

KATALOG PRODUKTÓW

- Uszczelnienia mechaniczne
- Systemy wsparcia uszczelnień
- Plecione uszczelnienie
- Opakowanie do wstrzykiwania
- Uszczelki płaskie
- Produkty do konserwacji

USZCZELNIENIE PRZEKRACZAJĄCE OCZEKIWANIA

Systemy uszczelniające do maszyn wirujących i rozwiązania do utrzymania ruchu w przemyśle

KATALOG PRODUKTÓW

SPIS TREŚCI



	Strona
Identyfikacja i kodowanie materiałów	3
Linie produktów	4
Uszczelnienia mechaniczne	
MODEL 600 - Uszczelnienia kasetowe „bez rękawów”.	6
MODEL 688 - Uszczelka dzielona	10
Technologia powlekania diamentem	11
USZCZELKI API - Typ A, Układ 1	12
USZCZELKI API - Typ A, Układ 2 i 3	13
Uszczelnienia kasetowe systemu modułowego	14
Uszczelnienia mechaniczne z mieszkem metalowym	16
Uszczelki niestandardowe	18
Uszczelki komponentów	19
Uszczelnienia mechaniczne OEM	21
Systemy wsparcia uszczelnień	22
Uszczelki i uszczelki	24
Plecione opakowanie	25
UltraSeal	33
System zerowych strat	36
Uszczelki płaskie	40
Naprawa i konserwacja	43
Seal-TEX	45
Taśmy do naprawy rur	46
Produkty chemiczne do utrzymania ruchu w przemyśle	44
Produkty specjalne	48
Smary	50
Powłoki	52
Detergenty	54
Ultrametalowy system	57

IDENTYFIKACJA I KODOWANIE MATERIAŁÓW

Wraz z pojawieniem się nowych technologii i materiałów potrzeba standaryzacji i usprawnienia identyfikacji fok staje się coraz ważniejsza. The systemu EN 12756 zastąpił Niemiecka norma branżowa DIN 24960, i Francuzi NFE 29-991, w celu określenia krytycznych wymiarów obudów pomp, samych uszczelnień i powiązanych materiałów konstrukcyjnych.

POJEDYNCZE OSIEDLE	Listy referencyjne materiału
Obrotowy pierścień	1
Pierścień stacjonarny	2
Uszczelnienia wtórne	3
Sprężyny	4
Części metalowe	5

PODWÓJNE USZCZELNIENIA	Strona produktu	Strona atmosfery
Obrotowy pierścień	1	1
Pierścień stacjonarny	2	2
Uszczelnienia wtórne	3	3
Sprężyny	4	
Części metalowe	5	

STANDARDOWE MATERIAŁY

KOD	1, 2 MATERIAŁY TWARZY	KOD	3 MATERIAŁY USZCZELNIENIA WTÓRNY	KOD	4, 5 SPRĘŻYNY I CZĘŚCI METALOWE
DO	Węgiel impregnowany antymonem	I	EPDM – Kauczuk etylenowo-propylenowy	G	Stal 1.4571 CrNiMo (316Ti)
B1	Węgiel impregnowany żywicą	P	NBR – Kauczuk nitylowy	G1	Stal 1.4462 CrNiMo (dupleks)
Pytanie 1	SIC pokryty diamentem o grubości 8 µm	V	FKM - Kauczuk fluorowęglowy	G4	Stal 1.4501 CrNiMoCu (Superdupleks)
D2	SIC o grubości 16 µm z powłoką diamentową	X	TFE/P – FEPM – tetrafluoroetylen - Propylen	G7	Stal 1.4410 CrNiMoCu (Superdupleks)
G	Stal CrNiMo	K	FFKM – Perfluoroelastomer	M	Hastelloy C4
U2	TC – wiązany węgiel wolframu nikiel	M1	FKM, podwójna powłoka PTFE	M4	Stop Monel K500
U22	TC – wiązany węgiel wolframu gorący blokowany nikiel	M2	EPDM, podwójna powłoka PTFE	M5	Hastelloy C276
Pytanie 1	Siekany węgiel krzemu SSIC	M5	FKM, pokryty FEP	M6	Inconel 718
Pytanie 2	Węgiel krzemu związany reakcją SIC	M7	FKM, podwójna powłoka PTFE / Solidny PTFE	F	Stal 1.4301 (304)
Pytanie 3	S-SIC Węgiel krzemu wypełniony grafitem	T	PTFE	T2	Czysty tytan
Pytanie 12	Siekany węgiel krzemu SSIC utknął na gorąco	G	Czysty grafit	T3	Inconel 625
Pytanie 22	Węgiel krzemu związany reakcją SIC utknął na gorąco			T5	Incoloy 800
V	Dwutlenek glinu (ceramiczny) > 99%			T6	Specjalny stop AM 350
V2	Dwutlenek glinu (ceramiczny) > 96%				
Y1	PTFE, wypełnione szkłem				

LINIE PRODUKTÓW

LINIA USZCZELNIENIA MECHANICZNEGO

„BEZRĘKAWOWA” - BEZ TULEI

S Jesteśmy pierwszym i jedynym producentem oferującym kompletną linię **stożkowe uszczelnienia mechaniczne**, które mają doskonałą wydajność i niższe koszty

nadal standardem rynkowym.

The **opatentowana konstrukcja** gwarantuje doskonałą zdolność kompensacyjną niewspółosiowości oraz właściwości samooczyszczania i samochłodzenia. Ta rewolucyjna konstrukcja, która pozwala na łatwe dostosowanie do różnych dławnic, sprawdziła się na przestrzeni lat w większości zastosowań przemysłowych: od podstawowej konstrukcji z pojedynczym uszczelnieniem w 2006 r.,

linia ta ewoluowała i obejmuje podwójne, dzielone, wytrzymałe, wysokociśnieniowe i agresywne uszczelnienia chemiczne.



USZCZELNIENIA MECHANICZNE API 682

Używając wyłącznie materiałów najwyższej jakości i zapewniając więcej kontroli i certyfikatów niż jest to wymagane przepisami API682, jesteśmy

Ropa i gaz w zastosowaniach typu **upstream i downstream**, z terminami dostaw znacznie krótszymi niż średnia rynkowa.

Aby uzupełnić naszą ofertę, projektujemy i produkujemy również wszystkie niezbędne układy pomocnicze, takie jak beczki z płynem barierowym, zawory, wymienniki ciepła, przetworniki i wskaźniki, wybierając komponenty od najbardziej renomowanych dostawców, z których część wchodzi w skład naszej grupy przemysłowej.

USZCZELNIENIA MECHANICZNE DO SZEROKIEGO ZAKRESU ZASTOSOWAŃ

Oferujemy jeden z najszerszych asortymentów uszczelnień mechanicznych na świecie, który jest w stanie pokryć niemal wszystkie wymagania

komponentów i producentów OEM najpopularniejszych konstrukcji, uszczelnienia kasetowe zgodne z normami EN, ISO, JIS lub ANSI, uszczelnienia mieszkowe metalowe, do ciężkich zawieszin, gazu, do mieszań. To, co nas wyróżnia na rynku, to **jego umiejętność tworzenia rozwiązań „szytych na miarę”, Dla kwota Bardzo mały: the upraszanie użytkownika** dzisiejsze produkty końcowe staną się naszymi produktami jutra.



MODUŁOWY SYSTEM

M Odular System to linia uszczelnień kasetowych

Dzięki zastosowaniu tych samych części do montażu kilku różnych modeli jesteśmy w stanie zaoferować dowolne standardowe wymiary i materiały uszczelnień do natychmiastowej dostawy. Jednocześnie modułowe komponenty pozwalają użytkownikowi końcowemu zmniejszyć zapasy części zamiennych, ponieważ te same zestawy naprawcze można zastosować do różnych modeli uszczelnień tego samego rozmiaru.

OPAKOWANIA I USZCZELNIENIA

Pwyprowadzimy szeroka gama uszczelek płaskich i uszczelnień plecionych lub wtryskiwanych

od grafitu po włókno aramidowe lub dwuosiowy PTFE. Szczeliwa plecione obejmują ponad 40 różnych modeli, aby sprostać jak największej różnorodności zastosowań.



SYSTEMY NAPRAWY RUR CIŚNIENIOWYCH

Nieszczelności rur zawsze były poważnym problemem dla przemysłu we wszystkich dziedzinach. Opracowaliśmy [kompletna linia](#)

[z rur bez konieczności przerywania linii](#). Taśmy Seal-Tex i Self-Seal wraz z pastą GF-HD i Leak-3 przyniosły niewiarygodne oszczędności w kilku dużych zakładach, elektrowniach i rafineriach i obecnie stanowią część obowiązkowych zapasów awaryjnych. [Seal-Tex posiada certyfikat ASME PCC-2/2008](#).

PRODUKTY DO KONSERWACJI PRZEMYSŁOWEJ

TWszystkie smary, powłoki, środki czyszczące i związki ceramiczne mają jedną wspólną cechę: są

że skuteczny program konserwacji nie może zostać wdrożony bez nowoczesnych, wydajnych produktów, które spełniają lub przewyższają aktualne przepisy dotyczące ochrony środowiska. **Z** wprowadzenie na całym świecie. Wszystkie [produkty do konserwacji są](#)

[wyprodukowane we Włoszech](#)

według najsurowszych standardów

bezpieczeństwo i są doskonałymi narzędziami do tworzenia wartości w utrzymaniu ruchu.



SYSTEM

ZEROWA STRATA

Do uszczelka **do wstrzykiwania,** znany jako System

napelnij dławnicę bez demontażu zaworu lub pompy i jest to jedyny tego typu produkt wykonany w 90% z czystych włókien pierwotnych i w odróżnieniu od innych podobnych produktów dostępnych na rynku, nie jest produkowany z włókien pochodzących z recyklingu. Oszczędności w zakresie nieszczelności, roboczogodzin i przestoju instalacji sprawiają, że SPZ jest idealnym systemem uszczelniającym do pracy ciągłej.

USZCZELKI WKŁADOWE „BEZRĘKAWOWE”.

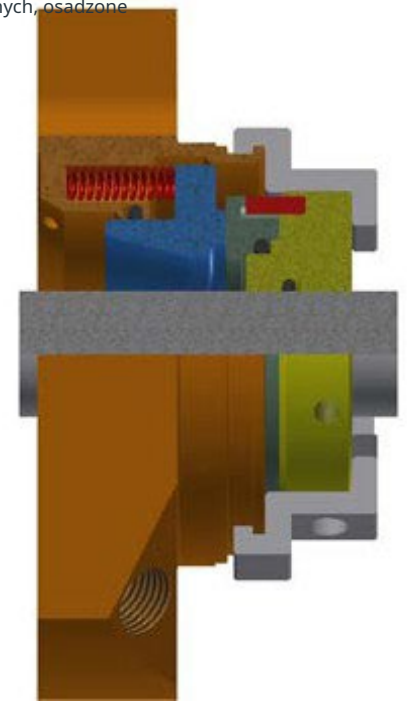
STYL 600SL

Ten rewolucyjny projekt jest wynikiem najintensywniejszych badań nad systemami uszczelniającymi i stanowi **pierwszą od wielu lat prawdziwą innowację na rynku uszczelki**. Do tej pory wszystkie uszczelnienia mechaniczne typu kasetowego były projektowane z tuleją zintegrowaną. Rewolucyjny projekt Style 600SL **umożliwia montaż na pompach tam, gdzie był wcześniej uznano za niemożliwe do zamontowania uszczelnienia mechanicznego**. Konstrukcja bez tulei pozwala również na większą tolerancję na niewspółosiowość wału. 600SL jest pierwszym uszczelnieniem kasetowym wyposażonym w stożkowe przedłużenie dławnicy, co pozwala znacznie poprawić żywotność uszczelnienia **w zastosowaniu w zawieszinach i naładowanych płynach**. Ponieważ w dławnicy nie ma żadnych części, stałe cząstki płynu mają przestrzeń do cyrkulacji i nie osadzają się na powierzchniach uszczelnienia. Uszczelnienie to posiada kołnierz z przyłączem wpuszczanym oraz masywne powierzchnie uszczelniające wykonane z materiałów spiekanych, osadzone na elastycznych elastomerach, które pełnią jednocześnie funkcję amortyzatora. **oferuje większą niezawodność w najcięższych warunkach pracy**. Style 600SL oferuje użytkownikowi konkretne korzyści w postaci oszczędności na zakupie uszczelnienia, części zamiennych i przestojów maszyny.

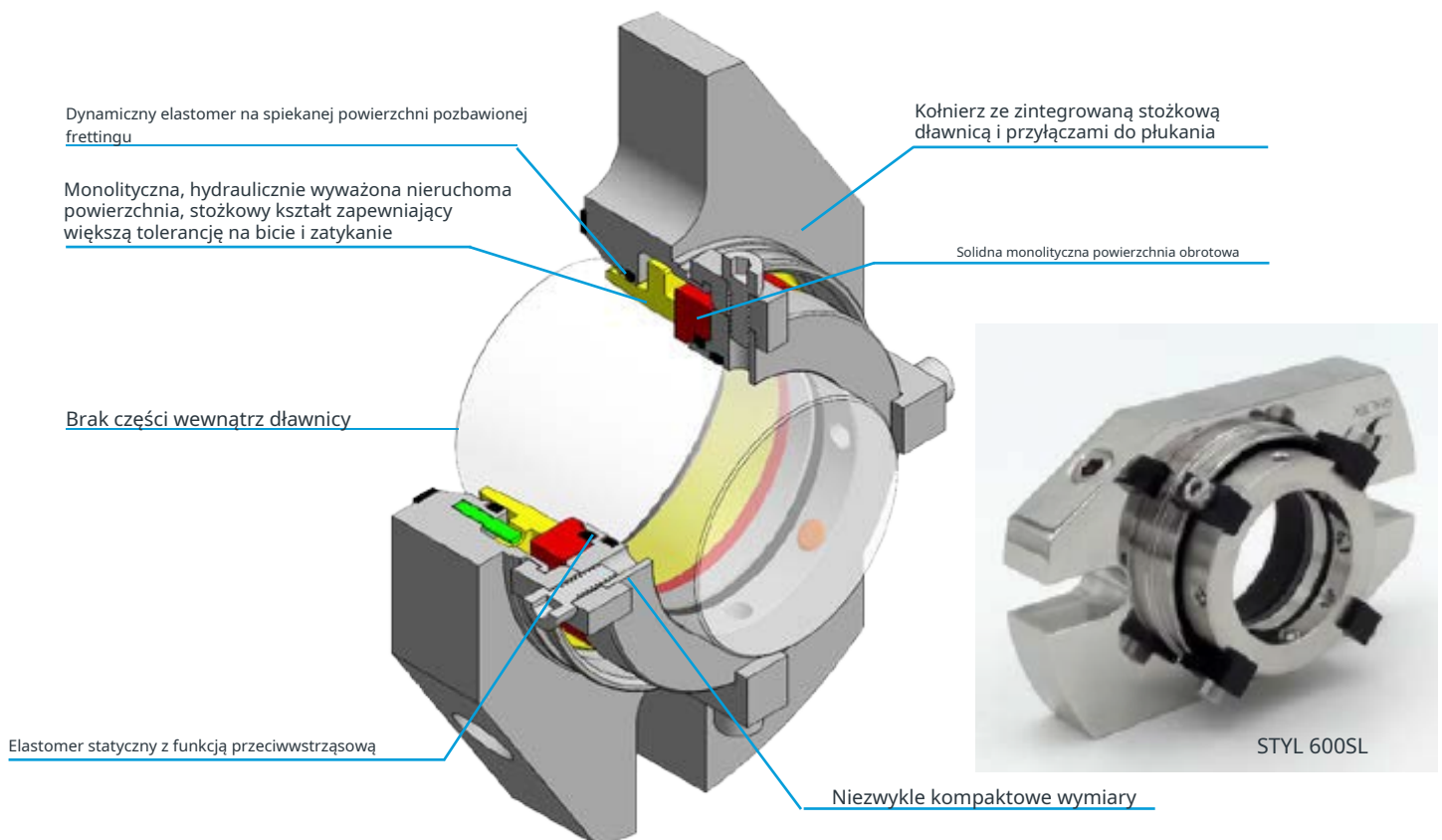
PATENT: EU1370506

Przybory		Dane techniczne	
Wyjehać metaliczny	AISI 316 L DIN 1.4571*	Ciśnienie	Próżnia 700 mm Hg ± 3,5 MPa**
Elastomery	FKM — EPDM — FFKM — FEPM — TTV	Temperatura	Drugi limit elastomeru. FKM: +205°C EPR: +150°C FFKM: +315°C
Twarze czołganie się	A - B - Q1 - Q2 - U2	Prędkość	25 m/s 4920 FPM w zależności od materiału przesuwające się twarze
Sprężyny	Hastelloy* C - 276 DIN 2.4819	Wymiary	25-100 mm ***

* Inne materiały dostępne na zamówienie ** W zależności od rozmiaru wału i prędkości obrotowej *** Inne rozmiary dostępne na życzenie



STYL 600SL



STYL 600SL

USZCZELKI WKŁADOWE „BEZRĘKAWOWE”.

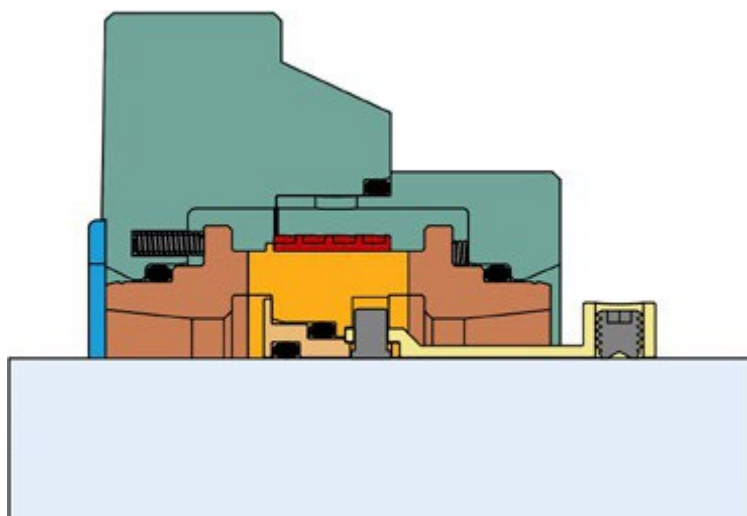
WZÓR 606 DFS

Nowo opracowane podwójne uszczelnienie mechaniczne, które najlepiej wykorzystuje technologię opracowaną dla uszczelki Style 600SL i zwiększa ich zastosowanie i wydajność.

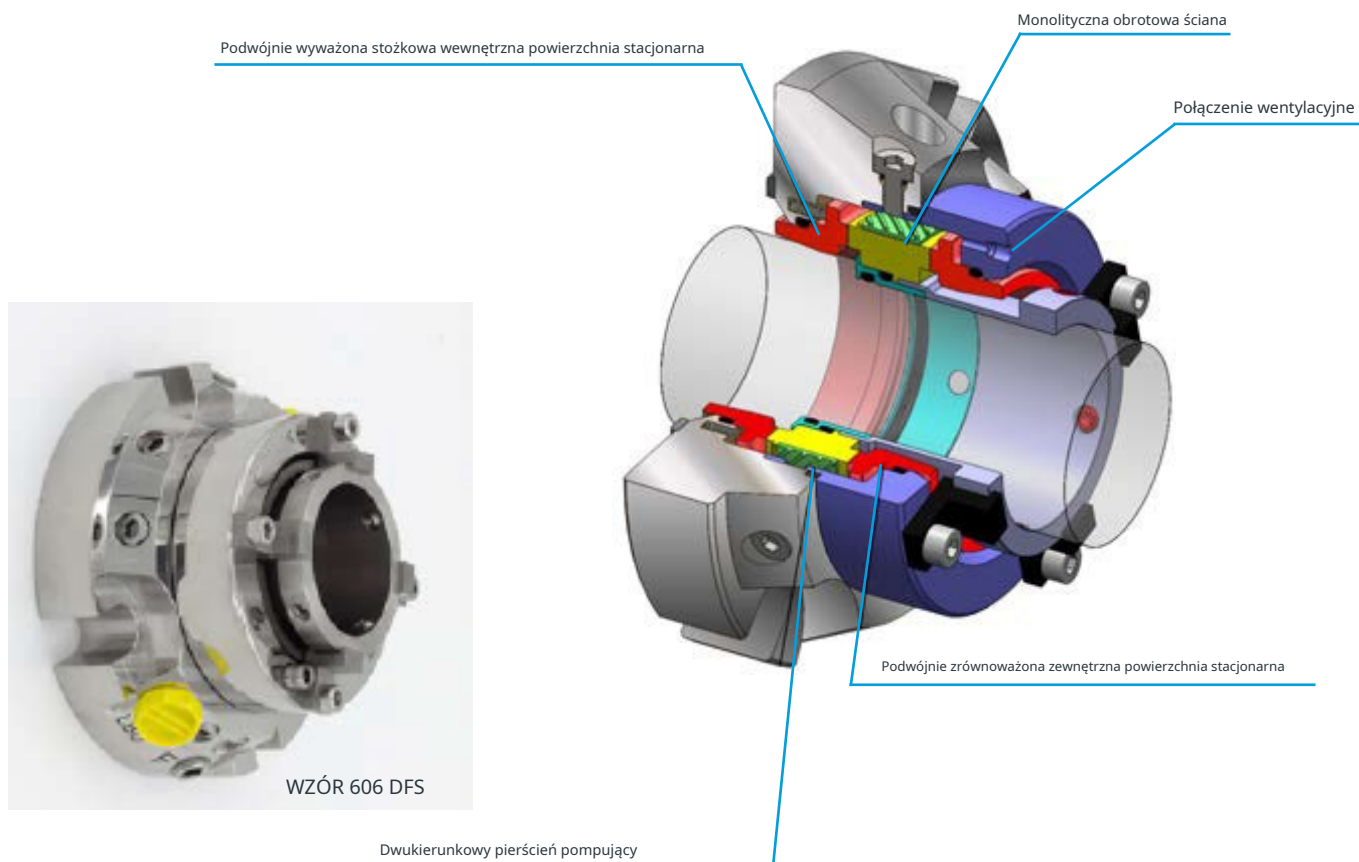
Model 606 zawiera **stożkowe przedłużenie dławnicy** aby zapewnić najdłuższy możliwy MTBF w najbardziej wymagających zastosowaniach, a jego czoło produkowane jest przy użyciu najbardziej zaawansowanej technologii FEA.

Uszczelka dostępna jest w dwóch wersjach: **606SL, z wieloma brakami płynu w sprężynach**, jest niezwykle kompaktowy, ale jest w stanie wytrzymać promieniowe niewspółosiowość do 5°, a **606-3D z pojedynczą sprężyną** co pozwala na absorpcję luzu osiowego do ± 10 mm, w zależności od średnicy wału.

Model 606 może być wyposażony w standardowy pierścień pompujący **zainstalowany w dowolnej aplikacji**, w tym pompy, reaktory i mieszadła o dużej wytrzymałości.



