継手、フランジに使用できます。
すぐに見える	
汚染しない	
使いやすい	



金属を使わない焼付き防止

高い表面抵抗を持つ非金属微粒子と、1800°C までの温度、非常に高い圧力、化学的な攻撃、湿度に耐えられる特殊な EP 添加剤の懸濁液。

特徴	アプリケーション
完全合成ベース	
金属を含まない	あらゆるボルトやナットの自己溶接、腐食、固着を防止します。
1800°Cまで有効	
あらゆる金属に使用可能	
腐食から保護します	
シール	
自己溶接を防止	



金属を含まない固着防止剤 FG

食品システムでの使用が認定された潤滑剤で、高温、高圧、化学攻撃に耐えられる特殊な非金属粒子が含まれています。

特徴	アプリケーション
非毒性認証	
炭化しない	工場でのボルト・ナットの自己溶接、腐食、固着を防止食べ物。
1450°Cまで有効	
腐食から保護します	
自己溶接を防止	
あらゆる金属に使用可能	



特別製品

メタルプラス

純粋なラメラ銅の微粒子、腐食防止剤、EP 添加剤をベースにした固着防止および潤滑剤です。

特徴

アプリケーション

純銅ラミネート

1100℃まで有効

固着防止

極度温度潤滑剤

保護

ニッケルやその他の有害物質は含まれていません

- ニッケル等の有害物質を含まず、軟質金属の焼付きを防止します。



離型剤

プラスチック、ゴム、その他の合成材料の成形時に簡単に離型できる高濃度シリコン化合物です。廃棄物を最小限に抑え、表面仕上げを改善し、生産時間を短縮します。

特徴

アプリケーション

派遣部隊数が最も多い

鋼鉄の金型を保護する

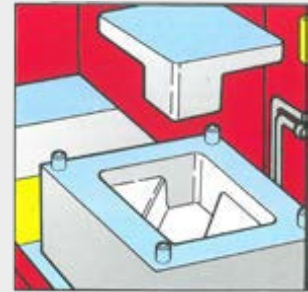
印刷部品の仕上がりの向上

無駄を減らす

生産量の増加

高濃度の有効成分

- ゴムおよびプラスチックの射出成形、ホットスタンプ。



ウルトラカット

鉄金属、ステンレス鋼、合金の切断、穴あけ、タッピング用の完全合成流体。有毒な溶剤を一切含まず、環境に優しく、有害な蒸気を放出しません。生分解性で安全です。非常に効率的で信頼性があります。

特徴

アプリケーション

危険ではない

非常に効果的

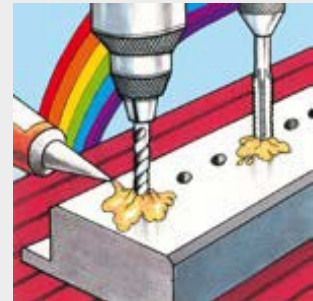
不燃性

煙が出ない

あらゆるタイプの金属

オペレーターにとって安全

- あらゆる種類の金属の切断、機械加工、旋削。



ウルトラグリップ

あらゆる形状や材質のトランスミッション ベルトの滑りを防ぎ、一定の張力を維持し、ひび割れや硬化を防ぎます。堆積物や塊を形成せず、汚れも残りません。

特徴

アプリケーション

滑りを防止

牽引能力を向上

張力を一定に保つ

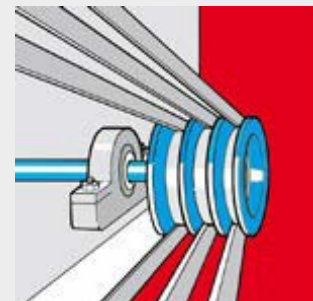
汚れない

老化を防ぐ

撥水加工

あらゆるタイプのストラップ

- ドライブベルトのグリップと保護を向上し維持します



潤滑剤

ウルトラソル

高い溶解力を持つ植物由来の浸透性液体。ナット、ボルト、その他の機械部品を錆や酸化から素早く除去し、その後保護膜を残します。塩素系溶剤は含まれていません。

特徴	アプリケーション
クイックリリース	ボルト、ナット、その他の金属部品を緩めるための錆取り剤 ブロックされた
深く浸透する	
超高速アクション	
酸を含まない	
保護および防錆	
FGバージョンあり	



