

제품 카탈로그

- 기계적 싺
- 싺 지원 시스템
- 브레이디드 패키징
- 주입형 포장
- 플랫 개스킷
- 유지보수 제품

기대 이상의 봉인

회전 기계 및 산업용 유지 관리 솔루션을 위한 밀봉 시스템

제품 카탈로그

목차



	페이지
재료 식별 및 코딩	3
제품 라인	4
기계적 씬	
스타일 600 - "슬리브리스" 카트리지 씬	6
스타일 688 - 스플릿 에스테인트	10
다이아몬드 코팅 기술	11
API SEALS - 유형 A, 배열 1	12
API SEALS - 유형 A, 배열 2 및 3	13
모듈러 시스템 카트리지 씬	14
금속 벨로우즈가 있는 기계적 씬	16
맞춤형 부지	18
구성품 씬	19
OEM 기계적 씬	21
씬 지원 시스템	22
패킹 및 개스킷	
브레이디드 패킹	25
울트라실	33
제로 로스 시스템	36
플랫 개스킷	40
수리 및 유지 보수	
실텍스	45
파이프 수리 테이프	46
산업 유지 보수용 화학 물질	44
특수제품	48
윤활제	50
코팅	52
세제	54
울트라 메탈 시스템	57

재료 식별 및 코딩

새로운 기술과 재료가 등장하면서 인장 식별을 표준화하고 합리화할 필요성이 점점 더 중요해졌습니다. EN 12756 시스템 대체되었습니다. 독일 산업 표준 DIN 24960, 그리고 프랑스인들국립철도시설공단 29-991 펌프 하우징의 중요한 치수, 씰 자체 및 관련 구성 재료를 정의하는 것을 목표로 합니다.

단일 재산	재료 참조 편지
회전 링	1
고정 링	2
2차 씰	3
봄	4
금속 부품	5

더블 씰	제품 측면	대기 측면
회전 링	1	1
고정 링	2	2
2차 씰	3	3
봄	4	
금속 부품	5	

표준 재료

어음	1, 2 열굴 소재	어음	3 밀봉된 재료 반성	어음	4, 5 스프링 및 금속 부품
에게	안티모니 함침 탄소	안	EPDM - 에틸렌 프로필렌 고무	G	강철 1.4571 CrNiMo(316Ti)
비1	수지 함침 탄소	피	NBR - 니트릴 고무	지1	스틸 1.4462 CrNiMo(듀플렉스)
디1	8µm 다이아몬드 코팅 SiC	다섯	FKM - 불소고무	G4	강철 1.4501 CrNiMoCu (슈퍼듀플렉스)
디2	16µm 다이아몬드 코팅 SiC	엑스	TFE/P - FEPM - 테트라플루오로에틸렌 - 프로필렌	G7	강철 1.4410 CrNiMoCu (슈퍼듀플렉스)
G	CrNiMo강철	케이	FFKM - 퍼플루오로엘라스토머	중	하스텔로이 C4
<small>유형(U2)</small>	TC - 합금 텅스텐 카바이드 니켈	엠1	FKM, 이중 PTFE 코팅	엠4	모넬 합금 K500
<small>22세 이하</small>	TC - 합금 텅스텐 카바이드 핫락 니켈	엠2	EPDM, 이중 PTFE 코팅	엠5	하스텔로이 C276
1번	SSIC 소결 실리콘 카바이드	엠5	FKM, FEP 코팅	M6	인코넬 718
2분기	SIC 반응결합 실리콘 카바이드	엠7	FKM, 이중 PTFE 코팅 / 솔리드 PTFE	에프	강철 1.4301(304)
3분기	S-SIC 흑연 충전 실리콘 카바이드	티	PTFE	티2	순수 티타늄
질문 12	SSIC 소결 실리콘 카바이드 뜨거운 잠금	G	순수흑연	티3	인코넬 625
질문 22	SIC 반응결합 실리콘 카바이드 뜨거운 잠금			T5	인콜로이 800
다섯	이산화 알루미늄(세라믹) > 99%			티6	AM 350 특수 합금
V2	이산화 알루미늄(세라믹) > 96%				
1년차	PTFE, 유리 충전				

제품 라인

슬리브리스(소켓 없음) 기계 씰 라인

S우리는 완전한 제품군을 제공하는 최초이자 유일한 제조업체입니다. 뛰어난 성능과 낮은 비용용 특징으로 하는 원뿔형 기계적 씰

아직도 시장 표준입니다. 그만큼 **특허받은 디자인**보상에 대한 뛰어난 능력을 보장합니다. 정렬 불량, 자체 세척 및 자체 냉각 속성. 다양한 스테핑 박스에 맞게 쉽게 사용자 정의할 수 있는 이 혁신적인 디자인은 수년에 걸쳐 대부분의 산업용 애플리케이션을 처리할 수 있는 것으로 입증되었습니다. 2006년의 기본 단일 씰 디자인부터

이 제품군은 더블, 스플릿, 헤비듀티, 고압 및 화학적 공격성 씰을 포함하도록 발전했습니다.



API 682 기계적 씰

UAPI682 규정에서 요구하는 것보다 더 높은 품질의 재료만을 사용하고 더 많은 통제 및 인증을 제공하고 있습니다.

상류 및 하류 응용 분야의 석유 및 가스 시장 평균보다 배송 시간이 현저히 짧습니다.

당사의 서비스를 보완하기 위해 당사는 장벽 유체 탱크, 밸브, 열교환기, 송신기 및 표시기 등 모든 필수 보조 시스템을 설계하고 제조하며, 당사 산업 그룹에 속한 몇몇 유명 공급업체의 구성 요소를 선택합니다.

다양한 응용 분야를 위한 기계적 씰

O당사는 거의 모든 용도를 포괄하는 세계에서 가장 다양한 종류의 기계적 씰을 제공합니다.

가장 인기 있는 디자인의 구성 요소 및 OEM

EN, ISO, JIS 또는 ANSI 표준에 따른 카트리지 씰, 무거운 슬러리, 가스, 교반기용 금속 벨로우즈 씰. 우리를 독특하게 만드는 것은 무엇입니까?

시장은 그 자체이다 **맞춤형 솔루션**을 만드는 능력 **안소**, **을 위한** 양 **매우 작은:** 그만큼

요청 **사용자의**

오늘의 최종 제품은 우리의 미래의 제품.



모듈식 체계

Modular System은 카트리지 씰 라인입니다.

동일한 부품을 사용하여 여러 다른 모델을 조립함으로써, 우리는 즉시 배송되는 모든 표준 씰 크기와 재료를 제공할 수 있습니다. 동시에, 모듈식 구성 요소를 사용하면 최종 사용자가 예비 부품의 재고를 줄일 수 있는데, 동일한 수리 키트를 동일한 크기의 여러 씰 모델에 적용할 수 있기 때문입니다.

제품 라인

패킹 및 개스킷

P 우리는 생산한다매우 광범위한 플랫 개스킷 및 브레이드 디드 또는 주입형 패킹

흑연에서 아라미드 섬유 또는 이축 PTFE까지. 브레이드 패킹에는 40개 이상의 다양한 모델이 포함되어 가장 광범위한 다양한 응용 분야를 충족합니다.



수리 시스템 압력 파이프라인

그리고 파이프 누수는 항상 모든 분야의 산업에 있어서 주요 문제였습니다. 우리는 **완전한 라인**

배관을 끊지 않고도 파이프에서 빼낼 수 있습니다. Seal-Tex와 Self-Seal 테이프는 GF-HD와 Leak-3 페이스트와 함께 여러 주요 발전소와 정유소에서 상상을 초월하는 절감 효과를 가져왔으며, 현재는 필수 비상 장비가 되었습니다. Seal-Tex는 ASME PCC-2/2008에 따라 인증을 받았습니다.

산업 유지 관리 제품

T 모든 윤활제, 코팅제, 세척제 및 세라믹 화합물에는 하나의 공통적인 특성이 있습니다.

효과적인
유지 보수 프로그램
구현할 수 없습니다
현재 수준을 충족하거나 초과하는
현대적이고 효율적인 제품 없
이
환경 규제O
전 세계적으로 소개되었습니
다. 모든 유지
제품은
이탈리아에서 만든
가장 엄격한 기준에 따라
안전성을 보장하며, 공장 유지관리에서 가치를 창출하는 완벽한 도
구입니다.

에스에프



체계 손실 없음

에게 포장 주사 가능한,
시스템으로 알려짐

밸브나 펌프를 분해하지 않고도 스팀핑 박스를 채울 수 있으며, 90% 순수 순수 섬유로 만들어진 유일한 제품이며, 시장에서 판매되는 다른 유사 제품과는 다릅니다.

시장에서 재활용 섬유로 생산되지 않습니다. 누출, 인력 및 공장 가동 중단 측면에서 절감 효과가 있어 SPZ는 연속 작업에 이상적인 밀봉 시스템입니다.

"소매 없는" 카트리리지 씰

스타일 600SL



혁신적인 디자인은 밀봉 시스템에 대한 가장 집중적인 연구의 결과이며 수년간 밀봉 시장에서 최초의 진정한 혁

지금까지 모든 카트리리지 기계적 씰은 슬리브로 설계되었습니다.

통합된 a. Style 600SL의 혁신적인 디자인 이전에 펌프가 있던 곳에 설치 가능합니다.

기계적 씰을 장착하는 것은 불가능한 것으로 간주됩니다.. 슬리브리스 디자인은 또한 샤프트 정렬 불량에 대한 더 큰 허용 오차를 허용합니다. 600SL은 스테핑 박스의 테이퍼형 확장을 통합한 최초의 카트리리지 씰로, 씰 작동 수명을 크게 개선할 수 있습니다. **슬러리 및 대전된 유체 응용 프로그램.** 스테핑 박스 내부에 부품이 없으므로 고체 유체 입자가 순환할 공간이 있고 밀봉면에 침전되지 않습니다. 이 씰은 플러싱 연결부가 있는 플랜지와 유연한 엘라스토머에 장착된 소결 재료로 만든 거대한 밀봉면을 특징으로 하며, 이는 충격 흡수 장치 역할도 합니다.

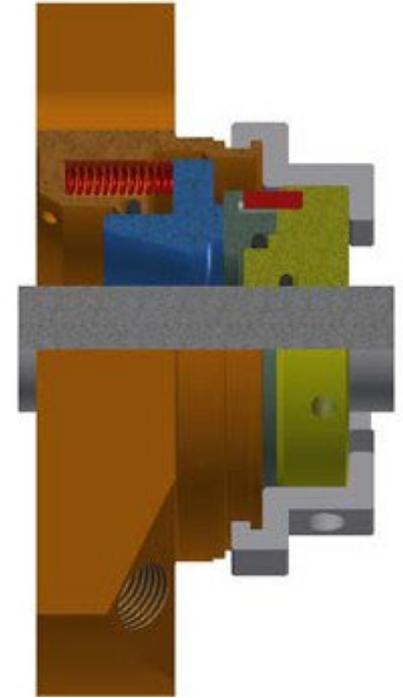
충격을 주고, 제공합니다 가장 가혹한 작동 조건에서도 더 높은 안정성.

Style 600SL은 사용자에게 씰, 예비 부품 구매 비용 절감 및 기계 가동 중지 시간 측면에서 구체적인 이점을 제공합니다.

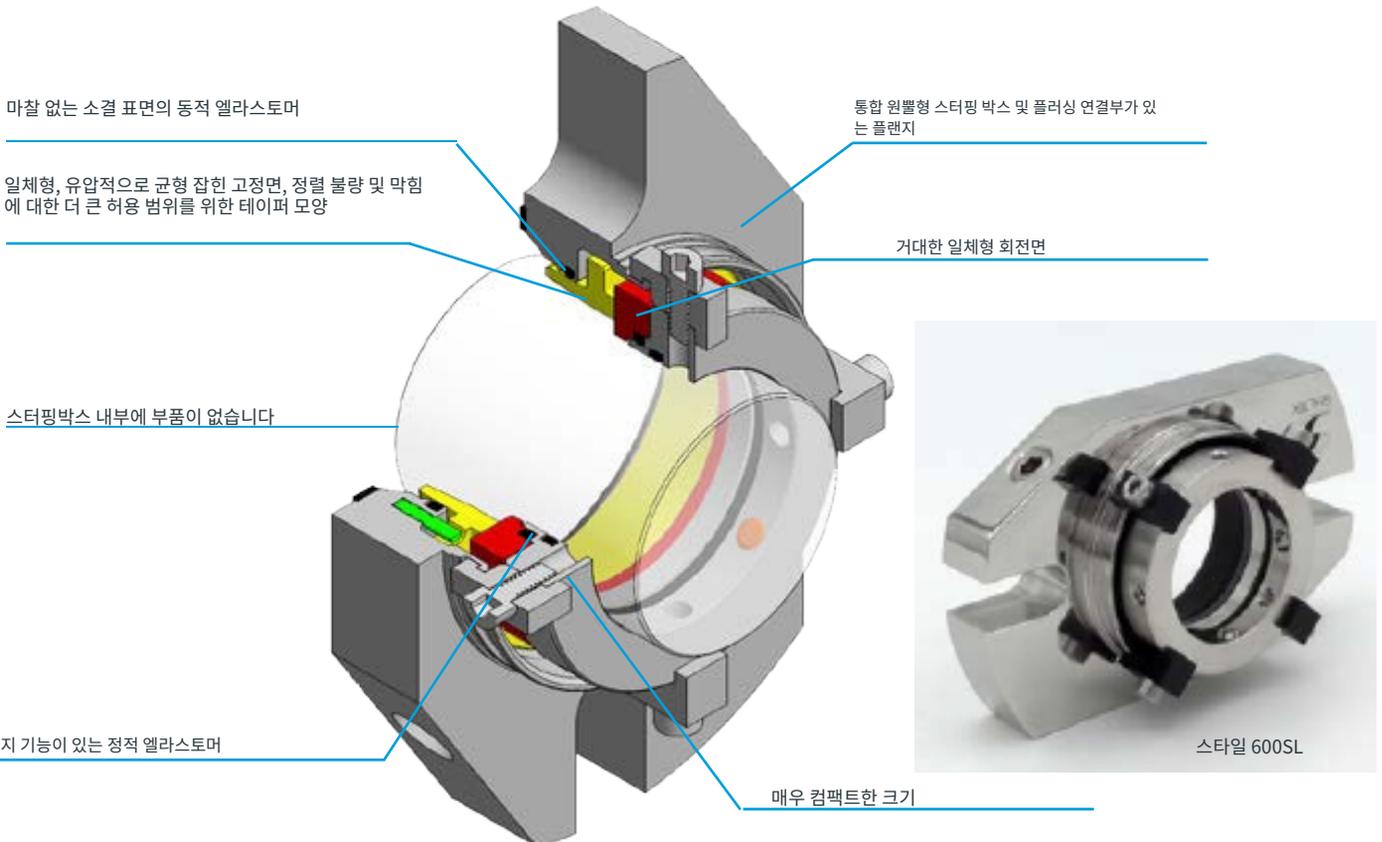
특허: EU1370506

재료	기술 데이터
부분품 금속성의	AISI 316L DIN 1.4571*
엘라스토머	FKM - EPDM - FFKM - FEPM - TTV
얼굴들 포복	A - B - Q1 - Q2 - U2
스프링스	하스텔로이* C-276 DIN 2.4819
압력	진공 700mmHg ÷ 3.5 **앰파**
온도	2차 엘라스토머 한계 FKM: +205°C EPR: +150°C 온도: +315°C
속도	재료에 따라 25m/초 4920FPM 기어가는 얼굴
치수	25-100mm ***

*요청에 따라 다른 재료 제공 가능 **샤프트 크기 및 속도 기반 ***다른 크기 요청 시 가능



스타일 600SL



스타일 600SL

"소매 없는" 카트리리지 실

스타일 606 DFS

Style 600SL 실용으로 개발된 기술을 최대한 활용하여 그 응용 분야와 성능을 증폭시킨 새롭게 설계된 이중 기계적 실입니다.

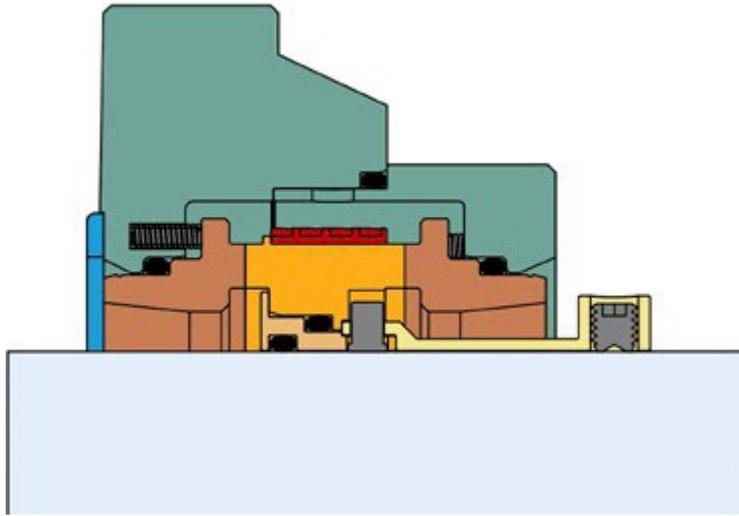
Style 606에는 다음이 포함됩니다. 스테핑 박스의 원뿔형 확장가능한 가장 긴 MTBF를 보장하려면 가장 까다로운 애플리케이션을 위한 제품이며, 표면은 가장 진보된 FEA 기술을 사용하여 제작되었습니다.

이 부동산은 두 가지 버전으로 제공됩니다. 606SL, 유체 외부에 여러 개의 스프링이 있음, 그것은 매우

소형이면서도 최대 5°의 방사형 정렬 오류를 견딜 수 있으며 싱글 스프링이 있는 606-3D어느

샤프트 직경에 따라 최대 ±10mm의 축 방향 여유를 흡수할 수 있습니다.

표준 펌프 링이 장착된 Style 606은 다음과 같습니다. 모든 애플리케이션에 설치된 대형 펌프, 반응기 및 교반기 등이 포함됩니다.



스타일 606 DFS

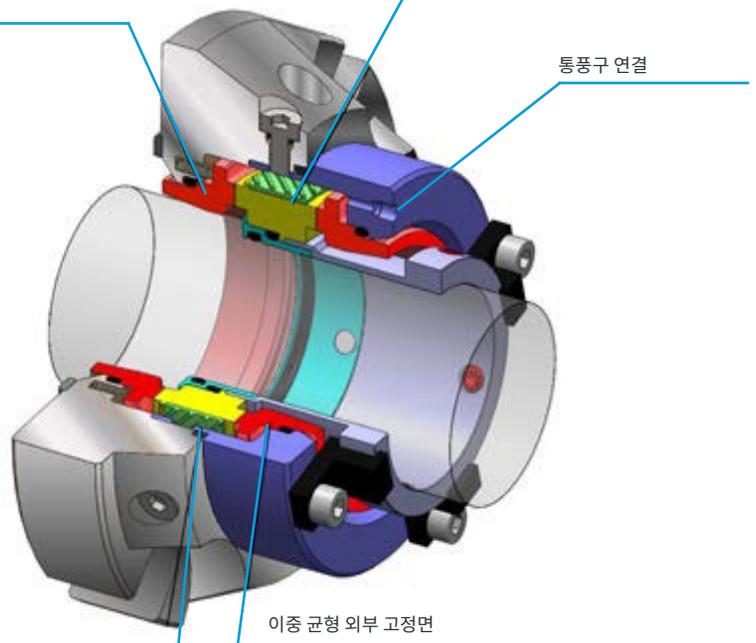
이중 균형 원뿔형 내부 고정면

모노리식 회전면

통풍구 연결



스타일 606 DFS



이중 균형 외부 고정면

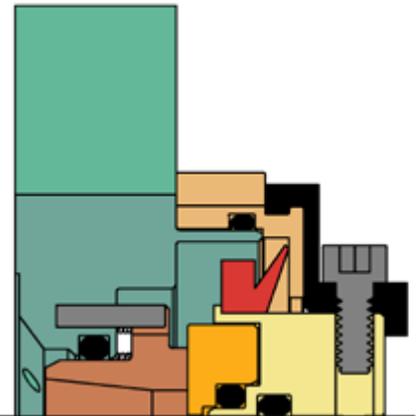
양방향 펌핑 링

"소매 없는" 카트리리지 씰



600Q / 600FX

큐 이 변형에는 다음이 포함됩니다. 냉각 및 배수를 위한 두 개의 추가 연결. Style 600Q에는 다음이 장착되어 있습니다. 연속 급냉 누출을 위한 립 씰(Plan 62), Style 600FX에서는 립 씰 없이(이 낮은 허용 오차 부싱으로 교체되어 사용할 수 있습니다. 비 연속 급냉 및 손실 수집(계획 65). 특히 밀봉면 외부의 환경 제어가 필수적인 유체의 결정화 및 증합에 적합합니다.



스타일 600 Q

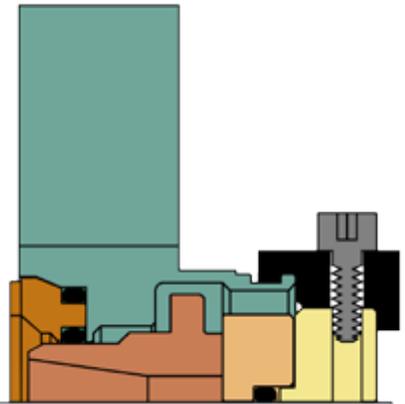


600 NMT

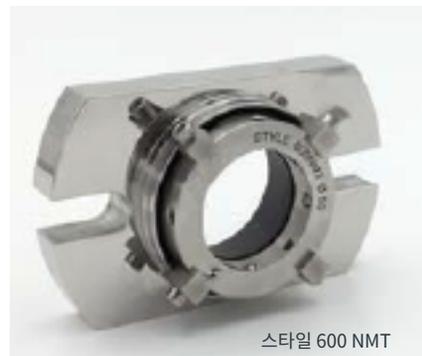
피 모든 응용 프로그램에 대해 공격적인 화학 물질, Style 600NMT는 보다 효율적이고 효과적인 대안입니다. Super Duplex나 Hastelloy C276과 같은 이국적인 합금은 이 혁신적인 합금에 비해 성능이 훨씬 떨어집니다. 유체와 접촉하는 부분이 모두 알파소결 실리콘 카바이드로 만들어져서 내구성이 보장되는 디자인입니다. 완벽한 내화학성과 연마성 유체에 대한 향상된 작동 능력을 갖추었으며, 비용도 극히 일부에 불과합니다. NMT 기술은 Sleeveless 제품군의 다른 기계적 씰에도 적용될 수 있습니다.