WZÓR 606 DFS

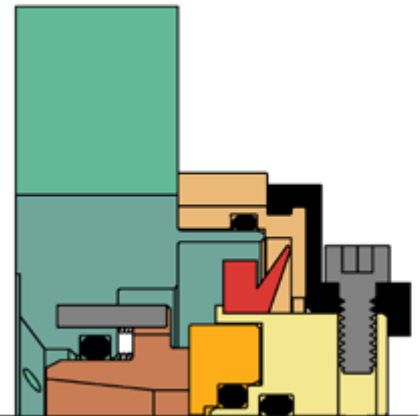


WZÓR 606 DFS

USZCZELKI WKŁADOWE „BEZRĘKAWOWE”.

600 Q / 600 FX

Wariant ten obejmuje dwa dodatkowe przyłącza do schładzania i opróżniania. Model 600Q jest wyposażony w uszczelka wargowa do ciągłego hartowania ertytu bez str (Plan 62), podczas gdy w modelu Style 600FX uszczelka wargowa została zastąpiona tuleją o niskiej tolerancji, którą można zastosować nieciągłe hartowanie i zbieranie strat (Plan 65). Szczególnie nadaje się do krystalizacji i polimeryzacji płynów, gdzie kontrola środowiska poza powierzchniami uszczelniającymi ma kluczowe znaczenie.

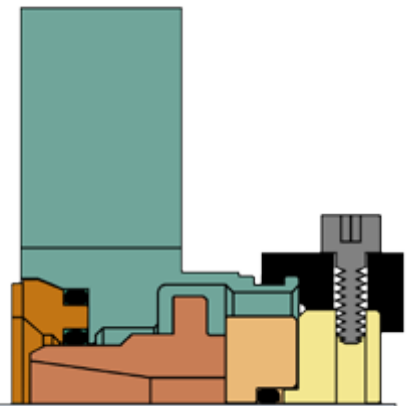


STYL 600 Q

600 NMT

Przebieg, wszystkie aplikacje włączone agresywne chemikalia, Model 600NMT jest wydajniejszą i skuteczniejszą alternatywą dla tradycyjnych egzotycznych stopy, takie jak Super Duplex lub Hastelloy C276, których wydajność jest drastycznie zdeklasowana dzięki tej rewolucyjnej konstrukcji, w której wszystkie części mające kontakt z płynem wykonane są ze spiekanej alfa węgla krzemu, co gwarantuje całkowitą odporność chemiczną i zwiększoną odporność na płyny ściernie, a wszystko to za ułamek kosztów. Technologię NMT można również zastosować w innych uszczelnieniach mechanicznych linii Sleeveless.

Model 606NMT to podwójne uszczelnienie zaprojektowane specjalnie do agresywnych i niebezpiecznych substancji chemicznych, natomiast model Style 600HD-NMT jest ostateczne rozwiązanie dla silnie ściernie szlamy typowe dla przemysłu wydobywczego i papierniczego.



MODEL 600 NMT



MODEL 600 NMT

USZCZELKI WKŁADOWE „BEZRĘKAWOWE”.



STYL 600 HD



STYL 600 HD



STYL 600 KM



STYL 600 KM

600 HD

To styl 600 HD to mocniejsza wersja oryginalnej uszczelki bez rękawów, zaprojektowana specjalnie do ciężkich szlamów, które wymagają solidnego uszczelnienia, które jest w możliwym stanie wytrzymać ciężkie wstrząsy mechaniczne.

Ponadwymiarowe sworznie hamulca i zabezpieczenia przed obrotem zapewniają większą odporność na moment obrotowy, a liczne sprężyny pozbawione płynu są również powiększone. Dzięki dodaniu rewolucyjnego zewnętrznego pierścienia hartującego uszczelkę można szybko dostosować do zastosowań wymagających najwyższej klasy płyny krystalizujące lub polimeryzujące.

600 KM

Vairer do zastosowań wysokociśnieniowych, zdolny do wytrzymywania warunków pracy do 100 barów. Specjalny kształt powierzchni ślizgowych zaprojektowany przy użyciu zaawansowanych z większością systemów MES pozwala na bezpieczną pracę przy bardzo wysokich ciśnieniach bez zniekształceń i przy ekstremalnych współczynnikach PV. Dzięki swojej specyficznej konstrukcji oraz zastosowaniu zaawansowanych materiałów redukujących obciążenie i tarcie czołowe, z powodzeniem można go montować pompy zasilające kotły, wzmacniacze, wytlaczarki i jednostki hydrokrakingu.

USZCZELKI BEZRĘKAWOWE WKŁADOWE

USZCZELKA DZIELONA TYPU 688

P zachowujesz te same zalety, które sprawiają, że Style 600SL zaliczają się do najwydajniejszych uszczelnień mechanicznych na świecie, typ 688 oferuje niezrównaną łatwość montażu w zastosowaniach, w których preferowane jest dzielone uszczelnienie mechaniczne. Po dwóch wstępnie zmontowane półówkisą zjednoczeni, potrzebne są dalsze nić działania, w ten sposób drastycznie zmniejszając możliwość błędów podczas instalacji. Model 688 jest również dostępny w konfiguracji częściowo dzielonej, zapewniającej doskonałą wydajność, ze standardowym jednoczęściowym kołnierzem i wymiennymi częściami dzielonymi.

Dane techniczne

Ciśnienie	Maks. 2,5 MPa* (362 PSI)
Temperatura	Maks. 120°C (248°F)
Prędkość	Maks. 20 m/s (44,74 mil na godzinę)

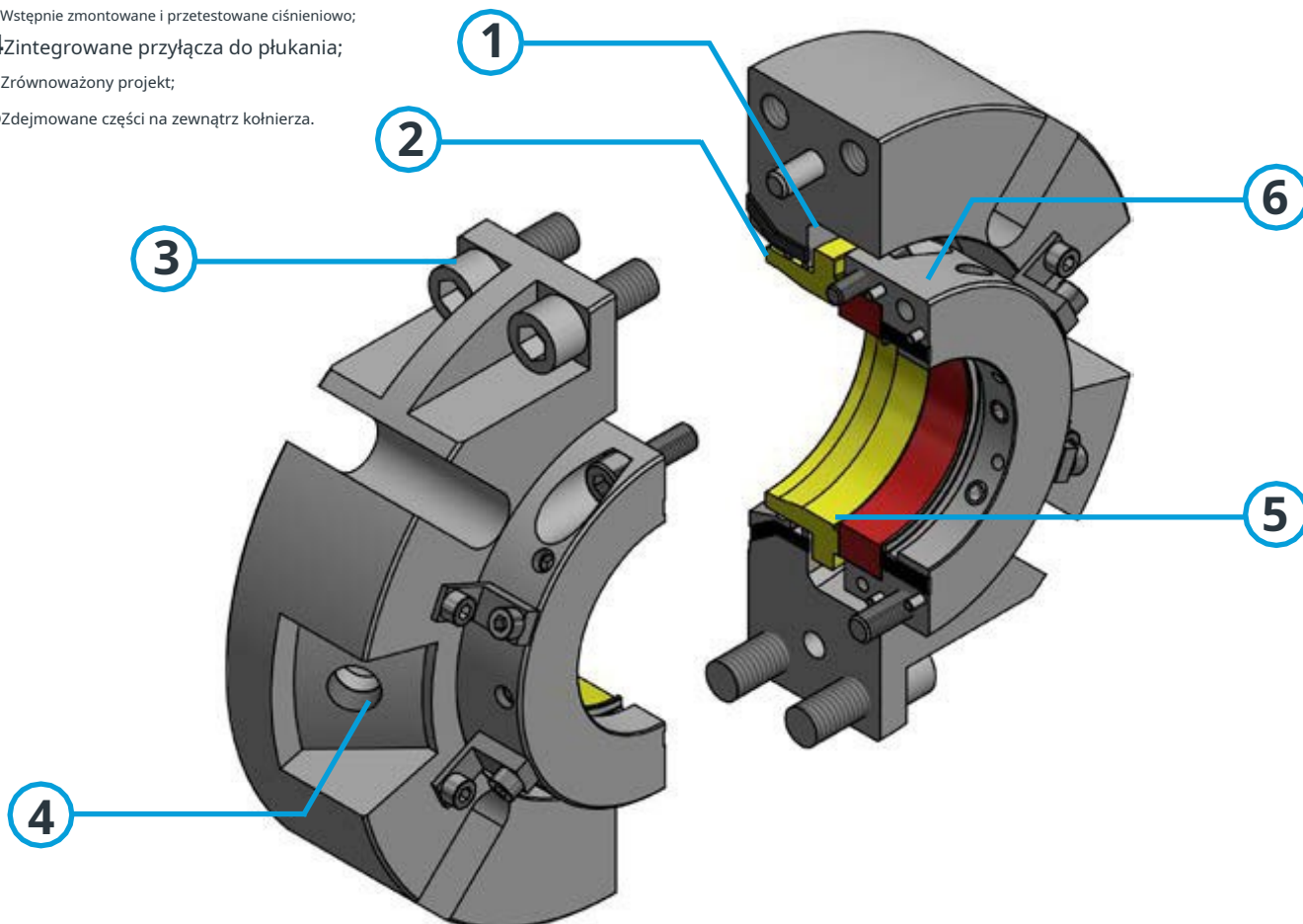
* Rzeczywisty limit ciśnienia może się różnić w zależności od rozmiaru wału, cieczy procesowej i materiału powierzchni uszczelniającej.



MODEL 688 ROZDZIELONY

LEGENDA:

- 1 Wyskakuje z płynu;
- 2 Stacjonarna twarz stożkowa;
- 3 Wstępnie zmontowane i przetestowane ciśnieniowo;
- 4 Zintegrowane przyłącza do płukania;
- 5 Zrównoważony projekt;
- 6 Zdejmowane części na zewnątrz kołnierza.

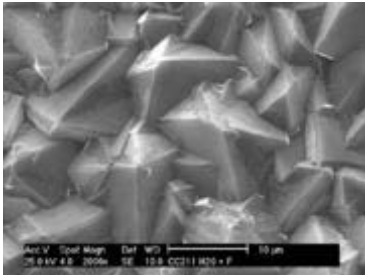


TECHNOLOGIA POWŁOKI DIAMENTOWEJ

Diamentowe powierzchnie ślizgowe zapewniają znacznie lepszą wydajność w porównaniu z innymi materiałami pod względem tarcia, wytwarzania i rozpraszania ciepła, pochłaniania energii i **tolerancja na pracę na sucho**.

Chociaż nie są przeznaczone do ciągłej, długotrwałej pracy na sucho, powierzchnie diamentowe całkowicie eliminują niebezpieczeństwo uszkodzenia uszczelnienia na skutek tymczasowego, krótkotrwałego braku smarowania.

termin. Ich właściwości tribologiczne gwarantują istotne **oszczędność energii**, z zauważalnymi efektami na temat wpływu działalności przemysłowej na gospodarkę i środowisko. Takie oszczędności osiągają one zazwyczaj 50% całkowitego zużycia energii na osiedlu.



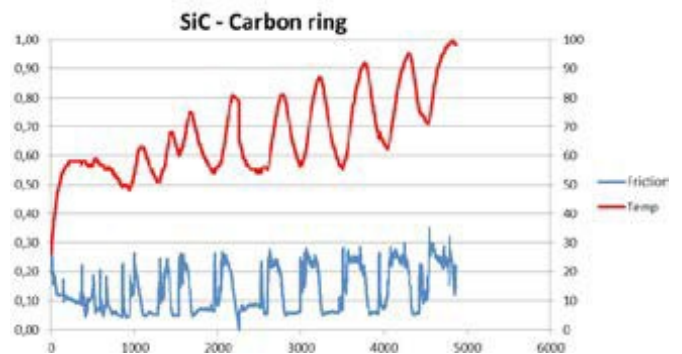
Diament polikrystaliczny (mikroskop elektronowy).

Chociaż tarcze diamentowe cieszą się coraz większym zaufaniem użytkowników, nie wszystkie powłoki są sobie równe. Jesteśmy dumni, że możemy zapewnić **pełne wsparcie techniczne** w wyborze najbardziej odpowiedniej powłoki dla każdego zastosowania, aby zawsze oferować najbardziej wydajne rozwiązanie.

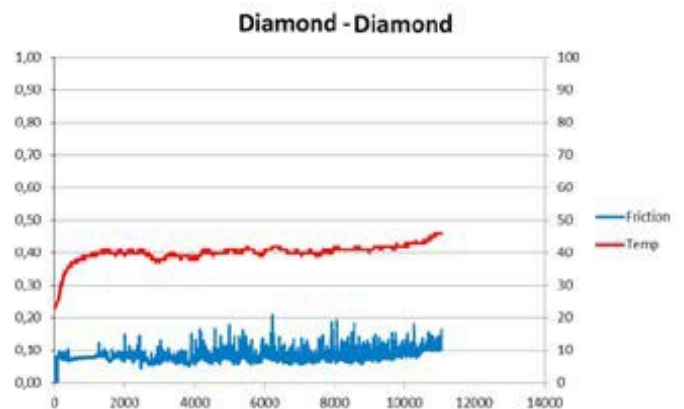
Oto kilka przykładów różnych typów powłok:



- **POWŁOKA STANDARDOWA**– Warstwa diamentu CVD (chemiczne osadzanie z fazy gazowej) o grubości 8 μm zapewnia **optymalne rozwiązanie w zakresie optymalizacji kosztów**. Standardową powłokę można łączyć z innymi materiałami, aby zmniejszyć tarcie przy bardzo korzystnych kosztach
- **CIĘŻKA POWŁOKA**– Warstwa polikrystalicznego diamentu o grubości 16 μm lub 24 μm , idealna do **zawieszania o niskiej lepkości, która zapewniłaby**, zwykle niewystarczające smarowanie uszczelki bez dużych ilości kosztownych płukania. Doskonała dla górnictwa i przemysłu papierniczego.
- **POWŁOKA BŁYSZCZĄCA**– Gładsza powierzchnia gwarantuje lepszą płaskość twarzy. Powłoka ta zmniejsza współczynnik tarcia **trzymane działanie wobec płynów o dużej lepkości**, jak gorąca woda lub łatwopalne węglowodory, które mogłyby spowodować straty niedopuszczalne w przypadku innych rodzajów diamentów.
- **POWŁOKA AMORFOWA**– podczas gdy pozostałe rodzaje powłok wymagają podłoża spiekane węglika krzemu, technologia ta umożliwia nakładanie diamentu na węgiel wolframu, gdy wymagana jest jego odporność mechaniczna **krystalizacja i polimeryzacja płynów w operacjach nieciągłych**.



Powierzchnia uszczelniająca pokryta diamentem CVD, jak wygląda po 10 godzinach pracy na sucho przy 1500 obr./min.



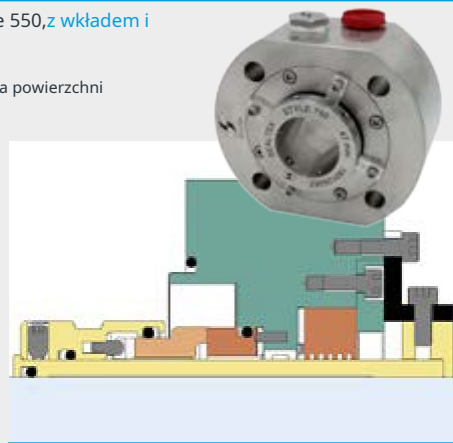
USZCZELNIENIA API Układ typu A 1

API STYLU 750 TYP A, UKŁAD 1

- Style 750 API charakteryzuje się sprawdzoną i niezawodną konstrukcją uszczelnienia Style 550, z wkładem i gniazdem zgodnym ze standardem API 682.
- Liczne sprężyny zabezpieczone przed płynem i dynamiczny pierścień typu O-ring odporny na ścieranie na powierzchni uszczelniającej.

Dane techniczne

Ciśnienie	40 barów
Temperatura	- 40°C ÷ +305°C
Prędkość	18 m/sec
Funkcje specjalne	Tuleja stała lub pływająca

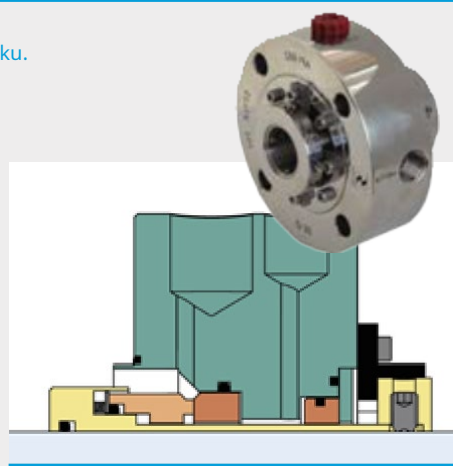


API STYLU 701 TYP A, UKŁAD 1

- Pojedyncze uszczelnienie obrotowe zgodne z API682 do zastosowań z czystymi cieczami.
- Dostępne z powierzchnią czołową o średnim (typ 702) i wysokim (typ 703) docisku.
- Wyposażony w tuleję stałą lub pływającą.

Dane techniczne

Ciśnienie	Do 21 barów (702: 42 bary; 703: 70 barów)
Temperatura	- 40°C ÷ +305°C
Prędkość	25 m/sec
Funkcje specjalne	Pierścień pompujący dostępny dla zastosowań z Planem 23 (701P)

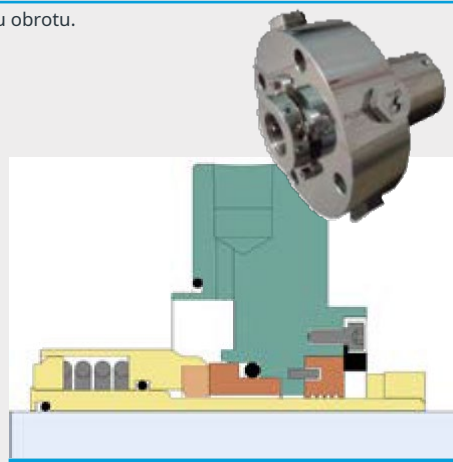


API STYLU 730 TYP A, UKŁAD 1

- Pojedyncze uszczelnienie zgodne z API682, z pojedynczą sprężyną niezależną od kierunku obrotu.
- Wyposażony w tuleję stałą lub pływającą.

Dane techniczne

Ciśnienie	Do 70 barów
Temperatura	- 40°C ÷ +305°C
Prędkość	23 m/s
Funkcje specjalne	Pierścień pompujący dostępny dla zastosowań z Planem 23 (730P)



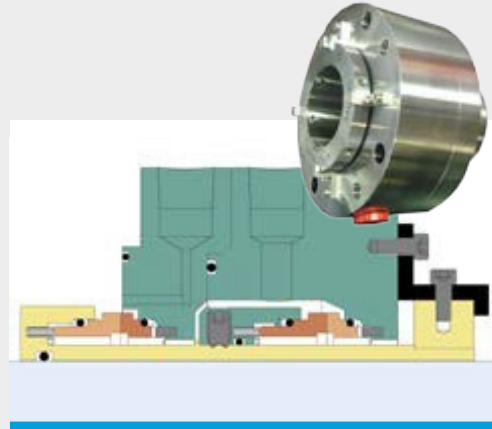
USZCZELKI API Typ A Układ 2, 3

API STYLU 755 TYP A, UKŁAD 2 i 3

- Podwójne uszczelnienie obrotowe zgodnie z API682
- Wiele sprężyn chronionych przed cieczą
- Dynamiczny O-ring odporny na ścieranie, działający na powierzchnię uszczelniającą.

Dane techniczne

Ciśnienie	40 barów
Temperatura	- 40°C ÷ +305°C
Prędkość	18 m/s
Funkcje specjalne	Wyposażony w wewnętrzny pierścień pompujący

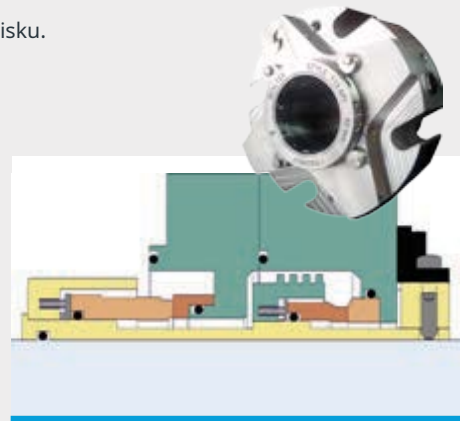


API STYLU 711 TYP A, UKŁAD 2 i 3

- Podwójne uszczelnienie obrotowe zgodne z API682 do zastosowań z czystymi cieczami.
- Dostępne z powierzchnią czołową o średnim (typ 712) i wysokim (typ 713) docisku.
- Wyposażony w wewnętrzny pierścień pompujący płyn barierowy.

Dane techniczne

Ciśnienie	Do 305 PSI (712: 42 bary; 713: 70 barów)
Temperatura	- 40°C ÷ +305°C
Prędkość	25 m/s
Funkcje specjalne	Pierścień pompujący dostępny dla zastosowań z Planem 23 (711P)

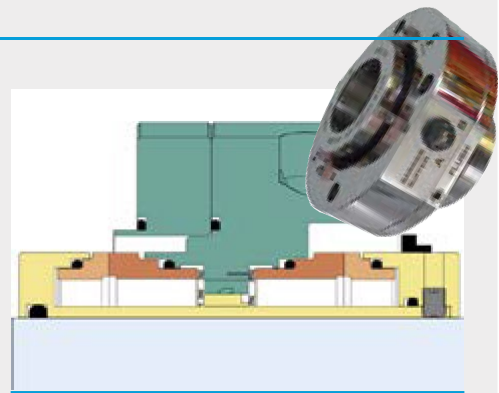


API STYLU 777 TYP A, UKŁAD 2 i 3

- Podwójne uszczelnienie stacjonarne zgodne z API682 z wieloma sprężynami chronionymi przed cieczą.
- Symetryczna konstrukcja maksymalizuje trwałość uszczelnienia.

Dane techniczne

Ciśnienie	Próżnia 700 mm Hg ÷ 25 Kg/cm*
Temperatura	- 40°C ÷ +305°C
Prędkość	25 m/s
Funkcje specjalne	Wyposażony w wewnętrzny pierścień pompujący



Pojedyncze uszczelnienia typu B i typu C dostępne na zamówienie.
Więcej informacji można znaleźć w katalogu.