潤滑剤および洗浄液

極めて軽量で純度の高い半合成油性化合物。最も厳しい許容差に浸透し、潤滑性と保護性のフィルムで表面を洗浄しコーティングします。

特徴	アプリケーション
表面張力が低い	あらゆる産業用途に適した、軽量でクリーンな多目的液体です。
厳しい許容範囲に浸透	
浄化作用	
優れた潤滑剤	
EP添加剤を含む	
腐食を抑制	



トランスミッションチェーン用潤滑剤

極端な負荷がかかった場合でも、トランスミッションチェーンのピンとブッシングに深く浸透して潤滑します。腐食を抑制し、湿気から保護し、滑りを容易にします。ワイヤーロープの潤滑にも適しています。

特徴	アプリケーション
表面張力が低い	あらゆるタイプのドライブチェーンの潤滑。
濃くならない	
腐食から保護します	
時間が経っても効果が持続する	
EP添加剤を含む	
2段階治療	



HT潤滑グリース

高温用の多目的潤滑グリース。酸化、高負荷、高速および低速に効果的に耐性があります。滴点がなく、腐食防止剤が含まれています。

特徴	アプリケーション
極端な負荷に耐える	高温用途向け潤滑グリース
-25°Cから+220°Cまで有効	
EP添加剤を含む	
酸化に強い	
酸化に対して安定化	
腐食を抑制	



HTモリブデン合成潤滑剤

完全に合成。炭素や灰の残留物を残しません。二硫化モリブデンにより、非常に高い温度 (+450℃) でも潤滑します。極度の圧力に耐えます。強力な洗浄作用を発揮します。

特徴	アプリケーション
二硫化モリブデンを含む	極度の温度での潤滑、 気温が上昇する。
-35℃から+450℃まで有効	
残留物を残さない	
洗浄作用がある	
EP添加剤を含む	



モリプラス

二硫化モリブデンをベースとした潤滑、固着防止、保護剤。特殊なEPと合成樹脂。最高450℃までの温度に対応。機械部品の組み立てと分解を容易にします。同時に、潤滑された部品を摩耗から保護します。

特徴	アプリケーション
金属を含まない	すべて金属対金属の接続。 焼き付きや腐食を防ぐ
450℃まで有効	
MIL-M-7866 AB仕様に準拠	
潤滑性に優れている	
固着防止	
保護	



PTFEコーティング

乾燥していて清潔で純粋な PTFE コーティング。基材に強力に接着します。多孔質および非多孔質の表面での摩擦を最小限に抑えます。水や強力な化学薬品に耐性があります。簡単に塗布できます。

特徴	アプリケーション
摩耗に強い	- 清潔で乾燥した離型剤 - ホッパー、シュート、スライディング面のスクロールにおける摩擦特性の改善
摩擦を軽減	
清潔で乾燥している	
あらゆる表面に対応	
優れた離型剤	



ホワイトPTFEグリース

純粋に精製された鉱物グリース、無毒の合成グリース、および微粒子 PTFE のブレンド。食品、製薬、繊維工場の可動部品の安全な潤滑に。水、蒸気、および酸性の蒸気に耐性があります。硬化したり滴り落ちたりしません。

特徴	アプリケーション
固まらない	食品、医薬品、繊維産業における可動部品の正確な潤滑
半合成	
高温に耐える	
無臭、無味	
汚れない	
非毒性認証	

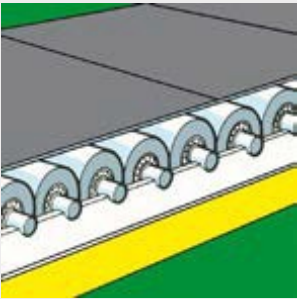


潤滑剤 + コーティング

シリコン潤滑剤

プラスチック、ゴム、さまざまな合成材料の潤滑用の高濃度シリコン液。防水および離型剤。シミや汚れがつきません。極端な温度でも効果があります。

特徴	アプリケーション
純粋シリコンの高含有率	
潤滑と保護	
防水・撥水加工	プラスチック、ゴム、各種合成部品の潤滑。
汚れない	
無毒で安全	
-40℃から+220℃まで有効	