Style 606NMT는 특별히 제작된 이중 씰입니다. 공격적이고 위험한 화학 물질, Style 600HD-NMT

이는 s에 대한 확실한 솔루션입니다. 광산 및 제지 산업에서 일반적으로 사용되는 매우 연마성이 강한 러리.



스타일 600 NMT

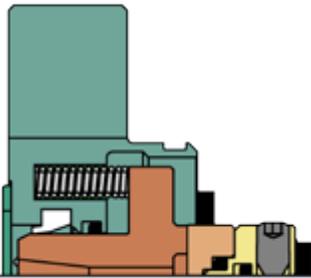


스타일 600 NMT

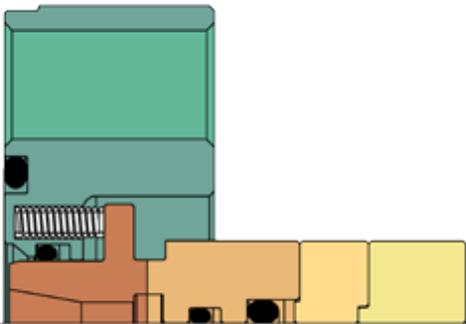
"소매 없는" 카트리리지 씰



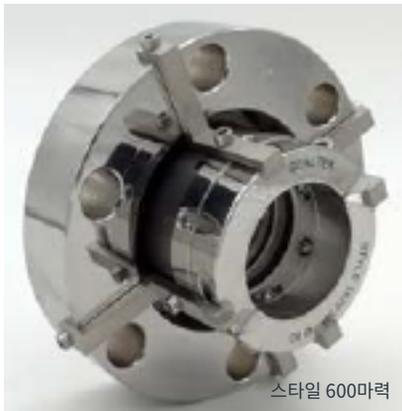
스타일 600 HD



스타일 600 HD



스타일 600마력



스타일 600마력

타사제한 509HD (600HD)

소매 없는 씰, 특별히 디자인된 강력한 기계적 충격을 견딜 수 있는 최첨단 씰이 필요한 무거운 슬러리 응용 분야.

가능한

대형 회전 방지 및 드래그 핀은 토크 저항을 증가시키고 유체에서 나오는 여러 스프링도 확대됩니다. 혁신적인 외부 쿨링 링이 추가되어 씰을 응용 프로그램에 빠르게 적용할 수 있습니다. 결정화 또는 중합 유체.

다섯 600마력

고압 응용 분야를 위한 공기 압축기, 가능최대 100bar의 작업 환경을 견뎌냅니다. 고압 F/M 시스템으로 설계된 슬라이딩 면의 특수한 모양은 레크 없이도 높은 압력에서 안전한 작동을 허용하고 극한의 PV 계수를 허용합니다. 특정 설계와 면의 하중과 마찰을 줄이기 위한 고급 소재 사용 덕분에 성공적으로 설치할 수 있습니다. 보일러 급수 펌프, 부스터, 압출기 및 수소화 분해 장치.

슬리브리스 카트리지 씰

스타일 688 분할 씰

피 Style 600SL의 동일한 장점을 유지하면서 세계에서 가장 효율적인 기계적 씰 중 하나, Style 688은 분할형 기계적 씰이 선호되는 응용 분야에서 탁월한 설치 용이성을 제공합니다. 두 가지 후미리 조립된 반쪽들은 단결되어 있으므로 추가 조치가 필요 없습니다. 따라서 설치로 인한 오류 가능성이 크게 줄어듭니다. Style 688은 뛰어난 성능을 위한 반분할 구성으로도 아무도 제공되며, 표준 일체형 플랜지와 교환 가능한 분할 부품을 갖추고 있습니다.

기술 데이터

압력	최대 2.5MPa* (362PSI)
온도	최대 120°C(248°F)
속도	최대 20m/s(44.74mph)

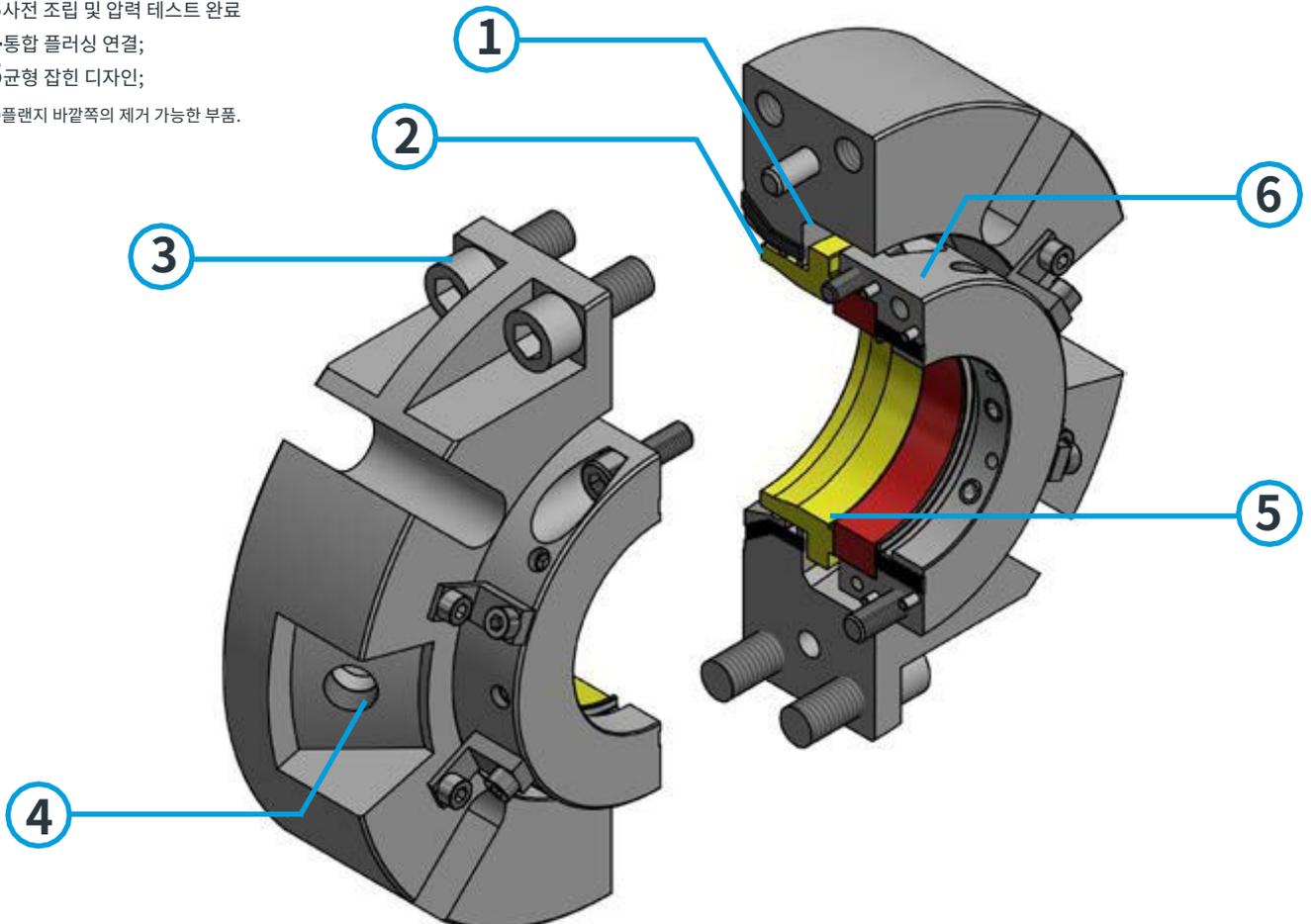
* 실제 압력 한계는 샤프트 크기, 공정 유체, 씰 표면 재질에 따라 달라질 수 있습니다.



스타일 688 스플릿

전설:

- 1 액체에서 솟아나온다.
- 2 고정된 원뿔형 면;
- 3 사전 조립 및 압력 테스트 완료
- 4 통합 플러싱 연결;
- 5 균형 잡힌 디자인;
- 6 플랜지 바깥쪽의 제거 가능한 부품.



다이아몬드 페이스

다이아몬드 코팅 기술

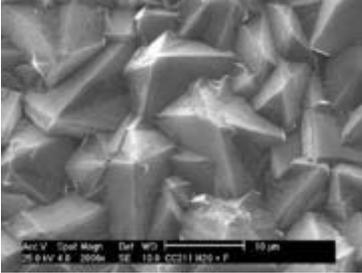
다이아몬드 슬라이딩면은 마찰, 열 발생 및 소산, 에너지 흡수 측면에서 다른 재료에 비해 훨씬 우수한 성능을 제공합니다. **다. 건조한 주행 허용 범위.**

다이아몬드 페이스는 장시간의 연속적인 건조 작동에 적합하게 설계되지는 않았지만, 일시적이고 단기적인 윤활 부족으로 인해 씬이 손상될 위험을 완전히 제거합니다.

용어. 그들의 마찰학적 특성은 중요한 것을 보장합니다. **에너지 절약**, 상당한 효과가 있음

산업 운영의 경제적 및 환경적 영향에 대한. 이러한 절감

이는 일반적으로 부지 전체 에너지 소비량의 50%에 이릅니다.



다결정 다이아몬드(전자현미경).

다이아몬드 페이스는 사용자들 사이에서 점점 더 신뢰를 얻고 있지만 모든 코팅이 동등하게 만들어진 것은 아닙니다. 우리는 다음을 제공하게 되어 자랑스럽습니다. **전체 기술 지원** 각 응용 분야에 가장 적합한 코팅을 선택하여 항상 가장 효율적인 솔루션을 제공합니다. 다양한 유형의 코팅에 대한 몇 가지 예는 다음과 같습니다.



- **표준 코팅**- 8μm 두께의 CVD(화학 기상 증착) 다이아몬드 층이 다음을 제공합니다. **비용 최적화를 위한 최적의 솔루션.** 표준 코팅은 다른 재료와 결합하여 매우 저렴한 비용으로 마찰을 줄일 수 있습니다.
- **무거운 코팅**- 16μm 또는 24μm 두께의 다결정 다이아몬드 층으로 완벽한 **낮은 점도의 슬러리를 제공합니다.**

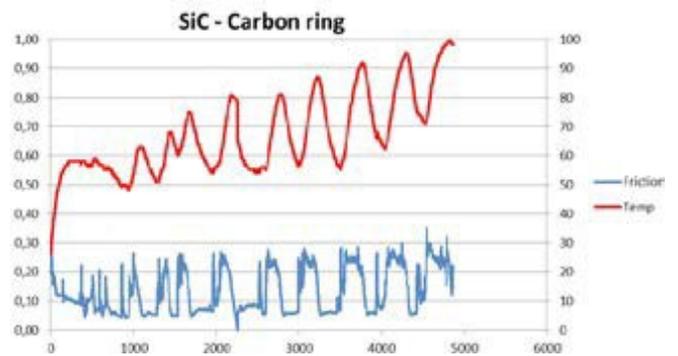
일반적으로, 많은 양의 값비싼 플래싱 없이는 씬에 대한 윤활이 충분하지 않습니다. 광업 및 제지 산업에 매우 좋습니다.

- **광택 코팅**- 더 매끄러운 표면은 면의 더 나은 평탄도를 보장합니다. 이 코팅은 마찰 계수를 줄입니다.

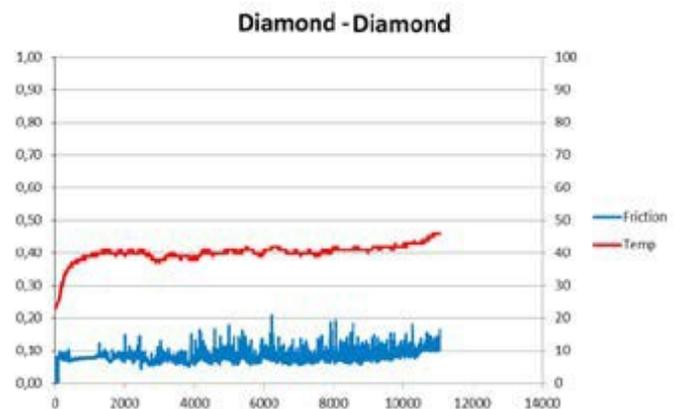
사유지 **고점도 유체에 대해 작동**, 예를 들어 뜨거운 물이나 가연성 탄화수소와 같은 물질로 인해 다른 유형의 다이아몬드에서는 허용되지 않는 손실이 발생할 수 있습니다.

- **비정질 코팅**- 다른 유형의 코팅에는 기본이 필요합니다.

소결 실리콘 카바이드, 이 기술은 기계적 저항이 필요한 경우 텅스텐 카바이드에 다이아몬드를 적용할 수 있게 해줍니다. **일괄 작업에서 유체를 결정화하고 중합합니다.**



1500rpm에서 10시간 동안 건조 작동한 후 확인한 CVD 다이아몬드 코팅 밀봉 표면입니다.



API SEALS 유형 A 배열 1

스타일 750 APIA형, 배열 1

- Style 750 API는 검증되고 안정적인 Style 550 씬 디자인을 특징으로 합니다. API 682 표준을 준수하는 카트리지와 소켓을 탑재했습니다.
- 다중 유체 보호 스프링과 마찰 저항 동적 O-링이 밀봉 면에서 작동합니다.

기술 데이터

압력	40개의 바
온도	- 40°C ÷ +305°C
속도	18m/초
특별 기능	고정 또는 플로팅 부상

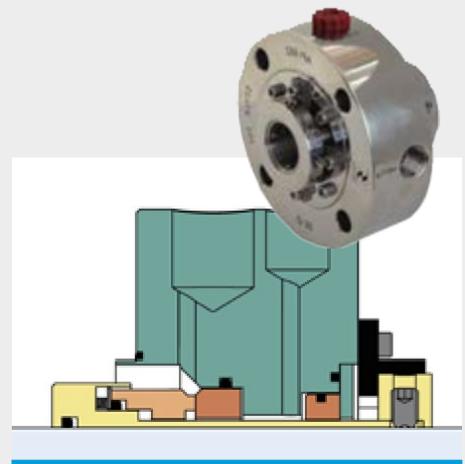


스타일 701 APIA형, 배열 1

- 청정 유체 응용 분야를 위한 API682에 따른 단일 회전 씬.
- 중간(스타일 702) 및 높은(스타일 703) 압력 페이스 디자인으로 제공됩니다.
- 고정형 또는 플로팅 부상 장착.

기술 데이터

압력	최대 21bar (702: 42bar, 703: 70bar)
온도	- 40°C ÷ +305°C
속도	25m/초
특별 기능	Plan 23(701P)을 사용한 응용 분야에 사용 가능한 펌핑 링

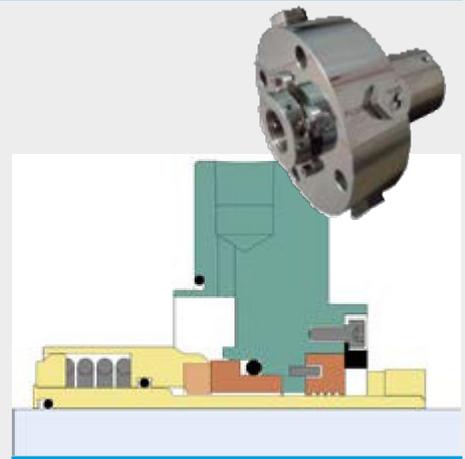


스타일 730 APIA형, 배열 1

- 회전 방향과 독립적인 단일 스프링을 갖춘 API682에 따른 단일 씬.
- 고정형 또는 플로팅 부상 장착.

기술 데이터

압력	최대 70바
온도	- 40°C ÷ +305°C
속도	23m/초
특별 기능	Plan 23(730P)을 사용한 응용 분야에 사용 가능한 펌핑 링



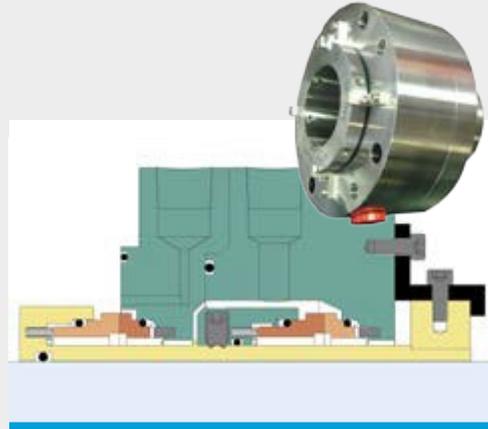
API SEALS 유형 A 배열 2, 3

스타일 755 APIA형, 배열 2 및 3

- API682에 따른 이중 회전 씰
- 다중 유체 보호 스프링
- 밀봉 면에서 작동하는 마찰 저항 동적 O-링.

기술 데이터

압력	40개의 바
온도	- 40°C ÷ +305°C
속도	18m/초
특별 기능	내부 펌핑 링 장착



스타일 711 APIA형, 배열 2 및 3

- 청정 유체 응용 분야를 위한 API682에 따른 이중 회전 씰.
- 중간(스타일 712) 및 높은(스타일 713) 압력 페이스 디자인으로 제공됩니다.
- 장벽 유체를 위한 내부 펌핑 링이 장착되어 있습니다.

기술 데이터

압력	최대 305 PSI(712: 42bar, 713: 70bar)
온도	- 40°C ÷ +305°C
속도	25m/초
특별 기능	Plan 23(711P)을 사용한 응용 분야에 사용 가능한 펌핑 링

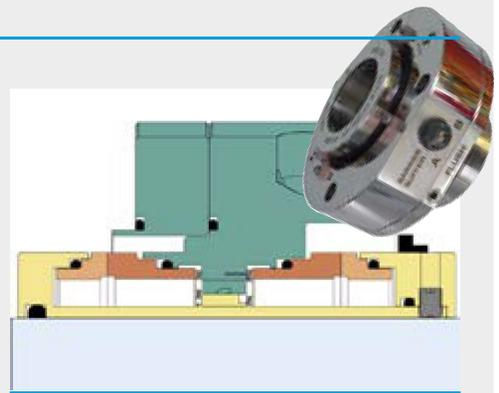


스타일 777 APIA형, 배열 2 및 3

- API682에 따른 고정식 이중 씰, 유체로부터 보호되는 여러 개의 스프링 포함.
- 대칭 디자인으로 씰 수명을 극대화합니다.

기술 데이터

압력	진공 700mmHg ÷ 25Kg/cm ² *
온도	- 40°C ÷ +305°C
속도	25m/초
특별 기능	내부 펌핑 링 장착



요청에 따라 B형 및 C형 단일 씰 제공 가능.

자세한 내용은 카탈로그를 참조하세요.