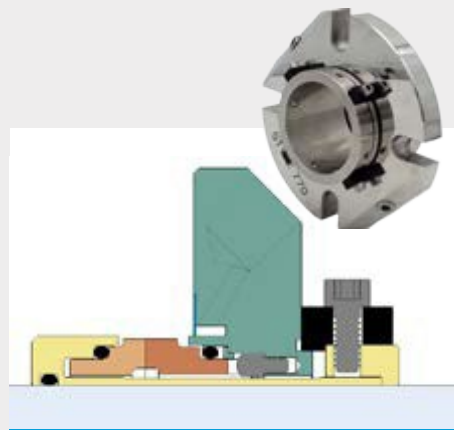
MODUŁOWY SYSTEM WKŁADÓW

STYL 770 USZCZELKA POJEDYNCZA WKŁADU

- Zrównoważony
- Stacjonarny
- Kołnierz standardowy
- Te same części zamienne, co inne uszczelnienia systemu modułowego

Dane techniczne

Ciśnienie	0,9 ÷ 25 barów
Temperatura	- 40°C ÷ +305°C
Prędkość	25 m/sek

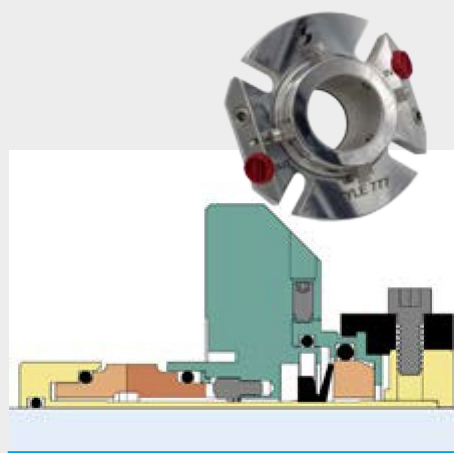


MODEL 777SO USZCZELNIENIE POJEDYNCZE Z WKŁADEM Z QUIZEM

- Zrównoważony
- Stacjonarny
- Kołnierz standardowy
- Te same części zamienne, co inne uszczelnienia systemu modułowego
- Uszczelka wargowa zapewniająca ciągłe wodoszczelne chłodzenie

Dane techniczne

Ciśnienie	0,9 ÷ 25 barów
Temperatura	- 40°C ÷ +305°C
Prędkość	25 m/sek

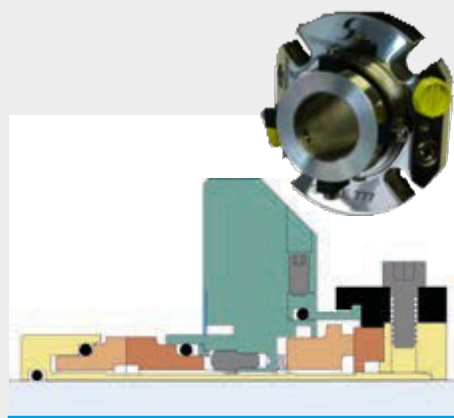


MODEL 777SW PODWÓJNA USZCZELKA WKŁADOWA

- Zrównoważony
- Stacjonarny
- Kołnierz standardowy
- Te same części zamienne, co inne uszczelnienia systemu modułowego

Dane techniczne

Ciśnienie	0,9 ÷ 25 barów
Temperatura	- 40°C ÷ +305°C
Prędkość	25 m/sek



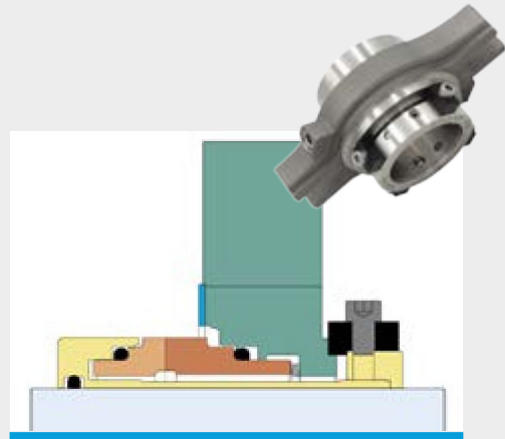
MODUŁOWY SYSTEM WKŁADÓW

STYL 670 USZCZELKA POJEDYNCZA WKŁADU

- Zrównoważony
- Stacjonarny
- Zredukowany kołnierz
- Te same części zamienne, co inne uszczelnienia systemu modułowego

Dane techniczne

Ciśnienie	0,9 ÷ 25 barów
Temperatura	- 40°C ÷ +305°C
Prędkość	25 m/sek

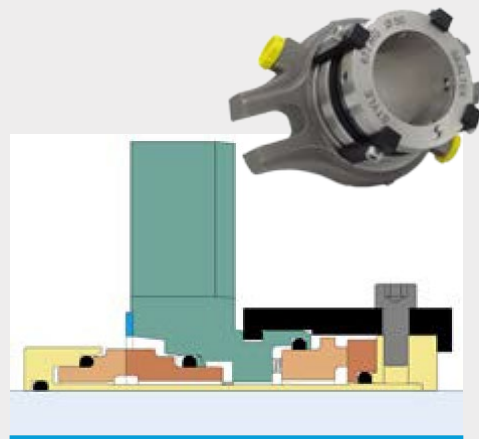


MODEL 677RG PODWÓJNA USZCZELKA WKŁADOWA

- Zrównoważony
- Stacjonarny
- Zredukowany kołnierz
- Te same części zamienne, co inne uszczelnienia systemu modułowego

Dane techniczne

Ciśnienie	0,9 ÷ 25 barów
Temperatura	- 40°C ÷ +305°C
Prędkość	25 m/sek

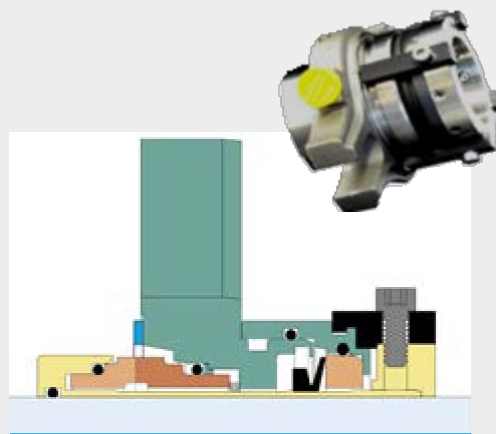


MODEL 677SO USZCZELNIENIE POJEDYNCZE Z WKŁADEM Z QUIZEM

- Zrównoważony
- Stacjonarny
- Zredukowany kołnierz
- Te same części zamienne, co inne uszczelnienia systemu modułowego.
- Uszczelnienie wargowe zapewnia ciągle wodoszczelne chłodzenie

Dane techniczne

Ciśnienie	0,9 ÷ 25 barów
Temperatura	- 40°C ÷ +305°C
Prędkość	25 m/sek



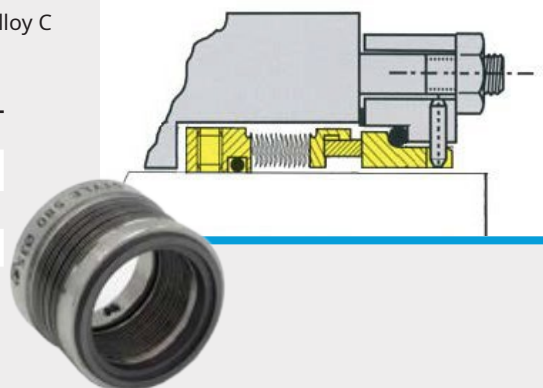
METALICZNE MIESZKANIA

STYL 580 USZCZELKA ELEMENTU Z MIESZKIEM METALICZNYM

- Mieszek metalowy AM350.
- Dostępne z mieszkiem i pierścieniem ustalającym w kolorze C276 (typ 581)
- Dostępne z pierścieniem ograniczającym AISI 316 i mieszkiem Hastelloy C (typ 582).

Dane techniczne

Ciśnienie	40 barów
Temperatura	- 40°C ÷ +305°C
Prędkość	15 m/sek
Materiał mieszkowy	T6

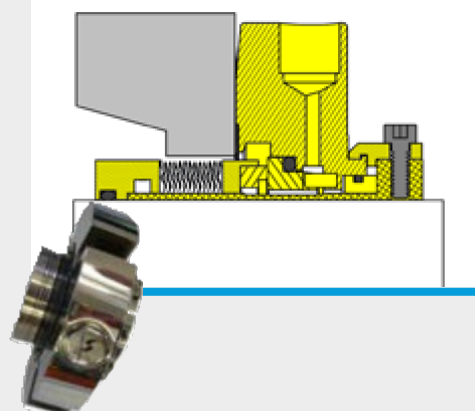


STYL 780 USZCZELNIENIE POJEDYNCZE WKŁADOWE Z MIESZKIEM METALOWYM

- Skłapa metalowa dostępna w szerokiej gamie materiałów.
- Dostępny z mieszkiem stacjonarnym (typ 784),
- Dostępny z uszczelką wargową do hartowania w stawie (typ 780Q) lub z uszczelką wargową tuleja ograniczająca (typ 780FB).

Dane techniczne

Ciśnienie	25 barów
Temperatura	- 40°C ÷ +305°C
Prędkość	20 m/sek
Materiał mieszkowy	G - T6 - T1 - M5

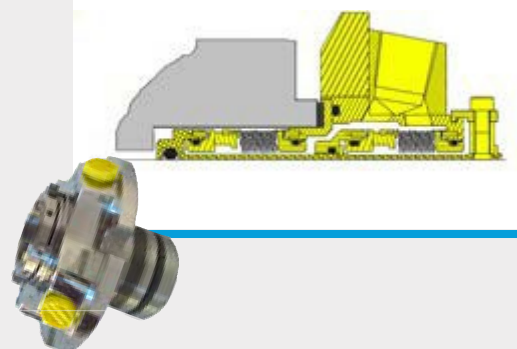


STYL 788 PODWÓJNA USZCZELKA WKŁADOWA Z MIESZKIEM METALICZNYM

- Mieszki metalowe dostępne w szerokiej gamie materiałów.
- Dostępne ze stacjonarnymi mieszkami (typ 787).

Dane techniczne

Ciśnienie	21 barów
Temperatura	- 40°C ÷ +305°C
Prędkość	25 m/sek
Materiał mieszkowy	G - T6 - T1 - M5



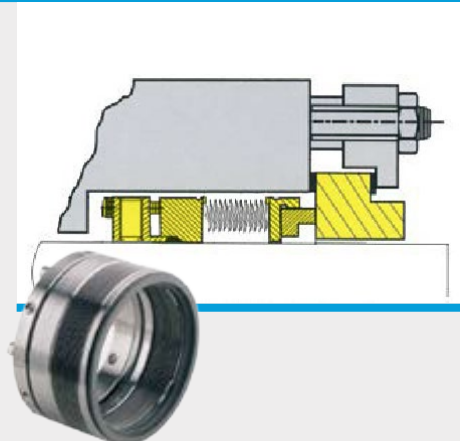
MIESZKI METALICZNE Z GRAFITEM

STYL 590 USZCZELNIENIE ELEMENTU Z OBROTOWYM METALOWYM MIESZKIEM

- Do zastosowań wysokotemperaturowych lub kriogenicznych.
- Grafitowe uszczelnienia wtórne.
- Dostępny z kołkiem zabierającym i mieszkiem podwójnym odpornym na wysokie ciśnienie (typ 591)

Dane techniczne

Ciśnienie	590: 30 barów – 591: 50 barów
Temperatura	380°C
Prędkość	590: 20 m/s – 591: 15 m/s
Materiał mieszkowy	590: T6 – 591: Podwójna fala T6

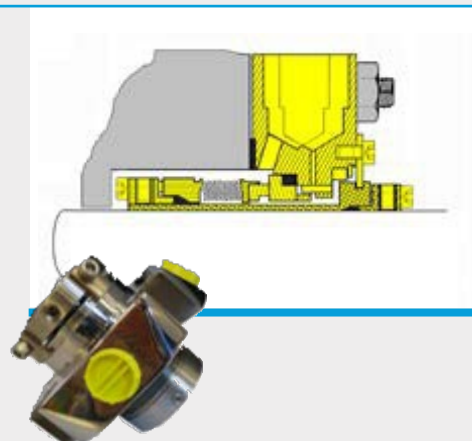


STYL 790 USZCZELNIENIE POJEDYNCZE WKŁADOWE Z MIESZKIEM METALOWYM

- Mieszki metalowe dostępne w szerokiej gamie materiałów.
- Uszczelnienia wtórne grafitowe.
- Dostępne ze stacjonarnymi mieszkami (typ 794)
- Dostępne z uszczelką wargową do chłodzenia stawu (typ 790Q) lub z tuleją ograniczającą (typ 790FB).

Dane techniczne

Ciśnienie	21 barów (podwójna fala: 65 barów)
Temperatura	- 60°C ÷ +450°C
Prędkość	25 m/sek
Materiał mieszkowy	G - T6 - T1 - M5

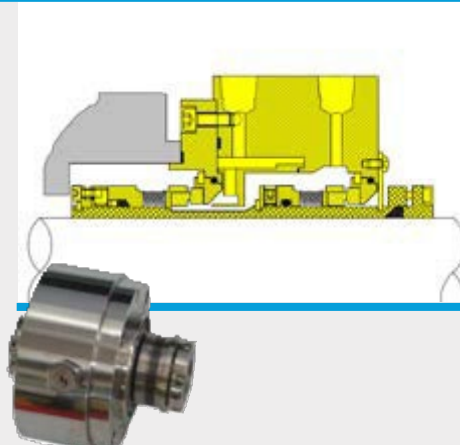


STYL 798 PODWÓJNA USZCZELKA WKŁADOWA Z MIESZKIEM METALICZNYM

- Mieszki metalowe dostępne w szerokiej gamie materiałów.
- Uszczelnienia wtórne grafitowe.
- Dostępne ze stacjonarnymi mieszkami (typ 797).

Dane techniczne

Ciśnienie	21 barów (podwójna fala: 65 barów)
Temperatura	- 60°C ÷ +450°C
Prędkość	25 m/sek
Materiał mieszkowy	G - T6 - T1 - M5



USZCZELNIENIA MECHANICZNE DO MIKSERÓW

S opracujemy jedenszeroka gama uszczelnień mechanicznych do mikserów wyd mieszadła, wykorzystując swoją technologię do dostarczenia innowacyjnych rozwiązań dla najbardziej wymagających zastosowań: uszczelnienia do mikserów wyróżniają się dla I ze względu na ich bardzo wysoką tolerancję na niewspółosiowość wałów i większą odporność na pracę na sucho, jaką zapewniają materiały najnowszej generacji zastosowane na powierzchniach uszczelniających.

Uszczelnienia mieszadeł mogą być wykonane zgodnie z normą DIN 28138 i mogą być instalowane w reaktorach stalowych zgodnie z normą DIN 28136 lub kołnierzach montażowych zgodnie z normą DIN 28141 i są kompatybilne z wałami DIN 28154. Wszystkie modele mogą być dostarczane z dodaniem łożysk promieniowych, i można je dostosować do konkretnych zastosowań.

NIESTANDARDOWE USZCZELNIENIA MECHANICZNE

TO Pierwsza zasada naszej filozofii brzmi: klient nigdy nie powinien być zmuszany do modyfikacji swojej pompy. Kiedy aplikacja nie może zostać zaakceptowana standardowe rozwiązanie, dział jest gotowy modyfikować istniejące projekty w celu ich dopasowania do specyficznych wymagań klienta, lub utwór szablon

całkowicie nowy, niezależnie od żądanej ilości.

Nasi przedstawiciele na całym świecie są dostępni, aby zapewnić pomoc kierować i wspierać każdą aplikację, zbierać niezbędne dane, aby zaprojektować ofertę dostosowaną do indywidualnych potrzeb i pomagać klientowi aż do znalezienia zadowalającego rozwiązania.



Typ 606 3D do pomp próżniowych SCAM.



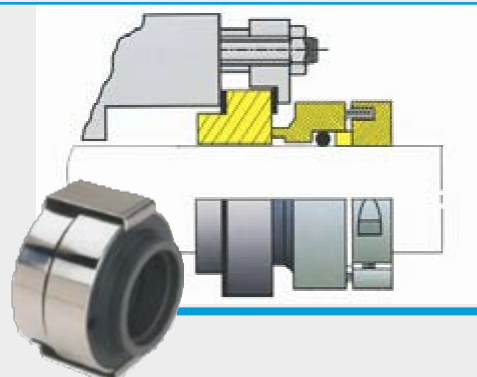
Typ 900, do stateczników.

STYL 400 USZCZELNIENIE ELEMENTÓW ZEWNĘTRZNYCH

- Żadnych części metalowych mających kontakt z cieczą
- Pierścień zaciskowy do montażu na wałach z dowolnego materiału
- Ściany monolityczne

Dane techniczne

Ciśnienie	12 barów
Temperatura	- 40°C ÷ +305°C
Prędkość	20 m/sek
Funkcje specjalne	Przesuwające się twarze wymienny

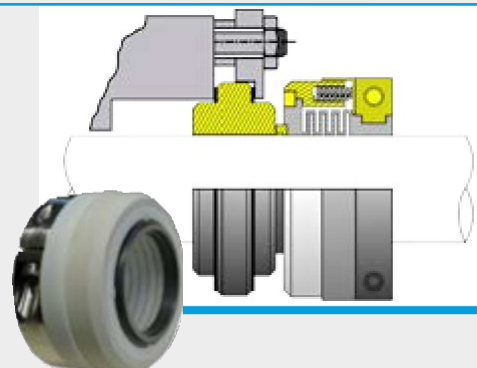


STYL 410 ZEWNĘTRZNE USZCZELNIENIE ELEMENTÓW Z MIESZKAMI PTFE

- Brak części metalowych mających kontakt z cieczą
- Pierścień zaciskowy do montażu na wałach z dowolnego materiału
- Brak dynamicznych o-ringów

Dane techniczne

Ciśnienie	12 barów
Temperatura	- 40°C ÷ +230°C
Prędkość	16 m/sek
Materiał mieszkowy	T

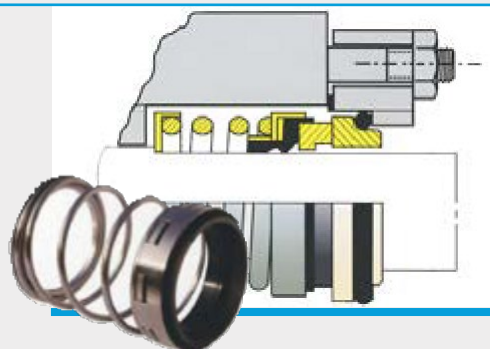


STYL 520 USZCZELKA ELEMENTÓW Z MIESZKAMI ELASTOMERYCZNYMI

- Brak dynamicznych pierścieni uszczelniających
- Większa tolerancja na niewspółosiowość
- Niezależny od obrotu wału

Dane techniczne

Ciśnienie	12 barów
Temperatura	- 20°C ÷ +204°C
Prędkość	10 m/sek
Materiał mieszkowy	P - E - V

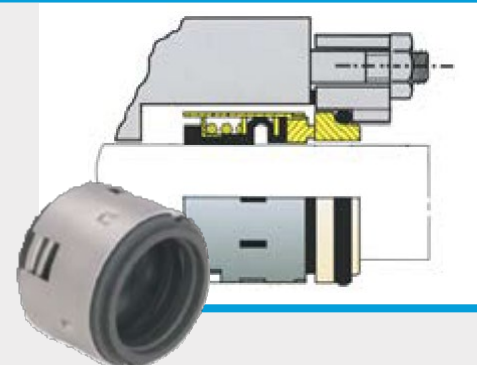


STYL 522 USZCZELKA ELEMENTÓW Z MIESZKAMI ELASTOMERYCZNYMI

- Brak dynamicznych o-ringów
- Długość zgodnie z L1K
- Niezależny od obrotu wału. Mieszek z elastomeru
- chroniony metalowym korpusem

Dane techniczne

Ciśnienie	15 barów
Temperatura	- 20°C ÷ +204°C
Prędkość	13 m/sek
Materiał mieszkowy	P - E - V



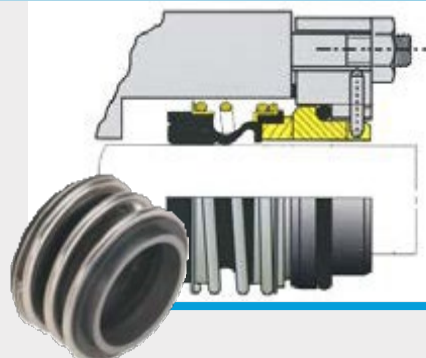
USZCZELNIENIA KOMPONENTÓW

STYL 523 USZCZELKA ELEMENTU Z MIESZKIEM ELASTOMOWYM.