合成潤滑剤

完全合成油。カーボンや灰の残留物を残しません。非常に高温や過酷な状況でも潤滑します。極度の圧力に耐えます。強力な洗浄作用があります。

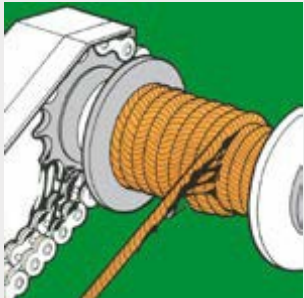
特徴	アプリケーション
合成EP添加剤を含む	
-35℃から+280℃まで有効	
浄化作用	大量に必要な場合に、高温、高圧で潤滑します。
残留物を残さない	
ユニバーサル	
経済	



ウルトラフレックス

伝動チェーン、ワイヤーロープ、ギアの表面潤滑処理。回転ごとに潤滑層が更新され、滴り落ちず、水で洗い流されません。グラファイトを含みません。

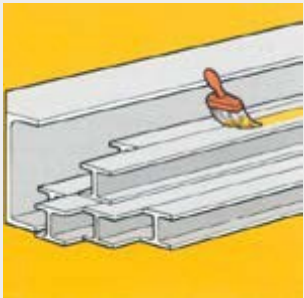
特徴	アプリケーション
EP添加剤入り潤滑油	
接着剤	チェーンドライブ、幅広ロープ、ギアを潤滑します。
腐食から保護します	特に鉄道の分岐器プレートに適しています。
撥水加工	
化学薬品の煙に耐性	
簡単に適用できます	



冷間亜鉛メッキ

すべての鉄金属の電気防食。長期にわたる保護を備えた、迅速で安全な亜鉛メッキ。崩れたり剥がれたりせず、時間が経っても弾力性を保ちます。

特徴	アプリケーション
効果的な電気化学亜鉛メッキ	
優れたベース	
タッチアップに最適	あらゆる鉄金属に長持ちするガルバニックコーティングを施します。
ガルバニック腐食を防止	
120℃までの温度に耐えます	
フレキシブル	



防錆保護コーティング

塗装を必要とせず、腐食、さび、酸化から保護します。弾力性、防水性、自己修復性のある層を形成し、保護する金属表面を特別に準備する必要がなく、簡単に取り外すことができます。

特徴	アプリケーション
2年以上の保護	錆びやすい金属部品のコーティングと保護酸化。
簡単に貼り付け、剥がせます	
事前の準備なしで	
透明な琥珀色	
MILおよびC-16173D仕様に準拠	
撥水加工	



防湿コーティング

極めて薄い半油性の保護膜を生成します。湿気を除去し、錆や腐食を防ぎ、最小の許容差にも浸透します。

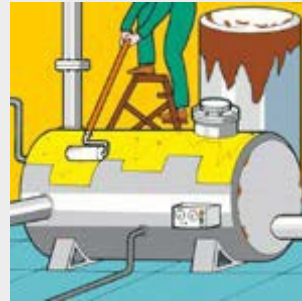
特徴	アプリケーション
表面張力が低い	表面を湿気から保護しコーティングします。
浸透して潤滑する	
短期防錆剤	
高い絶縁強度	
MIL規格C-16173D、グレード3に準拠	
必要に応じて簡単に取り外せます	



ラストランスフォーマー

電気化学プロセスにより、酸化鉄（錆）を不活性塩に変換できます。プライマー接着に最適なベースを作成し、サンドブラスト、スクレーピング、強酸による処理などの高価で危険な方法の必要性を排除します。