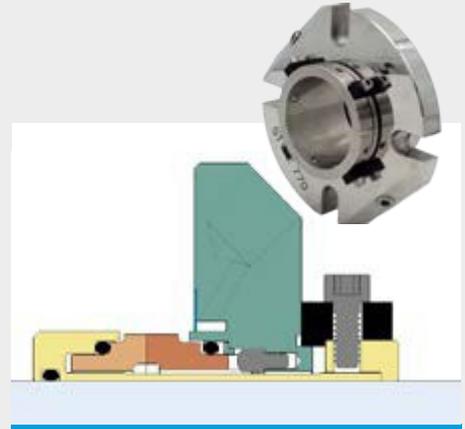
모듈형 카트리지 시스템

스타일 770 단일 카트리지 썰

- 균형 잡힌
- 고정형
- 표준 플랜지
- 다른 모듈식 시스템 썰과 동일한 예비 부품

기술 데이터

압력	0.9 ÷ 25 바
온도	-40°C ÷ +305°C
속도	25m/초

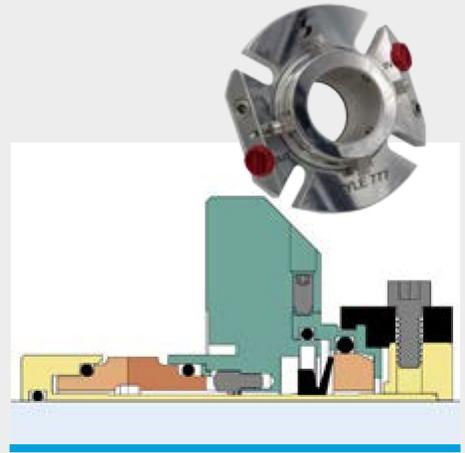


스타일 777SO 단일 카트리지 썰, 냉각

- 균형 잡힌
- 고정형
- 표준 플랜지
- 다른 모듈식 시스템 썰과 동일한 예비 부품
- 지속적인 방수 급냉을 위한 립 썰

기술 데이터

압력	0.9 ÷ 25 바
온도	-40°C ÷ +305°C
속도	25m/초

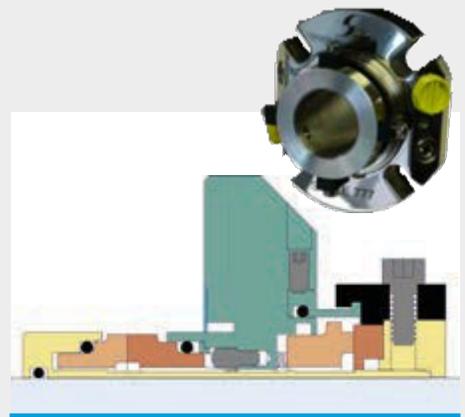


스타일 777SW 더블 카트리지 썰

- 균형 잡힌
- 고정형
- 표준 플랜지
- 다른 모듈식 시스템 썰과 동일한 예비 부품

기술 데이터

압력	0.9 ÷ 25 바
온도	-40°C ÷ +305°C
속도	25m/초



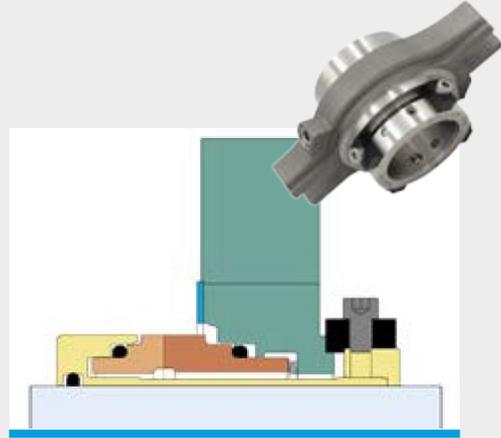
모듈형 카트리리지 시스템

스타일 670 단일 카트리리지 씰

- 균형 잡힌
- 고정형
- 플랜지 감소
- 다른 모듈식 시스템 씰과 동일한 예비 부품

기술 데이터

압력	0.9 ÷ 25 바
온도	- 40°C ÷ +305°C
속도	25m/초

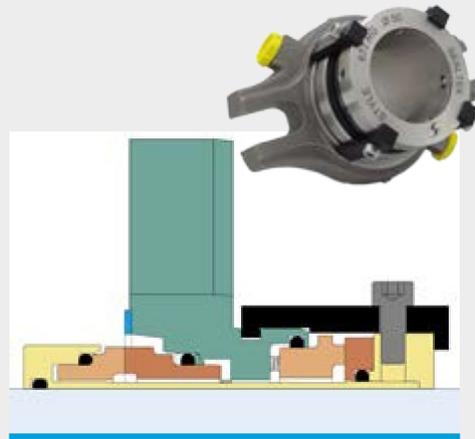


스타일 677RG 더블 카트리리지 씰

- 균형 잡힌
- 고정형
- 플랜지 감소
- 다른 모듈식 시스템 씰과 동일한 예비 부품

기술 데이터

압력	0.9 ÷ 25 바
온도	- 40°C ÷ +305°C
속도	25m/초



스타일 677SO 단일 카트리리지 씰, 냉각

- 균형 잡힌
- 변화 없는
- 플랜지 감소
- 다른 모듈러 시스템 씰과 동일한 예비 부품 연속 급냉 방수용 립
- 씰

기술 데이터

압력	0.9 ÷ 25 바
온도	- 40°C ÷ +305°C
속도	25m/초



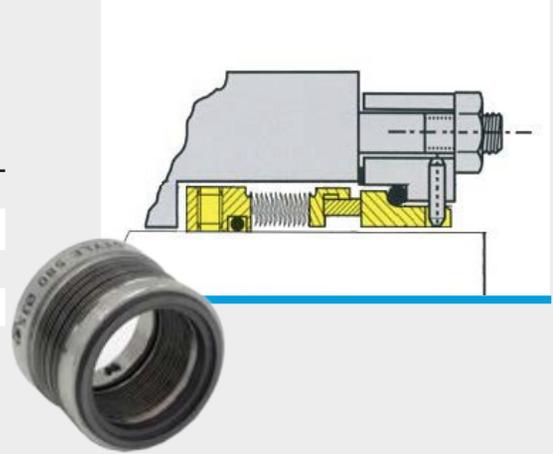
금속 벨로우즈

스타일 580 금속 벨로우즈가 있는 구성 요소 씬

- AM350의 금속 벨로우즈.
- C276(스타일 581) 벨로우즈 및 컨테인먼트 링과 함께 사용 가능
- AISI 316 컨테인먼트 링 및 Hastelloy C 벨로우즈와 함께 사용 가능(스타일 582).

기술 데이터

압력	40개의 바
온도	-40°C ÷ +305°C
속도	15m/초
벨로우즈 소재	티6

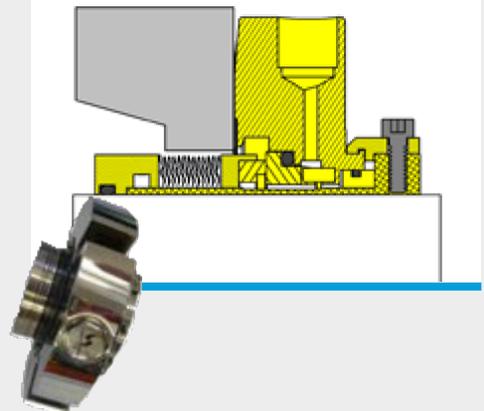


스타일 780 금속 벨로우즈가 있는 단일 카트리리지 씬

- 에스다양한 소재로 제작된 금속 사무실.
- 고정 벨로우즈(스타일 784)와 함께 사용 가능
- 방수 급냉을 위한 립 씬과 함께 제공(스타일 780Q) 또는 제한 부싱(스타일 780FB).

기술 데이터

압력	25개의 바
온도	-40°C ÷ +305°C
속도	20m/초
벨로우즈 소재	G - T6 - T1 - M5

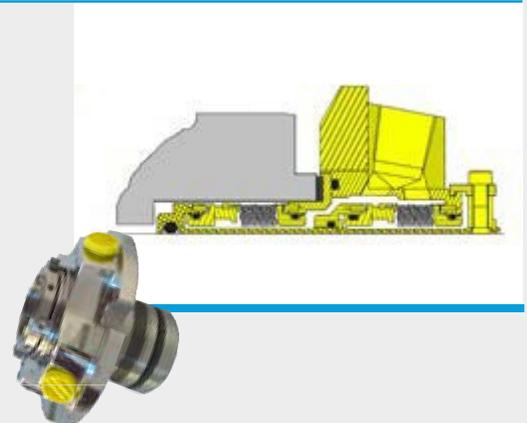


스타일 788 금속 벨로우즈가 있는 이중 카트리리지 씬

- 다양한 재질로 제공되는 금속 벨로우즈.
- 고정 벨로우즈와 함께 사용 가능(스타일 787).

기술 데이터

압력	21개의 막대
온도	-40°C ÷ +305°C
속도	25m/초
벨로우즈 소재	G - T6 - T1 - M5



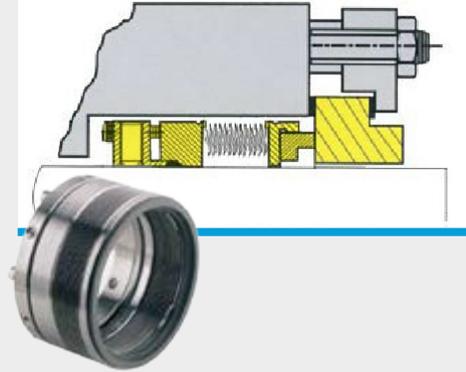
흑연을 사용한 금속 벨로우즈

스타일 590 회전 금속 벨로우즈가 있는 구성 요소 씰

- 고온 또는 극저온 응용 분야를 위한 흑연 2차 씰.
-
- 드라이빙 핀 및 고압 저항성 더블 웨이브 벨로우즈(스타일 591)와 함께 사용 가능

기술 데이터

압력	590: 30바 - 591: 50바
온도	380도
속도	590: 20m/초 - 591: 15m/초
벨로우즈 소재	590: T6 - 591: T6 이중파

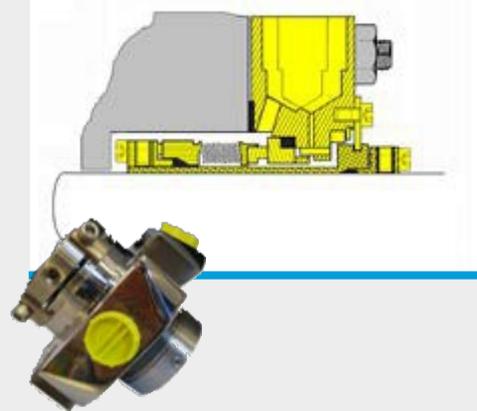


스타일 790 금속 벨로우즈가 있는 단일 카트리리지 씰

- 다양한 재질로 제작된 금속 벨로우즈입니다.
- 2차 흑연 씰.
- 고정 벨로우즈와 함께 사용 가능(스타일 794)
- 방수 담금질을 위한 립 씰(스타일 790Q) 또는 제한 부상(스타일 790FB)과 함께 제공됩니다.

기술 데이터

압력	21바(더블웨이브: 65바)
온도	-60°C ÷ +450°C
속도	25m/초
벨로우즈 소재	G - T6 - T1 - M5

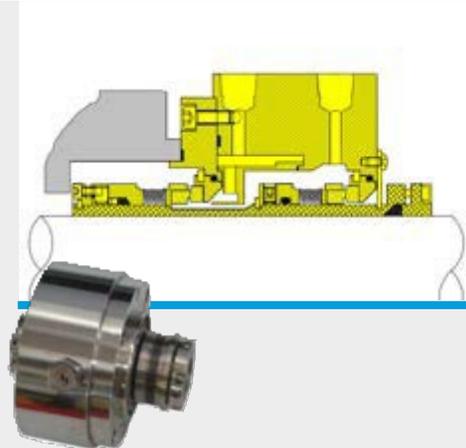


스타일 798 금속 벨로우즈가 있는 이중 카트리리지 씰

- 다양한 소재로 제공되는 금속 벨로우즈. 흑연으로 만든 2차 씰.
-
- 고정 벨로우즈(스타일 797)와 함께 제공됩니다.

기술 데이터

압력	21바(더블웨이브: 65바)
온도	-60°C ÷ +450°C
속도	25m/초
벨로우즈 소재	G - T6 - T1 - M5



믹서 및 맞춤형 씰

기계적 씰 믹서용

에스 개발해보자광범위한 기계적 씰믹서 및 펌프, 가스, 바다로운 응용 분야를 위한 혁신적인 솔루션을 제공하기 위해 기술을 활용합니다. 씰믹서 사용자들은 눈에 띄다를 위해 샤프트 정렬 불량에 대한 매우 높은 내성과 건조 주행에 대한 더 큰 저항성으로 인해 밀봉면에 최신 세대의 소재가 사용되었습니다.

믹서 씰은 DIN 28138 표준에 따라 제조될 수 있으며, DIN 28136에 따라 강철 반응기에 설치되거나 DIN 28141에 따라 장착 플랜지에 설치될 수 있으며, DIN 28154 샤프트와 호환됩니다. 모든 모델은 다음과 함께 제공될 수 있습니다. 레이디얼 베어링 추가, 특정 용도에 맞게 사용자 정의가 가능합니다.

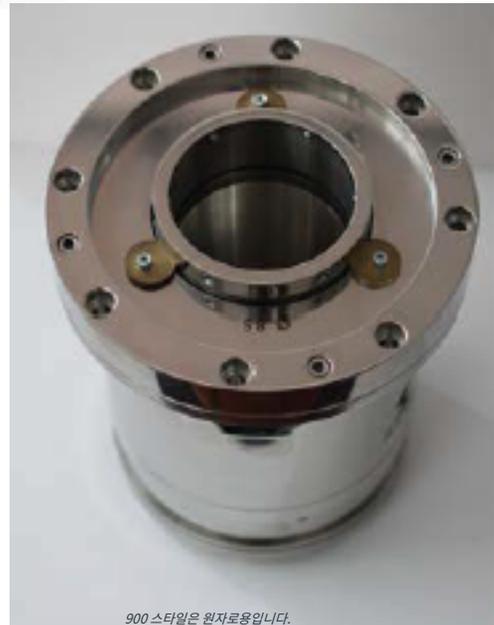
맞춤형 기계적 씰 타이머

우리의 철칙은 고객이 결코 펌프를 수정하도록 강요당했습니다. 신청서를 수락할 수 없는 경우 표준을 개선한 부분은 기존 디자인을 수정하여 적합하게 만들 준비가 되어 있습니다. 특정 고객 요구 사항 또는 템플릿을 생성하세요

완전히 새로운, 요청 수량에 관계없이. 전 세계에 있는 당사의 담당자가 도움을 드릴 준비가 되어 있습니다. 모든 애플리케이션에 대한 직접 및 지원을 제공하고, 맞춤형 제안을 설계하기 위해 필요한 데이터를 수집하고, 만족스러운 솔루션을 찾을 때까지 고객을 지원합니다.



SCAM 진공 펌프용 스타일 606 3D.



900 스타일은 원자로용입니다.

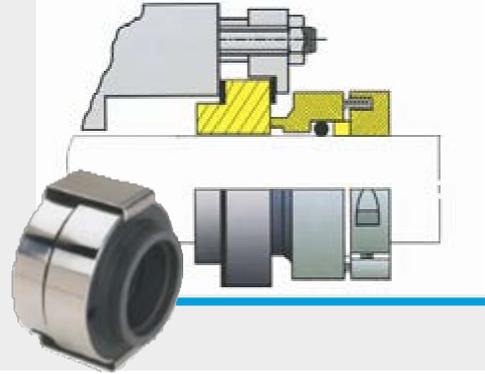
구성품 썸

스타일 400 외부 구성 요소 썸

- 유체와 접촉하는 금속 부분이 없습니다.
- 모든 소재의 샤프트에 설치 가능한 클램핑 링
- 모놀리식 면

기술 데이터

압력	12개의 막대
온도	-40°C ÷ +305°C
속도	20m/초
특별 기능	기어다니는 열곰들 교환 가능

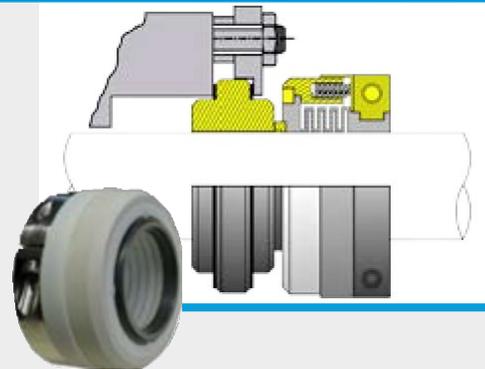


스타일 410 PTFE 벨로우즈가 있는 외부 구성 요소 썸

- 유체와 접촉하는 금속 부분이 없습니다.
- 모든 소재의 샤프트에 설치 가능한 클램핑 링
- 동적 O-링 없음

기술 데이터

압력	12개의 막대
온도	-40°C ÷ +230°C
속도	16m/초
벨로우즈 소재	티

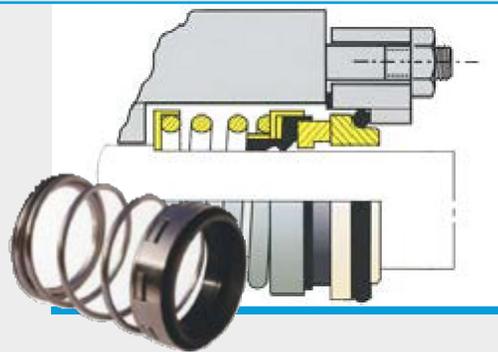


스타일 520 탄성 벨로우즈가 있는 구성 요소 썸

- 동적 O-링 없음
- 정렬 오류에 대한 더 큰 허용 범위
- 샤프트 회전과 무관

기술 데이터

압력	12개의 막대
온도	-20°C ÷ +204°C
속도	10m/초
벨로우즈 소재	피-아-브이

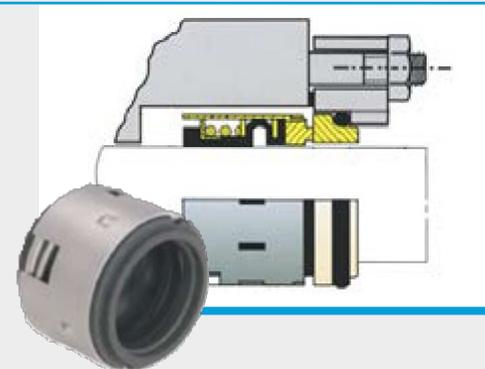


스타일 522 탄성 벨로우즈가 있는 구성 요소 썸

- 동적 O-링 없음
- L1K에 따른 길이
- 샤프트 회전과 무관, 금속 본체로 보호되는 탄성 벨
- 로우즈

기술 데이터

압력	15개의 막대
온도	-20°C ÷ +204°C
속도	13m/초
벨로우즈 소재	피-아-브이



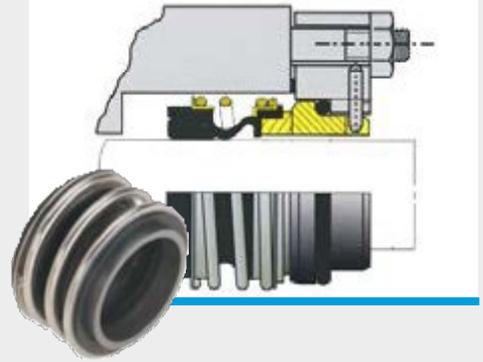
구성품 실

스타일 523 엘라스토머 벨로우즈를 사용한 구성품 실.

- 동적 O-링 없음
- L1K(스타일 524)에 따른 길이로 제공 가능
- 샤프트 회전과 무관

기술 데이터

압력	12개의 막대
온도	-20°C ÷ +204°C
속도	10m/초
벨로우즈 소재	피-이-브이

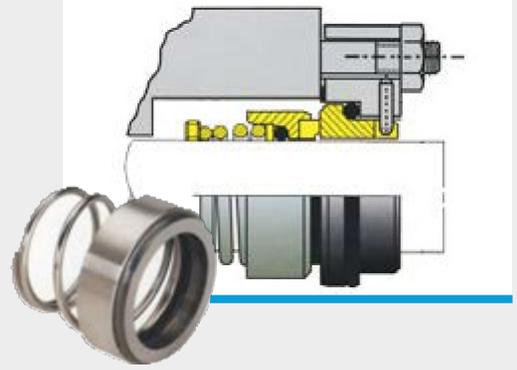


스타일 530 단일 스프링 구성 요소 실

- 샤프트의 회전 방향에 따라 다름
- 대량 생산을 위한 경제적 보유

기술 데이터

압력	10개의 막대
온도	-40°C ÷ +305°C
속도	10m/초

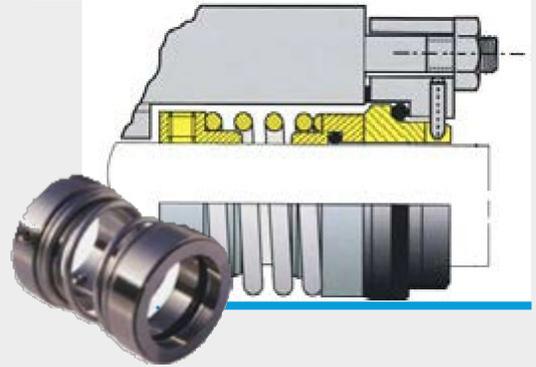


스타일 531 중부하 어플리케이션을 위한 단일 스프링 구성 요소 실

- 샤프트 회전과 무관
- 대형 원통형 스프링을 사용한 견고한 디자인

기술 데이터

압력	16개의 막대
온도	-40°C ÷ +305°C
속도	20m/초

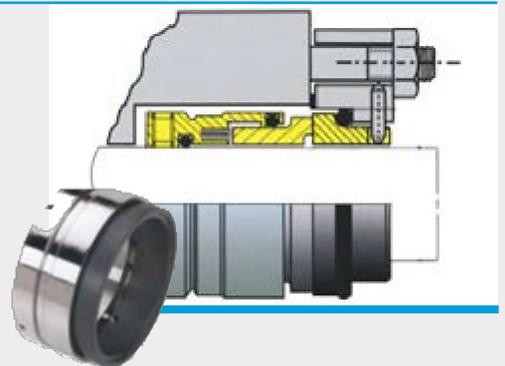


스타일 550 여러 스프링으로 균형 잡힌 구성 요소 실

- 균형 잡힌
- 무마찰 동적 O-링 유체 보호 스프링
- 교체 가능한 밀봉면

기술 데이터

압력	40개의 바
온도	-40°C ÷ +305°C
속도	18m/초



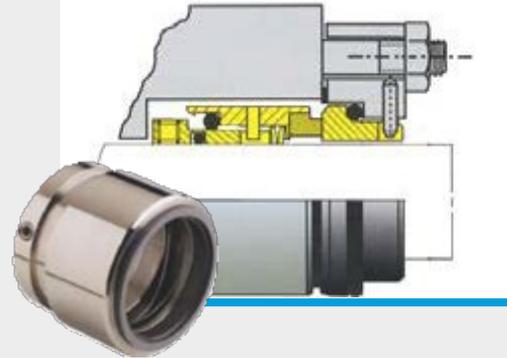
구성품 실 및 OEM

스타일 551웨이브 스프링과 균형 잡힌 구성 요소 실

- 균형 잡힌
- L1K에 따른 길이
- 유체 보호 스프링

기술 데이터

압력	25개의 바
온도	-40°C ÷ +305°C
속도	15m/초

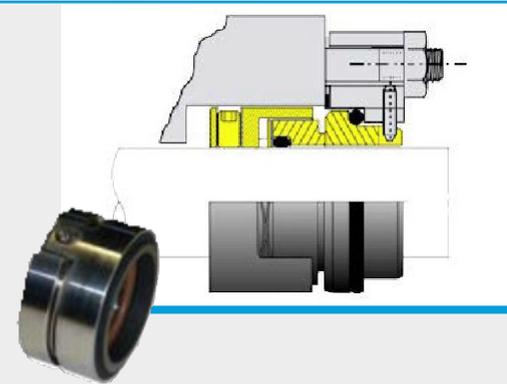


스타일 557웨이브 스프링 구성 요소 실

- 균형 버전(스타일 557B)으로 제공됨
- L1K에 따른 길이
- 교체 가능한 밀봉면

기술 데이터

압력	16개의 막대
온도	-40°C ÷ +305°C
속도	20m/초
특별 기능	더블 백투백 구성으로 제공

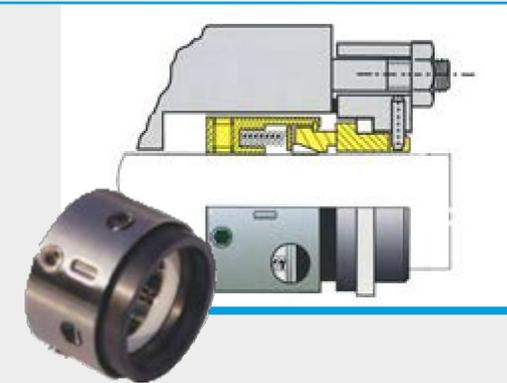


스타일 558다중 스프링을 사용한 구성 요소 실

- 균형 버전(스타일 558B)으로 제공됨
- O-링 대신 PTFE 웨지 사용 가능(스타일 559 및 스타일 559B)
- L1K에 따른 길이
- 교체 가능한 밀봉면

기술 데이터

압력	U = 15바 ; B = 35바
온도	-40°C ÷ +305°C
속도	20m/초
특별 기능	더블 백투백 구성으로 제공



OEM 기계적 실

우리는 기계적 실을 개발합니다. 표준에 맞지 않는 스타핑 박스를 갖춘 펌프에 설치하기 위한 특정 설계. 국제적인 Flygt, Grundfos, Fristam, Hidrostat 및 기타 여러 브랜드와 같은 브랜드입니다. 치수는 특정 펌프에 맞게 특별히 설계되었지만 재료와 디자인은 대안을 제공하도록 선택되었습니다. **원본보다 더 높은 품질.** 자세한 내용은 **OEM 실의 완전한 라인** 가까운 유통업체에 문의하세요.