- Brak dynamicznych o-ringów
- Dostępne w długościach zgodnych z L1K (wzór 524)
- Niezależny od obrotu wału

Dane techniczne

Ciśnienie	12 barów
Temperatura	- 20°C ÷ +204°C
Prędkość	10 m/sek
Materiał mieszkowy	P - E - V

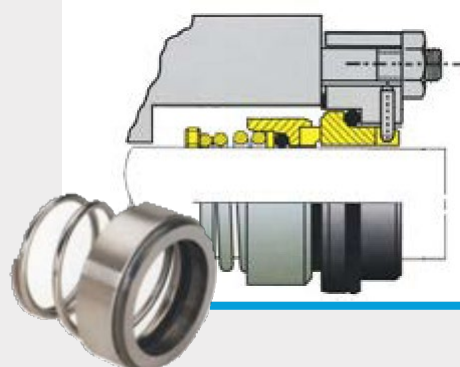


STYL 530 USZCZELKA ELEMENTÓW Z JEDNĄ SPRĘŻYNĄ

- Zależnie od kierunku obrotu wału
- Ekonomiczne uszczelnienie przy dużych nakładach produkcyjnych

Dane techniczne

Ciśnienie	10 barów
Temperatura	- 40°C ÷ +305°C
Prędkość	10 m/sek

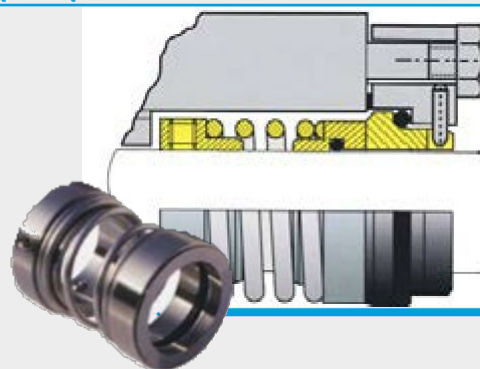


STYL 531 USZCZELKA ELEMENTÓW Z POJEDYNCZĄ SPRĘŻYNĄ DO ZASTOSOWAŃ W CIĘŻKICH OBCIĄŻENIACH

- Niezależny od obrotu wału
- Solidna konstrukcja z powiększoną sprężyną cylindryczną

Dane techniczne

Ciśnienie	16 barów
Temperatura	- 40°C ÷ +305°C
Prędkość	20 m/sek

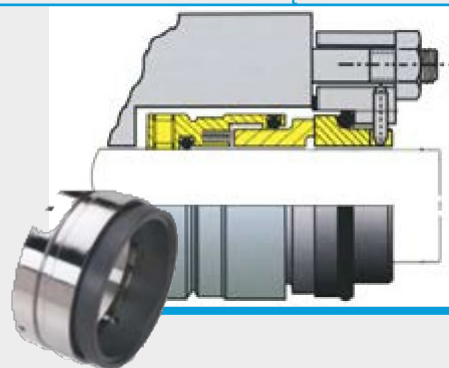


STYL 550 WYWAŻONE USZCZELNIENIE KOMPONENTÓW Z WIELE SPRĘŻYN

- Zrównoważony
- Bezcierowy, dynamiczny O-ring.
- Sprężyny chronione przez płyn
- Wymienne powierzchnie uszczelniające

Dane techniczne

Ciśnienie	40 barów
Temperatura	- 40°C ÷ +305°C
Prędkość	18 m/sek



STYL 551 WYWAŻONE USZCZELNIENIE ELEMENTÓW ZE SPRĘŻYNĄ FALA

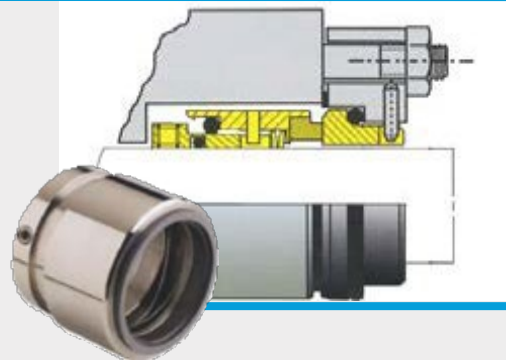
Zrównoważony

Długość zgodnie z L1K

Sprężyna zabezpieczona przed ciecżą

Dane techniczne

Ciśnienie	25 barów
Temperatura	- 40°C ÷ +305°C
Prędkość	15 m/sek

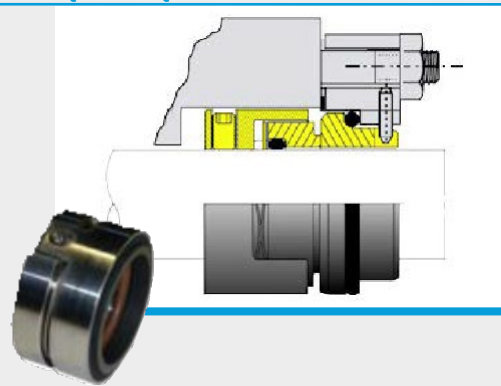


STYL 557 USZCZELKA ELEMENTU ZE SPRĘŻYNĄ FALA

- Dostępny w wersji zbalansowanej (typ 557B)
- Długość zgodnie z L1K
- Wymienne powierzchnie uszczelniające

Dane techniczne

Ciśnienie	16 barów
Temperatura	- 40°C ÷ +305°C
Prędkość	20 m/sek
Funkcje specjalne	Wykorzystać w konfiguracji podwójnej back-to-back

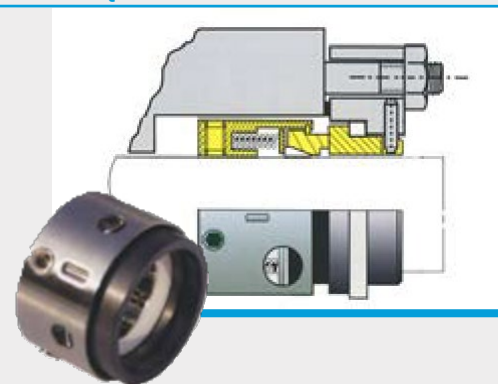


STYL 558 USZCZELKA ELEMENTÓW Z WIELU SPRĘŻYŃ

- Dostępny w wersji zbalansowanej (typ 558B)
- Dostępne z klinem PTFE zamiast pierścienia typu O-ring (typ 559 i typ 559B)
- Długość zgodnie z L1K
- Wymienne powierzchnie uszczelniające

Dane techniczne

Ciśnienie	U = 15 barów; B = 35 barów
Temperatura	- 40°C ÷ +305°C
Prędkość	20 m/sek
Funkcje specjalne	Wykorzystać w konfiguracji podwójnej back-to-back



USZCZELNIENIA MECHANICZNE OEM

S opracowujemy uszczelnienia mechaniczne specjalne projekty do montażu na pompach, których dławnica nie odpowiada normom międzynarodowym, takie jak Flygt, Grundfos, Fristam, Hidrostat i różne inne marki. Chociaż wymiary są zaprojektowane specjalnie do montażu na konkretnych pompach, materiały i konstrukcja zostały dobrane tak, aby zapewnić alternatywę **wyższej jakości niż oryginał**. Aby uzyskać więcej informacji na temat **kompletnej linii uszczelek OEM** kontaktuj się z najbliższym dystrybutorem.



SYSTEMY WSPORNIKA USZCZELNIENI

PLAN API 53A

Zewnętrzny zbiornik dostarczający płyn barierowy pod ciśnieniem do podwójnego uszczelnienia mechanicznego.

Zwiększanie ciśnienia odbywa się poprzez zewnętrzne źródło azotu.

Wersja bezciśnieniowa może być używana jako Plan 52.

Plan API 53A obejmuje:

Lufa Style 300 lub Style 300-API

Opcjonalna cewka chłodząca lufę

Przetwornik poziomu

Przetwornik ciśnienia

Opcjonalna pompa recyrkulacyjna do gęstszych płynów barierowych

Podstawa, rury, zawory i złącza



PLAN API 53B

Zewnętrzny zbiornik dostarczający płyn barierowy pod ciśnieniem do podwójnego uszczelnienia mechanicznego, do zastosowań wysokociśnieniowych.

Zwiększanie ciśnienia odbywa się poprzez membranę wypełnioną azotem.

Plan API 53B obejmuje:

Akumulator pęcherzowy o standardowym rozmiarze API682

Wskaźnik ciśnienia

Przetwornik ciśnienia

Wskaźnik temperatury

Ręczna pompa uzupełniająca

Chłodzone wodą (typ 342), powietrzem (typ 343) lub rurkami żebrowanymi

Opcjonalna pompa recyrkulacyjna do gęstych płynów

Konstrukcja, rury i kształtki



PLAN API 53C

Zewnętrzny zbiornik dostarczający płyn barierowy pod ciśnieniem do podwójnego uszczelnienia mechanicznego w zastosowaniach ze zmiennym ciśnieniem. Zwiększanie ciśnienia odbywa się poprzez linię odniesienia od dławnicy do wzmacniacza tłoka.

Plan API 53C obejmuje:

Wzmacniacz tłoka o wymiarach zgodnych z API682

Wskaźnik ciśnienia

Wskaźnik położenia tłoka lub poziomu

Przetwornik położenia tłoka lub poziomu

Przetwornik różnicy ciśnień

Wskaźnik temperatury

Wodny wymiennik ciepła (typ 342) lub rury żebrowane

Opcjonalna pompa recyrkulacyjna do gęstych płynów

Podstawa, rury i kształtki



STYL 300 Beczka na płyn barierowy

Beczka na płyn barierowy do podwójnych uszczelnień wykonana zgodnie ze specyfikacjami ASME i PEDE do zastosowań zgodnie z API Plan 53. Przyłącza ze stali nierdzewnej, manometr ze stali nierdzewnej, spawany wskaźnik poziomu, szkło borokrzemowe, zawór bezpieczeństwa. stal nierdzewna. Dostępna szeroka gama akcesoriów, w tym węzownica chłodząca, jednostka napełniająca, przełącznik poziomu i warianty pakietu. API682.

Dane techniczne

Objętość (lt)	5, 7, 9, 12, 18
Maksymalne ciśnienie robocze	30 barów
Temperatura robocza	- 60°C ÷ 200°C
Materiał korpusu	1.4301 (AISI 304), 1.4571 (AISI 316Ti)
Wydajność chłodnicza (węzownica)	1,5 kW (4 kW z wymuszonym obiegiem)



STYL 330 Beczka do lekkich zastosowań

Beczka na płyn barierowy wykonana z materiału syntetycznego. Niezwykle wygodny i całkowicie zdolny do obsługi większości zastosowań przemysłowych w nieskomplikowanych sytuacjach. Dostępne z wewnętrzną pompą z napędem magnetycznym dla lepszej cyrkulacji płynu. Wyposażony standardowo w szybkozłączka z materiału syntetycznego, manometr, termometr i wskaźnik poziomu, zawór bezpieczeństwa i przyłącza do różnych dostępnych akcesoriów.

Dane techniczne

Objętość (lt)	5, 7, 9
Maksymalne ciśnienie robocze	10 barów
Temperatura robocza	- 30°C ÷ +70°C
Materiał korpusu	PVC, kod SPI = 3
Części metalowe	DIN 1.4301
Wskaźnik temperatury/poziomu	Poliwęglan



STYL 342 WYMIENNIK CIEPŁA

Wymiennik ciepła chłodzony wodą, wymienny w zależności od wymaganej powierzchni wymiany ciepła, ciśnienia i wydajności chłodniczej. Płyn zaporowy znajduje się wewnątrz beczki, a woda chłodząca w rurkach. Może być dostarczony jako samodzielny element lub zintegrowany z kompletnym Planem 21, 22, 23 i 41.

Dane techniczne

Materiał konstrukcyjny	DIN 1.4404 ; 1,4571
Trzymany	PTFE, FKM, grafit ekspandowany
Obszar wymiany ciepła	0,6m ² (wersja standardowa)
Wydajność wymiany ciepła	36kW (wersja standardowa)
Temperatura pracy	350°C
Ciśnienie robocze	16 bar (rura), 50 bar (zewnętrzne)

STYL 320 SEPARATOR CYKLONOWY

Separator cyklonowy do filtrowania płynu procesowego i automatycznego przenoszenia cząstek stałych w stronę ssania pompy. Części wewnętrzne narażone na zużycie wykonane są z krzemu, co zapewnia większą odporność na ścieranie. Dostępny jako niezależny element zintegrowany z Planem 31 lub 41.

Dane techniczne

Temperatura robocza	Do 125°C
Ciśnienie robocze	Do 62 barów
Różnica ciśnień	Od 1,3 do 8 barów
Materiał konstrukcyjny	DIN 1.4404
Włóż materiał	Węglik krzemu
Trzymany	FKM



OPAKOWANIE OPLOTOWE - *przeгляд*

„Jeśli uważasz, że opakowanie wysokiej jakości jest drogie, nie przekonałeś się jeszcze, ile ostatecznie będzie Cię kosztować opakowanie złej jakości”.

Wysokiej jakości włókno od najbardziej sprawdzonych dostawców, odpowiednia impregnacja i doskonałe oploty to kluczowe czynniki produkcji skutecznych i wydajnych szczeliw. Kilka czynników może sprawić różnicę między **aprodukt wysokiej jakości, który jest w stanie obsłużyć cały cykl produkcyjny przy ograniczonym zużyciu materiałów** oraz produkt o niskim poziomie zaawansowania technologicznego, który po początkowej niskiej cenie zakupu powoduje kilka dodatkowych kosztów w okresie jego użytkowania. Z dumą oferujemy szeroką gamę opakowań plecionych w gotębie **gwarantujemy, że każdy typ reprezentuje aktualny stan wiedzy.**

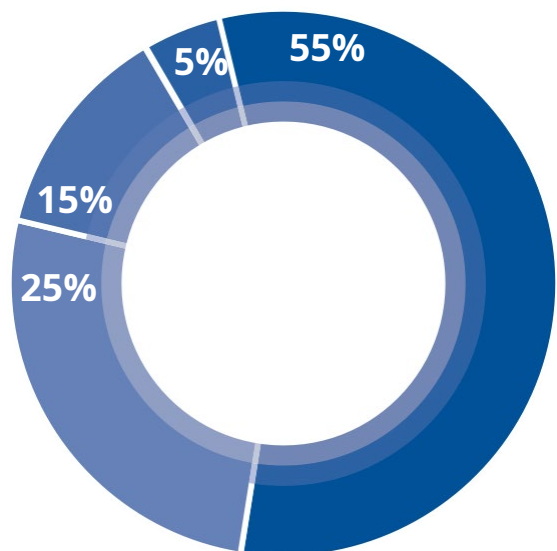
<p>X Uszczelnienie o nieregularnym rozmiarze spowoduje, że pierścienie będą za duże i za małe. Nadmierne tarcie wystąpi na większych pierścieniach, a większy wyciek na mniejszych, co będzie wymagało większej liczby regulacji i spowoduje większe naprężenia mechaniczne i krótszą żywotność uszczelnienia</p>	<p>✓ Opakowanie kontrolowana gęstość przy jednolitym rozmiarze pierścieni może zmaksymalizować działanie uszczelniające, minimalizując jednocześnie niezbędną kompresję, co z kolei generuje mniejsze tarcie na tulei i mniejsze naprężenia mechaniczne na uszczelnieniu, przedłużając jego żywotność.</p>
<p>X Smary niskiej jakości powodują zwiększone tarcie, ścieranie tulei, pochłanianie energii i konieczność stosowania chłodziwa</p>	<p>✓ Wysokiej jakości smary zmniejszają tarcie i wytwarzanie ciepła, wydłużając żywotność szczeliwa i minimalizując potrzebę chłodzenia oraz koszt pochłoniętej energii</p>
<p>X Szybsze niszczenie pierścieni uszczelniających wymaga więcej roboczogodzin, aby utrzymać wyciek pod kontrolą i może powodować nieplanowane przestoje, skutkujące niepożądanymi przestojami, generującymi dodatkowe koszty.</p>	<p>✓ Wolniejsze zużycie pierścieni uszczelniających zmniejsza straty i koszty pracy związane z monitorowaniem maszyn. Zmaksymalizowany okres eksploatacji pozwala na zatrzymanie systemu wyłącznie w celu zaplanowanej konserwacji.</p>

Choć koszt związany z wysokiej jakości opakowaniem, które może działać przez długi czas, można łatwo obliczyć, **skutki nieoczekiwanej konserwacji są często trudne do przewidzenia i określenia ilościowego.** Ponieważ koszt samego opakowania okaże się najmniejszą częścią całkowitych wydatków na utrzymanie i eksploatację zakładu, staje się jasne, w jaki sposób **produkty wysokiej jakości pozwalają uniknąć lub zminimalizować wszystkie inne powiązane wydatki i mogą szybko stanowić opłacalną inwestycję w dowolnym zastosowaniu przemysłowym.**

KOSZTY OPERACYJNE

USZCZELKA

- 55% Straty produkcyjne spowodowane przestojem maszyny
- 25% Wartość rozlanego płynu
- 15% Koszt robocizny
- 5% Koszt zakupu opakowania



STYL 1000 Przędzarka z grafitu polikrystalicznego z powłoką. Z LEKKIEGO PTFE

W 100% syntetyczne włókno z grafitu krystalicznego, impregnowane grafitem koloidalnym na oleju syntetycznym.



Aplikacje

T°C	- 250 ÷ +650			<ul style="list-style-type: none"> • Zastosowania kriogeniczne • Pompy odśrodkowe • Przemysł chemiczny • Branża produkcji energii
Pbar	80	120	150	
Vm/sek	25	10	2	
pH	0 ÷ 14			



STYL 1001 Przędza CARBOX

Czysty, wstępnie utleniony węgiel przędzony PAN, impregnowany grafitem koloidalnym na oleju syntetycznym.



Aplikacje

T°C	- 50 ÷ +500			<ul style="list-style-type: none"> • Zawory do pary i węglowodorów średnitemperaturowych • Dynamiczne zastosowania średnitemperaturowe z parą i węglowodorami
Pbar	40	100	150	
Vm/sek	20	2	1	
pH	2 ÷ 12			



MODEL 1001/N PRZĘDZA PANOX

Czysta, wstępnie utleniona przędza węglowa, impregnowana zawiesiną koloidalną PTFE.



Aplikacje

T°C	- 40 ÷ +300			<ul style="list-style-type: none"> • Pompy odśrodkowe i alternatywne • Miksery, mieszadła • Suszarki • Trzpienie zaworów
Pbar	80	120	150	
Vm/sek	25	10	2	
pH	0 ÷ 14			



STYL 1002 Przędza grafitowa IMX

99% syntetyczne włókno grafitowe, impregnowane grafitem koloidalnym na oleju syntetycznym (<2%).



Aplikacje

T°C	- 80 ÷ +500			<ul style="list-style-type: none"> • Wytrzymałe zastosowania w pompach i zaworach wysokotemperaturowych • Agresywne płyny
Pbar	25	50	100	
Vm/sek	35	4	1	
pH	0 ÷ 14			



B

STYL 1003 Przędza grafitowa IMX

96% syntetyczne włókno grafitowe i 4% stop Inconel, impregnowany grafitem koloidalnym na oleju syntetycznym (<2%).



Aplikacje



STYL 1009 PRZĘDZA KOMBIGRAFOWA

38% syntetycznego włókna grafitowego i 62% grafitu ekspandowanego, impregnowane niemetalicznym inhibitorem korozji.



Aplikacje

T°C	- 150 ÷ +650			<ul style="list-style-type: none">Zawory, pompy i tłoki o dużej wytrzymałości, odporne na wysokie temperatury i wysokie ciśnienie
Pbar	60	80	150	
Vm/sek	30	5	1	
pH	0 ÷ 14			



STYL 1009X Przędza ULTRAGRAFICZNA

Wspornik i narożniki składające się z 40% włókien karbografitowych, taśmy tkane z grafitu ekspandowanego w 60%, impregnowane niemetalicznym inhibitorem korozji.



Aplikacje

T°C	- 150 ÷ +750			<ul style="list-style-type: none">Pompy odśrodkowe i tłokowe do zastosowań w trudnych warunkach, do wysokich temperatur i wysokich ciśnień
Pbar	100	150	300	
Vm/sek	30	10	8	
pH	0 ÷ 14			



MODEL 1023T POKRYCIE Z POLIPROPYLENU I PTFE

Włókna akrylowe owinięte przędzą PTFE wokół rdzenia silikonowego. Wytrzymuje wielokrotne cykle otwierania i zamykania pokryw zbiorników.



Aplikacje

T°C	- 30 ÷ +160			<ul style="list-style-type: none">Pokrywy zbiorników i włazy głównePokrywy inspekcyjne i czyszczące na zbiornikowcach przewożących dowolny rodzaj ładunku płynnego we wszystkich klasach IMO.
Pbar	-	-	20	
pH	0 ÷ 14			



STYL 1024 CZYSTA PRZĘDZA PTFE

100% PTFE pleciony metodą wysoce kontrolowanej gęstości (HCD), impregnowany dyspersją PTFE.



Aplikacje

T°C	- 240 ÷ +280			<ul style="list-style-type: none"> Silne chemikalia do zastosowań statycznych (zawory, zasuwy, krany, pokrywy, studzienki) Silne chemikalia w niskich pompach odśrodkowych lub tłokowych prędkość.
Pbar	50	100	500	
Vm/sek	2	1	1	
pH	0 ÷ 14			



STYL 1025 CZYSTA PRZĘDZA PTFE KLASY SPOŻYWCZEJ

100% PTFE pleciony metodą High Controlled Density, impregnowany smarem dopuszczonym do kontaktu z żywnością. Biała plecionka do pomieszczeń czystych.



Aplikacje

T°C	- 200 ÷ +280			<ul style="list-style-type: none"> Przemysł chemiczny, spożywczy i farmaceutyczny
Pbar	25	100	-	
Vm/sek	8	2	-	
pH	0 ÷ 14			



STYL 1026 Przędza META-ARAMIDOWA

Długie włókna meta-aramidowe tkane metodą High Controlled Density, impregnowane 40% koloidalnym PTFE.



Aplikacje

T°C	- 30 ÷ +300			<ul style="list-style-type: none"> Zastosowania o dużej wytrzymałości Zastosowania w przemyśle papierniczym i celulozowym wymagające białych, niepalących opakowań
Pbar	60	80	100	
Vm/sek	15	5	2	
pH	1 ÷ 13			



STYL 1027 PRZĘDZA FENOLOWA KYNOL®

Włókna Phen-Top tkane metodą High Controlled Density, impregnowane koloidalnym PTFE i olejem syntetycznym.



Aplikacje

T°C	- 80 ÷ +260			<ul style="list-style-type: none"> Zastosowania ogólne Zastosowania w przemyśle papierniczym i celulozowym wymagające niepalających białych opakowań
Pbar	30	50	80	
Vm/sek	25	12	1	
pH	3 ÷ 12			



B

TYL 1028 CZYSTA PRZĘDZA PTFE

100% PTFE tkany metodą High Controlled Density, impregnowany holoidalnym PTFE.



Aplikacje

T°C	- 240 ÷ +280			<ul style="list-style-type: none"> Lakierki wirówki, mieszadła, mieszalniki i reaktory z większością chemikaliów
Pbar	25	50	100	
Vm/sek	8	4	2	
pH	0 ÷ 14			



STYL 1028X PRZĘDZA PTFE DLA DUŻEJ PRĘDKOŚCI

Strona wykonana w 100% z czystego ekspandowanego PTFE z kapsułkowanymi środkami smarnymi, zgodna z przepisami FDA CFR 177.550.



Aplikacje

T°C	- 100 ÷ +280			<ul style="list-style-type: none"> Pompy odśrodkowe i mieszadła w przemyśle chemicznym, farmaceutycznym i spożywczym.
Pbar	20	30	-	
Vm/sek	15	2	-	
pH	0 ÷ 14			



STYL 1029 PRZĘDZA RAMIE

Teksturowane i poddane obróbce włókno roślinne, impregnowane koloidalnym PTFE i olejem syntetycznym.



Aplikacje

T°C	- 30 ÷ +140			<ul style="list-style-type: none"> Zastosowania morskie (rufy i stanowiska sterowe) Przemysł celulozowo-papierniczy
Pbar	20	30	40	
Vm/sek	15	6	1	
pH	4 ÷ 11			



STYL 1037 PRZĘDZA KYNOL®/ARAMIDOWA

o strukturze aramidowej, z narożnikami wzmocnionymi fenolem, impregnacją koloidalną PTFE i rdzeniem z gumy silikonowej.



Aplikacje

T°C	- 50°C ÷ +200°C			<ul style="list-style-type: none"> Pompy, mieszalniki i krystalizatory duży rozmiar do ciężkich zastosowań w przemyśle cukrowniczym Przemysł celulozowo-papierniczy
Pbar	35	50	100	
Vm/sek	20	15	2	
pH	2 ÷ 12			



STYL 1040 Przędza aramidowa

Długie włókna aramidowe, impregnowane 20% koloidalnym PTFE i olejem syntetycznym.



Aplikacje

T°C	- 100 ÷ +280			<ul style="list-style-type: none"> Pompy odśrodkowe i tłokowe, zawory, kompensatory Woda, para, rozpuszczalniki, kwasy, średnie/słabe zasady, oleje Przemysł morski Przemysł celulozowo-papierniczy
Pbar	50	100	200	
Vm/sek	20	2	1	
pH	2 ÷ 12			



STYL 1042 Przędza aramidowa z PTFE

Włókna odcinkowe aramidowe, impregnowane 25% koloidalnym PTFE i olejem syntetycznym.



Aplikacje

T°C	- 80 ÷ +280			<ul style="list-style-type: none"> Pompy, zawory, kompensatory i pompy tłokowe Woda, para wodna, rozpuszczalniki, słabe kwasy i zasady, pochodne ropy naftowej Przemysł chemiczny, celulozowo-papierniczy, farmaceutyczny i spożywczy i uzdatniania wody
Pbar	30	50	80	
Vm/sek	20	12	1	
pH	3 ÷ 12			



STYL 1043 Przędza aramidowa z grafitem

Włókna odcinkowe aramidowe, impregnowane 25% grafitem koloidalnym i olejem syntetycznym.



Aplikacje

T°C	- 80 ÷ +350			<ul style="list-style-type: none"> Aplikacje ciężki Do ^{wysoki} temperatura i ciśnienie Pompy zasilające kotły, zawory parowe i zasuw.
Pbar	70	150	300	
Vm/sek	20	5	2	
pH	2 ÷ 13			



STYL 1044 Przędza aramidowa z PTFE i grafitem

Włókna aramidowe i splatany PTFE - grafit, impregnowany koloidalnym PTFE i olejem syntetycznym.