特徴	アプリケーション
錆を不活性物質に変える	錆びたり酸化したりした金属部品を素早く簡単に処理
非常に高いカバー率	
すぐ必要はありません	
非常に簡単なアプリケーション	
環境汚染を避ける	



ウルトラスチール

純粋なステンレス鋼をベースにした保護コーティング。あらゆる金属または非金属の表面に、非常に高い化学的、機械的、熱的耐性を持つ層を形成します。非常に過酷な環境でも腐食の発生を防ぎます。

特徴	アプリケーション
長期保護	腐食やスケールに対する長期的な保護。高温や過酷な環境でも使用可能
500°Cまで耐える	
割れない	
化学攻撃に耐える	
どこにでも簡単に適用可能	



洗剤

ペイントおよびカーボン堆積物除去剤

脱炭素活性が非常に高い溶剤。炭素結合を破壊します。スラッジ、ピッチ、古くて頑固に付着した塗料を溶解します。

特徴	アプリケーション
フェノールを含まない	エンジン内部に閉じ込められた燃焼堆積物、グリース、カーボンスラッジの除去、キャブレター、バルブ、電動モーターケース。
腐食性はありません	
非常にゆっくりと蒸発する	
経済	
希釈可能	



電気接点クリーナー

電気・電子機器の洗浄用の速蒸発性合成洗剤。高純度、残留物ほぼなし、完全に不燃性。無害、無毒性。

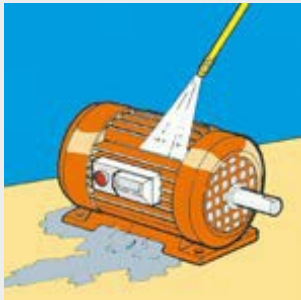
特徴	アプリケーション
不燃性	電気・電子機器からのグリース、汚れ、ほこりの除去 エレクトロニクス
非常に高い絶縁強度	
残留物なしで急速に蒸発	
残留物を残さない	
効果的で浸透力がある	



電動モータークリーナー

モーター、変圧器、その他の電気機器の洗浄用の高誘電強度脱脂剤。非導電性、非腐食性で、油性の残留物を残さず、有害な溶剤やその他の汚染物質を含みません。

特徴	アプリケーション
低伝導性	電動モーター、発電機、エアコンの洗浄と脱脂、ファン、変圧器、ツール。
安価	
ユーザーにとって安全	
素早いクリーニングアクション	
引火点が高い	
環境に優しい	



工業用海軍溶剤

無機質の汚れに効果のある高濃度アルカリ性洗剤。有毒溶剤を含まず、不燃性で、軽度の防錆効果があります。泡立ちが少ないです。

特徴	アプリケーション
非常に多用途	産業機械、床、ポンプ、ダクト、船のビルジ、上部構造の迅速かつ効果的な清掃。
有毒溶剤は含まれません	
防錆作用	
非腐食性	
素早い洗浄作用	
非常に経済的	



工業用脱脂洗剤

強力な溶剤クリーナー。スラッジ、タール、グリースを素早く除去して溶解します。引火点が高い (65℃ 以上)。蒸発係数が低い。

特徴	アプリケーション
非常に速いアクション	セクター内のすべての機械および装置のメンテナンスと清掃 工業と海軍。
無臭	
ゆっくりと蒸発	
汚染しない	
引火点が高い	
経済	



多目的クリーナー

金属部品用の脱脂剤。汚れや頑固なグリースやスラッジの付着物も素早く除去します。薄い保護膜を残します。

特徴	アプリケーション
汚染しない	塩素化炭化水素に代わる多用途で低コストの溶剤。
効果的	
ボラティリティが低い	
腐食を誘発しない	
引火点が高い	
経済	



リン酸フリークリーナー

最も頑固な有機汚れもきれいに落とすために特別に設計された高濃度アルカリ性洗剤。汚染物質となるリン酸塩、有毒な溶剤、危険な成分は含まれていません。生分解性で多用途です。