밀봉 지원 시스템

API 계획 53A

이중 기계적 밀봉에 가압된 차단 유체를 공급하는 외부 저장소입니다.

가압은 외부 질소원에 의한 것입니다. 비가압 버전은 Plan 52로 사용할 수 있습니다.

API Plan 53A에는 다음이 포함됩니다.

스타일 300 또는 스타일 300-API 배럴

배럴용 옵션 냉각 코일

레벨 변환기

압력 변환기

더 두꺼운 차단 유체를 위한 선택적 재순환 펌프

베이스, 파이프, 밸브 및 조인트



API 계획 53B

고압 응용 분야를 위해 이중 기계적 씬에 가압된 차단 유체를 공급하는 외부 저장소입니다.

가압은 질소로 채워진 막을 통해 발생합니다.

API Plan 53B에는 다음이 포함됩니다.

API682 표준 크기 블래더 어큐뮬레이터

압력 표시기

압력 변환기

온도 표시기

수동 리필 펌프

수냉식(스타일 342), 공냉식(스타일 343) 또는 핀 튜브

고농도 유체를 위한 선택적 재순환 펌프

구조, 파이프 및 피팅



API 플랜 53C

변동하는 압력 적용을 위해 이중 기계적 씬에 가압된 차단 액체를 공급하는 외부 저장소입니다. 가압은 스테핑 박스에서 피스톤 부스터까지의 기준선을 통해 수행됩니다.

API Plan 53C에는 다음이 포함됩니다.

API682에 따른 피스톤 부스터 크기

압력 표시기

피스톤 위치 또는 레벨 표시기

피스톤 위치 또는 레벨 변환기

차압 변환기

온도 표시기

물 열교환기(스타일 342) 또는 핀 튜브

고농도 유체를 위한 선택적 재순환 펌프

베이스, 파이프 및 피팅



지원 제품

스타일 300 배리어 유체 배럴

API Plan 53 애플리케이션을 위한 ASME 및 PEDE 사양에 따라 제조된 이중 셸 배리어 유체 배럴. 스테인리스 스틸 연결부, 스테인리스 스틸 압력 게이지, 용접 레벨 표시기, 불규산 유리, 스테인리스 스틸 안전 밸브. 냉각 코일, 충전 장치, 레벨 스위치 및 API682 변형을 포함한 광범위한 액세서리 사용 가능.



기술 데이터

볼륨 (lt)	5, 7, 9, 12, 18
최대 작동 압력	30개의 바
작동 온도	-60°C ÷ 200°C
본체소재	1.4301(AISI 304), 1.4571(AISI 316Ti)
냉각 용량(코일)	1.5kW (강제순환 4kW)

스타일 330가벼운 응용 분야를 위한 배럴

합성 소재로 만든 배리어 유체 배럴. 매우 편리하고 과장되지 않은 상황에서 대부분의 산업용 애플리케이션을 완벽하게 커버할 수 있습니다. 더 나은 유체 순환을 위해 내부 자기 구동 펌프와 함께 제공됩니다. 합성 소재의 빠른 연결, 압력 게이지, 온도계 및 레벨 표시기, 안전 밸브 및 다양한 액세서리에 대한 연결 기능이 기본으로 제공됩니다.



기술 데이터

볼륨 (lt)	5, 7, 9
최대 작동 압력	10개의 막대
작동 온도	-30°C ÷ +70°C
본체소재	PVC, SPI 코드 = 3
금속 부품	DIN 1.4301
온도/수위 표시기	폴리카보네이트

스타일 342열교환기

필요한 열 교환 면적, 압력 및 냉각 용량에 맞게 조절 가능한 수냉식 열교환기. 배리어 유체는 배럴 내부에 있고 냉각수는 튜브 내부에 있습니다. 독립형 요소로 제공되거나 전체 Plan 21, 22, 23 및 41에 통합될 수 있습니다.

기술 데이터

건축자재	DIN 1.4404;1.4571
부동산	PTFE, FKM, 팽창흑연
열교환면적	0.6m ² (표준 버전)
열교환 용량	36kW(표준 버전)
작동 온도	350°C
작동 압력	16bar(튜브), 50bar(외부)



스타일 320 사이클론 분리기

공정 유체를 여과하고 고체 입자를 펌프 흡입구로 자동으로 전달하는 사이클론 분리기. 내부 마모 부품은 내마모성을 높이기 위해 실리콘 카바이드로 만들어졌습니다. Plan 31 또는 41에 통합된 독립형 요소로 제공됩니다.

기술 데이터

작동 온도	최대 125°C
작동 압력	최대 62바
압력차이	1.3~8바
건축자재	DIN 1.4404
삽입재료	탄화규소
부동산	에프케이엠

브레이드 패킹-개요

"고품질 포장이 비싸다고 생각한다면, 품질이 좋지 않은 포장이 궁극적으로 얼마나 비싼지 경험해야 합니다."

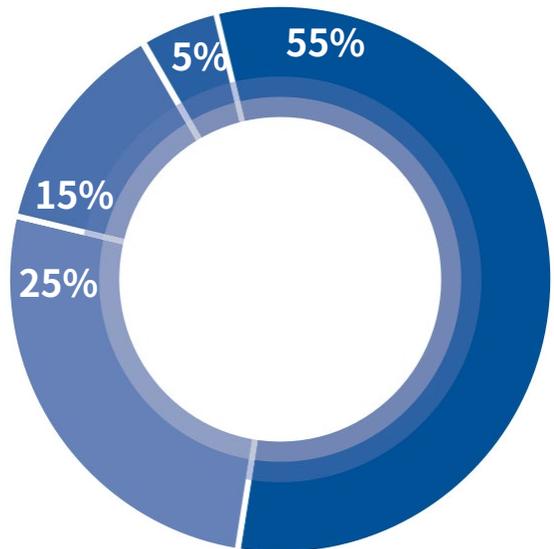
가장 신뢰할 수 있는 공급업체의 고품질 섬유, 적절한 함침 및 완벽한 브레이딩은 효과적이고 효율적인 포장을 생산하는 데 중요한 요소입니다. 여러 요소가 차이를 만들 수 있습니다. **제한된 재료 소모로 전체 생산 주기를 유지할 수 있는 고품질 제품**, 그리고 초기 낮은 구매 가격 이후 작동 수명 동안 여러 가지 추가 비용이 발생하는 저기술 제품입니다. 우리는 다양한 브레이드드 패킹을 제공하게 되어 자랑스롭습니다. **각 유형은 최신 기술을 대표하도록 보장됩니다.**

<p>✗ 불규칙한 크기의 패킹은 너무 크고 너무 작은 링이 됩니다. 큰 링에서는 과도한 마찰이 발생하고 작은 링에서는 더 많은 누출이 발생하여 더 많은 조정이 필요하고 더 큰 기계적 응력과 더 짧은 패킹 수명을 초래합니다.</p>	<p>✓ 포장 균일한 링 크기를 갖춘 제어된 밀도 압축을 최소화하면서 밀봉 작용을 극대화할 수 있으며, 이를 통해 압축이 생성됩니다. 부식의 마찰 감소 및 패킹의 기계적 응력 감소, 작동 수명이 연장됩니다.</p>
<p>✗ 품질이 좋지 않은 윤활유를 사용하면 마찰, 부상 마모, 에너지 흡수 및 냉각수 요구량이 증가합니다.</p>	<p>✓ 고품질 윤활제는 마찰과 열 발생을 줄여줍니다. 포장재의 수명을 연장하고 냉각 필요성과 흡수 에너지 비용을 최소화합니다.</p>
<p>✗ 패킹 링이 더 빨리 손상되면 누출을 억제하기 위해 더 많은 인력이 필요하고, 계획되지 않은 가동 중단으로 인해 원치 않는 기계 가동 중단이 발생하여 추가 비용이 발생할 수 있습니다.</p>	<p>✓ 패킹 링의 마모가 느려지면 기계 모니터링에 필요한 손실과 노동 비용이 줄어듭니다. 작동 수명을 극대화하면 예정된 유지 관리를 위해서만 시스템을 중지할 수 있습니다.</p>

장기간 작동이 가능한 고품질 포장과 관련된 비용은 쉽게 계산할 수 있지만, **계획되지 않은 유지 관리의 영향은 예측하고 정량화하기 어려운 경우가 많습니다**. 포장 자체의 비용이 공장의 총 유지 관리 및 운영 비용 중 가장 작은 부분으로 판명될 것이므로 포장 비용이 어떻게 되는지 분명해집니다. **고품질의 제품을 사용하면 관련 비용을 모두 피하거나 최소화할 수 있으며, 모든 산업용 응용 분야에서 신속하게 수익성 있는 투자가 될 수 있습니다.**

운영 비용 포장

- 기계 가동 중단으로 인한 생산 손실 55%
- 25% 유출된 액체의 가치 노동 비용
- 15% 비용
- 5% 포장 구매 비용



브레이드 패킹

스타일 1000 가벼운 PTFE 코팅이 된 다결정 흑연사

100% 합성 결정질 흑연 섬유, 합성 오일에 콜로이드 흑연을 함침시켰습니다.



응용 프로그램

타 C(범위)	- 250 ÷ +650			<ul style="list-style-type: none"> 극저온 응용 분야 원심 펌프 화학 산업 발전산업
피술집	80	120	150	
Vm/초	25	10	2	
산도	0 ÷ 14			



스타일 1001카복스 안

합성 오일에 콜로이드 흑연을 함침시킨 순수한 사전 산화 PAN 스펀 탄소입니다.



응용 프로그램

타 C(범위)	- 50 ÷ +500			<ul style="list-style-type: none"> 증기 및 중온 탄화수소용 밸브 증기 및 탄화수소를 이용한 동적 중온 응용 분야
피술집	40	100	150	
Vm/초	20	2	1	
산도	2 ÷ 12			



스타일 1001/N파녹스 원사

PTFE 콜로이드 현탁액으로 함침된 순수한 사전 산화 탄소사입니다.



응용 프로그램

타 C(범위)	- 40 ÷ +300			<ul style="list-style-type: none"> 원심 및 왕복 펌프 믹서, 교반기 건조기 밸브 스템
피술집	80	120	150	
Vm/초	25	10	2	
산도	0 ÷ 14			



스타일 1002MX 그래파이트 원사

99% 합성흑연 섬유, 합성 오일에 콜로이드흑연을 함침(<2%)시킨 제품입니다.



응용 프로그램

타 C(범위)	- 80 ÷ +500			<ul style="list-style-type: none"> 중장비 고온 펌프 및 밸브 응용 분야 공격적인 유체
피술집	25	50	100	
Vm/초	35	4	1	
산도	0 ÷ 14			



비

스타일 1003MX 그래파이트 원사

96% 합성흑연 섬유와 4% 인코넬 합금, 합성 오일에 콜로이드흑연을 함침(<2%)시켰습니다.

				응용 프로그램
타°C(범위)	-150 ÷ +650			<ul style="list-style-type: none"> 중부하, 고온 및 고온용 밸브, 펌프 및 피스톤
피술집	60	80	150	
Vm/초	30	5	1	
산도	0 ÷ 14			



스타일 1009 콤비그래프 원사

38% 합성흑연 섬유와 62% 팽창흑연으로 구성되며 비금속 부식 방지제가 함침되어 있습니다.

				응용 프로그램
타°C(범위)	-150 ÷ +650			<ul style="list-style-type: none"> 중부하, 고온 및 고온용 밸브, 펌프 및 피스톤
피술집	60	80	150	
Vm/초	30	5	1	
산도	0 ÷ 14			



스타일 1009X울트라그래프 원사

40% 탄소 흑연 섬유 백킹 및 모서리, 60% 팽창 흑연 브레이드 테이프, 비금속 부식 방지제로 함침됨.

				응용 프로그램
타°C(범위)	-150 ÷ +750			<ul style="list-style-type: none"> 고온 및 고압을 위한 중부하 응용 분야를 위한 원심 및 피스톤 펌프
피술집	100	150	300	
Vm/초	30	10	8	
산도	0 ÷ 14			



스타일 1023T폴리프로필렌 및 PTFE 원사 코팅

실리콘 코어 주위에 PTFE 안으로 감싼 아크릴 섬유. 탱크 뚜껑을 반복적으로 열고 닫아도 견딜 수 있습니다.

				응용 프로그램
타°C(범위)	-30 ÷ +160			<ul style="list-style-type: none"> 탱크 뚜껑과 메인 해치 모든 IMO 등급의 모든 유형의 액체화물을 운송하는 유조선에 대한 검사 및 청소 커버.
피술집	-	-	20	
산도	0 ÷ 14			



브레이드 패킹

스타일 1024순수 PTFE 원사

고도로 밀도가 조절된(HCD) 공법으로 100% PTFE를 엮어 PTFE 분산액을 함침시켰습니다.



응용 프로그램

타°C (상배)	- 240 ÷ +280			<ul style="list-style-type: none"> 정적 응용 분야(밸브, 게이트, 수도꼭지, 덮개, 우물)에 대한 강력한 화학 물질 저압 원심 또는 왕복 펌프의 강력한 화학 물질 속도.
피술집	50	100	500	
Vm/초	2	1	1	
산도	0 ÷ 14			



스타일 1025순수 식품 등급 PTFE 원사

고밀도 제어 방식으로 브레이딩된 100% PTFE, 식품 등급 윤활제로 함침. 청정실에서 브레이딩.



응용 프로그램

타°C (상배)	- 200 ÷ +280			<ul style="list-style-type: none"> 화학, 식품 및 제약 산업
피술집	25	100	-	
Vm/초	8	2	-	
산도	0 ÷ 14			



스타일 1026메타 아라미드 원사

고밀도 제어 방법으로 짠 긴 메타 아라미드 섬유에 40% 콜로이드 PTFE를 함침시켰습니다.



응용 프로그램

타°C (상배)	- 30 ÷ +300			<ul style="list-style-type: none"> 중장비 애플리케이션 흰색, 얼룩이 지지 않는 포장에 필요한 종이 및 펄프 응용 분야
피술집	60	80	100	
Vm/초	15	5	2	
산도	1 ÷ 13			



스타일 1027KYNOL® 페놀 원사

고밀도 제어 방식으로 짠 펜탐 섬유에 콜로이드 PTFE와 합성 오일을 함침시켰습니다.



응용 프로그램

타°C (상배)	- 80 ÷ +260			<ul style="list-style-type: none"> 일반적인 응용 프로그램 흰색, 얼룩이 지지 않는 포장에 필요한 종이 및 펄프 응용 분야
피술집	30	50	80	
Vm/초	25	12	1	
산도	3 ÷ 12			



비

타입 1028순수 PTFE 원사

100% 고밀도 제어 브레이디드 PTFE에 올로이드 PTFE가 함침되었습니다.

		응용 프로그램		
타°C (선택)	- 240 ÷ +280			
피슬집	25	50	100	<ul style="list-style-type: none"> 슬리퍼 원심분리기, 선동가, 대부분의 화학 물질을 포함하는 믹서 및 반응기
Vm/초	8	4	2	
산도	0 ÷ 14			



스타일 1028X고속용 PTFE 원사

FDA CFR 177.550 규정을 준수하며, 캡슐화된 윤활제가 포함된 100% 순수 팽창 PTFE입니다.

		응용 프로그램		
타°C (선택)	- 100 ÷ +280			
피슬집	20	30	-	<ul style="list-style-type: none"> 화학, 제약 및 식품 분야의 원심 펌프 및 교반기 산업.
Vm/초	15	2	-	
산도	0 ÷ 14			



스타일 1029라미 원사

콜로이드 PTFE와 합성 오일을 함침시킨 질감이 있는 처리된 식물성 섬유입니다.

		응용 프로그램		
타°C (선택)	- 30 ÷ +140			
피슬집	20	30	40	<ul style="list-style-type: none"> 해양 응용 프로그램(선미관 및 조타수) 펄프 및 제지 산업
Vm/초	15	6	1	
산도	4 ÷ 11			



스타일 1037KYNOL®/아라미드 원사

아라미드 구조, 페놀 강화 모서리, 콜로이드 PTFE 함침 및 실리콘 고무 코어.

		응용 프로그램		
타°C (선택)	- 50°C ÷ +200°C			
피슬집	35	50	100	<ul style="list-style-type: none"> 펌프, 믹서 및 결정화기 대형 중장비 설탕 산업 펄프 및 제지 산업
Vm/초	20	15	2	
산도	2 ÷ 12			



브레이드 패킹

스타일 1040아라미드 원사

20% 콜로이드 PTFE와 합성 오일을 함침시킨 긴 아라미드 섬유입니다.



응용 프로그램

타°C (선택)	-100 ÷ +280			<ul style="list-style-type: none"> 원심 및 피스톤 펌프, 밸브, 팽창 조인트 물, 증기, 용매, 산, 중/약 알칼리, 오일 해양 산업 펄프 및 제지 산업
피술집	50	100	200	
Vm/초	20	2	1	
산도	2 ÷ 12			



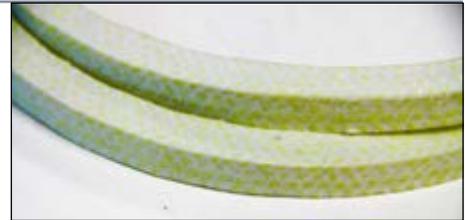
스타일 1042PTFE를 포함한 아라미드 원사

아라미드 스테이플 섬유에 25% 콜로이드 PTFE와 합성 오일을 함침시켰습니다.



응용 프로그램

타°C (선택)	-80 ÷ +260			<ul style="list-style-type: none"> 펌프, 밸브, 팽창 조인트 및 피스톤 펌프 물, 증기, 용매, 약산 및 약알칼리, 석유유도물 화학, 펄프 및 제지, 제약, 식품 산업 그리고 물 처리
피술집	30	50	80	
Vm/초	20	12	1	
산도	3 ÷ 12			



스타일 1043그래파이트가 포함된 아라미드 원사

25% 콜로이드 흑연과 합성 오일을 함침시킨 아라미드 스테이플 섬유입니다.



응용 프로그램

타°C (선택)	-80 ÷ +350			<ul style="list-style-type: none"> 응용 프로그램 무거운 에게 높은 온도와 압력 약 오일 공급 펌프, 증기 밸브 및 게이트 밸브.
피술집	70	150	300	
Vm/초	20	5	2	
산도	2 ÷ 13			



스타일 1044PTFE와 흑연을 첨가한 아라미드 원사

아라미드 섬유와 PTFE-흑연을 콜로이드 PTFE와 합성물로 함침시킨 상호 잠금식 기름.



응용 프로그램

타°C (선택)	-80 ÷ +280			<ul style="list-style-type: none"> 원심 및 피스톤 펌프 믹서 및 반응기
피술집	70	150	300	
Vm/초	20	5	2	
산도	2 ÷ 13			



스타일 1048순수 PTFE 원사

연속 아라미드 섬유로 강화된 모서리가 있는 순수 PTFE 원사, 함침 콜로이드 PTFE와 합성 오일.

		응용 프로그램		
타°C (범위)	- 200 ÷ +280			
피술집	25	300	500	<ul style="list-style-type: none"> 원심 펌프, 믹서, 밸브, 그리고피스톤, 식품 및 제약 산업 화학
Vm/초	10	3	1	
산도	3 ÷ 12			



스타일 1050원래 PTFE-흑연

순수 흑연 분산이 포함된 팽창 PTFE입니다.

		응용 프로그램		
타°C (범위)	- 200 ÷ +280			
피술집	50	70	100	<ul style="list-style-type: none"> 원심펌프, 반응기, 믹서 밸브, 게이트 밸브, 탭, 팽창 조인트 거의 모든 화학 물질에 대한 정전 유지력
Vm/초	25	5	2	
산도	0 ÷ 14			



스타일 1051하이브리드 그래파이트-PTFE 원사

콜로이드 흑연 분산을 갖춘 팽창 PTFE입니다.

		응용 프로그램		
타°C (범위)	- 120 ÷ +250			
피술집	40	60	80	<ul style="list-style-type: none"> 상태가 나쁜 마모된 샤프트와 펌프 정할 원심, 피스톤 및 플런저 펌프 밸브 및 정적 응용 분야
Vm/초	20	4	1	
산도	0 ÷ 14			



스타일 1055아라미드에 하이브리드 그래파이트-PTFE 원사

PTFE-흑연 필름으로 감싼 아라미드 지지대. 높은 열 발산 및 인장 강도.