Aplikacje

T°C	- 80 ÷ +280			<ul style="list-style-type: none"> Pompy odśrodkowe i tłokowe Mieszalniki i reaktory
Pbar	70	150	300	
Vm/sek	20	5	2	
pH	2 ÷ 13			



STYL 1048 CZYSTA PRZĘDZA PTFE

Czysta przędza PTFE z narożnikami wzmocniona ciągłymi włóknami aramidowymi, impregnowana koloidalnym PTFE i olejem syntetycznym.

				Aplikacje
T°C	- 200 ÷ +280			<ul style="list-style-type: none"> Pompy odśrodkowe mieszalniki, zawory. Przemysł spożywczy i farmaceutyczny
Pbar	25	300	500	
Vm/sek	10	3	1	
pH	3 ÷ 12			



STYL 1050 ORYGINALNY GRAFIT PTFE


Ekspandowany PTFE z dyspersją czystego grafitu.

				Aplikacje
T°C	- 200 ÷ +280			<ul style="list-style-type: none"> Pompy odśrodkowe, reaktory, mieszalniki Zawory, zasuwki, kurki, kompensatory Statyczne trzymanie prawie wszystkich chemikaliów
Pbar	50	70	100	
Vm/sek	25	5	2	
pH	0 ÷ 14			



STYL 1051 Przędza hybrydowa GRAFIT-PTFE

Ekspandowany PTFE z dyspersją grafitu koloidalnego.

				Aplikacje
T°C	- 120 ÷ +250			<ul style="list-style-type: none"> Wały i pompy zużyte w złym stanie warunki Pompy odśrodkowe, tłokowe i tłokowe Zawory i zastosowania statyczne
Pbar	40	60	80	
Vm/sek	20	4	1	
pH	0 ÷ 14			



STYL 1055 Przędza HYBRYDOWA GRAFIT-PTFE NA ARAMIDIE

Podpora aramidowa owinięta folią PTFE-grafit. Wysokie odprowadzanie ciepła i wytrzymałość na rozciąganie.

				Aplikacje
T°C	- 30 ÷ +260			<ul style="list-style-type: none"> Zastosowania wysokociśnieniowe Zużyte wały Aplikacje o dużej szybkości
Pbar	80	100	150	
Vm/sek	15	4	2	
pH	0 ÷ 14			



STYL 1066 Przędza grafitowo-aluminiowa

25% oleju metalicznego przeciwciernego i 75% grafitu ekspandowanego, impregnowane inhibitorem korozji.



Aplikacje

T°C	- 20 ÷ +550			<ul style="list-style-type: none"> Zastosowania przy niskich i średnich prędkościach wału Zastosowania wysokotemperaturowych pomp odśrodkowych Ropa naftowa, smoła, destylaty i frakcje niższe, płyny przenoszące ciepło, gorący olej Przemysł z cukier, krystalizatory, farby Wały o twardości > 500° Brinnela
Pbar	120	200	300	
Vm/sek	10	3	1	
pH	3 ÷ 11			



STYL 1077 PTK 28 Przędza Z PTFE

teksturowane włókno akrylowe, impregnowane 40% koloidalnym PTFE i olejem syntetycznym.



Aplikacje

T°C	- 25 ÷ +200			<ul style="list-style-type: none"> Przemysł ogólny Zastosowania papierowe i celulozowe wymagające białych, niepalących opakowań
Pbar	25	40	60	
Vm/sek	15	3	1	
pH	3 ÷ 12			



MODEL 1077G PTK 28 PRZĘDZA Z GRAFITEM

Teksturowane włókno akrylowe, impregnowane 30% grafitem koloidalnym i olejem syntetycznym.

Doskonale odprowadzanie ciepła w porównaniu do modelu 1077.



Aplikacje

T°C	- 25 ÷ +200			<ul style="list-style-type: none"> Przemysł ogólny
Pbar	25	40	60	
Vm/sek	15	3	1	
pH	3 ÷ 12			



STYL 1080 Przędza aramidowa i syntetyczna z włókna węglowego

Wstępnie utlenione tkane włókna AN i aramidowe, impregnowane 0% koloidalnym PTFE i olejem syntetycznym.



Aplikacje

T°C	- 60 ÷ +260			<ul style="list-style-type: none"> Błoto, płyny polimeryzujące, kleje, smoła, płyny ściernie
Pbar	50	70	120	
Vm/sek	30	10	3	
pH	1 ÷ 13			



STYL 1099 PRZĘDZA KOMBIGRAFOWA

91% grafitu ekspandowanego owiniętego wokół 9% grafitu syntetycznego, impregnowanego niemetalicznym inhibitorem korozji.



	- 150 ÷ +650			Aplikacje <ul style="list-style-type: none"> Pompy i zawory o dużej wytrzymałości wysoka temperatura / wysokie ciśnienie Zastosowania wymagające dużych prędkości Ścierne i silne chemikalia
T°C				
Pbar	30*	80*	120*	
Vm/sek	35	3	1	
pH	0 ÷ 14			

* z pierścieniami zapobiegającymi wyciekaniu



STYL 1099R PRZĘDZA COMBIGRAFOWA (WZMOCNIONA)

93% grafit ekspandowany owinięty wokół drutu ze stopu Inconel w 7%, impregnowanego niemetalicznym inhibitorem korozji



	- 150 ÷ +650			Aplikacje <ul style="list-style-type: none"> Pompy i zawory wysokotemperaturowe/ wysokociśnieniowe Aplikacje o dużej szybkości Ścierne i silne chemikalia.
T°C				
Pbar	-	-	300	
Vm/sek	-	-	2	
pH	0 ÷ 14			



STYL 1111 PRZĘDZA INKOGRAFOWA

85% grafit ekspandowany owinięty wokół drutu ze stopu Inconel w 15%, impregnowanego niemetalicznym inhibitorem korozji



	- 150 ÷ +650			Aplikacje <ul style="list-style-type: none"> Zawory parowe, sadza, dmuchawy Z drzwi
T°C				
Pbar	-	-	300	
Vm/sek	-	-	2	
pH	0 ÷ 14			



STYL 1300 NIESPIEKANY PTFE

Czysta, niespiekana przędza PTFE ze specjalnymi smarami, jej miękkość zmniejsza tarcie wału i umożliwia wysoki stopień formowalności. Dostępne z dodatkiem dyspersji grafitowej (wzór 1301).



	- 58 ÷ +500			Aplikacje <ul style="list-style-type: none"> Kwasy i zasady, oleje, gazy, rozpuszczalniki, para wodna w pompach odśrodkowych, mieszadłach i mieszadłach.
T°C				
Pbar	10	-	-	
Vm/sek	10	-	-	
pH	0 ÷ 14			



ULTRASEAL

ULTRASEAL® to nowa, rewolucyjna linia materiałów uszczelkowych wykonanych z czystego PTFE, poddane obróbce w celu nadania mu elastyczności, sprężystości i wielokierunkowej mikrostruktury.

Dzięki odpowiednim procedurom jest następnie przygotowywany w różnych konfiguracjach, aby móc objąć praktycznie wszystkie sektory przemysłu. Cechami wspólnymi dla wszystkich typów są prawie absolutna odporność chemiczna, doskonała elastyczność, brak płynięcia na zimno i wysoka ściśliwość.

Charakterystyka

- 100% czystego PTFE
- Doskonała zdolność trzymania
- Doskonała elastyczność
- Wysoka ściśliwość
- Opór przepływu na zimno
- Całkowita odporność chemiczna
- Niezanieczyszczający
- Można stosować w bezpośrednim kontakcie z żywnością (FDA 21 CFR 177.1550)
- Ciśnienia robocze od próżni do 220 Bar
- Temperatury -240°C ÷ +280°C
- Łatwe do cięcia i montażu
- Można go również stosować na niedoskonałych powierzchniach



WYKRES ULTRASEAL

Samokształtująca uszczelka taśmowa stworzona specjalnie do złączy o dużych obciążeniach zaciskających i wysokich temperaturach. Dzięki dużej zawartości czystego grafitu stabilizowanego w mikroporowatościach ekspandowanego PTFE, materiał ten jest w stanie bardzo efektywnie odprowadzać ciepło, nie tracąc przy tym objętości ani gęstości. Dlatego nadaje się szczególnie do studzienek kanalizacyjnych, kanałów dymowych, przejść ręcznych i ogólnie do wszystkich zastosowań, w których wymagana jest większa stabilność wymiarowa w porównaniu z klasycznym ULTRASEAL®.

Charakterystyka

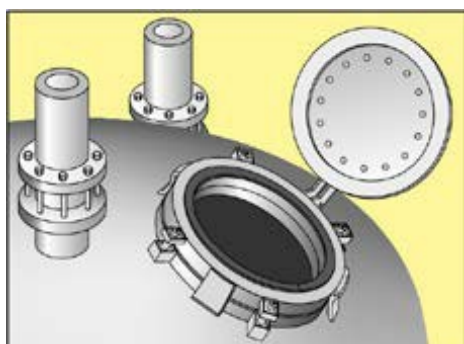
- Łatwy w instalacji
- Samoprzylepny
- Łatwe do usunięcia
- Nawet na nierównych powierzchniach
- Wysoka ściśliwość
- Do wysokich temperatur
- Wytrzymuje duże obciążenia zaciskające
- Bezpieczne trzymanie przy minimalnym dokręceniu śruby
- Rejestracje nie są już konieczne
- Dla ciśnień do 200 bar
- To się nie starzeje
- Żadnych odpadów
- Nie musisz tracić czasu na wycinanie uszczelki
- Redukcja stanów magazynowych
- Nieograniczony czas trwania

Typowe zastosowania

- Studzienki
- Ręka przechodząca
- Kanały dymowe
- Kołnierze rur parowych



Dostępne rozmiary		Kod
14 × 5 mm	mt.10	7021410
17 × 6 mm	mt. 10	7021710
20 × 7 mm	mt. 10	7022010

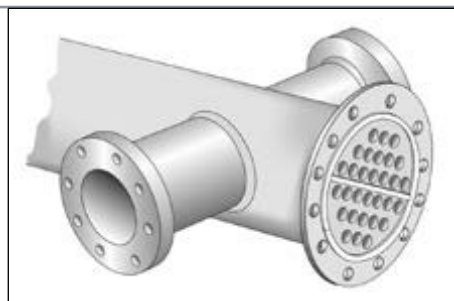


UWAGA! Istotne jest, aby przed osiągnięciem fazy gazowej sprawdzić śruby kilka razy i w razie potrzeby wyregulować.

ULTRASEAL

ULTRASEAL HD

Samokształtująca się uszczelka taśmowa stworzona specjalnie do złązek wielkogabarytowych o dużych obciążeniach zaciskających. Mikroporowata struktura tego materiału została niezwykle gęsta, dzięki czemu nie wytłacza się ani nie płygnie, nawet jeśli zostanie poddany silnym naprężeniom. Specyficzny obszar zastosowania wymienników ciepła, dzięki obniżonemu współczynnikowi rozszerzalności cieplnej, co pozwala na dobrą pracę nawet przy ciągłych zmianach temperatury.



Charakterystyka

- Wysoka gęstość
- Łatwy w instalacji
- Samoprzylepny
- Łatwe do usunięcia
- Nawet na nierównych powierzchniach
- Wysoka ścisłość
- Bezpieczne trzymanie przy minimalnym dokręceniu śruby
- Rejestracje nie są już konieczne
- Dla ciśnień do 200 bar
- To się nie starzeje
- Żadnych odpadów
- Nie musisz tracić czasu na wycinanie dekoracji
- Redukcja stanów magazynowych
- Nieograniczony czas trwania
- Niski współczynnik rozszerzalności cieplnej

Typowe zastosowania

- Osłony wymienników ciepła
- Ogólnie wąskie powierzchnie uszczelniające

Dostępne rozmiary		Kod	
6 × 4,5 mm	25 m	7010625	
mm 10 × 5	mt. 10	7011010	
mm 10 × 5	mt. 25	7011025	
17 × 6 mm	mt. 10	7011710	

UWAGA! Istotne jest, aby przed osiągnięciem fazy gazowej sprawdzić śruby kilka razy i w razie potrzeby wyregulować.

ULTRASEAL TP

Samomodelująca uszczelka taśmowa wykonana z wielokierunkowego mikroporowatego 100% czystego PTFE.

Charakteryzuje się bardzo dużą wytrzymałością na rozciąganie, dzięki czemu można go z łatwością nakładać na wszystkie powierzchnie, gdzie wymagane jest bezpieczne i długotrwałe uszczelnienie.

Posiada samoprzylepną powierzchnię, która ułatwia montaż i jest dostępna w różnych rozmiarach, dostosowanych do powierzchni o każdej wielkości.



Charakterystyka

- Łatwy w instalacji
- Samoprzylepny
- Łatwe do usunięcia
- Nawet na nierównych powierzchniach
- Wysoka ścisłość
- Bezpieczne trzymanie przy minimalnym dokręceniu śruby
- Rejestracje nie są już konieczne
- Dla ciśnień do 200 Bar
- To się nie starzeje
- Żadnych odpadów
- Nie musisz tracić czasu na wycinanie uszczelek
- Redukcja stanów magazynowych
- Nieograniczony czas trwania

Typowe zastosowania

- Kolnierze
- Kominki
- Korpusy pomp
- Połączenia ceramiczne
- Kanały wentylacyjne
- Osłony skrzyni biegów

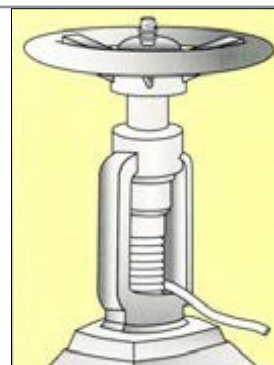
Dostępne rozmiary		mówi		Dostępne rozmiary		Kod	
3,0 × 1,5 mm	25 m	000325		14 × 5,0 mm	mt. 10	7001410	
mm 5,0 × 2,0	mt. 25	000525		14 × 5,0 mm	mt. 25	7001425	
7,0 × 2,5 mm	mt. 25	000725		17 × 6,0 mm	mt. 10	7001710	
10 × 3,0 mm	mt. 10	001010		17 × 6,0 mm	mt. 25	7001725	
10 × 3,0 mm	mt. 25	001025		20 × 7,0 mm	mt. 5	7002005	
12 × 4,0 mm	mt. 25	001225		20 × 7,0 mm	mt. 25	7002025	



ULTRALON S

Samomodelująca uszczelka o przekroju okrągłym ULTRASEAL® z czystego ekspandowanego wielokierunkowego PTFE. Zaprojektowane i stworzone specjalnie do kranów, zaworów i zasuw jako „uszczelka czasu rzeczywistego”, dostępne od ręki, bez ograniczeń rozmiarów, również do zastosowania na urządzeniach w złym stanie lub w instalacjach wykonanych z delikatnych materiałów, takich jak ceramika czy szkło.

Bardzo łatwy i szybki w użyciu, pozwala na ogromne oszczędności czasu i materiałów.



Charakterystyka

- Łatwy w montażu i demontażu
- Nawet na nierównych powierzchniach
- Wysoka ściśliwość
- Bezpieczne trzymanie przy minimalnym dokręceniu
- Ciśnienia robocze do 200 barów
- Żadnych odpadów
- Nieograniczony czas trwania

Typowe zastosowania

- Zawory
- Żaluzje
- Opukanie

Dostępne rozmiary	Kod	Dostępne rozmiary	Kod
mm 3 mt. 50	7160350	mm 10 mt. 10	7161010
mm 4 mt. 40	7160440	12mm mt. 10	7161210
mm 6 mt. 25	7160625	14 mm mt. 10	7161410
7mm mt. 25	7160725	16 mm mt. 10	7161610
8 mm mt. 25	7160825		

ULTRATAPE S+ULTRATAPE MD+ULTRATAPE HD

Uszczelki taśmowe z czystego, wielokierunkowo ekspandowanego PTFE. Dzięki swojej szczególnej strukturze całkowicie wypełnia przestrzeń pomiędzy gwintami zapewniając bezpieczniejsze uszczelnienie nawet w obecności zmian temperatur i agresywnych produktów chemicznych. Szczególnie nadaje się do dużych lub uszkodzonych gwintów, gdzie tradycyjne taśmy zostałyby nieodwracalnie zmiażdżone i przecięte. Niezbędny do gwintów ze stali nierdzewnej, gdzie zwykle wierzchołki gwintów przecinają włókna tradycyjnych pasów, uniemożliwiając dobre uszczelnienie.



Charakterystyka

- Doskonała zdolność trzymania
- Doskonała elastyczność
- Wysoka ściśliwość
- Całkowita odporność chemiczna
- Niezanieczyszczający
- Można stosować w bezpośrednim kontakcie z żywnością
- Temperatury od -240°C ÷ +280°C
- Do dużych gwintów lub stali nierdzewnej

Dostępne rozmiary

	Dostępne rozmiary	Kod
ULTRATAPE S	mm 0,20 × 12 mt.15	7131320
ULTRATAPE S	mm 0,20 × 19 mt.15	7131321
ULTRATAPE MD	12,7 mm mt.12	7131311
ULTRATAPE HD	12,7 mm mt.12	7131312



SYSTEM ZEROWYCH STRAT *przeгляд*

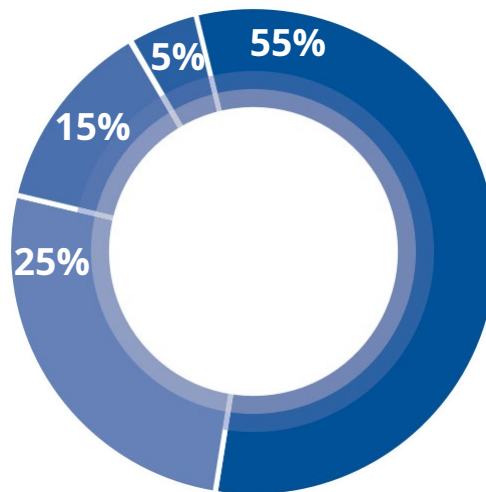
TSystem zerowych strat oferuje różnorodnych związków włóknistych, zastępujących tradycyjne uszczelnienie w dławnicy.

Materiał ten równomiernie otacza wał i działa jak smarowany korek, osłabiając punkty nacięcia. Zapewnia minimalne tarcie, wydłużając żywotność kompasu i zapewniając znaczną oszczędność energii.

System zerowych strat jest dostępny w postaci różnych włókien syntetycznych zmieszanych ze smarami tiksotropowymi. Traktat Aciśnienie, aby zapewnić równomierność dyspersji.

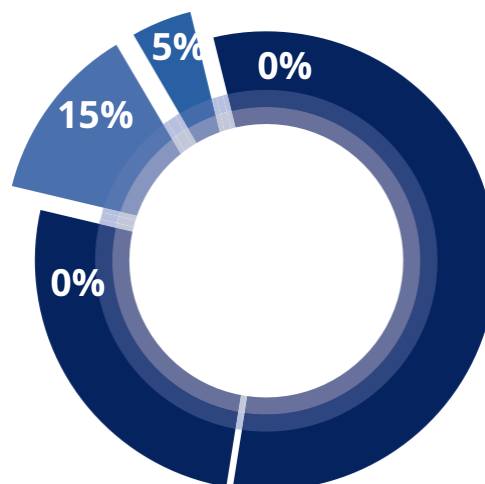
KOSZTY EKSPLOATACJI SZCZELIN OPILOTOWYCH

- 55% Utrata produkcji z powodu przestoju maszyny.
- 25% Koszt utraconego płynu
- 15% Koszt pracy
- 5% Koszt zakupu opakowania



KOSZTY EKSPLOATACJI PRZY SYSTEMIE ZERO STRAT

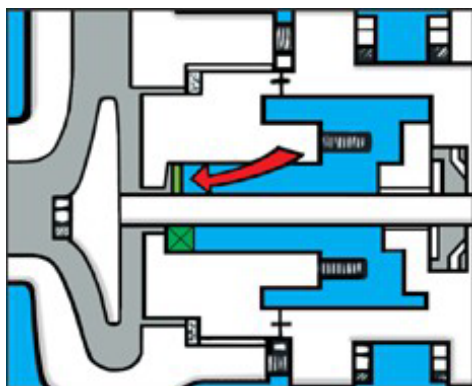
- 0% Utrata produkcji z powodu przestoju maszyny.
- 0% Koszt utraconego płynu
- 15% Koszt pracy
- 5% Koszt zakupu opakowania



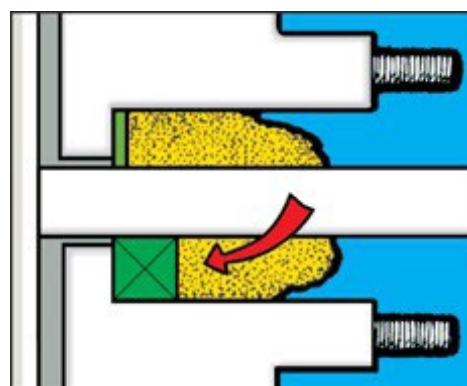
SYSTEM ZEROWYCH STRAT

OPAKOWANIE OPLOTOWE	SYSTEM ZEROWYCH STRAT
<p>✗ Utrata płynu jest konieczna do smarowania. Optymalna szybkość wynosi zazwyczaj 30 do 50 kropli na minutę, co może oznaczać roczną utratę ponad 1200 litrów produktu</p>	<p>✓ Przy prawidłowym zastosowaniu i optymalnych warunkach mechanicznych straty mogą osiągnąć zero.</p>
<p>✗ Szczelność wymaga częstej wymiany, co powoduje przestoje maszyn i straty produkcyjne</p>	<p>✓ Po pierwszym zastosowaniu nie ma konieczności wymiany. System Zero Leak jest uzupełniany bez zatrzymywania maszyny i nie podlega wymianie.</p>
<p>✗ Chłodzenie za pomocą pierścieni latarniowych zużywa duże ilości wody. Ściśnięcie szczelności zmniejsza jego skuteczność.</p>	<p>✓ Nie jest wymagane chłodzenie ani płukanie.</p>
<p>✗ Aby zapewnić szybką wymianę, każdy rozmiar szczelności stosowanego w zakładzie musi posiadać odpowiednie zapasy. Szczytowy popyt na dany rozmiar może spowodować stratę czasu pakowania, jeśli w magazynie nie będzie wystarczającej ilości opakowań.</p>	<p>✓ Ten sam materiał można zastosować do WSZYSTKICH rozmiarów dławnic w zakładzie. Ilość materiału potrzebnego do konserwacji całego sprzętu w fabryce jest znacznie zmniejszona. Kontrola zapasów jest łatwa, szczyty zapotrzebowania są mało prawdopodobne, ponieważ SPZ jest uzupełniany powoli i nie następuje nagłe zużycie.</p>
<p>✗ Tarcie, szczególnie w przypadku twardszych włókien potrzebnych w płynach ściernych, powoduje bardzo dużą absorpcję energii i szybkie zużycie tulei.</p>	<p>✓ Chociaż tarcie o tuleję pozostaje, samosmarujące włókna zmniejszają je do niewielkiej części tego, co zwykle wytwarza plecionka</p>

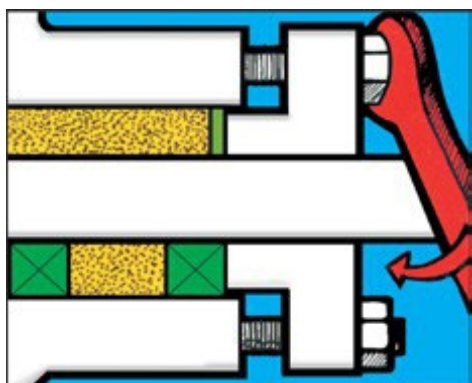
JAK TO DZIAŁA:



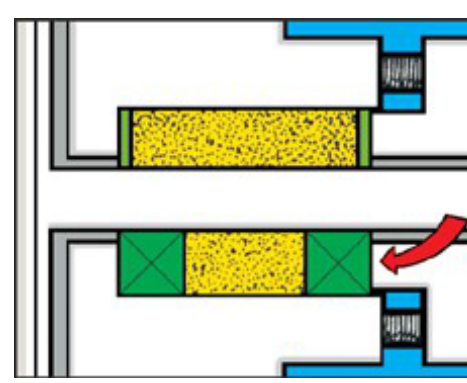
1 Zamontować pierścień blokujący wykonany z plecionego uszczelnienia lub stałego PTFE.