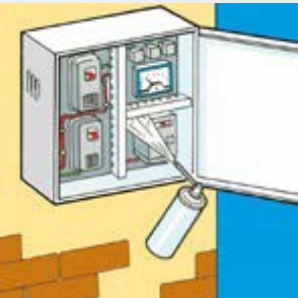
特徴	アプリケーション
生分解性	民間部門（病院、学校、レストラン、スーパーマーケット）および産業部門（食品、飲料、紙、紙製品）の有機汚れ用の安全で環境に優しい洗剤。 畜産、海洋）。
濃縮	
有機汚れに効果的	
多用途	
溶剤を含まない	
経済	



安全溶剤

電気機器および機械機器用の脱脂剤および急速洗浄剤。不燃性で、腐食防止剤を含有。蒸発が速く、絶縁強度が高い。残留物は残りません。

特徴	アプリケーション
引火点が高い	電気機器、モーター、スイッチ、リレーの洗浄。機械設備の冷間および完全洗浄用の油性製品の交換。
急速蒸発	
高TLV	
安定	
非腐食性	
高い絶縁強度	



洗剤

スーパーサビ落とし阻害剤を含む 腐食

錆、腐食、スケールを素早く溶解します。すべての鉄金属から深い酸化を除去し、腐食から一時的に保護します。有機および無機の汚れにも効果的です。

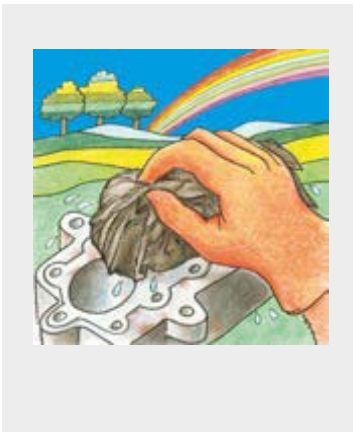
特徴	アプリケーション
錆びを落とす	
一時的な保護を提供します	
効果的な洗浄作用	● 銅、アルミニウム、真鍮、青銅などの鉄系材料の錆の除去、表面処理
金属を腐食しない	
水で薄めて	塗装または電気メッキ。
便利	



ウルトラクリーン タイプC - タイプD

あらゆる産業および民間の清掃用の洗浄、脱脂、脱臭液。植物由来で、完全に生分解性でありながら非常に効果的です。人や環境に無害です。塩素系、石油系、または腐食性溶剤の代替として使用できます。

特徴	アプリケーション
植物由来	
洗剤と脱脂剤	
100%生分解性	● 汚れ、グリース、油、ワックスを除去する安全で環境に優しいクリーナーあらゆる産業用途に。
泡が出ない	
人や環境に無害	
- リン酸塩を含まない	