		응용 프로그램		
타°C (범위)	- 30 ÷ +260			
피술집	80	100	150	<ul style="list-style-type: none"> 고압 응용 분야 납아버린 나무들 고속 애플리케이션
Vm/초	15	4	2	
산도	0 ÷ 14			



브레이드 패킹

스타일 1066 흑연-알루미늄사

25% 마찰 방지 금속 오일과 75% 팽창 흑연을 혼합하고 부식 방지제를 함침시켰습니다.



응용 프로그램

타 C (범위)	- 20 ÷ +550			<ul style="list-style-type: none"> 저속~중속 샤프트 속도의 응용 분야 고온 원심 펌프 응용 분야 원유, 타르, 증류유 및 하위 분획, 열전달 유체, 뜨거운 오일 산업 결정화기, 페인트 의 설장, 경도가 500° 브린넬 이상인 나무
피술집	120	200	300	
Vm/초	10	3	1	
산도	3 ÷ 11			



스타일 1077 PTK 28 PTFE 원사

40% 콜로이드 PTFE와 합성 오일을 함침시킨 질감이 있는 아크릴 섬유입니다.



응용 프로그램

타 C (범위)	- 25 ÷ +200			<ul style="list-style-type: none"> 일반 산업 흰색, 얼룩이 지지 않는 포장에 필요한 종이 및 펄프 응용 분야
피술집	25	40	60	
Vm/초	15	3	1	
산도	3 ÷ 12			



스타일 1077G PTK 28 흑연 원사

30% 콜로이드 흑연과 합성 오일로 함침된 텍스처 아크릴 섬유. 1077 스타일보다 뛰어난 방열.



응용 프로그램

타 C (범위)	- 25 ÷ +200			<ul style="list-style-type: none"> 일반 산업
피술집	25	40	60	
Vm/초	15	3	1	
산도	3 ÷ 12			



스타일 1080 아라미드 및 합성 탄소사

사전 산화된 브레이드 AN 및 아라미드 섬유에 0% 콜로이드 PTFE 및 합성 오일을 함침시켰습니다.



응용 프로그램

타 C (범위)	- 60 ÷ +260			<ul style="list-style-type: none"> 진흙, 중합 유체, 접착제, 피치, 연마 유체
피술집	50	70	120	
Vm/초	30	10	3	
산도	1 ÷ 13			



스타일 1099 콤비그래프 원사

9% 합성 흑연을 91% 팽창흑연으로 감싸고 비금속 부식 방지제로 함침시켰습니다.

		응용 프로그램		
타° C (상배)	- 150 ÷ +650			
피술집	30*	80*	120*	<ul style="list-style-type: none"> • 헤비 듀티 펌프 및 밸브 • 고온/고압 고속 응용 분야 • 연마제 및 강력한 화학 물질
Vm/초	35	3	1	
산도	0 ÷ 14			
* 압출 방지 링 포함				



스타일 1099R COMBIGRAPH YARN (강화)

7% 인코넬 합금 와이어에 93% 팽창흑연을 감고 비금속 부식 방지제로 함침

		응용 프로그램		
타° C (상배)	- 150 ÷ +550			
피술집	-	-	300	<ul style="list-style-type: none"> • 고온/고압 펌프 및 밸브 • 고속 애플리케이션 • 연마성과 강한 화학물질.
Vm/초	-	-	2	
산도	0 ÷ 14			



스타일 1111 인코그래프 원사

15% 인코넬 합금 와이어에 85% 팽창흑연을 감고 비금속 부식 방지제로 함침

		응용 프로그램		
타° C (상배)	- 150 ÷ +650			
피술집	-	-	300	<ul style="list-style-type: none"> • 증기밸브, 그을음, 게이 트 송풍기 의
Vm/초	-	-	2	
산도	0 ÷ 14			



스타일 1300 비소결 PTFE

특수 윤활제가 포함된 순수 비소결 PTFE 원사, 부드러움으로 샤프트 마찰이 감소하고 높은 수준의 성형성이 가능합니다. 흑연 분산이 추가된 상태로 제공됩니다(스타일 1301).

		응용 프로그램		
타° C (상배)	- 58 ÷ +500			
피술집	10	-	-	<ul style="list-style-type: none"> • 원심 펌프, 믹서 및 교반기의 산과 알칼리, 오일, 가스, 용매, 증기.
Vm/초	10	-	-	
산도	0 ÷ 14			



울트라실

ULTRASEAL®은 초순수 PTFE로 만든 혁신적인 새로운 가스킷 소재로, 다방향 미세 구조를 갖춰 탄력성과 회복성을 갖도록 처리되었습니다.

적절한 공정을 거쳐 실질적으로 모든 산업 분야를 포괄할 수 있도록 다양한 구성으로 준비됩니다. 모든 유형에 공통적인 특성은 거의 절대적인 내화학성, 완벽한 유연성, 콜드 플로우의 부재, 높은 압축성입니다.

형질

- 100% 순수 PTFE
- 보유 용량이 우수함
- 완벽한 유연성
- 높은 압축성
- 저온 유동 저항
- 완전한 내화학성
- 오염되지 않음
- 식품과 직접 접촉에 적합(FDA 21 CFR 177.1550)
- 진공에서 최대 220Bar까지의 작동 압력
- 온도 -240°C ÷ +280°C
- 절단 및 설치가 간편합니다
- 불완전한 표면에도 적용 가능



울트라실 그래프

높은 클램핑 하중과 고온을 가진 커플링을 위해 특별히 설계된 셀프 모델링 테이프 가스킷입니다. 팽창 PTFE의 미세 다공성에서 안정화된 순수 흑연의 높은 비율 덕분에 이 소재는 부피나 밀도를 잃지 않고도 열을 매우 효과적으로 분산할 수 있습니다. 따라서 특히 맨홀, 연도 파이프, 핸드홀 및 일반적인 모든 응용 분야에서 클래식 ULTRASEAL®에 비해 더 높은 치수 안정성이 필요합니다.

형질

- 설치가 쉽습니다
- 자체 접착
- 쉽게 제거 가능
- 불규칙한 표면에도
- 높은 압축성
- 고온용
- 높은 클램핑 하중을 견딥니다
- 최소한의 볼트 조임으로 안전하게 고정
- 더 이상 등특이 필요하지 않습니다
- 최대 200bar의 압력에 대해
- 나이 먹지 않아요
- 낭비 없음
- 가스켓 절단에 시간 낭비 없음
- 창고 재고 감소
- 무제한 기간

일반적인 응용 프로그램

- 사람의 발자취
- 핸드패스
- 연기 덕트
- 증기 파이프 플랜지

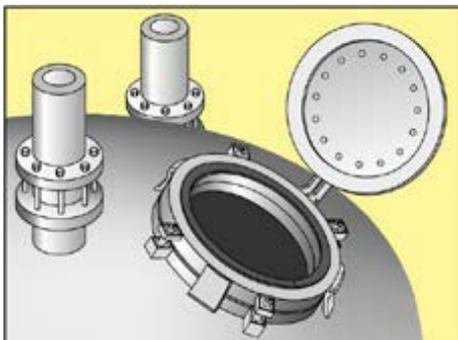


사용 가능한 크기

밀리미터 14 × 5	산 10
밀리미터 17 × 6	10산
밀리미터 20 × 7	10산

암호

7021410
7021710
7022010



주목! 증기 단계에 도달하기 전에 볼트를 여러 번 확인하고 필요한 경우 조정하는 것이 필수적입니다.

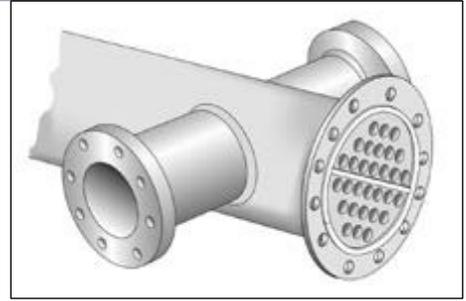
울트라실

울트라실 HD

높은 클램핑 하중을 지닌 대형 커플링을 위해 특별히 설계된 자체 성형 테이프 개스킷입니다.

이 소재의 미세기공 구조는 매우 조밀하게 만들어져 강한 장력을 받더라도 밀려나거나 흐르지 않습니다.

특정 적용 분야 열교환기는 열팽창 계수가 낮아 지속적인 온도 변화가 있는 경우에도 양호한 작동이 가능하기 때문에 적용됩니다.



형질

- 고밀도
- 설치가 쉽습니다
- 자체 접착
- 쉽게 제거 가능
- 불규칙한 표면에도
- 높은 압축성
- 최소한의 볼트 조임으로 안전하게 고정
- 더 이상 등력이 필요하지 않습니다
- 최대 200bar의 압력에 대해
- 나이 먹지 않아요
- 낭비 없음
- 가스켓 절단에 시간 낭비 없음
- 창고 재고 감소
- 무제한 기간
- 열팽창 계수가 낮음

일반적인 응용 프로그램

- 열교환기 커버
- 일반적으로 좁은 밀봉 표면

사용 가능한 크기	산	암호
6 x 4.5mm	산 25	7010625
밀리미터 10 x 5	10산	7011010
밀리미터 10 x 5	산 25	7011025
밀리미터 17 x 6	10산	7011710

주목! 증기 단계에 도달하기 전에 볼트를 여러 번 확인하고 필요한 경우 조정하는 것이 필수적입니다.

울트라실 TP

100% 순수 다방향 미세다공성 PTFE로 만든 자체 모델링 개스킷 테이프입니다.

매우 높은 인장강도를 갖추고 있어 안전하고 오래 지속되는 고정력이 필요한 모든 표면에 쉽게 적용할 수 있습니다.

자체 접착 표면이 있어 조립이 쉽고, 다양한 크기로 제공되어 모든 크기의 표면에 적합합니다.



형질

- 설치가 쉽습니다
- 자체 접착
- 쉽게 제거 가능
- 불규칙한 표면에도
- 높은 압축성
- 최소한의 볼트 조임으로 안전하게 고정
- 더 이상 등력이 필요하지 않습니다
- 최대 200Bar의 압력에 대해
- 나이 먹지 않아요
- 낭비 없음
- 가스켓 절단에 시간 낭비 없음
- 창고 재고 감소
- 무제한 기간

일반적인 응용 프로그램

- 플랜지
- 백난로
- 펌프 바디
- 세라믹 연결
- 환기 덕트
- 리듀서 커버

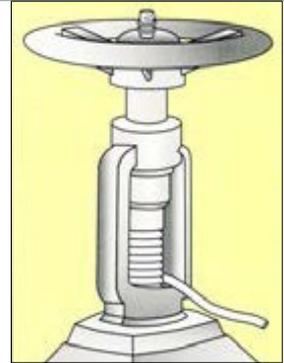
사용 가능한 크기	산	오디체	사용 가능한 크기	산	암호
3.0 x 1.5mm (높이)	산 25	000325	밀리미터 14 x 5.0	10산	7001410
밀리미터 5.0 x 2.0	산 25	000525	밀리미터 14 x 5.0	산 25	7001425
밀리미터 7.0 x 2.5	산 25	000725	밀리미터 17 x 6.0	10산	7001710
밀리미터 10 x 3.0	10산	001010	밀리미터 17 x 6.0	산 25	7001725
밀리미터 10 x 3.0	산 25	001025	밀리미터 20 x 7.0	5산	7002005
12 x 4.0mm	산 25	001225	밀리미터 20 x 7.0	산 25	7002025



울트라론 S

순수 평창 다방향 PTFE로 만든 ULTRASEAL® 자체 모델링 원형 단면 개스킷. 탭, 밸브 및 게이트 밸브를 위해 특별히 설계 및 제조된 "실시간 개스킷"으로, 즉시 사용 가능하며, 크기 제한이 없으며, 상태가 좋지 않은 장비나 세라믹이나 유리와의 같은 섬세한 소재로 만든 시스템에도 적용 가능합니다.

매우 쉽고 빠르게 사용할 수 있어 시간과 재료를 엄청나게 절약할 수 있습니다.

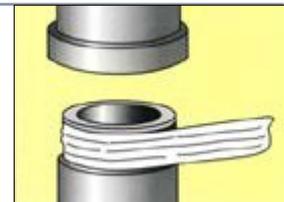


형질	일반적인 응용 프로그램
<ul style="list-style-type: none"> 설치 및 제거가 쉽습니다. 불규칙한 표면에도 높은 압축성 최소한의 조임으로 안전하게 고정 최대 200bar의 작동 압력 낭비 없음 무제한 기간 	<ul style="list-style-type: none"> 밸브 롤링 셔터 탭

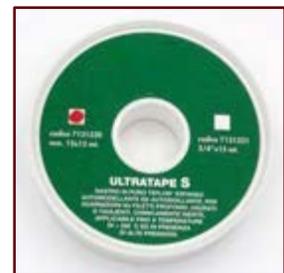
사용 가능한 크기	암호	사용 가능한 크기	암호
밀리미터 3 50산	7160350	밀리미터 10 10산	7161010
밀리미터 4 40 산	7160440	밀리미터 12 10산	7161210
밀리미터 6 산 25	7160625	밀리미터 14 10산	7161410
밀리미터 7 산 25	7160725	밀리미터 16 10산	7161610
밀리미터 8 산 25	7160825		

울트라테이프 S+울트라테이프 MD+울트라테이프 HD

순수 평창 다방향 PTFE로 만든 테이프 개스킷. 특별한 구조 덕분에 나사산 사이의 공간을 완전히 채워 온도 변화와 공격적인 화학 물질이 있는 경우에도 보다 안전한 밀봉을 보장합니다. 특히 기존 테이프가 돌이킬 수 없을 정도로 으깨지고 잘리는 대형 또는 손상된 나사산에 적합합니다. 일반적으로 나사산 피크가 기존 테이프의 섬유를 잘라 좋은 밀봉을 방해하는 스테인리스 스틸 나사산에 없어서는 안 될 제품입니다.



형질	사용 가능한 크기	암호
<ul style="list-style-type: none"> 보유 용량이 우수함 뛰어난 유연성 높은 압축성 완전한 내화학성 오염되지 않음 식품과 직접 접촉하여 사용 가능 온도 -240°C ÷ +280°C 대형 또는 스테인리스 스틸 필렛용 	<p>울트라테이프 S</p> <p>밀리미터 0.20 × 12 산 15 7131320</p> <p>울트라테이프 S</p> <p>밀리미터 0.20 × 19 산 15 7131321</p> <p>울트라테이프 MD</p> <p>밀리미터 12.7 산 12 7131311</p> <p>울트라테이프 HD</p> <p>밀리미터 12.7 산 12 7131312</p>	



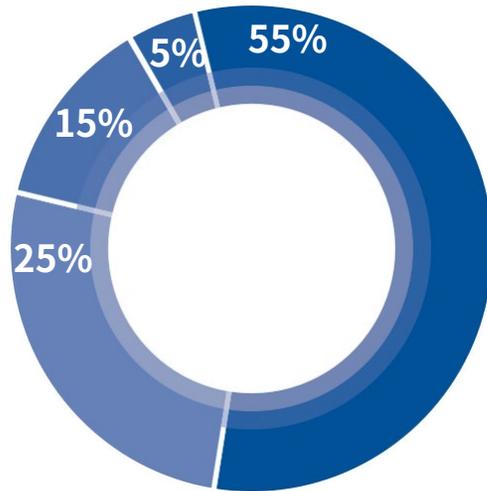
무손실 시스템 개요

타이저 제로 로스 시스템 다양한 것을 제공합니다. **점유질 화합물이 스퍼핑 박스의 땅은 패키징**을 **배제합니다.** 시스템을 균일하게 감싸고 **윤활 플러그** 역할을 하며 **undermines** 압력 지점. 최소한의 마찰을 보장하여 나침반의 작동 수명을 연장하고 상당한 에너지 절감을 보장합니다.

제로 로스 시스템 다양한 합성 섬유로 제공되며, 텍스토로픽 윤활제와 혼합됩니다. **균일한 분산을 보장하기 위한 압력.**

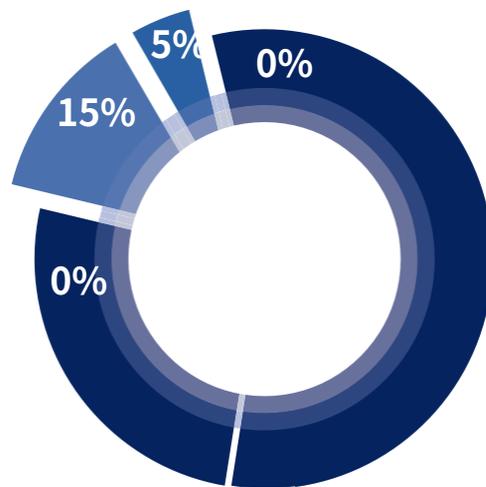
브레이드 패키징의 운영 비용

- 55% 기계 가동 중단으로 인한 생산 손실 유
- 25% 체 손실 비용
- 15% 노동비
- 5% 포장 구매 비용



ZERO LOSS 시스템을 통한 운영 비용

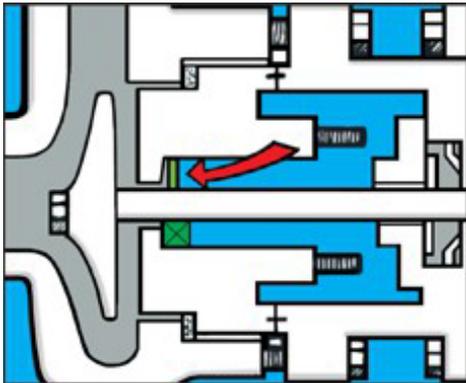
- 0% 기계 가동 중단으로 인한 생산 손실 유
- 0% 체 손실 비용
- 15% 노동비
- 5% 포장 구매 비용



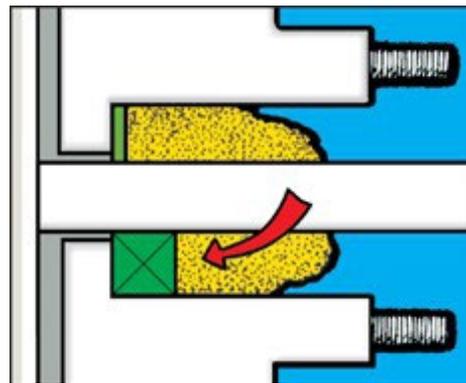
무손실 시스템

브레이드 패킹	무손실 시스템
<p>✗ 원활을 위해서는 유체 손실이 필요합니다. 최적의 속도는 일반적으로 분당 30~50방울이며, 이는 연간 1200리터 이상의 제품 손실을 의미할 수 있습니다.</p>	<p>✓ 올바르게 적용하고, 기계적 조건이 최적이면 손실은 0에 가까워질 수 있습니다.</p>
<p>✗ 포장은 빈번한 교체가 필요하여 기계 가동 중단 및 생산 손실이 발생합니다.</p>	<p>✓ 첫 번째 적용 후에는 교체가 필요 없습니다. Zero Loss System은 기계를 멈추지 않고 보충되며 교체되지 않습니다.</p>
<p>✗ 랜턴 링으로 냉각하면 많은 양의 물이 소모됩니다. 패킹을 압축하면 효과가 감소합니다.</p>	<p>✓ 냉각이나 세척이 필요 없습니다.</p>
<p>✗ 신속한 교체를 보장하기 위해 공장에서 사용되는 각 포장 크기는 충분한 재고를 보유해야 합니다. 주어진 크기에 대한 최대 수요는 재고에 포장이 충분하지 않으면 가동 중단을 초래할 수 있습니다.</p>	<p>✓ 공장의 모든 크기의 스테핑 박스에 동일한 재고를 사용할 수 있습니다. 공장의 모든 장비를 서비스하기 위한 재고의 재료 양이 상당히 줄어듭니다. 재고 관리가 쉽고, SPZ가 천천히 다시 채워지고 갑작스러운 소비가 없기 때문에 수요 급증이 발생하지 않습니다.</p>
<p>✗ 특히 연마 유체에 필요한 단단한 섬유로 인한 마찰은 나침반의 에너지 흡수를 높이고 마모를 빠르게 만듭니다.</p>	<p>✓ 부상에 대한 마찰은 남아 있지만, 자체 윤활 섬유 덕분에 일반적으로 땅은 패킹에서 발생하는 마찰보다 훨씬 작은 부분으로 줄어듭니다.</p>

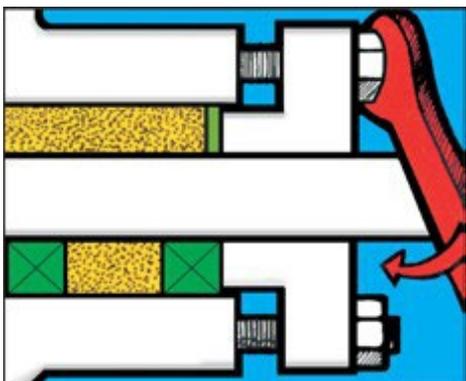
작동 원리:



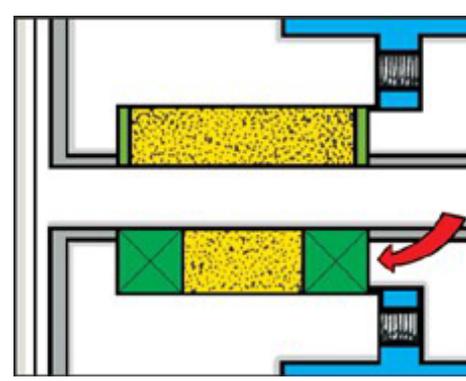
1 땅은 패킹이나 단단한 PTFE로 된 압출 방지 링을 설치하세요.



2 스테핑 박스를 컴파운드로 손으로 채우고, 스테핑 박스를 사용하여 압축합니다.



3 패킹 글랜드 측면에 땅은 압출 방지 패킹 링이나 단단한 PTFE 와셔를 설치하고 패킹 글랜드로 "밀봉"합니다.