2 Napełnij dławnicę ręcznie masą, używając dławnicy do ubicia.



3 Zamontować pierścień plecionego uszczelnienia zapobiegającego wyciskaniu lub solidną podkładkę PTFE z boku dławnicy i „uszczelnic” ją dławnicą.



4 Dokręć śruby, aby skompresować mieszankę i uruchom pompę/zawór.

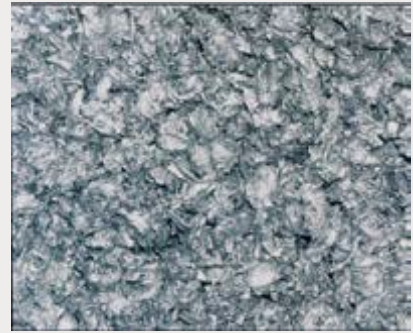
SYSTEM ZEROWYCH STRAT

STYL PIERWSZY PTFE + GRAFIT

Mieszanka na bazie ekspandowanego PTFE z dodatkiem czystego grafitu, smarów, żeli tiksotropowych i dodatków do odprowadzania ciepła. Stosowany zamiast tradycyjnych szczeliw eliminuje lub ogranicza straty niemal do zera. Chemicznie obojętny (pH 0 ÷ 14), pozwala na standaryzację całego systemu.



T°C	- 80 ÷ +280		
Pbar	20	35	70
Vm/sek	20	8	4
pH	0 ÷ 14		
Tom	615cm ³ /Kg		



STYL DRUGI WŁÓKNA ARAMIDOWE

Mieszanka na bazie czystych włókien para-aramidowych Twaron®, żeli tiksotropowych i bezbarwnych, obojętnych środków smarnych. Nie plami i nie barwi. Idealny do stosowania w papierniach, także do cieczy ściernych. Korzystnie stosowany w pompach do wody, wody morskiej i ścieków.



T°C	- 35 ÷ +260		
Pbar	25	40	80
Vm/sek	18	4	2
pH	2 ÷ 13		
Tom	830cm ³ /Kg		



STYL PIĄTY WŁÓKNA PTFE

Składa się z teksturowanych i wyrównanych czystych włókien PTFE, o bardzo wysokiej wydajności. Nadaje się również do bezpośredniego kontaktu z żywnością. Dzięki swojej obojętności chemicznej i białej barwie nadaje się również do wymagających zastosowań w przemyśle chemicznym i farmaceutycznym.



T°C	- 80 ÷ +260		
Pbar	20	30	60
Vm/sek	8	3	1
pH	0 ÷ 14		
Tom	640cm ³ /Kg		



STYL SIÓDMY ROZSZERZONY GRAFIT

Mieszanka oparta w 100% na czystych włóknach grafitu ekspandowanego, przeznaczona do stosowania w krytycznych sytuacjach temperaturowych i ciśnieniowych. Idealny do zaworów parowych, pomp zasilających kotły, diatermicznych pomp olejowych.



T°C	- 30 ÷ +600		
Pbar	40	70	90
Vm/sek	25	5	2
pH	0 ÷ 14		
Tom	710cm ³ /Kg		



STYL TF350 SUROWY PTFE

Mieszanka na bazie czystych włókien PTFE, ekspandowanych mikrosfer PTFE i syntetycznych środków smarnych. Może być stosowana jako uszczelka „zero przecieków” na zaworach, pompach i mieszadłach o prędkości obwodowej nie przekraczającej 8m/sek. Można go również z powodzeniem stosować w zastosowaniach kriogenicznych i do maksymalnej temperatury 26°C w praktycznie wszystkich płynach, nawet agresywnych.



T°C	- 40 ÷ +260		
Pbar	20	30	60
Vm/sek	8	3	1
pH	0 ÷ 14		
Tom	610cm ³ /Kg		



STYL P99 G - P99GPARAMID + GRAFIT

Mieszanka czystych, pierwotnych włókien Twaron®, ekspandowanego grafitu mineralnego i specjalnych, odpornych na wysoką temperaturę, tiksotropowych smarów. Dostępny w wersji GP z metalowymi mikrosferami przeciwiernymi do zastosowań na zużytych wałach i pompach w złych warunkach mechanicznych.



T°C	- 20 ÷ +300		
Pbar	30	50	80
Vm/sek	20	5	1
pH	1 ÷ 13		
Tom	620cm ³ /Kg		



USZCZELKI PŁASKIE -przeгляд

USZCZELKI PŁASKIE – WYTYCZNE:

- Wartości graniczne ciśnienia i temperatury mają charakter orientacyjny i nigdy nie należy ich łączyć przy ich wartościach maksymalnych. Ściśnięcie powierzchni nigdy nie powinno przekraczać maksymalnego ciśnienia każdego materiału.
- Powierzchnia przeznaczona do uszczelnienia musi być wolna od wżerów, płaska, gładka, wolna od zabrudzeń i resztek starych uszczelek. Równoległe kołnierze są warunkiem koniecznym, aby uniknąć przedwczesnego uszkodzenia uszczelki.
- Zdecydowanie zaleca się użycie klucza dynamometrycznego podczas ściskania.
- Do uszczelek nie należy stosować środków zapobiegających przywieraniu.
- Wszystkie uszczelki są wstępnie pokryte środkiem zapobiegającym przywieraniu i nie wymagają żadnej dodatkowej ochrony.



t & t

TEMP. MAKS	550°C	550°C	550°C	550°C	280°C	250°C	300°C	200°C	260°C	260°C	260°C
STYL	3000	3001	3002	3004	4005	4205	4400	5005	6000	6011	6050
POWIETRZE do 95°C	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
WODÓR	○	○	○	○	/	/	/	●	○	○	○
GAZ ZIEMNY	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
NISKA PARA CIŚNIENIE	○	○	○	○	●	●	○	/	○	●	●
PARA NASYCONA	○	○	○	○	/	/	●	/	/	/	/
PARA PRZEGRZANIE	○	○	○	○	/	/	/	/	/	/	/
OLEJ DIATERMICZNY	○	○	○	○	●	/	○	/	○	●	●
WODOSPAD	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
WODA PRZEGRZANA	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
AMONIAK	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ŁAGodne ALKALICZNE	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○
SILNE ALKALIA	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ŁAGodne KWASY	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○
MOCNE KWASY	●	○	●	●	○	○	○	○	○	○	○
ROZPUSZCZALNIKI NAFTOWE	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ROZPUSZCZALNIKI NIE AROMATYCZNY	○	○	○	○	○	○	○	/	○	○	○
CHLOROWANE ROZPUSZCZALNIKI	○	○	○	○	/	/	/	/	○	○	○
MALATURA	○	○	○	○	/	/	●	●	○	○	○
KETONY	○	○	○	○	/	/	/	/	○	○	○
PALIWA	○	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○
FREON	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
OLEJE HYDRAULICZNE	○	○	○	○	●	●	○	●	○	○	○
ELEKTROWNIE JĄDROWE	/	○	/	/	/	/	/	/	○	○	○
STANDARDY FDA	/	○	/	/	○	○	/	/	○	○	○

○ Zalecane ● Należy zachować ostrożność/Nieodpowiednie

W przypadku innych zastosowań prosimy o kontakt

STYL 3000

Uszczelka statyczna z czystego grafitu, wzmocniona centralną mikroplytką ze stali AISI 316. Nie zawiera spoiwa. Można go wykorzystać praktycznie do każdego, nawet najbardziej wymagającego celu. Jest odporny na ekstremalne temperatury. Nie klei się i nie podlega zjawiskom starzenia. Szczególnie nadaje się do kołnierzy o niskim nacisku powierzchniowym i trudnych warunkach montażu.

Dane techniczne

Maksymalne ciśnienie	130 barów
Maksymalna temperatura	550°C
Współczynnik P × T	maksymalnie 30 000
Kolor	Czarny

STYL 3001

Arkusze do uszczelnień statycznych z czystego ekspandowanego grafitu mineralnego, wzmocniony mikrolaminatem AISI 316 o strukturze rombu. Nie zawiera żadnych spoiw. Można go używać do wszystkich zastosowań, nawet najbardziej wymagających. Jest odporny na wysokie temperatury i ciśnienia.

Nie klei się i nie podlega zjawiskom starzenia. Odporny na szok termiczny, bez pełzania na gorąco i na zimno, z nieorganicznym inhibitorem korozji i powłoką zabezpieczającą przed zarysowaniami.

Dane techniczne

Maksymalne ciśnienie	130 barów
Maksymalna temperatura	550°C
Współczynnik P × T	maksymalnie 40 000
Kolor	Czarny

STYL 3002

Arkusze do uszczelnień statycznych z czystego grafitu, wzmocniony centralną mikrosiatką ze stali AISI 316. Nie zawiera spoiwa. Można go wykorzystać praktycznie do każdego, nawet najbardziej wymagającego celu. Jest odporny na ekstremalne temperatury. Nie klei się i nie podlega zjawiskom starzenia. Szczególnie nadaje się do kołnierzy o niskim nacisku powierzchniowym i trudnych warunkach montażu. Szczególnie nadaje się do seryjnego cięcia uszczelnień dzięki wyjątkowej łatwości sztancowania.

Dane techniczne

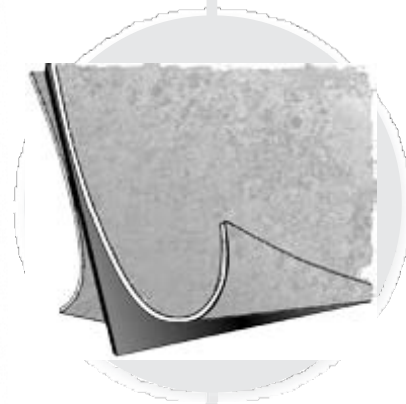
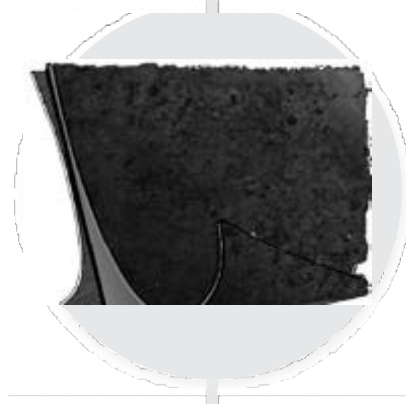
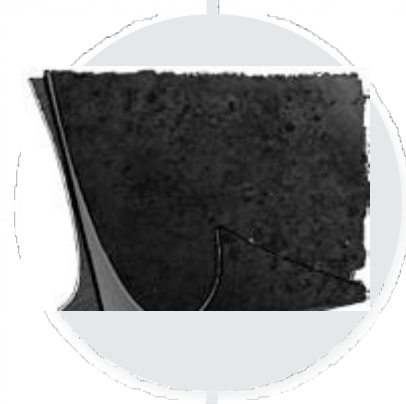
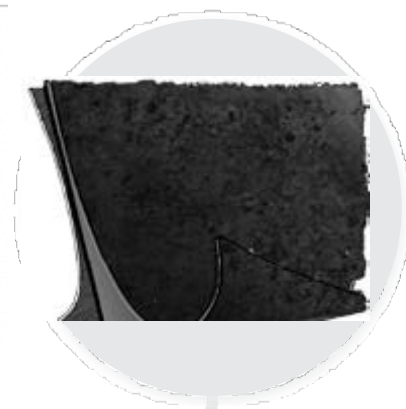
Maksymalne ciśnienie	130 barów
Maksymalna temperatura	550°C
Współczynnik P × T	maksymalnie 30 000
Kolor	Czarny

STYL 3004

Arkusze do uszczelnień statycznych o strukturze warstwowej, wykonany z rdzenia centralnego z ekspandowanego czystego grafitu mineralnego i części zewnętrznej składającej się z mikrofolii aluminiowej. Stanowi najnowszą innowację w dziedzinie uszczelnień płaskich, rozwiązując wszystkie problemy związane ze stosowaniem czystego grafitu. Można go łatwo obsługiwać i ciąć.

Dane techniczne

Maksymalne ciśnienie	80 barów
Maksymalna temperatura	550°C
Współczynnik P × T	maksymalnie 24 000
Kolor	Srebrny



USZCZELKI PŁASKIE

STYL 4005

Statyczna uszczelka uszczelniająca wykonana z włókien aramidowych, włókien Rockwool i specjalnych spoiw elastomerowych. Charakteryzuje się bardzo wysoką odpornością na ciśnienie i temperaturę, sprężystością i ściśliwością. Zawsze pozostaje elastyczny, a dzięki specjalnej obróbce powierzchni nie przylega do powierzchni metalowych.

Dane techniczne

Maksymalne ciśnienie	100 barów
Maksymalna temperatura	300°C
Współczynnik P × T	21 000
Kolor	Zielony

STYL 4205

Uszczelka typu 4205 jest produkowana z włókien syntetycznych i aramidowych połączonych kauczukiem nitylowym. Całkowicie wolny od włókien szklanych i ceramicznych. Blacha nadająca się do uniwersalnego zastosowania w średnio-wysokich temperaturach, odporna na szeroką gamę produktów takich jak: oleje, benzyna, woda, gorąca woda, para niskociśnieniowa, niektóre produkty chemiczne, rozpuszczalniki i gazy. Doskonale stosunek ceny do wydajności i wysoka odporność na naprężenia sprawiają, że idealnie nadaje się do ogólnych zastosowań w warunkach średnio-wysokich temperatur i ciśnień, a także jest łatwy w obróbce.

Dane techniczne

Maksymalne ciśnienie	100 barów
Maksymalna temperatura	300°C
Współczynnik P × T	21 000
Kolor	Niebieski

STYL 4400 XP

Płaska płyta uszczelkowa wykonana w innowacyjnym systemie wzmacniającym grafit włóknami aramidowymi przy niskiej zawartości spoiwa. Biorąc pod uwagę wysoką odporność mechaniczną i dużą elastyczność, stosowanie wewnętrznych wzmocnień metalowych nie jest już konieczne. Jest również łatwy w obsłudze i wykonalny. Znajduje idealne zastosowanie w niezwykle wymagających zastosowaniach, w wysokich temperaturach i wysokich ciśnieniach.

Dane techniczne

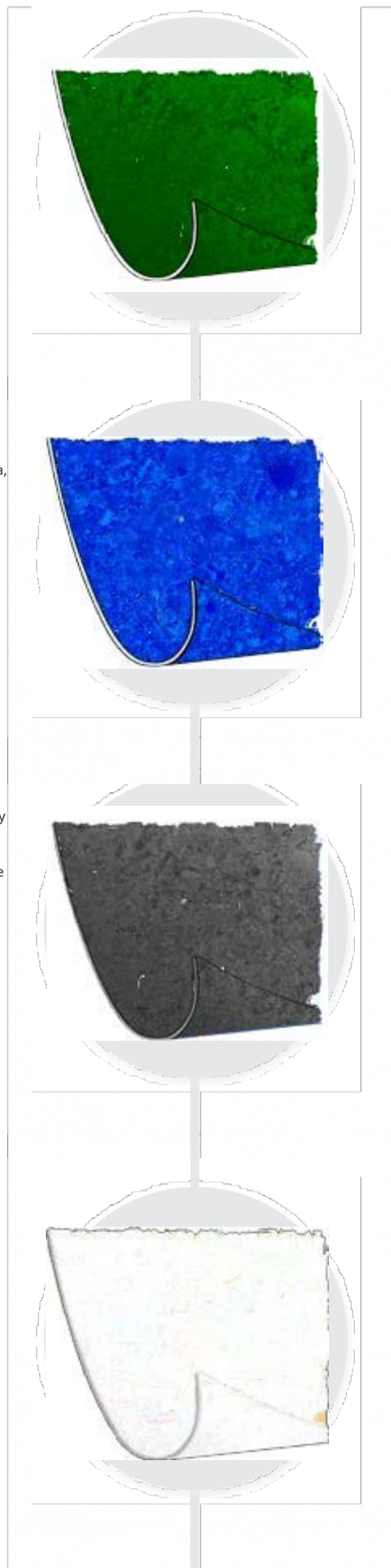
Maksymalne ciśnienie	105 barów
Maksymalna temperatura	350°C
Współczynnik P × T	maksymalnie 25 000
Kolor	Szaro-czarny

STYL 5005

Bezazbestowa płyta na uszczelki płaskie, otrzymywana z połączenia włókien aramidowych, obojętnych włókien mineralnych, PTFE i spoiw syntetycznych o wysokiej odporności chemicznej. Łączy w sobie doskonałą odporność na produkty chemiczne z elastycznością i ściśliwością. Dzięki obróbce powierzchniowej nie przylega do powierzchni.

Dane techniczne

Maksymalne ciśnienie	50 barów
Maksymalna temperatura	200°C
Współczynnik P × T	maksymalnie 6000
Kolor	Kość słoniowa



USZCZELKI PŁASKIE

STYL 6000

Bezazbestowa płyta na uszczelki płaskie, otrzymywana z połączenia włókien aramidowych, obojętnych włókien mineralnych, PTFE i spoiw syntetycznych o wysokiej odporności chemicznej. Łączy w sobie doskonałą odporność na produkty chemiczne z elastycznością i ściśliwością. Dzięki obróbce powierzchniowej nie przylega do powierzchni.

Dane techniczne

Maksymalne ciśnienie	250 barów
Maksymalna temperatura	260°C
Współczynnik P × T	maksymalnie 20 000
Kolor	Biały

STYL 6011

Arkusze na uszczelki płaskie wykonane z dwuosowego PTFE i wypełniaczy na bazie krzemionki, mający szerokie zastosowanie, w którym wymagana jest maksymalna odporność na działanie produktów chemicznych (pH 0-14) w połączeniu z dużą wytrzymałością mechaniczną. Można go stosować na mocne kwasy (z wyjątkiem kwasu fluorowodorowego), zasady, rozpuszczalniki, węglowodory, chlor, parę wodną i wodę. Charakteryzuje się bardzo niską przepuszczalnością gazów, wysoką odpornością na „pełzanie” i „płynięcie na zimno” w porównaniu do konwencjonalnego PTFE oraz doskonałą łatwością cięcia.

Dane techniczne

Maksymalne ciśnienie	85 barów
Maksymalna temperatura	260°C
Współczynnik P × T	maksymalnie 14 000
Kolor	Pomarańczowy

STYL 6050

Arkusze na uszczelki płaskie wykonane z dwuosowego PTFE, wypełniaczy na bazie siarczanu baru i specjalnych mikrosfer nieorganicznych. Opracowane do małych obciążeń zaciskających na kołnierzach szklanych, ceramicznych, pokrytych tworzywem sztucznym lub zniekształconych. Nadaje się do szerokiego zakresu zastosowań, w których wymagana jest maksymalna odporność na chemikalia (pH 0:14) z wyjątkiem stopionych metali alkalicznych, fluoru i kwasu fluorowodorowego, w połączeniu z wysoką odpornością mechaniczną. Charakteryzuje się bardzo niską przepuszczalnością gazów, wysoką odpornością na pęknięcie i płynięcie na zimno w porównaniu do konwencjonalnego PTFE, doskonałą łatwością cięcia.

Dane techniczne

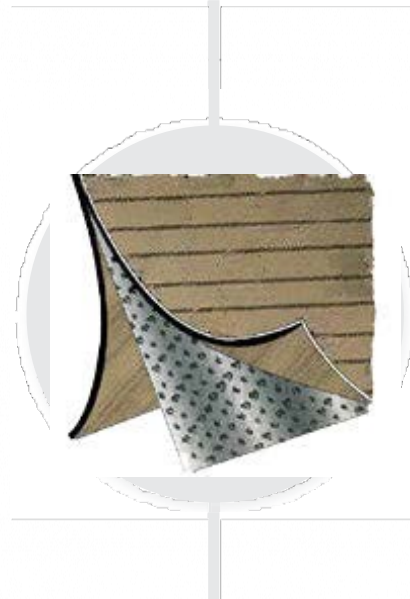
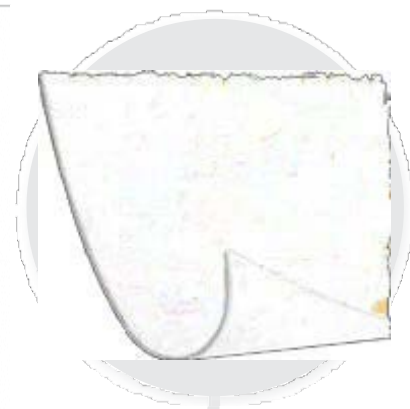
Maksymalne ciśnienie	85 barów
Maksymalna temperatura	260°C
Współczynnik P × T	maksymalnie 16 000
Kolor	Błękit nieba

MODEL 8001 ULTRATHERM

Style 8001 Ultratherm to innowacyjny materiał na uszczelki niezawierający spoiwa gumowego, grafitu i włókien syntetycznych, wykonany wyłącznie z czystego laminowanego flogopitu mikowego i wzmocniony stalą rombowa 316. Doskonale odporny na zarysowania i złe obchodzenie się z nim. Oferuje ogromne korzyści w przypadku wysokotemperaturowych kołnierzy wymienników ciepła, obudów turbin gazowych i rurociągów wysokotemperaturowych w elektrowniach, hutach stali i innych krytycznych zastosowaniach.

Dane techniczne

Maksymalne ciśnienie	150 barów
Maksymalna temperatura	950°C/1100°C
Współczynnik P × T	55 000
Kolor	Jasnobrązowy



NAPRAWA I KONSERWACJA



DATA T...

TAŚMY DO NAPRAWY RUR

SEAL-TEX Jest to szybko utwardzalna taśma do naprawy rur

- Za 20 minut
- Przy pracy tylko jednej osoby
- Przy minimalnych kosztach
- Bez opróżniania przewodów

Przy odrobinie impregnacji wodą, użytej jako katalizator, szybko utwardzająca się taśma może osiągnąć twardość 80 Shore'a po 10-15 minutach kontaktu z wilgocią. Można go nakładać na nieszczelne rury lub skorodowane powierzchnie.