ウルトラメタルシステム概要

ハイテクポリマー化合物**金属および非金属部品の修理、再構築、保護**、対象となる**腐食、浸食、化学攻撃、摩耗**。

エピクロロヒドリンエポキシドPm<700と金属の反応によって得られた樹脂の適切な混合物で作られています。

ミネラルと合成フィラーを使用することで、効果的かつ長期的なメンテナンス介入が可能になります。

永続的。

「ウルトラメタルシステム」金属ポリマー化合物の1つを使用すると、あらゆる金属構造物を完全に改修、再構築し、元の構造物よりもさらに耐久性を高めることができます。

断熱性のおかげで、**腐食と電解腐食と孔食を排除する**すべての機器から。



ウルトラメタルシステム

物理的特性

		色 乾燥	関係 混合				ポットライフ 20℃の場合 (分)	比重 混合物の グラムセンタメータム	温度 運用開始/終了	硬化時間- CHIN (時間単位)	
タイプ	構成		% 重さ		% 音量					手の差し- 人口	硬度 ファイナル
			樹脂	硬化剤	樹脂	硬化剤					
AL-P	アルミニウム80% - 樹脂20%	アルミニウム	100	20	4.5	1	60	1.6	- 35°C; +120°C	16	24
全て	アルミニウム80% - 樹脂20%	アルミニウム	100	14	4	1	60	1.45	- 35°C; +120°C	16	24
ヒント	チタン80% - 樹脂20%	グレー	100	33	-	-	120	1.61	- 35°C; +200°C ピーク +260°C	-	48
ST-HT	80% スチール - 20% 樹脂	ダークグレー	100	100	1	1.3	30	2.34	- 35°C; +200°C ピーク +280°C	12	24
速い	80% スチール - 20% 樹脂	ダークグレー	100	13	2.5	1	5	2.6	- 35°C; +90°C	3	6
フレックスY	100%ポリウレタン樹脂	無色	-	-	-	-	に応じて私の- 選択、 最小 30'	0.97	- 35°C; +95°C	関係性に応じて 混合の	
がある - ワールドワイド	80% 酸化ジルコニウム - 20% 樹脂	白	100	33	-	-	120	1.59	- 35°C; +200°C ピーク +260°C	-	48
CE-P	80% セラミック/スチール - 20% 樹脂	ダークグレー	100	25	3.5	1	45	1.67	- 35°C; +120°C	16	24
CE-L	80% セラミック/スチール - 20% 樹脂	黒	100	15	2.8	1	45	2.3	- 35°C; +120°C	16	24
CE-SR	80% セラミック/スチール - 20% 樹脂	青	100	15	3.5	1	40	1.8	- 35°C; +180°C	16	24
ST-P	80% スチール - 20% 樹脂	ダークグレー	100	10	4	1	60	2.9	- 35°C; +120°C	16	24
ST-L	80% スチール - 20% 樹脂	ダークグレー	100	7	4	1	60	2.75	- 35°C; +120°C	16	24
ST-HD	50% スチール - 50% 樹脂	ダークグレー	-	-	-	-	5-10	-	- 35°C; +120°C	0.5	24

AL-Pアルミニウムペースト

アルミニウムおよび軽合金部品全般の修理、保護、再構築用の金属ポリマー化合物。特殊な表面処理剤で処理されたアルミニウム微粒子をベースにしており、**完璧で均一な分散**キャリア樹脂に充填します。金型、ダイカスト部品、各種アルミ部品の穴のシールや損傷の修復に最適です。



全て液体アルミニウム

流動性のある高分子化合物で、**アルミニウム微粒子** エピクロロヒドリン樹脂に分散されたアルミニウムおよび軽合金部品用の高流動性により、**金属の多孔性が小さい**同じです。超音波溶接機で金属部品をブロックするために、試作品や鋳造モデルを作成するために使用されます。



TI-P/TIW-Pチタンパスタ

金属部品の修理および再構築用の金属セラミックポリマー化合物。純チタンをベースにした特殊充填剤と新開発の結合樹脂により、この製品は、非常に高い圧縮耐性と優れた耐薬品性を兼ね備えた材料が求められる用途に最適です。ポンプ本体、ベアリングシート、ドライブキー、インペラ、シャフト、ブッシングの再構築および修理に最適です。また、ポンプ、バルブ、その他のコンポーネントの垂直方向の完全な防錆コーティングにも最適です。



ST-HTスチールペースト 高温

特殊ポリマー化合物**鋼微粒子**「架橋」構造を持つ樹脂で輸送される**高温に耐性がある**ポンプ、バルブ、パイプ、ゲートバルブなど、高温で動作するシステムのすべての修理作業に使用できます。また、モデルやプロトタイプを作成、微細孔やブローホールのシールと修理にもよく使用されます。連続的には最高 200℃、短時間では最高 280℃ の温度で適用できます。



速い急速硬化鋼

金属化合物あらゆる金属表面の迅速な修復。重合時間が非常に速い、パイプ、ポンプ本体、ギアボックスの漏れに対する迅速なメンテナンス作業に使用できます。その物理化学的特性はそれほど高くないため、その後は必ず別の適切なポリマー化合物で保護する必要がありますが、現代の産業メンテナンスには欠かせないツールであることは間違いありません。