4 볼트를 조여 화합물을 압축하고 펌프/밸브를 시동합니다.

무손실 시스템

스타일 1 PTFE + 흑연

순수 흑연을 통합한 팽창 PTFE, 윤활제, 텍스토로픽 겔 및 방열 첨가제로 구성됨. 기존 포장 대신 사용되며 손실을 제거하거나 거의 0으로 줄입니다. 화학적으로 불활성(pH 0 ÷ 14)이므로 전체 시스템의 표준화가 가능합니다.

			
타°C (상대)	- 80 ÷ +280		
피של집	20	35	70
Vm/초	20	8	4
산도	0 ÷ 14		
권	615cm ³ /kg		



스타일 2 아라미드 섬유

순수한 Twaron® 파라아라미드 섬유, 텍스토로픽 겔 및 무색 불활성 윤활제로 만들어졌습니다. 얼룩이나 색상이 생기지 않습니다. 연마 유체에서도 제지 공장에서 사용하기에 이상적입니다. 물, 해수 및 폐수 펌프에 유리하게 사용됩니다.

			
타°C (상대)	- 35 ÷ +260		
피של집	25	40	80
Vm/초	18	4	2
산도	2 ÷ 13		
권	830cm ³ /kg		



스타일 5 PTFE 섬유

순수 PTFE 섬유로 구성되어 있으며, 질감이 있고 재정렬되어 있으며, 성능이 매우 높습니다. 또한 식품과 직접 접촉하는 데 적합합니다. 화학적 관성과 흰색으로 인해 화학 및 제약 산업의 까다로운 응용 분야에도 적합합니다.

			
타°C (상대)	- 80 ÷ +260		
피של집	20	30	60
Vm/초	8	3	1
산도	0 ÷ 14		
권	640cm ³ /kg		



무손실 시스템

스타일 세븐 팽창 흑연

100% 순수 팽창 흑연 섬유로 만들어졌으며, 중요한 온도 및 압력 상황에서 사용하도록 설계되었습니다. 증기 밸브, 보일러 급수 펌프, 열 오일 펌프에 이상적입니다.

			
타° C (범위)	- 30 ÷ +600		
피술집	40	70	90
Vm/초	25	5	2
산도	0 ÷ 14		
권	710cm³/kg		



스타일 TF350 원시 PTFE

순수 PTFE 섬유, 팽창 PTFE 마이크로구 및 합성 윤활제로 구성됨. 주변 속도가 8m/초를 초과하지 않는 밸브, 펌프 및 믹서에서 "누출 없음" 개스킷으로 사용할 수 있습니다. 또한 극저온 응용 분야에서 유리하게 사용할 수 있으며, 거의 모든 유체, 심지어 공격적인 유체에서도 최대 26°C의 온도까지 사용할 수 있습니다.

			
타° C (범위)	- 40 ÷ +260		
피술집	20	30	60
Vm/초	8	3	1
산도	0 ÷ 14		
권	610cm³/kg		



스타일 P99 G - P99GP 아라미드 + 흑연

순수 버진 Twaron® 섬유, 팽창된 미네랄 흑연 및 특수 내열성 텍소트로픽 윤활제의 블렌드. 마모된 샤프트 및 기계적 상태가 좋지 않은 펌프에 적용하기 위해 마찰 방지 금속 마이크로구체를 사용한 GP 버전으로 제공됩니다.

			
타° C (범위)	- 20 ÷ +300		
피술집	30	50	80
Vm/초	20	5	1
산도	1 ÷ 13		
권	620cm³/kg		



플랫 개스킷 - 개요

플랫 개스킷 - 가이드라인:

- 압력 및 온도 한계는 표시적이며 최대값에서 결합해서는 안 됩니다. 표면 압축은 각 재료의 최대 압력을 초과해서는 안 됩니다.
- 밀봉할 표면은 구멍이 없고 평평하고 매끄러워야 하며 먼지나 오래된 개스킷의 잔여물이 없어야 합니다. 평행 플랜지는 조기 개스킷 고장을 방지하기 위한 필수 조건입니다.
- 압축 시에는 토크 렌치를 사용하는 것이 좋습니다.
- 개스킷에는 논스틱 에이전트를 사용해서는 안 됩니다. 모든 개스킷은 논스틱 에이전트로 사전 처리되어 추가 보호가 필요하지 않습니다.



최대 온도	550°C	550°C	550°C	550°C	280도	250°C	300°C	200°C	260도	260도	260도
스타일	3000	3001	3002	3004	4005	4205	4400	5005	6000	6011	6050
최대 95°C의 공기	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
수소	○	○	○	○	/	/	/	●	○	○	○
천연가스	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
낮은 증기 압력	○	○	○	○	●	●	○	/	○	●	●
포화 증기	○	○	○	○	/	/	●	/	/	/	/
증기 과열됨	○	○	○	○	/	/	/	/	/	/	/
열유	○	○	○	○	●	/	○	/	○	●	●
폭포	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
과열된 물	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
암모니아	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
약한 알칼리	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○
강알칼리	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
약한 산	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○
강산	●	○	●	●	○	○	○	○	○	○	○
석유 용매	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
용매가 아닙니다 방향족 화합물	○	○	○	○	○	○	○	/	○	○	○
열소계 용매	○	○	○	○	/	/	/	/	○	○	○
그림 물감	○	○	○	○	/	/	●	●	○	○	○
케톤	○	○	○	○	/	/	/	/	○	○	○
연료	○	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○
프레온	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
유압 오일	○	○	○	○	●	●	○	●	○	○	○
원자력 발전소	/	○	/	/	/	/	/	/	○	○	○
FDA 표준	/	○	/	/	○	○	/	/	○	○	○

○ 추천 ● 신중하게 평가해야 함 / 적합하지 않음

기타 응용 프로그램에 대해서는 문의해 주시기 바랍니다.

플랫 개스킷

스타일 3000

순수 흑연으로 된 정적 밀봉 개스킷 시트로, AISI 316 강철로 된 중앙 마이크로라미나로 강화되었습니다. 바인더를 포함하지 않습니다. 가장 까다로운 응용 분야를 포함하여 거의 모든 응용 분야에서 사용할 수 있습니다. 극한의 온도에 강합니다. 달라붙지 않으며 노화 현상이 발생하지 않습니다. 표면 압력이 낮고 설치 조건이 어려운 플랜지에 특히 적합합니다.

기술 데이터	
최대 압력	130개의 바
최대 온도	550°C
P × T 인자	최대 30,000
색상	검은색

스타일 3001

AISI 316 다이아몬드 구조의 마이크로라미나로 강화된 순수 팽창 미네랄 흑연으로 만든 정적 밀봉 개스킷 시트. 바인더를 포함하지 않습니다. 가장 까다로운 용도에도 사용할 수 있습니다. 고온과 고압에 강합니다.

달라붙지 않고 노화 현상에 영향을 받지 않습니다. 열 충격에 강하고, 뜨겁거나 차가운 크립이 없으며, 무기 부식 방지제와 굽힘 방지 처리가 되어 있습니다.

기술 데이터	
최대 압력	130개의 바
최대 온도	550°C
P × T 인자	최대 40,000
색상	검은색

스타일 3002

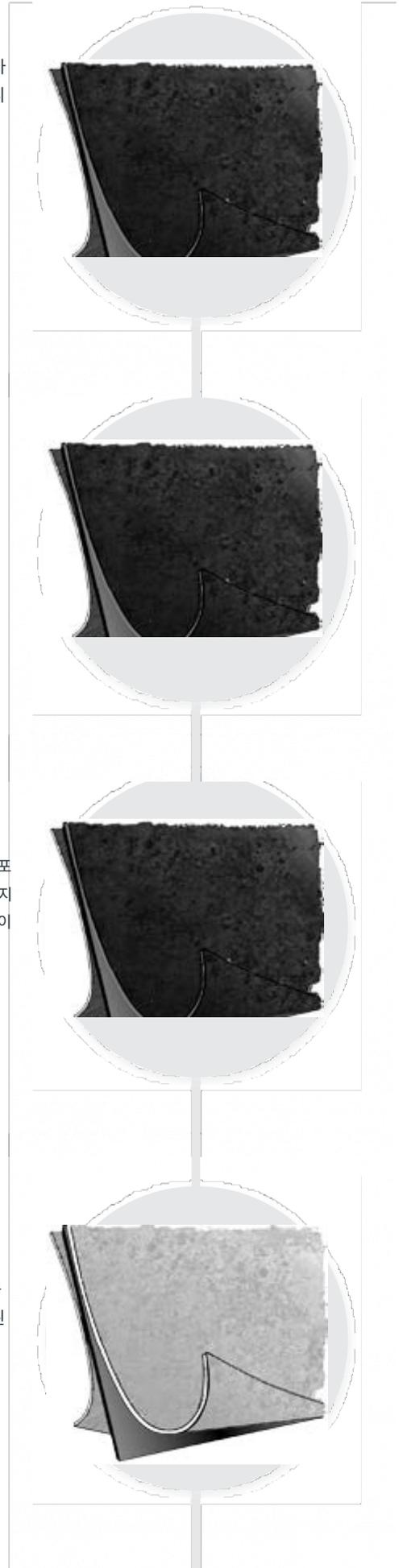
순수 흑연으로 된 정적 밀봉 개스킷 시트로, AISI 316 강철로 된 중앙 마이크로 메시로 강화되었습니다. 바인더를 포함하지 않습니다. 가장 까다로운 용도에도 거의 모든 용도에 사용할 수 있습니다. 극한의 온도에 강합니다. 달라붙지 않으며 노화 현상이 발생하지 않습니다. 특히 표면 압력이 낮고 설치 조건이 어려운 플랜지에 적합합니다. 다이 컷이 매우 용이하여 연속으로 개스킷을 절단하는 데 특히 적합합니다.

기술 데이터	
최대 압력	130개의 바
최대 온도	550°C
P × T 인자	최대 30,000
색상	검은색

스타일 3004

샌드위치 구조의 정적 밀봉 개스킷 시트로, 순수 팽창 미네랄 흑연의 중심 코어와 알루미늄 마이크로라미나로 만든 외부 부분으로 만들어졌습니다. 플랫 개스킷 분야의 최신 혁신을 나타내며 순수 흑연 사용과 관련된 모든 문제를 해결합니다. 쉽게 다루고 절단할 수 있습니다.

기술 데이터	
최대 압력	80개의 바
최대 온도	550°C
P × T 인자	최대 24,000
색상	은



플랫 개스킷

스타일 4005

아라미드 섬유, 록울 섬유 및 특수 탄성 바인더로 만든 정적 밀봉 개스킷 시트. 압력 및 온도에 대한 매우 높은 저항성, 탄력성 및 압축성을 특징으로 합니다. 항상 탄력성을 유지하며 특수 표면 처리 덕분에 금속 표면에 달라붙지 않습니다.

기술 데이터

최대 압력	100개의 바
최대 온도	300°C
P × T 인자	21,000
색상	녹색

스타일 4205

스타일 4205 개스킷은 니트릴 고무로 결합된 합성 및 아라미드 섬유로 만들어졌습니다. 유리 및 세라믹 섬유가 전혀 없습니다. 중간-고온에서 보편적으로 사용하기에 적합한 시트로, 오일, 휘발유, 물, 운수, 저압 증기, 일부 화학 물질, 용매 및 가스와 같은 광범위한 제품에 내성이 있습니다. 뛰어난 비용/성능 비율과 높은 응력 저항 값은 중간-고온 및 고압 조건에서 일반적으로 사용하기에 이상적이며 작업하기 쉽습니다.

기술 데이터

최대 압력	100개의 바
최대 온도	300°C
P × T 인자	21,000
색상	파란색

스타일 4400 XP

낮은 비율의 바인더를 사용하여 아라미드 섬유로 흑연을 강화하는 혁신적인 시스템으로 만든 플랫 개스킷용 시트입니다. 높은 기계적 저항성과 높은 유연성을 감안할 때 내부 금속 보강재를 사용할 필요가 없습니다. 또한 취급 및 작업이 쉽습니다. 고온 및 고압에서 매우 견고한 응용 분야에 이상적으로 사용됩니다.

기술 데이터

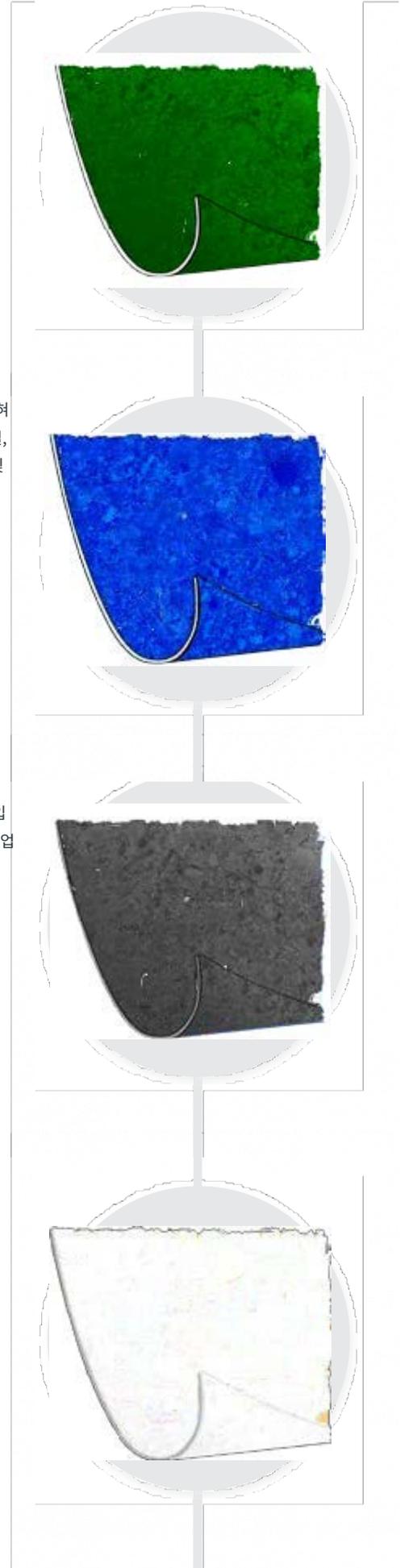
최대 압력	105개의 바
최대 온도	350°C
P × T 인자	최대 25,000
색상	회색-검정색

스타일 5005

아라미드 섬유, 불활성 미네랄 섬유, PTFE 및 높은 내화학성을 가진 합성 바인더의 조합으로 얻은 석면이 없는 플랫 개스킷 시트입니다. 우수한 내화학성과 탄성 및 압축성을 결합합니다. 표면 처리 덕분에 표면에 달라붙지 않습니다.

기술 데이터

최대 압력	50개의 바
최대 온도	200°C
P × T 인자	최대 6,000
색상	상아



플랫 개스킷

스타일 6000

아라미드 섬유, 불활성 미네랄 섬유, PTFE 및 높은 내화학성을 가진 합성 바인더의 조합으로 얻은 석면이 없는 플랫 개스킷 시트입니다. 우수한 내화학성과 탄성 및 압축성을 결합합니다. 표면 처리 덕분에 표면에 달라붙지 않습니다.

기술 데이터

최대 압력	250개의 바
최대 온도	260도
P × T 인자	최대 20,000
색상	하얀색

스타일 6011

이축 PTFE와 실리카 기반 필러로 만든 플랫 개스킷 시트로, 최대 내화학성(pH 0÷14)과 높은 기계적 내성을 요구하는 광범위한 응용 분야에서 사용할 수 있습니다. 강산(불산 제외), 알칼리, 용매, 탄화수소, 염소, 증기 및 물에 사용할 수 있습니다. 기존 PTFE에 비해 가스 투과성이 매우 낮고 "크립" 및 "콜드 플로우"에 대한 내성이 높으며 절단이 매우 용이합니다.

기술 데이터

최대 압력	85개의 바
최대 온도	260도
P × T 인자	최대 14,000
색상	주황색

스타일 6050

2축 PTFE, 황산 바륨 필러 및 특수 무기 미세구로 만든 평평한 개스킷 시트. 유리, 세라믹, 플라스틱 코팅 또는 왜곡된 플랜지의 낮은 클램핑 하중을 위해 개발되었습니다. 응용 알칼리 금속, 불소 및 불화수소산을 제외한 화학 물질(pH 0 : 14)에 대한 최대 내성이 요구되는 광범위한 응용 분야에 적합하며 높은 기계적 강도와 결합됩니다.

기존 PTFE에 비해 가스 투과성이 매우 낮고 균열 및 저온 흐름에 대한 저항성이 높으며 절단이 매우 용이합니다.

기술 데이터

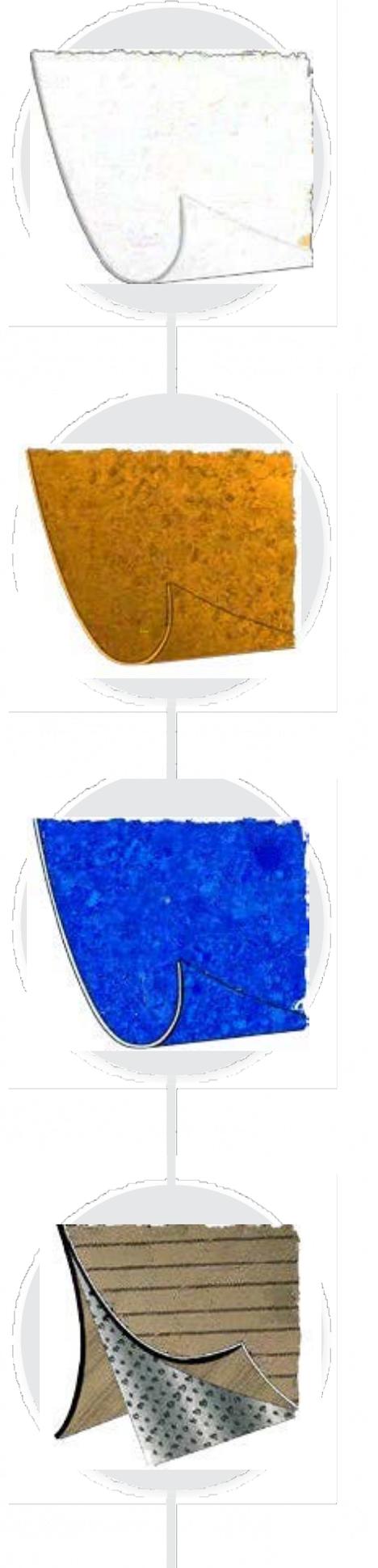
최대 압력	85개의 바
최대 온도	260도
P × T 인자	최대 16,000
색상	하늘색

스타일 8001 울트라썸

Style 8001 Ultratherm은 고무 바인더, 흑연 또는 합성 섬유가 없는 혁신적인 개스킷 소재로, 순수 운모 금운모로만 만들어졌으며 다이아몬드 모양의 316강으로 적층 및 강화되었습니다. 굽힘과 거친 취급에 완벽하게 강합니다. 열교환기의 고온 플랜지, 가스터빈 하우징, 발전소, 제철소 및 기타 중요한 응용 분야의 고온 배관에서 큰 이점을 제공합니다.

기술 데이터

최대 압력	150개의 바
최대 온도	950°C/1100°C
P × T 인자	55,000
색상	연한 갈색



수리 및 유지 관리



파이프 수리 테이프

씰텍스 파이프 수리용 속경화 테이프입니다

- 20분 안에
- 단 한 사람의 작업으로
- 최소한의 비용으로
- 라인을 비우지 않고

약간의 물을 촉매로 사용하여 빠르게 경화되는 테이프가 도달할 수 있습니다. 습기와 10~15분간 접촉 후 쇼어 경도 80누수 파이프나 부식된 표면에 적용할 수 있습니다.



테이프 **씰텍스** 다양한 유체와의 접촉을 견딜 수 있음 석유, 황산(>10%)과 같은 가성소다, 증기 등 다양합니다.

Seal-Tex는 **ASME PCC-2/2008 공식 인증** 압력 하에 있는 장비 및 파이프의 수리를 위해

기술 데이터

GF-HD가 없는 파이프 압력	30개의 바
GF-HD를 사용한 파이프 압력	50개의 바
굽힘 강도	ASTDM D709 111 N/mm 제곱
인장강도	ASTDM D638 172 N/mm 제곱
압축력	ASTDM D695 180 N/mm 제곱
단일 오버랩 접착	19 N/mm 제곱
유전 강도	16KV/mm
연속 온도 저항	120°C - 최대 500°C의 "XT" 버전
최대 온도 저항	190°C - 최대 550°C의 "XT" 버전
내화학성	물, 소금물, 석유, 희석산 및 희석알칼리
유통기한	@20°C: 3년



씰 텍스 엑스티고온 테이프

연속 저항: 최대 500°C 단기 저항: 최대 550°C

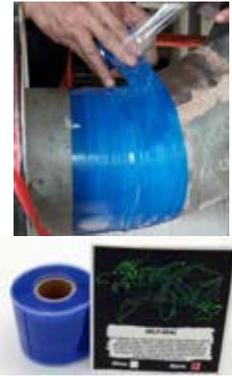
파이프 수리 테이프

셀프 실링 자체 경화 테이프

셀프 실그것은 자체 경화 테이프 테이프를 사용하기 전 즉시 적용 가능한 실리콘 고무로 제작된 셀프 실, 또는 덜 심각한 응용 프로그램에서와 같이. 누출 파이프를 팽팽하게 감싸면 고무의 자체 융합 특성 덕분에 더 쉽고 빠르게 수리할 수 있습니다. 나무 썩기나 나사를 다음과 함께 사용할 수 있습니다. 셀프 실더 큰 구멍을 위해.

기술 데이터

색상	파란색
저항하다	석유, 물, 오존 및 대부분의 화학 물질
최대 온도	260도
응용 프로그램	도구 절연, 케이블 및 전기 단자 보호, 모터 및 발전기의 나선 절연, 전기 연결 보호, 파이프 수리



플랜지 씰 플랜지 커버 테이프

플랜지 씰그것은 플랜지 커버를 교체하는 혁신적인 시스템 다양한 플랜지 크기에 맞게 다양한 크기의 대량 재고를 유지할 필요성을 없애 다양한 응용 분야에 적용 가능합니다.