Taśma SEAL-TEX może wytrzymać kontakt z różnymi płynami, takie jak ropa naftowa, kwas siarkowy (>10%), soda kaustyczna, para wodna i wiele innych.

Seal-Tex jest oficjalnie certyfikowany ASME PCC-2/2008 do naprawy urządzeń i rur pod ciśnieniem



Dane techniczne

Ciśnienie w rurze bez GF-HD	30 barów
Ciśnienie w rurze z GF-HD	50 barów
Wytrzymałość na zginanie	ASTDM D709 111 N/mm ²
Wytrzymałość na rozciąganie	ASTDM D638 172 N/mm ²
Siła ściskająca	ASTDM D695 180 N/mm ²
Przyczepność pojedynczej warstwy	19 N/mm ²
Wytrzymałość dielektryczna	16 KV/mm
Ciągła odporność na temperaturę	120°C - wersja „XT” do 500°C
Maksymalna odporność na temperaturę	190°C - wersja „XT” do 550°C
Odporność chemiczna	Woda, słona woda, ropa naftowa, rozcieńczone kwasy i zasady
Okres przydatności do spożycia	@20°C: 3 lata



USZCZELKA TEX XT taśma wysokotemperaturowa

Odporność ciągła: do 500°C

Odporność krótkotrwała: do 550°C

TAŚMY DO NAPRAWY RUR

SAMOUSZCZELNIENIE TAŚMA SAMOutwardzalna

SAMOUSZCZELNIENIE to jest taśma samoutwardzalna w gumie silikonowej, nadaje się do natychmiastowej aplikacji przed użyciem taśmy **SAMOUSZCZELNIENIE** lub jak to ma miejsce w mniej wymagających zastosowaniach. Naprężone owinięcie wokół nieszczelnej rury pozwala na łatwiejszą i szybszą naprawę, dzięki właściwościom samoaglomerującym gumy. W połączeniu z drewnianym klinem lub śrubą można zastosować **SAMOUSZCZELNIENIE** do większych otworów.

Dane techniczne

Kolor	Niebieski
Odporny na	Ropa naftowa, woda, ozon i większość chemikaliów
Maksymalna temperatura	260°C
Aplikacje	Izolacja narzędzi, ochrona przewodów elektrycznych i zakończeń, izolacja spiral w silnikach i generatorach, ochrona połączeń elektrycznych, naprawy rur



USZCZELKA KOŁNIERZOWA TAŚMA POKRYWAJĄCA KOŁNIERZ

USZCZELKA KOŁNIERZOWA to jest rewolucyjny system wymiany osłon kołnierzy w szerokim zakresie zastosowań, eliminując potrzebę utrzymywania dużych zapasów o różnych rozmiarach dla kołnierzy o różnych rozmiarach.

Dane techniczne

Kolor	Szary
Odporny na	Oleje, woda, ozon, większość chemikaliów
Maksymalna temperatura	260°C
Aplikacje	Zapobiega tworzeniu się szkodliwych rozprysków i mgły na uszkodzonych złączach rur



GF-HD SZPACHLA Z WŁÓKNA SZKLANEGO (DUŻA GĘSTOŚĆ)

Wstępnie odmierzony molekularny związek polimerowy nowej koncepcji, opartej na mikrocząsteczkach włókna szklanego, powstałej poprzez bezpośrednie wprowadzenie katalizatora do matrycy molekularnej i w ten sposób uformowanie sztyftu, który po przycięciu na żądany wymiar i manipulacji palcami pozwala uzyskać pastę, która doskonale twardnieje w ciągu kilku minut.

Nadaje się do naprawy i rekonstrukcji części syntetycznych z wyłączeniem polialfaolefin i fluorowanych oraz do naprawiania pod wodą lub w wilgotnym środowisku części metalowych, gdzie zwykle polimery nie mogą działać.

Dane techniczne

Zywotność w temperaturze 20°C	20 minut
Konkretna waga	2,45 g/cm ²
Czas utwardzania	min 1 godzina - maksymalnie 24 godziny
Temperatura robocza	- 35°C ÷ +120°C



WYCIEK-3 PASTA USZCZELNIAJĄCA ONLINE

Pasta uszczelniająca **LEAK-3** to jest rewolucyjny związek zdolny do ograniczenia lub całkowitego wyeliminowania wycieku płynu bardzo prostym gestem.

Dane techniczne

Kolor	Ciemny bursztyn
Odporny na	Woda, węglowodory
Maksymalna temperatura	70°C
Aplikacje	Uszczelnianie wycieków pod niskim ciśnieniem; Hydroizolacja powierzchni.



PRODUKTY DO KONSERWACJI TECHNICZNEJ *przeгляд*

Nie ma znaczenia, ile kosztuje smar lub środek czyszczący. Ważne jest, ile rocznie wydasz na smary lub środki czyszczące, aby osiągnąć ten sam efekt.

Świat chemikaliów do zastosowań przemysłowych jest pozornie nieograniczony. Oferta obejmuje różne kombinacje wydajności, wygody, wpływu na środowisko i bezpieczeństwa operatorów.

Zawsze promowaliśmy kulturę **produktywnego utrzymania** stosowanie najnowocześniejszych produktów chemicznych, mających na celu uzyskanie najwyższego stopnia skuteczności bez jednoczesnego zmniejszenia ich wpływu na środowisko lub operatorów.

To, co wyróżnia nas na rynku, to szeroka gama produktów, które to umożliwiają **Radykalnie obniż koszty konserwacji w codziennych operacjach przemysłowych, poprawiając jednocześnie warunki pracy zaangażowanych osób**. Filozofia formułowania naszych produktów jest następująca: im lepszy produkt, tym mniej zastosowań będzie wymaganych do osiągnięcia zamierzonego celu. Mniej zastosowań oznacza mniejsze zużycie produktu, mniej zanieczyszczeń, mniej odpadów i mniej pracy.

Skupiliśmy się na **alternatywy o niskim wpływie na środowisko** od chwili jej założenia, kilkadziesiąt lat temu, kiedy ustawodawstwo w zakresie ochrony środowiska było wciąż bardzo luźne. W miarę jak przepisy stają się coraz bardziej rygorystyczne, potrzeba optymalizacji kosztów konserwacji staje się coraz ważniejsza, aby zrekompensować obniżone marże na różnych rynkach. Korzystanie z czystych, ekonomicznych produktów do konserwacji to najlepszy sposób na tworzenie wartości przy jednoczesnym zmniejszeniu ogólnego wpływu Twojej działalności na środowisko.



PRODUKTY SPECJALNE

OLEJ DO CIĘCIA

Płyn o wysokich właściwościach smarujących i chłodzących, ułatwiający cięcie, wiercenie, gwintowanie i ogólną obróbkę wszystkich metali żelaznych i nieżelaznych. Przylega do powierzchni narzędzia. Brak oparów.

Charakterystyka

Zintegrowany smar

Chłodziwo

Uniwersalne zastosowanie

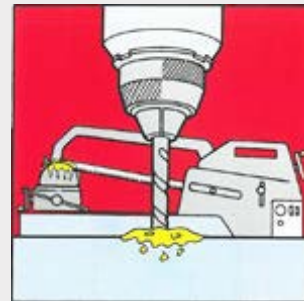
Nie spływa i nie kapie

Z dodatkami EP

Chroni przed korozją

Aplikacje

- Cięcie, gwintowanie, obróbka wszystkich metali



SZUKAJ WYCIEKÓW GAZU

Płyn do szybkiego i skutecznego lokalizowania wycieków z rur, kształtek i kołnierzy. Nadaje się do tlenu, gazu palnego, zbiorników i systemów sprężonego powietrza.

Charakterystyka

Może być stosowany do wszystkich płynów

Niepalny

Natychmiast widoczne

Niezanieczyszczający

Łatwy w użyciu

Aplikacje

- Do rur, kształtek i kołnierzy wszystkich rozmiarów.



ZABEZPIECZENIE BEZ METALI

Zawiesina niemetalicznych mikrocząstek o wysokiej odporności powierzchniowej i specjalnych dodatkach EP odpornych na temperatury do 1800°C, bardzo wysokie ciśnienia, ataki chemiczne i wilgoć.

Charakterystyka

Całkowicie syntetyczna baza

Nie zawiera metali

Skuteczny do 1800°C

Można stosować na wszystkich metalach

Chroni przed korozją

Foka

Zapobiega samospawaniu

Aplikacje

- Zapobiega samospawaniu, korozji i zacieraniu się śrub i nakrętek w jakikolwiek sposób środowisko.



PRZECIWI ZATARCIU BEZ METALI FG

Mieszanka smarująca certyfikowana do stosowania w systemach spożywczych, zawierająca specjalne cząsteczki niemetaliczne odporne na wysokie temperatury, wysokie ciśnienia i ataki chemiczne.

Charakterystyka

Certyfikowany nietoksyczny

Nie zwęгла się

Skuteczny do 1450°C

Chroni przed korozją

Zapobiega samospawaniu

Można stosować na wszystkich metalach

Aplikacje

- Zapobiega samospawaniu, korozji i zacieraniu się śrub i nakrętek w fabrykach żywności.



METAL PLUS

Środek przeciwzatruciowy i smarny na bazie mikrocząstek czystej miedzi lamelarniej, inhibitorów korozji i dodatków EP.

Charakterystyka

Czysta miedź lamelarna

Skuteczny do 1100°C

Przeciwzatruciowe

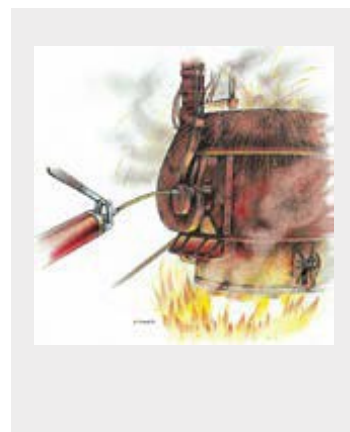
Smar do ekstremalnych temperatur

Ochronny

Nie zawiera niklu ani innych szkodliwych substancji

Aplikacje

- Nie zawiera niklu ani innych szkodliwych substancji. Zapobiega zacieraniu się miękkich metali.



ŚRODKI Uwalniające DO PLEŚNI

Wysokie skoncentrowany związek silikonowy ułatwiający uwalnianie podczas formowania tworzyw sztucznych, gumy i innych materiałów syntetycznych. Minimalizuje odpady, poprawia wykończenie powierzchni i skraca żywotność produkcyjną.

Charakterystyka

Większa liczba oddziałów

Chroni formy stalowe

Lepsze wykończenie formowanych części

Mniej odpadów

Wzrost produkcji

Wysokie stężenie substancji czynnej

Aplikacje

- Wtryskiwanie gumy i tworzyw sztucznych, tłoczenie na gorąco.



ULTRACUT

W pełni syntetyczny płyn do cięcia, wiercenia i gwintowania metali żelaznych, stali nierdzewnych i stopów. Całkowicie wolny od toksycznych rozpuszczalników, ekologiczny i nie wydzielający szkodliwych oparów. Biodegradowalny i bezpieczny. Wysoka wydajność i niezawodność.

Charakterystyka

Nie niebezpieczne

Bardzo skuteczny

Niepalny

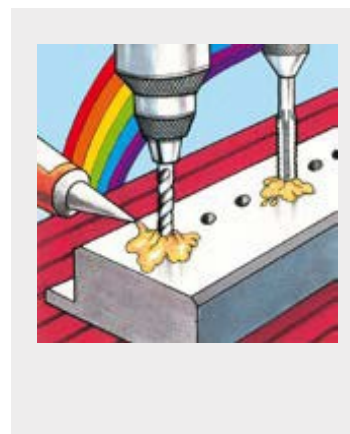
Nie wytwarza dymu

Do wszystkich rodzajów metalu

Bezpieczny dla operatorów

Aplikacje

- Cięcie, obróbka i toczenie wszystkich rodzajów metali.



ULTRAGRIP

Zapobiega ślizganiu się pasów transmisyjnych dowolnego kształtu i materiału, utrzymuje ich stałe napięcie, chroni je przed pękaniem i stwardnieniem. Nie tworzy osadów, grudek i nie plami.

Charakterystyka

Zapobiega poślizgowi

Zwiększa zdolność trakcyjną

Utrzymuje ciągłe napięcie

Nie plami

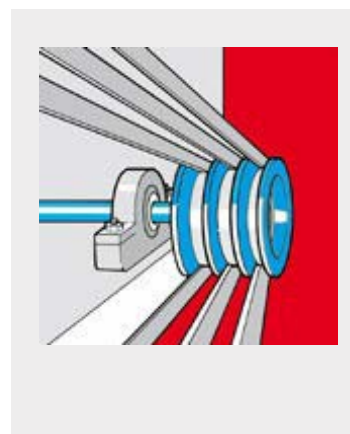
Chroni przed starzeniem

Wodoodporny

Do wszystkich typów pasów

Aplikacje

- Zwiększa i utrzymuje przyczepność paska napędowego, ochronę paska napędowego



SMARY

ULTRASOL

Płyn penetrujący pochodzenia roślinnego o dużej mocy rozpuszczalnika. Szybko uwalnia nakrętki, śruby i inne detale mechaniczne od rdzy i utleniania, a następnie pozostawia warstwę ochronną. Nie zawiera chlorowanych rozpuszczalników.

Charakterystyka

Szybkie wydanie

Wnika głęboko

Bardzo szybka akcja

Nie zawiera kwasów

Ochronne i antykorozyjne

Dostępna wersja FG

Aplikacje

- Odrdzewiacz do luzowania śrub, nakrętek i innych części metalowych zablokowany



PŁYN SMARNY I CZYSZCZĄCY

Półsyntetyczny oleisty związek o ekstremalnej lekkości i czystości. Wnika w najwęższe tolerancje, czyści i pokrywa powierzchnie filmem smarującym i ochronnym.

Charakterystyka

Niskie napięcie powierzchniowe

Penetruje wąskie tolerancje

Działanie oczyszczające

Doskonale smar

Zawiera dodatki EP

Hamuje korozję

Aplikacje

- Lekki i czysty, uniwersalny płyn do wszystkich zastosowań przemysłowych.



SMAR DO ŁAŃCUCHÓW NAPĘDOWYCH

Wnika i głęboko smaruje sworznie i tuleje łańcuchów przekładniowych, nawet przy ekstremalnych obciążeniach. Hamuje korozję, chroni przed wilgocią, ułatwia poślizg. Nadaje się również do smarowania lin stalowych.

Charakterystyka

Niskie napięcie powierzchniowe

Nie gęstnieje

Chroni przed korozją

Pozostaje skuteczny w miarę upływu czasu

Zawiera dodatki EP

Leczenie dwuetapowe

Aplikacje

- Smarowanie wszystkich typów łańcuchów napędowych.



SMAR HT

Uniwersalny smar plastyczny do wysokich temperatur. Skutecznie jest odporny na utlenianie, duże obciążenia, wysokie i niskie prędkości. Nie ma punktu kroplenia, zawiera inhibitory korozji.

Charakterystyka

Wytrzymuje ekstremalne obciążenia

Skuteczny od -25°C do +220°C

Zawiera dodatki EP

Jest odporny na utlenianie

Stabilizowany przed utlenianiem

Hamuje korozję

Aplikacje

- Smar plastyczny do zastosowań w wysokich temperaturach



SYNTETYCZNY SMAR HT MOLY

Całkowicie syntetyczny. Nie pozostawia resztek węgla ani popiołu. Smaruje w bardzo wysokich temperaturach (+450°C) dzięki dwusiarczki molibdenu. Wytrzymuje ekstremalne ciśnienie. Ma silne działanie oczyszczające.

Charakterystyka

Zawiera dwusiarczek molibdenu

Skuteczny od -35°C do +450°C

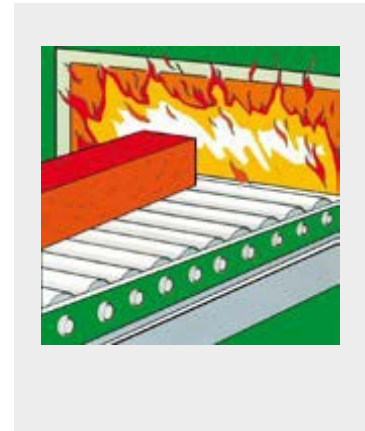
Nie pozostawia śladów

Ma działanie oczyszczające

Zawiera dodatki EP

Aplikacje

- Smarowanie w ekstremalnych temperaturach; smarowanie suche również przy wyższe temperatury.



MOLY PLUS

Środek smarny, przeciwzatarciowy i ochronny na bazie dwusiarczku molibdenu. Zawiera specjalny EP i syntetyki. Dla temperatur do 450°C. Ułatwia montaż i demontaż części mechanicznych, a jednocześnie chroni smarowane części przed zużyciem.

Charakterystyka

Nie zawiera metali

Skuteczny do 450°C

Zgodny ze specyfikacjami MIL-M-7866 AB

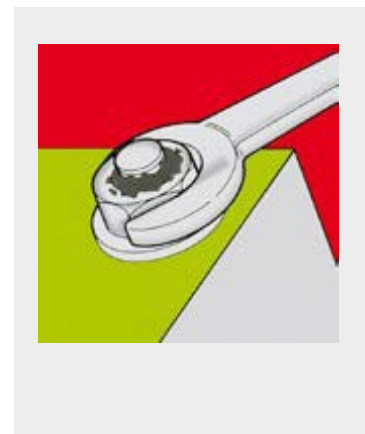
Wysoce smarujący

Przeciwzatarciowe

Ochronny

Aplikacje

- Wszystkie połączenia metal-metal.
- Unikaj zatarcia i korozji



POWŁOKA PTFE

Sucha, czysta i czysta powłoka PTFE. Mocno przylega do podłoża. Minimalizuje tarcie na każdej porowatej i nieporowatej powierzchni. Odporny na wodę i agresywne chemikalia. Łatwy w aplikacji.

Charakterystyka

Odporny na ścieranie

Zmniejsza tarcie

Czyste i suche

Do każdej powierzchni

Doskonały środek antyadhezyjny

Aplikacje

- Czysty i suchy środek antyadhezyjny
- Lepsze właściwości cierne w lejach zasypowych, zspach i powierzchniach przewijanie



BIAŁY SMAR PTFE

Mieszanka czystego rafinowanego smaru mineralnego, nietoksycznych smarów syntetycznych i mikronizowanego PTFE. Do bezpiecznego smarowania ruchomych części w zakładach spożywczych, farmaceutycznych i tekstylnych. Jest odporny na wodę, parę i opary kwasów. Nie twardnieje i nie kapie.

Charakterystyka

Nie twardnieje

Półsyntetyczny

Jest odporny na wysokie temperatury

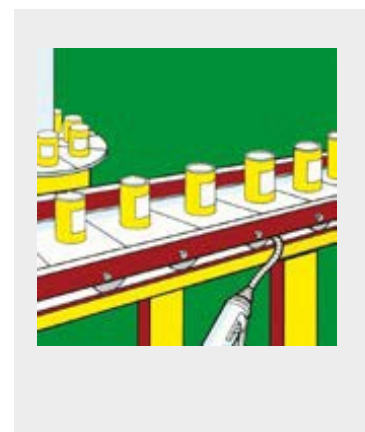
Bez zapachu i smaku

Nie plami

Certyfikowany nietoksyczny

Aplikacje

- Do dokładnego smarowania ruchomych części w przemyśle spożywcym, farmaceutycznym i tekstylnym



SMARY + POWŁOKI

SMAR SILIKONOWY

Wysoko skoncentrowany płyn silikonowy do smarowania tworzyw sztucznych, gumy i różnych materiałów syntetycznych. Środek hydroizolacyjny i antyadhezyjny. Nie plami i nie brudzi. Skuteczny w ekstremalnych temperaturach.

Charakterystyka

Wysoka zawartość czystego silikonu

Natłuszcza i chroni

Wodoodporne i wodoodporne

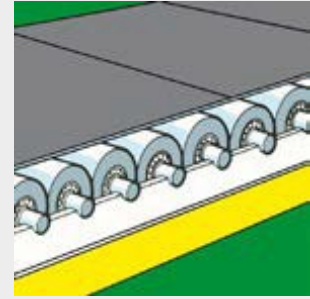
Nie plami

Nietoksyczny i bezpieczny

Skuteczny od -40°C do +220°C

Aplikacje

- Smarowanie tworzyw sztucznych, gumy i różnych części syntetycznych.



SMAR SYNTETYCZNY

Całkowicie syntetyczny płyn. Nie pozostawia resztek węgla ani popiołu. Smaruje w bardzo wysokich temperaturach i w trudnych sytuacjach. Wytrzymuje ekstremalne ciśnienie. Silne działanie oczyszczające.

Charakterystyka

Zawiera syntetyczne dodatki EP

Skuteczny od -35°C do +280°C

Działanie oczyszczające

Nie pozostawia śladów

Uniwersalny

Gospodarczy

Aplikacje

- Smaruje w wysokich temperaturach i ciśnieniach, gdy jest to wymagane w dużych ilościach.



ULTRAFLEX

Smar powierzchniowy do łańcuchów napędowych, lin stalowych i przekładni. Przy każdym obrocie odnawia warstwę smarną, nie kapie i nie jest zmywany przez wodę. Nie zawiera grafitu.

Charakterystyka

Płyn smarujący z dodatkami EP

Spoiwo

Chroni przed korozją

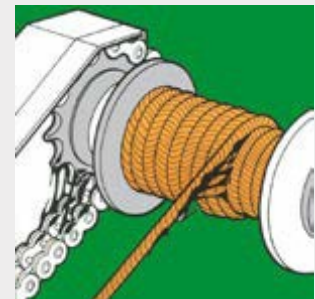
Wodoodporny

Jest odporny na opary chemiczne

Łatwy w aplikacji

Aplikacje

- Smaruje napędy łańcuchowe, szerokie liny i przekładnie.
- Szczególnie nadaje się do tablic zwrotnic kolejowych.



CYNKOWANIE NA ZIMNO

Ochrona galwaniczna wszystkich metali żelaznych. Szybkie, bezpieczne cynkowanie z długotrwałą ochroną. Nie kruszy się i nie kruszy, a mimo upływu czasu pozostaje elastyczny.

Charakterystyka

Efektywne cynkowanie elektrochemiczne

Doskonała baza

Idealny do poprawek

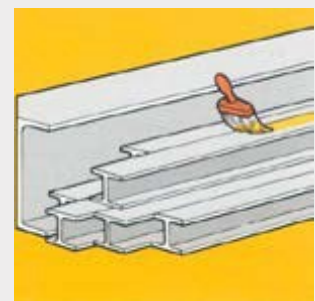
Unikaj korozji galwanicznej

Wytrzymuje temperatury do 120°C

Elastyczny

Aplikacje

- Długotrwała powłoka galwaniczna na wszystkich metalach żelaznych.



POWŁOKA OCHRONNA PRZECIWKOROZJOWA

Chroni przed korozją, rdzą i utlenianiem bez konieczności malowania. Tworzy elastyczną, wodoodporną i samonaprawiającą się warstwę, nie wymaga specjalnych przygotowań zabezpieczonej powierzchni metalu i jest łatwo usuwalny.