フレックスY弾性添加剤

Flex-Yは、CE-PやST-Pの通常の触媒の代わりに使用すると、特殊なポリウレタン触媒です。通常は高硬度の分子化合物を弾性のある物質に変えるこれらの柔軟性は、触媒の量を増やすか減らすことで、タイヤと同等の粘稠度が得られるまで変化させることができます。この材料は、衝撃や機械的ショックに耐性のある表面。



化学-L耐薬品性コーティング

液体2成分ポリマー化合物に基づくケイ酸塩を配合し、シリコンで安定化したエトキシ樹脂。

ポンプケーシング、タンク、工業用床などの鉄、セメント、コンクリート表面の再表面処理、保護、修復に適しています。塗布して接着します。低温時の濡れたまたは湿気のある表面非常に耐摩耗性と耐薬品性に優れた表面を備えており、摩耗や圧力による衝撃、化学的な攻撃にも耐えます。



CE-WRW超耐性セラミックペースト

摩耗ポリマー化合物純粋な二酸化チタンをベースにしたスーパーセラミックペースト、保護のため摩耗と侵食金属表面に使用できます。粘度が高いため、傾斜面、垂直面、さらには吊り下げ面優れた耐薬品性と白色は、色が濃く、剥がれやすいため従来の耐摩耗コーティングが適さないあらゆる素材に最適です。



CE-P金属セラミックペースト

複合ポリマー 金属 セラミック強い侵食、腐食、摩耗作用を受ける金属表面の修復、再構築、保護に使用します。化学的物理的耐性が高い特殊樹脂に金属セラミック粒子を高濃度で細かく分散させて配合されており、部品の修復や耐摩耗性表面の作成に有利に使用できます。特別に追加された**フレックスY**ポリウレタン硬化剤は、振動や衝撃を吸収する。



CE-L セラミックメタルリキッド

複合 流動性のあるポリマー金属セラミック修理と

強い摩耗や侵食を受けるあらゆる金属表面の保護。高濃度の金属セラミック微粒子と高い化学的物理的耐性を持つ樹脂を配合し、**損傷した部品を修理する**または提供する**耐摩耗性表面**特殊なポリウレタンベースの Flex-Y 硬化剤を使用すると、弾力性のある表面を作成できるため、新しい素材よりも長い寿命が保証されます。ローラーまたはブラシで簡単に塗布できます。



CE-SR超耐性液体セラミック

摩耗流体スーパーセラミックポリマー化合物**激しい摩耗や侵食現象からの保護**ポンプ本体、ベアリング、ブッシング、パイプ、エルボ、インペラ、バルブなどの金属表面。表面硬度が高いため、従来の工具では加工できません。**酸化ジルコニウムベース**これにより、摩耗や腐食に対する優れた耐性と、同様に優れた機械的強度が得られます。刷毛塗りが可能で、重合時間が短縮されます。



ST-Pスチールペースト

ペースト状の混合物で作られた**非常に微細な鋼粉**ポリマー樹脂と腐食防止剤を混ぜた特殊な「接着剤」で前処理されています。特に、あらゆる金属部品の修理、再構築、保護に適しています。タンク、パイプ、ポンプ本体、機械部品の腐食や穴を除去するために使用されます。**ステンレス鋼を含むあらゆる種類の金属**ガルバニック腐食現象を起こさない高い絶縁強度のおかげです。



ST-L液体鋼

ポリマー化合物流動性超微粒子鋼で作られ、特殊な「接合剤」で処理され、樹脂と腐食防止剤が混合されています。特に金属部品の表面損傷の修復や、モデルとガイドモールド印刷部品の微細孔や気泡を密封します。工作機械の位置決めにおける固定剤として最適です。高い誘電強度により、電解腐食現象が発生しません。



ST-HDスチールパテ 高密度

銅微粒子をベースにした、分子マトリックスに触媒を直接挿入してスティック状にすることで作られた、事前投与分子ポリマー化合物の新しい概念。これを希望のサイズにカットして指で操作することで、数分で完璧に硬化します。銅、鉄、鋳鉄の金属部品の迅速な修理や再構築に使用できます。