기술 데이터

색상	회색
저항하다	오일, 물, 오존, 대부분의 화학 물질
최대 온도	260도
응용 프로그램	결함이 있는 파이프 조인트로 인한 유해한 튀김 및 안개 형성 방지



HD - HD 유리섬유 퍼티(고밀도)

사전 투여된 분자 고분자 화합물 유리 섬유 미립자를 기반으로 하는 새로운 개념의 제품으로, 촉매를 분자 매트릭스에 직접 삽입하여 원하는 크기로 잘라 손가락으로 조작할 수 있는 스틱을 형성합니다. 몇 분 안에 완벽하게 굳어지는 페이스트.

폴리알파올레핀 및 불소화 부품을 제외한 합성 부품의 수리 및 재건과 수술에 사용 가능 물 속이나 습한 환경에서 수리일반적인 폴리머가 적용할 수 없는 금속 부품의 경우.

기술 데이터

20°C에서의 냄비 수명	20분
비중량	2.45g/cm ²
중합시간	최소 1시간 - 최대 24시간
작동 온도	-35°C ÷ +120°C



누출-3 밀봉 페이스트 온라인

LEAK-3 실링 페이스트그것은 체액 손실을 줄이거나 완전히 없앨 수 있는 혁신적인 화합물 매우 간단한 몸짓으로.

기술 데이터

색상	진한 호박색
저항하다	물, 탄화수소
최대 온도	70도
응용 프로그램	저압 누출 밀봉; 표면 방수.



기술 유지 보수 제품 개요

윤활제나 세척제가 얼마인지는 중요하지 않습니다. 같은 결과를 얻기 위해 윤활제나 세척제에 매년 얼마를 지출할 것인가가 중요합니다.

산업용 화학 물질의 세계는 겉보기에 무한합니다. 범위는 효율성, 편의성, 환경 영향 및 작업자 안전의 다양한 조합에 걸쳐 있습니다.

우리는 항상 다음과 같은 문화를 장려해 왔습니다. **생산적인 유지관리** 첨단 화학 제품을 사용하여 환경 영향을 손상시키지 않고 최고 수준의 효율성을 얻는 것 운영자에 대하여.

우리가 시장에서 두각을 나타내는 이유는 다양한 제품군을 갖추고 있기 때문입니다. **관련자들의 작업 환경을 개선하는 동시에 일상적인 산업 운영에서 유지 관리 비용을 획기적으로 절감합니다.**.. 당사 제품의 제형에 대한 철학은 다음과 같습니다. 제품이 좋을수록 의도한 목적을 달성하는 데 필요한 적용이 줄어듭니다. 적용이 적을수록 소비되는 제품, 오염, 폐기물 및 작업이 줄어듭니다.

우리는 ~에 집중했다 **낮은 환경 영향 대안** 수십 년 전 설립된 이래로, 환경 규정이 여전히 매우 느슨했을 때. 규정이 더욱 엄격해짐에 따라 다양한 시장에서 감소된 마진을 상쇄하기 위해 유지 관리 비용을 최적화해야 할 필요성이 더욱 중요해졌습니다. 깨끗하고 비용 효율적인 유지 관리 제품을 사용하는 것이 운영의 전반적인 환경 영향을 줄이는 동시에 가치를 창출하는 가장 좋은 방법입니다.

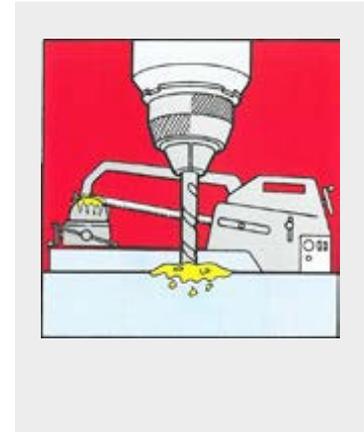


특별 상품

절삭유

모든 철 및 비철 금속의 쉬운 절단, 드릴링, 태핑 및 일반 가공을 위한 고도로 윤활성 및 냉각 유체. 공구 표면에 부착됩니다. 연기 없음.

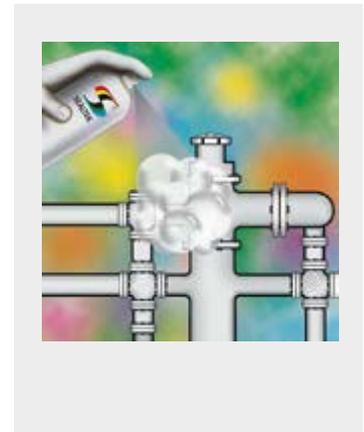
형질	응용 프로그램
윤활유 가득	
냉각제	
보편적 사용 떨어지거나 새지 않습니다	<ul style="list-style-type: none"> 모든 금속의 절단, 태핑, 가공
EP 첨가제 포함	
부식으로부터 보호합니다	



가스 누출 감지

파이프, 피팅 및 플랜지의 누출을 빠르고 효과적으로 감지하기 위한 액체. 산소, 연료 가스, 탱크 및 압축 공기 시스템에 적합합니다.

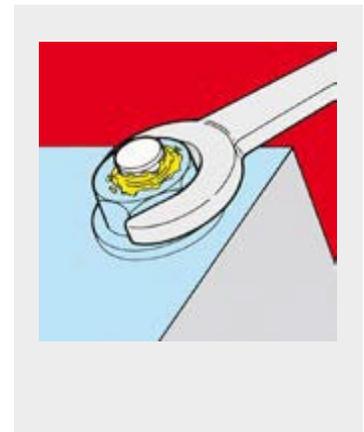
형질	응용 프로그램
모든 유체에 사용 가능	
불연성	<ul style="list-style-type: none"> 모든 크기의 파이프, 피팅, 플랜지에 사용 가능.
즉시 볼 수 있음	
무공해	
사용하기 쉽습니다	



금속이 없는 안티-스이즈

높은 표면 저항성을 지닌 비금속 미립자와 최대 1800°C의 온도, 매우 높은 압력, 화학적 공격 및 습도를 견딜 수 있는 특수 EP 첨가제로 구성된 서스펜션입니다.

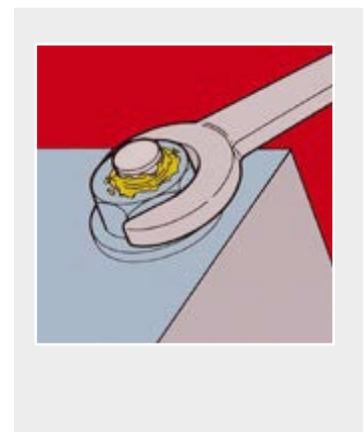
형질	응용 프로그램
완전 합성 기반	
금속을 포함하지 않습니다	
최대 1800°C까지 효과적	<ul style="list-style-type: none"> 모든 볼트 및 너트의 자체 용접, 부식 및 압착을 방지합니다. 환경.
모든 금속에 사용 가능	
부식으로부터 보호합니다	
밀봉하다	
자기용접을 방지합니다	



금속이 없는 안티-스이즈 FG

고온, 고압 및 화학적 공격에 견딜 수 있는 특수 비금속 입자를 함유한, 식품 시스템에서의 사용이 인증된 윤활제입니다.

형질	응용 프로그램
무독성 인증	
탄화되지 않는다	
최대 1450°C까지 효과적	<ul style="list-style-type: none"> 공장 내 볼트 및 너트의 자체용접, 부식 및 압착을 방지합니다. 음식.
부식으로부터 보호합니다	
자기용접을 방지합니다	
모든 금속에 사용 가능	



특별 상품

메탈플러스

순수한 층상 구리 미립자, 부식 방지제 및 EP 첨가제를 기반으로 한 압착 방지 및 윤활 화합물입니다.

형질

응용 프로그램

순수 적층 구리

최대 1100°C까지 효과적

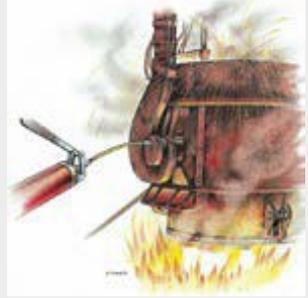
압수 방지

극한 온도 윤활제

보호용

니켈이나 기타 유해물질이 함유되지 않았습니다

- 니켈이나 기타 유해 물질이 포함되지 않습니다. 연성 금속의 압착을 방지합니다.



몰드 릴리스 에이전트

플라스틱, 고무 및 기타 합성 소재의 성형 중 쉽게 방출할 수 있는 고농축 실리콘 컴파운드입니다. 낭비를 최소화하고, 표면 마감을 개선하며, 생산 시간을 단축합니다.

형질

응용 프로그램

가장 많은 수의 분리대

강철 금형을 보호합니다

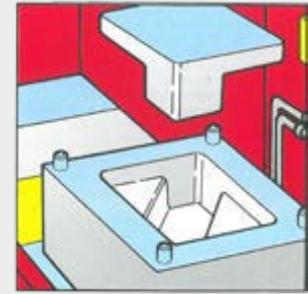
인쇄된 부품의 더 나은 마무리

폐기물 감소

생산량 증가

고농도의 활성제

- 고무 및 플라스틱 사출, 핫 스탬핑.



울트라컷

철 금속, 스테인리스 스틸 및 합금의 절단, 드릴링 및 태핑을 위한 안전 합성 유체. 독성 용매가 전혀 없고 환경 친화적이며 유해한 증기를 방출하지 않습니다. 생분해성이고 안전합니다. 매우 효율적이고 신뢰할 수 있습니다.

형질

응용 프로그램

위험하지 않음

매우 효과적입니다

불연성

연기가 발생하지 않습니다

모든 종류의 금속에 사용 가능

운영자에게 안전함

- 모든 종류의 금속을 절단, 가공 및 선삭합니다.



울트라그립

모든 모양과 재질의 전달 벨트의 미끄러짐을 방지하고, 일정한 장력을 유지하며, 균열과 경화로부터 보호합니다. 침전물이나 덩어리를 형성하지 않으며 얼룩이 지지 않습니다.

형질

응용 프로그램

미끄러짐을 방지합니다

견인력 증가

긴장을 일정하게 유지합니다

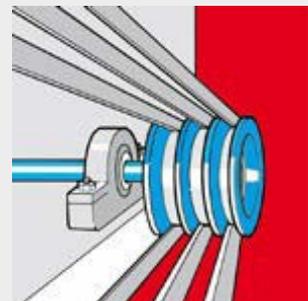
얼룩이 지지 않습니다

노화 방지

방수

모든 유형의 스트랩에 사용 가능

- 드라이브 벨트 그립을 증가시키고 유지하며 드라이브 벨트를 보호합니다.



윤활제

울트라솔

높은 용매력을 가진 식물성 침투성 유체. 너트, 볼트 및 기타 기계 부품을 녹과 산화로부터 빠르게 제거한 후 보호 필름을 남깁니다. 염소계 용매를 포함하지 않습니다.

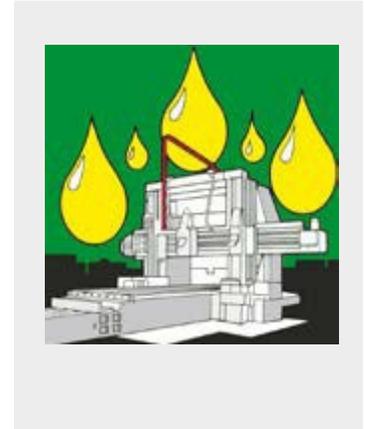
형질	응용 프로그램
빠른 릴리스	
깊이 침투하다	
매우 빠른 액션	• 볼트, 너트 및 기타 금속 부품을 풀기 위한 녹 제거제 막힌
산이 포함되지 않음	
보호 및 부식 방지	
FG 버전 사용 가능	



윤활제 및 세척액

극도로 가볍고 순수한 반합성 오일성 화합물. 가장 엄격한 허용 오차를 관통하고, 표면을 세척하고 윤활 및 보호 필름으로 코팅합니다.

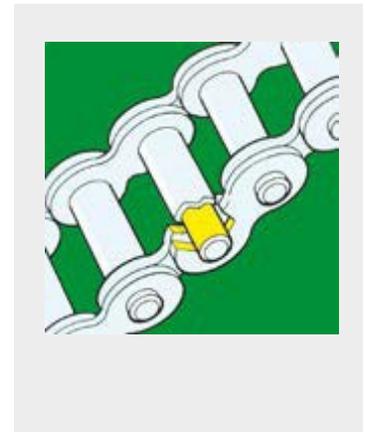
형질	응용 프로그램
낮은 표면장력	
엄격한 공차 범위에 침투합니다.	
클렌징 작용	• 모든 산업용으로 사용 가능한 가볍고 깨끗한 다목적 유체입니다.
우수한 윤활제	
EP첨가제 함유	
부식을 억제합니다	



변속기 체인용 윤활제

극한의 하중을 받더라도 변속기 체인의 핀과 부싱을 깊이 침투하여 윤활합니다. 부식을 억제하고, 습기로부터 보호하며, 슬라이딩을 용이하게 합니다. 와이어 로프 윤활에도 적합합니다.

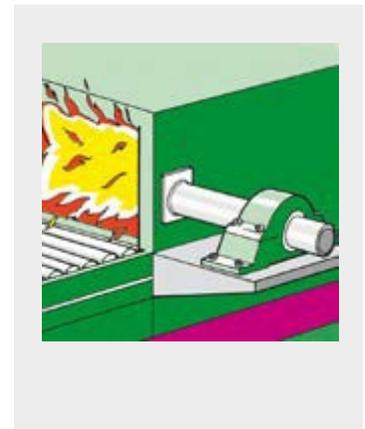
형질	응용 프로그램
낮은 표면장력	
걸쭉해지지 않아요	
부식으로부터 보호합니다	• 모든 유형의 구동 체인 윤활.
시간이 지나도 효과가 유지됩니다	
EP첨가제 함유	
2단계 치료	



HT 윤활 그리스

고온용 다목적 윤활 그리스. 산화, 고하중, 고속 및 저속을 효과적으로 견딥니다. 낙하점이 없으며 부식 방지제가 포함되어 있습니다.

형질	응용 프로그램
극한의 하중을 견뎌냅니다	
-25°C ~ +220°C까지 효과적	
EP첨가제 함유	• 고온 응용 분야를 위한 윤활 그리스
산화에 저항하다	
산화에 대한 안정화	
부식을 억제합니다	



윤활제

HT MOLY 합성 윤활제

완전히 합성입니다. 탄소나 재가 남지 않습니다. 이황화 몰리브덴 덕분에 매우 높은 온도(+450°C)에서도 윤활이 가능합니다. 극한의 압력에도 강합니다. 강력한 세척 작용을 합니다.

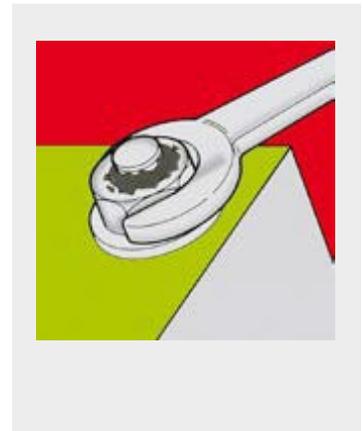
형질	응용 프로그램
이황화몰리브덴을 함유함	<ul style="list-style-type: none"> 극한 온도에서의 윤활; 심지어 건조 윤활 더 높은 온도.
-35°C ~ +450°C까지 효과적	
잔여물이 남지 않습니다	
세척작용이 있습니다	
EP첨가제 함유	



몰리플러스

이황화 몰리브덴을 기반으로 한 윤활, 압착 방지 및 보호 화합물. 특수 EP 및 합성물. 최대 450°C의 온도에 적합합니다. 기계 부품의 조립 및 분해를 용이하게 합니다. 동시에 윤활된 부분을 마모로부터 보호합니다.

형질	응용 프로그램
금속을 포함하지 않습니다	<ul style="list-style-type: none"> 모든 금속과 금속의 연결. 압착 및 부식 방지
최대 450°C까지 효과적	
MIL-M-7866 AB 사양을 준수합니다.	
고도로 윤활성이 좋다	
압수 방지	
보호용	



PTFE 코팅

건조하고 깨끗하고 순수한 PTFE 코팅. 기질에 강력하게 접착합니다. 다공성 및 비다공성 표면의 마찰을 최소화합니다. 물과 공격적인 화학 물질에 강합니다. 적용하기 쉽습니다.

형질	응용 프로그램
마모에 강함	<ul style="list-style-type: none"> 깨끗하고 건조한 탈형제 호퍼, 슈트 및 슬라이딩 표면 스크롤링의 향상된 마찰 특성
마찰을 줄입니다	
깨끗하고 건조하다	
모든 표면에 사용 가능	
우수한 이형제	



화이트 PTFE 그리스

순수 정제 미네랄 그리스, 무독성 합성 그리스, 마이크로나이즈 PTFE의 혼합물. 식품, 제약 및 섬유 공장의 가동 부품을 안전하게 윤활합니다. 물, 증기 및 산성 연기에 강합니다. 굳거나 떨어지지 않습니다.

형질	응용 프로그램
굳지 않는다	<ul style="list-style-type: none"> 식품, 제약 및 섬유 산업의 가동 부품의 정확한 윤활을 위해
반합성	
고온에 강함	
무취, 무미	
얼룩이 지지 않습니다	
무독성 인증	

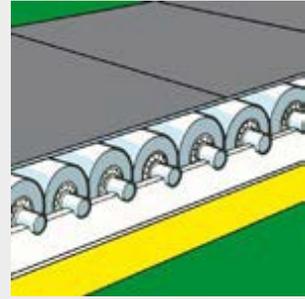


윤활제 + 코팅제

실리콘 윤활제

플라스틱, 고무 및 다양한 합성 소재 윤활용 고농축 실리콘 오일. 방수 및 이형제. 얼룩이나 더러움이 없습니다. 극한 온도에서 효과적입니다.

형질	응용 프로그램
순수 실리콘 함량이 높음	<ul style="list-style-type: none"> 플라스틱, 고무 및 다양한 합성 부품의 윤활.
윤활 및 보호	
방수 및 발수	
얼룩이 지지 않습니다	
무독성이며 안전합니다	
-40°C ~ +220°C까지 효과적	



합성 윤활제

완전 합성 유체. 탄소나 재가 남지 않습니다. 매우 높은 온도와 심각한 상황에서 윤활합니다. 극한의 압력에 강합니다. 강력한 세척 작용.

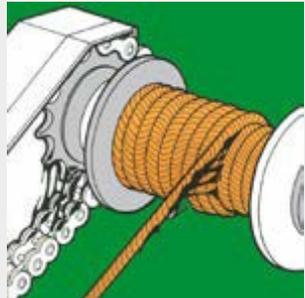
형질	응용 프로그램
합성 EP 첨가제를 함유하고 있습니다	<ul style="list-style-type: none"> 대량으로 필요할 경우 고온, 고압에서 윤활합니다.
-35°C ~ +280°C까지 효과적	
클렌징 작용	
잔여물이 남지 않습니다	
만능인	
간결한	



울트라플렉스

변속기 체인, 와이어 로프 및 기어의 표면 윤활 처리. 각 회전에서 윤활층을 갱신하고, 떨어지지 않으며, 물에 씻겨 나가지 않습니다. 흑연을 포함하지 않습니다.

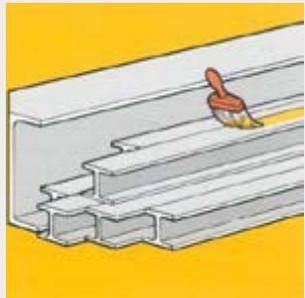
형질	응용 프로그램
EP 첨가제가 포함된 윤활유	<ul style="list-style-type: none"> 체인 드라이브, 폭이 넓은 로프 및 기어에 윤활유를 공급합니다. 특히 철도 스위치 플레이트에 적합합니다.
점착제	
부식으로부터 보호합니다	
방수	
화학 연기에 강함	
적용하기 쉽습니다	



냉간 아연 도금

모든 철 금속의 갈바닉 보호. 장기 보호 기능이 있는 빠르고 안전한 아연 도금. 부식되지 않고, 벗겨지지 않으며, 시간이 지나도 탄력을 유지합니다.

형질	응용 프로그램
효과적인 전기화학 아연 도금	<ul style="list-style-type: none"> 모든 철금속에 대한 장기간 지속되는 전기 도금입니다.
훌륭한 기반	
터치업에 이상적	
전기화학적 부식을 방지합니다	
최대 120°C의 온도에 저항합니다.	
유연한	



방청 보호 코팅

도장할 필요 없이 부식, 녹 및 산화로부터 보호합니다. 탄력적이고 방수 및 자체 복구 층을 형성하며 보호할 금속 표면을 특별히 준비할 필요가 없으며 쉽게 제거할 수 있습니다.

형질	응용 프로그램
2년 이상 보호	<ul style="list-style-type: none"> 녹이 슬기 쉬운 금속 부품의 코팅 및 보호 산화.
쉽게 적용하고 제거할 수 있습니다	
배경 준비 없이	
투명한 호박색	
MIL 및 C-16173D 사양을 준수합니다.	
방수	



방습 코팅

매우 얇은 반유성 보호 필름을 생성합니다. 습기를 제거하고, 녹과 부식을 방지하며, 가장 작은 허용 오차도 관통합니다.

형질	응용 프로그램
낮은 표면장력	<ul style="list-style-type: none"> 표면을 코팅하고 습기로부터 보호합니다.
침투하고 유효합니다	
단기 방식제	
높은 유전 강도	
MIL 사양 C-16173D, 3등급을 준수합니다.	
필요 시 쉽게 제거 가능	



녹 변압기

전기화학적 공정을 통해 산화철(녹)을 불활성 염으로 변환할 수 있습니다. 프라이머 접착을 위한 이상적인 기반을 만들어 모래 분사, 스크래핑 및 강산 처리와 같은 값비싸고 위험한 방법이 필요 없습니다.