Charakterystyka

Aplikacje

Ochrona przez 2 lata i dłużej

Łatwe w nakładaniu i usuwaniu

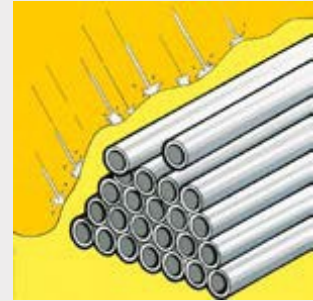
Bez przygotowań tła

Przezroczysty bursztyn

Zgodny ze specyfikacjami MIL i C-16173D

Wodoodporny

- Powłoka i ochrona części metalowych narażonych na rdzę i utlenianie.



POWŁOKA PRZECIWWILGOCIOWA

Tworzy wyjątkowo cienką, półtłustą warstwę ochronną. Eliminuje wilgoć, zapobiega tworzeniu się rdzy i korozji, penetruje nawet najmniejsze tolerancje.

Charakterystyka

Aplikacje

Niskie napięcie powierzchniowe

Penetruje i natłuszcza

Krótkoterminowa ochrona antykorozyjna

Wysoka wytrzymałość dielektryczna

Zgodny ze specyfikacją MIL C-16173D, klasa 3

W razie potrzeby łatwe do usunięcia

- Malowanie i ochrona powierzchni przed wilgocią.



TRANSFORMATOR Rdzy

Zdolny do przekształcania tlenku żelaza (rdzy) w obojętną sól w procesie elektrochemicznym.

Tworzy idealne podłoże do przyczepności podłoża, eliminując konieczność stosowania kosztownych i niebezpiecznych metod, takich jak piaskowanie, skrobanie i traktowanie mocnym kwasem.

Charakterystyka

Aplikacje

Przekształca rdzę w substancję obojętną

Bardzo duże krycie

Nie ma potrzeby sputkiwania

Bardzo łatwa aplikacja

Unikaj skażenia środowiska

- Szybka i łatwa obróbka zardzewiałych i utlenionych części metalowych



ULTRASTAL

Powłoka ochronna na bazie czystej stali nierdzewnej. Tworzy warstwę o bardzo wysokiej odporności chemicznej, mechanicznej i termicznej na dowolnej powierzchni metalowej i niemetalowej. Zapobiega powstawaniu zjawisk korozyjnych, nawet w bardzo agresywnym środowisku.

Charakterystyka

Aplikacje

Długoterminowa ochrona

Odporny na temperaturę do 500°C

Nie pęka

Odporny na ataki chemiczne

Łatwe do zastosowania w dowolnym miejscu

- Długotrwała ochrona przed korozją i kamieniem w agresywnych zastosowaniach wysokotemperaturowych



DETERGENTY

USUWACZ LAKIERÓW I NAKŁADÓW WĘGLOWYCH

Rozpuszczalnik o bardzo wysokiej aktywności dekarbonizacyjnej. Rozbija wiązania węglowe. Rozpuszcza osady, smołę i stare, mocno przylegające farby.

Charakterystyka

Nie zawiera fenoli

Nie jest żrący

Bardzo powolne parowanie

Gospodarczy

Można go rozcieńczyć

Aplikacje

- Usuwanie osadów paleniskowych, substancji tłuszczowych i osadów węglowych zalegających wewnątrz silników, gaźniki, zawory i skrzynie korbowe do silników elektrycznych.



ŚRODEK DO CZYSZCZENIA KONTAKTU ELEKTRYCZNEGO

Szybko odparowujący, syntetyczny detergent do czyszczenia sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Wysoka czystość, praktycznie bez pozostałości, całkowicie niepalny. Nie jest szkodliwy ani toksyczny.

Charakterystyka

Niepalny

Bardzo wysoka rezystancja dielektryczna

Szybkie odparowanie bez pozostałości

Nie pozostawia śladów

Skuteczny i przenikliwy

Aplikacje

- Usuwanie tłuszczu, brudu i kurzu ze sprzętu elektrycznego i elektronicznego



ŚRODEK CZYSZCZĄCY SILNIKI ELEKTRYCZNE

Odtłuszczacz o wysokiej wytrzymałości dielektrycznej do czyszczenia silników, transformatorów i innego sprzętu elektrycznego. Nie przewodzi, nie powoduje korozji, nie pozostawia tłustych pozostałości, nie zawiera szkodliwych rozpuszczalników ani innych substancji zanieczyszczających.

Charakterystyka

Niska przewodność

Niedrogi

Bezpieczny dla użytkownika

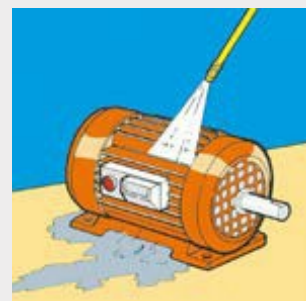
Szybkie działanie czyszczące

Wysoka temperatura zapłonu

Ekologiczny

Aplikacje

- Czyszczenie i odtłuszczanie silników elektrycznych, generatorów, klimatyzatorów, wentylatorów, transformatorów i narzędzia.



ROZPUSZCZALNIK PRZEMYSŁOWY MORSKI

Wysoko skoncentrowany, alkaliczny detergent, skuteczny na zabrudzenia nieorganiczne. Nie zawiera toksycznych rozpuszczalników, jest niepalny, ma łagodne działanie antykorozyjne. Niska zawartość piany.

Charakterystyka

Niezwykłe wszechstronne

Nie zawiera toksycznych rozpuszczalników

Działanie antykorozyjne

Nie powoduje korozji

Szybkie działanie czyszczące

Niezwykłe tani

Aplikacje

- Szybkie i skuteczne czyszczenie maszyn przemysłowych, podłóg, pomp, kanałów, żez statków, nadbudówek.



PRZEMYSŁOWY DETERGENT ODTŁUSZCZAJĄCY

Silny rozpuszczalnikowy środek czyszczący. szybko usuwa i rozpuszcza naloty z osadów, smoły i tłuszczu. Wysoka temperatura zapłonu (ponad 65°C). Niski współczynnik parowania.

Charakterystyka

Aplikacje

Bardzo szybka akcja

Bezwonny

Powolne parowanie

Niezanieczyszczający

Wysoka temperatura zapłonu

Gospodarczy

- Konserwacja i czyszczenie wszystkich maszyn i urządzeń w branży przemysłowej i morskiej.



WIELOFUNKCYJNY ŚRODEK CZYSZCZĄCY

Środek odtłuszczający do części metalowych. Szybko usuwa zabrudzenia i naloty, nawet te ciężkie, takie jak tłuszcz i szlam. Pozostawia lekki film ochronny.

Charakterystyka

Aplikacje

Niezanieczyszczający

Skuteczny

Niska zmienność

Nie powoduje korozji

Wysoka temperatura zapłonu

Gospodarczy

- Wszechstronny, niedrogi rozpuszczalnik zastępujący chlorowane węglowodory.



NIEZAWIERAJĄCY FOSFORANÓW DETERGENT CZYSZCZĄCY

Wysoko skoncentrowany, alkaliczny detergent przeznaczony do czyszczenia nawet najbardziej uporczywych zabrudzeń organicznych: nie zawiera zanieczyszczających fosforanów, toksycznych rozpuszczalników ani składników niebezpiecznych. Biodegradowalny i wszechstronny.

Charakterystyka

Aplikacje

Biodegradowalny

Stężony

Skuteczny na zabrudzenia organiczne

Wszechstronny

Nie zawiera rozpuszczalników

Gospodarczy

- Bezpieczny i ekologiczny detergent do zabrudzeń organicznych w sektorze cywilnym (szpitale, szkoły, restauracje, supermarkety) i przemyśle (spożywczym, bydło, morze).



ROZPUSZCZALNIK BEZPIECZEŃSTWA

Szybki odtłuszczacz i środek czyszczący do urządzeń elektrycznych i mechanicznych. Niepalny, zawiera inhibitory korozji. Szybkie parowanie, wysoka wytrzymałość dielektryczna. Nie pozostawia śladów.

Charakterystyka

Aplikacje

Wysoka temperatura zapłonu

Szybkie parowanie

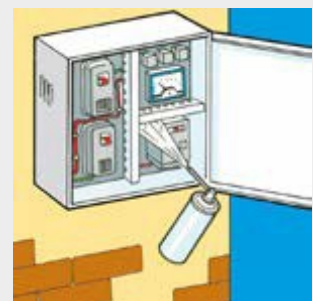
Wysoka wartość TLV

Stabilizowany

Nie powoduje korozji

Wysoka wytrzymałość dielektryczna

- Czyszczenie urządzeń elektrycznych, silników, przełączników, przekaźników. Zamiennik produktów na bazie oleju do zimnego i całkowitego czyszczenia urządzeń mechanicznych.



DETERGENTY

SUPER USUWACZ Rdzyz inhibitorem korozja

Szybki rozpuszczacz rdzy, korozji i nalotów. Usuwa głęboko utlenianie ze wszystkich metali żelaznych, zapewniając im tymczasową ochronę przed korozją. Skuteczny również wobec zabrudzeń organicznych i nieorganicznych.

Charakterystyka

Aplikacje

Usuwa rdzę

Zapewnia tymczasową ochronę

Skuteczne działanie oczyszczające

Nie powoduje korozji metali

Rozcieńczony wodą

Wygodny

- Usuwanie rdzy z materiałów żelaznych takich jak miedź, aluminium, mosiądz i brąz; przygotowanie powierzchni pod malowanie lub galwanizację.



ULTRACLEAN TYP C - TYP D

Płyn czyszczący, odtłuszczający i dezodoryzujący do wszelkich zastosowań w sprzątaniu przemysłowym i cywilnym.

Pochodzenia roślinnego, całkowicie biodegradowalny, ale wysoce skuteczny. Nieszkodliwy dla ludzi i środowiska.

Może być stosowany jako zamiennik rozpuszczalników chlorowanych, naftowych lub żrących.

Charakterystyka

Aplikacje

Pochodzenia roślinnego

Detergent i odtłuszczacz

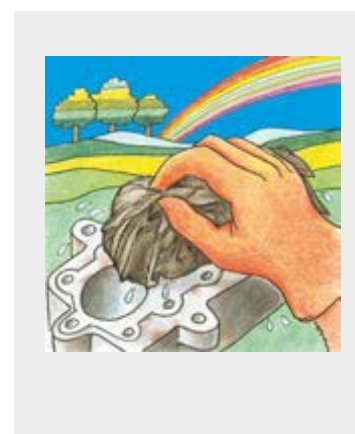
W 100% biodegradowalny

Nie tworzy piany

Nieszkodliwy dla ludzi i środowiska

- Nie zawiera fosforanów

- Bezpieczny i ekologiczny środek czyszczący do usuwania brudu, tłuszczu, oleju i wosku we wszystkich zastosowaniach przemysłowych.



ULTRAMETALOWY SYSTEM *przeгляд*

Zaawansowane technologicznie związki polimerowe **donaprawa, rekonstrukcja i zabezpieczenie części metalowych i niemetalowych**, podlegają **korozji, erozji, ataki chemiczne, otarcia**.

Wykonane z odpowiednich mieszanin żywic otrzymanych w reakcji epoksydu epichlorohydryny Pm < 700 oraz wypełniaczy metalicznych, mineralnych i syntetycznych, umożliwiają wykonanie zabiegów konserwacyjnych zarówno szybkich, jak i skutecznych i długotrwałych.

Każda konstrukcja metalowa może zostać całkowicie odnowiona, odbudowana i uczyniona jeszcze bardziej wytrzymałą niż oryginalna, przy użyciu jednego ze związków polimerowych metali „Ultra Metal System”.

Dzięki właściwościom izolacyjnym są one również w stanie **wyeliminować korozję elektrolityczną i wżerową oraz wżery** we wszystkich urządzeniach.



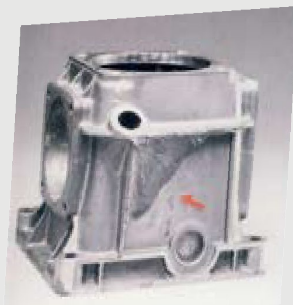
ULTRAMETALOWY SYSTEM

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

TYP	KOMPOZYCJA	KOLOR WYSUSZONY	RELACJA MIESZANIE				ZYCIE GONICZKI W temperaturze 20°C (min.)	WAGA KONKRETNA MIESZANKI g/cm ³	TEMPERATURA OPERACYJNE OD/DO	HARTOWANIE CZASOWE- MENT(w godzinach)	
			% waga		% tom					siła ręki	twardość final
			żywica	utwardzacz	żywica	utwardzacz					
TURNIA	80% aluminium - 20% żywicy	Aluminium	100	20	4,5	1	60	1,6	- 35°C; +120°C	16	24
WSZYSTKO	80% aluminium - 20% żywicy	Aluminium	100	14	4	1	60	1,45	- 35°C; +120°C	16	24
WSKAZÓWKA	80% tytanu - 20% żywicy	Szary	100	33	-	-	120	1,61	- 35°C; +200°C szczytowo +260°C	-	48
ST-HT	80% stal - 20% żywica	Ciemnoszary	100	100	1	1.3	30	2,34	- 35°C; +200°C szczytowo +280°C	12	24
SZYBKO	80% stal - 20% żywica	Ciemnoszary	100	13	2.5	1	5	2.6	- 35°C; +90°C	3	6
FLEX-Y	100% żywica poliuretanowa	Bezbarwny	-	-	-	-	w zależności z mojego- wybór, min. 30'	0,97	- 35°C; +95°C	W zależności od relacji mieszania	
JEST - WRW	80% tlenek cyrkonu - 20% żywica	Biały	100	33	-	-	120	1,59	- 35°C; +200°C szczytowo +260°C	-	48
CE-P	80% ceramika/stal - 20% żywica	Ciemnoszary	100	25	3.5	1	45	1,67	- 35°C; +120°C	16	24
CE-L	80% ceramika/stal - 20% żywica	Czarny	100	15	2.8	1	45	2,3	- 35°C; +120°C	16	24
CE-SR	80% ceramika/stal - 20% żywica	Niebieski	100	15	3.5	1	40	1.8	- 35°C; +180°C	16	24
ST-P	80% stal - 20% żywica	Ciemnoszary	100	10	4	1	60	2.9	- 35°C; +120°C	16	24
ST-L	80% stal - 20% żywica	Ciemnoszary	100	7	4	1	60	2,75	- 35°C; +120°C	16	24
ST-HD	50% stal - 50% żywica	Ciemnoszary	-	-	-	-	5-10	-	- 35°C; +120°C	0,5	24

TURNIPASTA ALUMINIOWA

Metaliczny związek polimerowy do naprawy, ochrony i rekonstrukcji części z aluminium i stopów lekkich. Oparty na mikrogranulkach aluminium poddanych obróbce specjalnym środkiem powierzchniowym, zapewniającym: **doskonała i jednorodna dyspersja** żywicy nośnej. Idealny do uszczelniania otworów i naprawy uszkodzeń form, części uzyskanych w procesie odlewania ciśnieniowego, różnych części aluminiowych.



WSZYSTKOPŁYNNNE ALUMINIUM

Mieszanka polimerowa o płynnej konsystencji, składająca się z **mikrogranulki aluminium** rozproszony w żywicy epichlorowodorowej, specyficzny dla części z aluminium i stopów lekkich. Dzięki dużej płynności wnika w **głębniejsze porowatości niż metal** To samo. Służy do tworzenia prototypów i modeli odlewniczych, do blokowania części metalowych, w zgrzewarkach ultradźwiękowych.



TI-P/TIW-PPASTA TYTANOWA

Metalowo-ceramiczna masa polimerowa do naprawy i rekonstrukcji części metalowych. Specjalne wypełniacze na bazie czystego tytanu i nowo opracowanej żywicy wiążącej czynią ten produkt idealnym do zastosowań, w których potrzebny jest materiał o bardzo wysokiej wytrzymałości na ściskanie w połączeniu z doskonałą odpornością chemiczną. Idealny do odbudowy i naprawy korpusów pomp, gniazd łożysk, wpustów napędowych, wirników, wałów lub tulei; również do całkowitego zabezpieczenia antykorozyjnego pomp, zaworów lub innych elementów, nawet pionowych.



ST-HTPASTA STALOWA *Wysokie temperatury*

Specjalna mieszanka polimerowa składająca się z **zmikroziarna stali** transportowane żywicą o strukturze „usiecionej”. **odporny na wysokie temperatury**. Może być stosowany do wszystkich napraw systemów pracujących w wysokich temperaturach, takich jak pompy, zawory, rury i zasuwy. Często stosowany także do tworzenia modeli i prototypów, do uszczelniania i naprawy mikroporowatości oraz pęcherzy. Można go nakładać w temperaturach do 200°C w sposób ciągły i do 280°C przez krótkie okresy czasu.



SZYBKOSTAL SZYBKOHARTOWANA

Mieszanka metaliczna doszybkie naprawy dowolnej powierzchni metalowej. The czas utwardzania, niezwykle szybki, pozwala na jego zastosowanie do szybkich prac konserwacyjnych w przypadku nieszczelności rur, korpusów pomp i skrzyń przekładniowych. Jest to z pewnością niezastąpione narzędzie we współczesnym utrzymaniu ruchu przemysłowego, nawet jeśli ze względu na skromniejsze właściwości fizyko-chemiczne należy je zawsze później zabezpieczać innym odpowiednim związkiem polimerowym.



FLEX-Y DODATEK ELASTYCZNY

Flex-Y to specjalny katalizator poliuretanowy, który stosowany zamiast normalnego katalizatora w CE-P i ST-P, przekształca związki molekularne, zwykle o dużej twardości, w materiał o elastycznej konsystencji. Ich elastyczność można zmieniać dodając większą lub mniejszą ilość katalizatora, aż do uzyskania konsystencji podobnej do opony. Materiał ten jest niezastąpiony przy tworzeniu powierzchni odporne na uderzenia i wstrząsy mechaniczne.



CHEM-L POWŁOKA ODPORNA CHEMICZNIE

Płyn Dwuskładnikowy związek polimerowy na bazie żywice etoksyłowe obciążone krzemianami i stabilizowane silikonami.

Nadaje się do odnawiania, ochrony lub naprawy powierzchni żelaznych, cementowych i betonowych, takich jak obudowy pomp, zbiorniki i podłogi przemysłowe. Można go nakładać i będzie się trzymał mokrych lub wilgotnych powierzchniach w niskich temperaturach. Oferuje wyjątkowo odporną na zużycie i chemikalia powierzchnię, która jest również odporna na ścieranie i wstrząsy ciśnieniowe, a także atak chemiczny.



CE-WRW SUPERWYTRZYMAŁA PASTA CERAMICZNA

NA ŚCIERANIE Mieszanka polimerowa pasta superceramiczna na bazie czystego dwutlenku tytanu, dla ochrony przed ścieraniem i erozją na powierzchniach metalowych. Ze względu na dużą lepkość może być stosowany na nachylonych, pionowych lub nawet zawieszonych powierzchniach. Wyposażony w doskonałą odporność chemiczną i kolor biały, znajduje idealne zastosowanie na każdym materiale, gdzie klasyczne powłoki przeciwścierne są nie do przyjęcia ze względu na ciemną barwę i możliwość jej uwolnienia.



CE-P PASTA METALO-CERAMICZNA

Mieszanka polimerowo-metalowo-ceramiczna do naprawy, rekonstrukcji i ochrony wszelkich powierzchni metalowych narażonych na silne działanie erozyjne, korozyjne i ściernie. Zawierający wysoki procent cząstek metalowo-ceramicznych drobno zdyspergowanych w specjalnej żywicy o wysokiej odporności chemiczno-fizycznej, może być korzystnie stosowany do renowacji części lub do tworzenia powierzchni odpornej na ścieranie. Dodano ze specjalnym Flex-Y, utwardzacz poliuretanowy, staje się zdolny pochłaniają wibracje i wstrząsy.



CE-L CERAMIKA Z CIEKŁEGO METALU

Mieszanka polimer metalowo-ceramiczny o płynnej konsystencji do naprawy i ochrona wszystkich powierzchni metalowych narażonych na silne ścieranie i erozję. Zawiera wysoki procent mikrogranulek metalowo-ceramicznych i żywicy o wysokiej odporności chemiczno-fizycznej. naprawić uszkodzone części lub zapewnić powierzchnia odporna na ścieranie. Dzięki specjalnemu utwardzaczowi Flex-Y na bazie poliuretanu pozwala stworzyć elastyczną powierzchnię, która gwarantuje dłuższą żywotność niż nowy materiał. Łatwy w aplikacji wałkiem lub pędzlem.



CE-SR SUPERODPORNĄ CERAMIKA PŁYNNĄ

ABRAZJA Płynny superceramiczny związek polimerowy do ochrona przed silnymi zjawiskami ścierania i erozji powierzchni metalowych korpusów pomp, łożysk i tulei, rur, kolanek, wirników, zaworów. Ze względu na dużą twardość powierzchni nie można go obrabiać tradycyjnymi narzędziami na bazie tlenku cyrkonu co zapewnia mu doskonałą odporność na ścieranie i korozję oraz równie doskonałą wytrzymałość mechaniczną. Można go nakładać pędzlem, przy skróconym czasie polimeryzacji.



ST-P PASTA STALOWA

Mieszanka o konsystencji pasty wykonana z wyjątkowo drobny proszek stalowy wstępnie obrobiony specjalnym „środkiem wiążącym”, zmieszany z żywicą polimerową i inhibitorami korozji. Szczególnie nadaje się do naprawy, rekonstrukcji i ochrony wszystkich części metalowych. Służy do usuwania korozji i dziur na zbiornikach, rurach, korpusach pomp i częściach maszyn. Można go korzystnie wykorzystać na wszystkich rodzajach metali, łącznie ze stalą nierdzewną, dzięki dużej wytrzymałości dielektrycznej, która nie pozwala na występowanie zjawisk korozji galwanicznej.



ST-LPŁYNNNA STAL

Związek polimerowy **plynna konsystencja**, wykonany ze stali drobnoziarnistej, poddanej obróbce specjalnym „środkiem łączącym” i zmieszanej z żywicą i inhibitorami korozji. Szczególnie nadaje się do naprawy uszkodzeń powierzchniowych części metalowych, do tworzenia **szablony i formy prowadzące**, do uszczelniania mikroporowatości i pęcherzyków w wypraskach. Idealny jako środek blokujący w pozycjonowaniu obrabiarek. Jego wysoka wytrzymałość dielektryczna nie pozwala na powstawanie zjawisk korozji elektrolitycznej.



ST-HDSZPACHLA STALOWA **wysoka gęstość**

Nowo opracowany, wstępnie dozowany molekularny związek polimerowy, na bazie mikrocząstek stali, powstały poprzez bezpośrednie wprowadzenie katalizatora do matrycy molekularnej i utworzenie w ten sposób sztyftu, który po przycięciu do pożądanego rozmiaru i manipulacji palcami pozwala uzyskać pastę, którą **ciągu kilku minut twardnieje idealnie**. Można go stosować do szybkich napraw lub rekonstrukcji części metalowych ze stali, żeliwa i żeliwa.