형질	응용 프로그램
녹을 불활성 물질로 변환합니다.	<ul style="list-style-type: none"> 녹슨 금속 및 산화된 금속 부품의 빠르고 쉬운 처리
매우 높은 적용 범위	
행굴 필요가 없습니다	
매우 쉬운 적용	
환경 오염을 방지하세요	



울트라스틸

순수 스테인리스 스틸을 기반으로 한 보호 코팅. 모든 금속 또는 비금속 표면에 매우 높은 화학적, 기계적 및 열적 저항성을 가진 층을 생성합니다. 매우 공격적인 환경에서도 부식의 시작을 방지합니다.

형질	응용 프로그램
장기 보호	<ul style="list-style-type: none"> 공격적이고 고온의 응용 분야에서 부식 및 스케일에 대한 장기 보호
최대 500°C까지 견딥니다	
깨지지 않아요	
화학 공격에 저항합니다	
어디에나 쉽게 적용 가능	



세제

페인트 및 탄소 침전물 제거제

매우 높은 탈탄소화 활성을 가진 용매. 탄소 결합을 끊습니다. 슬러지, 피치, 오래되고 끈기 있게 부착된 페인트를 용해합니다.

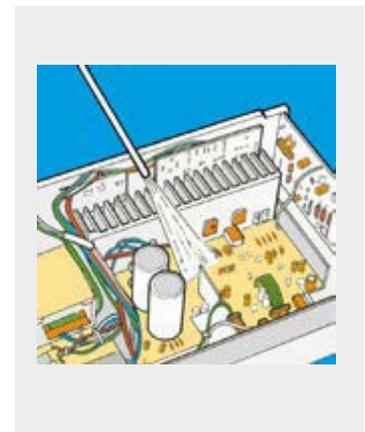
형질	응용 프로그램
페놀을 포함하지 않습니다	<ul style="list-style-type: none"> 엔진 내부에 갇힌 연소 침전물, 그리스 및 탄소 슬러지 제거 기화기, 밸브 및 전기 모터 케이스.
부식성이 없습니다	
매우 느린 증발	
간결한	
회색 가능	



전기 접촉 클리너

전기 및 전자 장비 세척을 위한 빠르게 증발하는 합성 세제. 고순도, 사실상 잔류물이 없고, 전혀 불연성입니다. 무해하거나 독성이 없습니다.

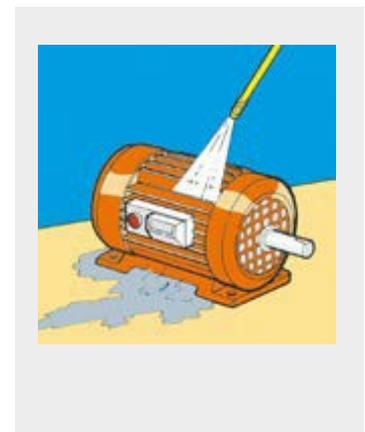
형질	응용 프로그램
불연성	<ul style="list-style-type: none"> 전기 및 전자 장비에서 기름, 먼지 및 먼지 제거 전자제품
매우 높은 유전 강도	
잔여물 없이 빠르게 증발	
잔여물이 남지 않습니다	
효과적이고 침투력 있음	



전기 모터 청소기

모터, 변압기 및 기타 전기 장비를 세척하기 위한 높은 유전 강도 탈지제. 비전도성, 비부식성, 기름기 있는 잔여물을 남기지 않으며, 유해한 용매나 기타 오염 물질을 포함하지 않습니다.

형질	응용 프로그램
낮은 전도도	<ul style="list-style-type: none"> 전기 모터, 발전기, 에어컨의 세척 및 탈지 선풍기, 변압기, 도구.
저렴하다	
사용자에게 안전함	
빠른 세척 작업	
높은 인화점	
친환경적	



산업용 해군 용매

고농축 알칼리성 세제로 무기질 오염에 효과적입니다. 독성 용매를 포함하지 않으며, 불연성이며, 약한 부식 방지 효과가 있습니다. 거품이 적습니다.

형질	응용 프로그램
매우 다재다능하다	<ul style="list-style-type: none"> 산업 기계, 바닥, 펌프, 덕트, 선박 발지, 상부 구조물을 빠르고 효과적으로 청소합니다.
독성 용매를 포함하지 않습니다	
방청작용	
비부식성	
빠른 클렌징 액션	
매우 경제적	

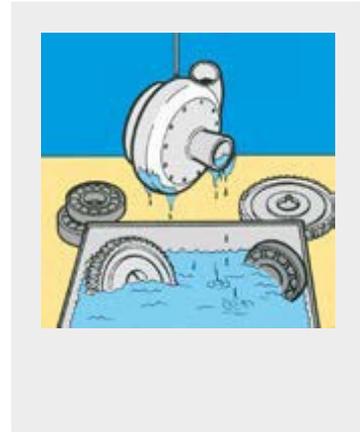


세제

산업용 탈지세제

강력한 솔벤트 세척제. 슬러지, 타르, 그리스를 빠르게 제거하고 용해합니다. 높은 인화점(65°C 이상). 낮은 증발 계수.

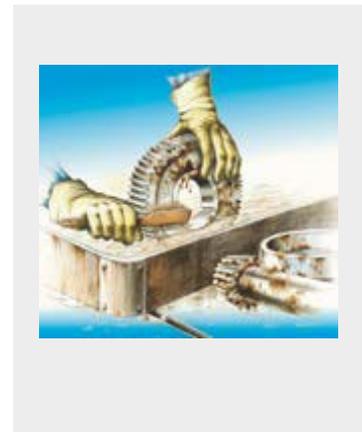
형질	응용 프로그램
매우 빠른 액션	<ul style="list-style-type: none"> 해당 산업의 모든 기계 및 장비의 유지관리 및 청소 산업 및 해군.
냄새 없는	
느린 증발	
무공해	
높은 인화점	
간결한	



다목적 청소기

금속 부품용 탈지제. 먼지와 심지어 무거운 기름과 슬러지 침전물도 빠르게 제거합니다. 가벼운 보호 필름을 남깁니다.

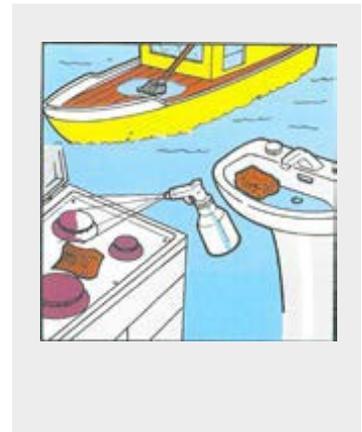
형질	응용 프로그램
무공해	<ul style="list-style-type: none"> 염소와 탄화수소를 대체하는 다용도 저비용 용매입니다.
효과적인	
낮은 변동성	
부식을 유발하지 않습니다	
높은 인화점	
간결한	



인산염 무첨가 세척제

가장 완고한 유기성 먼지도 세척하도록 특별히 설계된 고농축 알칼리성 세제: 오염성 인산염, 독성 용매 또는 위험한 성분이 포함되지 않음. 생분해성이며 다재다능함.

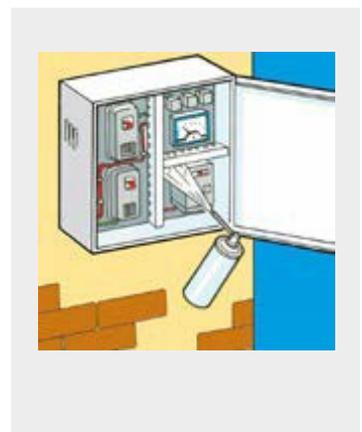
형질	응용 프로그램
생분해성	<ul style="list-style-type: none"> 시민 부문(병원, 학교, 레스토랑, 슈퍼마켓) 및 산업 부문(식품, 동물공학, 해양학).
집중된	
유기성 먼지에 효과적	
변하기 쉬운	
용매를 포함하지 않습니다	
간결한	



안전용 용매

전기 및 기계 장비용 탈지제 및 빠른 세척제. 불연성, 부식 방지제 포함. 빠른 증발, 높은 유전 강도. 잔여물 없음.

형질	응용 프로그램
높은 인화점	<ul style="list-style-type: none"> 전기 장비, 모터, 스위치, 릴레이 세척. 기계 장비의 냉간 및 완전 세척을 위한 오일 기반 제품 교체.
빠른 증발	
높은 TLV	
안정된	
비부식성	
높은 유전 강도	



세제

슈퍼 녹 제거제^{역제제와 함께 부식}

녹, 부식 및 스케일을 빠르게 용해합니다. 모든 철 금속에서 깊은 산화를 제거하여 부식으로부터 일시적으로 보호합니다. 유기 및 무기 먼지에도 효과적입니다.

형질

응용 프로그램

녹을 제거합니다

임시 보호를 제공합니다

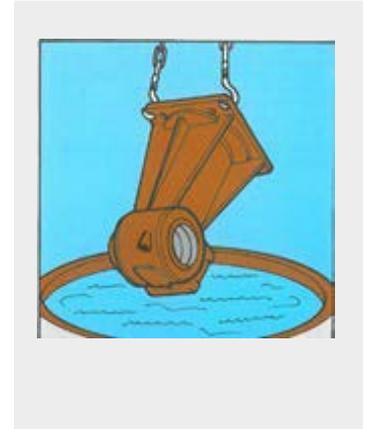
효과적인 세척작용

금속을 부식시키지 않습니다

물로 희석

편리한

- 구리, 알루미늄, 황동 및 청동과 같은 철 재료의 녹 제거; 표면 준비
- 페인팅이나 전기도금.



울트라클린 타입 C - 타입 D

모든 산업 및 민간 세척을 위한 세척, 탈지 및 탈취 유체. 식물성이며, 완전히 생분해되지만 매우 효과적입니다. 사람과 환경에 무해합니다. 염소계, 석유계 또는 가스 용매의 대체품으로 사용할 수 있습니다.

형질

응용 프로그램

식물성

세제 및 탈지제

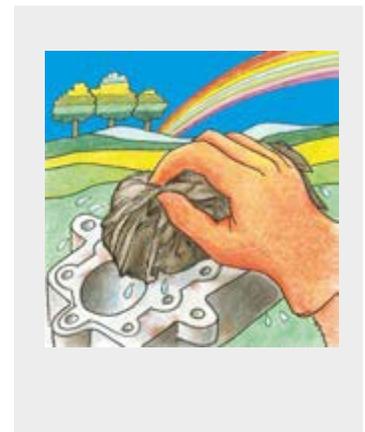
100% 생분해성

거품이 발생하지 않습니다

사람과 환경에 무해함

- 인산염이 함유되지 않음

- 먼지, 기름, 오일 및 왁스를 제거하는 안전하고 친환경적인 세척제 모든 산업용 응용 분야에서.



울트라 메탈 시스템 개요

첨단기술 폴리머 화합물 금속 및 비금속 부품의 수리, 재건 및 보호~에 따라 부식, 침식, 화학적 공격, 마모.

에피클로로하이드린 에폭시드 Pm < 700과 금속의 반응으로 얻은 수지의 적절한 혼합물로 제조됨.

미네랄 및 합성 필러를 사용하면 효과적이고 오래 지속되는 유지 보수 개입이 가능합니다.

일부 저작권 회사.

모든 금속 구조물은 "울트라 메탈 시스템" 금속 폴리머 화합물 중 하나를 사용하면 완전히 개조, 재건이 가능하며 원래 구조물보다 훨씬 더 내구성을 높일 수 있습니다.

절연성 덕분에 다음과 같은 기능도 수행할 수 있습니다. 부식 및 전해 및 침식 제거 모든 장비에서.



울트라 메탈 시스템

물리적 특성

유형	구성	색상 건조한	하중 관계				빛 라이프 20°C에서 (분)	백광 관계 원뿔의 크기(미터):	온도 운영 시작/종료	강화된 시간- CHIN (시간)			
			% 무게		% 용량					층의 수	인구	경도	인장 강도
			수지	경화제	수지	경화제							
높은 산	알루미늄 80% - 수지 20%	알루미늄	100	20	4.5	1	60	1.6	-35°C; +120°C	16	24		
모두	알루미늄 80% - 수지 20%	알루미늄	100	14	4	1	60	1.45	-35°C; +120°C	16	24		
팁	80% 티타늄 - 20% 수지	회색	100	33	-	-	120	1.61	-35°C; +200°C 피크 +260°C	-	48		
ST-HT	80% 강철 - 20% 수지	다크 그레이	100	100	1	1.3	30	2.34	-35°C; +200°C 피크 +280°C	12	24		
빠른	80% 강철 - 20% 수지	다크 그레이	100	13	2.5	1	5	2.6	-35°C; +90°C	3	6		
플렉스-와이	100% 폴리우레탄 수지	무색	-	-	-	-	에 따라 나일- 선택, 최소 30'	0.97	-35°C; +95°C	관계에 따라 혼합의			
있다 - 세계기록보관소	80% 지르코늄 산화물 - 20% 수지	하얀색	100	33	-	-	120	1.59	-35°C; +200°C 피크 +260°C	-	48		
CE-P	80% 세라믹/스틸 - 20% 수지	다크 그레이	100	25	3.5	1	45	1.67	-35°C; +120°C	16	24		
CE-L	80% 세라믹/스틸 - 20% 수지	검은색	100	15	2.8	1	45	2.3	-35°C; +120°C	16	24		
CE-SR	80% 세라믹/스틸 - 20% 수지	파란색	100	15	3.5	1	40	1.8	-35°C; +180°C	16	24		
ST-P	80% 강철 - 20% 수지	다크 그레이	100	10	4	1	60	2.9	-35°C; +120°C	16	24		
ST-L	80% 강철 - 20% 수지	다크 그레이	100	7	4	1	60	2.75	-35°C; +120°C	16	24		
ST-HD	50% 강철 - 50% 수지	다크 그레이	-	-	-	-	5-10	-	-35°C; +120°C	0.5	24		

높은 산알루미늄 페이스트

알루미늄 및 경합금 부품 전반의 수리, 보호 및 재건을 위한 금속성 폴리머 화합물. 특수 표면 처리제로 처리된 알루미늄 미세과립을 기반으로 하며, 완벽하고 균일한 분산캐리어 수지에서. 금형, 다이캐스트 부품, 다양한 알루미늄 부품의 구멍을 밀봉하고 손상을 복구하는 데 이상적입니다.



모두액체 알루미늄

유체 일관성을 갖는 고분자 화합물로 구성된 알루미늄 미세과립 에피클로로하이드린 수지에 분산되어 있으며, 알루미늄 및 경합금 부품에 특화되어 있습니다. 높은 유동성 덕분에 침투합니다. 금속의 기공이 더 작을수록 좋습니다. 초음파 용접기에서 프로토타입과 주조 모델을 만들고, 금속 부품을 차단하는 데 사용됩니다.



티피피/티이와피피티타늄 파스타

금속 부품의 수리 및 재건을 위한 금속-세라믹 폴리머 화합물. 순수 티타늄을 기반으로 한 특수 필러와 새롭게 개발된 결합 수지는 이 제품을 압축에 대한 매우 높은 저항성과 우수한 내화학성을 결합한 소재가 필요한 응용 분야에 이상적으로 만듭니다. 펌프 본체, 베어링 시트, 드라이브 키, 임펠러, 샤프트 또는 부싱의 재건 및 수리에 이상적입니다. 또한 펌프, 밸브 또는 기타 구성 요소의 완전한 부식 방지 코팅에도 수직으로 사용할 수 있습니다.



ST-HT스틸 페이스트 고온

특수 폴리머 화합물로 구성된 강철 미세 과립 "가교" 구조를 갖는 수지와 함께 운반됨 고온에 강함. 펌프, 밸브, 파이프 및 게이트 밸브와 같이 고온에서 작동하는 시스템의 모든 수리 작업에 사용할 수 있습니다. 종종 모델과 프로토타입을 만들고 미세 가공과 블로우홀을 밀봉하고 수리하는 데에도 사용됩니다. 최대 200°C의 온도에서 지속적으로 적용할 수 있으며 최대 280°C의 온도에서 단기간 적용할 수 있습니다.



빠른빠른 경화 강철

금속 화합물모든 금속 표면의 빠른 수리. 그중합시간, 매우 빠름, 파이프, 펌프 본체, 기어 박스의 누출에 대한 신속한 유지 관리 작업에 사용할 수 있습니다. 현대 산업 유지 관리에 없어서는 안 될 도구이지만, 더 겸손한 물리화학적 특성으로 인해 항상 다른 적절한 폴리머 화합물로 보호해야 합니다.



플렉스-와이탄성 첨가제

Flex-Y는 CE-P 및 ST-P를 함유한 일반 촉매 대신 사용할 경우 특수 폴리우레탄 촉매입니다. 일반적으로 경도가 높은 분자 화합물을 탄성 일관성을 갖춘 재료로 변환합니다.. 이러한 유연성은 타이어와 유사한 일관성을 얻을 때까지 촉매를 더 많이 사용하거나 덜 사용하여 다양할 수 있습니다. 이 재료는 다음을 만드는 데 대체할 수 없습니다. 충격과 기계적 충격에 강한 표면.



케미컬-알내화학적 코팅

액체 2성분계 고분자 화합물을 기반으로 함유하고 실리콘으로 안정화된 에폭시 수지.

펌프 케이싱, 탱크 및 산업용 바닥과 같은 철, 시멘트 및 콘크리트 표면의 재포장, 보호 또는 수리에 적합합니다. 적용할 수 있으며 부착됩니다. 낮은 온도에서 젖거나 습한 표면. 매우 뛰어난 내마모성과 내화학적성을 갖추고 있어 마모 및 압력 충격은 물론 화학적 공격에도 견딜 수 있습니다.



CE-WRW 초강력 세라믹 페이스트

연마 고분자화합물순수 이산화티타늄을 기반으로 한 슈퍼 세라믹 페이스트, 보호를 위해 마모 및 침식 금속 표면에 사용할 수 있습니다. 높은 점도 덕분에 사용할 수 있습니다. 기울어진, 수직 또는 심지어 매달린 표면. 우수한 내화학적성을 갖추고 있으며 흰색, 어두운 색상과 풀림 가능성으로 인해 기존 마모 방지 코팅이 허용되지 않는 모든 소재에 이상적으로 적용됩니다.



CE-P 금속-세라믹 페이스트

화합물 폴리머 금속 세라믹 강한 침식, 부식 및 연마 작용에 노출된 모든 금속 표면을 수리, 재건 및 보호합니다. 높은 화학-물리적 저항성을 가진 특수 수지에 미세하게 분산된 높은 비율의 금속-세라믹 입자로 제형되어 부품을 복구하거나 내마모성 표면을 만드는 데 유리하게 사용할 수 있습니다. **특별 추가 플렉스-와이**, 폴리우레탄 경화제로 사용 가능해짐 **진동과 충격을 흡수**하다.



CE-L 세라믹 금속 액체

화합물 유동성이 있는 폴리머 금속-세라믹 수리 및 강한 마모와 침식에 노출된 모든 금속 표면을 보호합니다. 높은 비율의 금속-세라믹 미세과립과 높은 화학적-물리적 저항성을 가진 수지로 제조되어 다음에 사용됩니다. **손상된 부분을 수리**하다 또는 제공하려면 **내마모성 표면**. 특수 폴리우레탄 기반 Flex-Y 경화제를 사용하면 탄력 있는 표면을 만들 수 있어 새 소재보다 수명이 더 깁니다. 롤러나 브러시로 쉽게 적용할 수 있습니다.



CE-SR 초고내구성 액체 세라믹

연마 유체 슈퍼 세라믹 폴리머 화합물 **심한 마모 및 침식 현상으로부터 보호** 펌프 본체, 베어링 및 부상, 파이프, 엘보, 임펠러, 밸브의 금속 표면. 표면 경도가 매우 높아 전통적인 도구로 작업할 수 없습니다. **지르코늄 산화물 기반**, 이는 마모 및 부식에 대한 우수한 저항 특성과 동등하게 우수한 기계적 강도를 제공합니다. 중합 시간을 단축하여 브러시로 적용할 수 있습니다.



ST-P 스틸 페이스트

페이스트 같은 질감의 화합물로 만들어짐 **매우 미세한 강철 분말** 특수 "결합제"로 사전 처리하고, 폴리머 수지와 부식 방지제를 혼합했습니다. 특히 모든 금속 부품의 수리, 재건 및 보호에 적합합니다. 탱크, 파이프, 펌프 본체, 기계 부품의 부식 및 구멍을 제거하는 데 사용됩니다. 유리하게 사용할 수 있습니다. **스테인리스 스틸을 포함한 모든 유형의 금속에 적용 가능**, 전기화학적 부식 현상을 허용하지 않는 높은 유전 강도 덕분에입니다.



ST-L액체 강철

의 고분자 화합물유체의 일관성, 특수 "접합제"로 처리하고 수지 및 부식 방지제를 혼합한 초미립자 강철로 만들어졌습니다. 특히 금속 부품의 표면 손상을 수리하고, 모델 및 가이드 몰드, 인쇄된 부품의 미세 기공과 기포를 밀봉하는 데 적합합니다. 공작 기계의 위치 지정에서 잠금제로 이상적입니다. 높은 유전 강도로 인해 전해 부식 현상이 발생하지 않습니다.



ST-HD스틸 퍼티고밀도

축매를 분자 매트릭스에 직접 삽입하여 원하는 크기로 잘라 손가락으로 조작하면 페이스트를 얻을 수 있는 강철 미립자를 기반으로 하는 사전 투여 분자 폴리머 화합물의 새로운 개념입니다. 몇 분 안에 완벽하게 굳어집니다. 강철, 주철, 주철 등의 금속 부품을 빠르게 수리하거나 재건하는 데 사용할 수 있습니다.

