

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

- Механические уплотнения
- Системы поддержки уплотнений
- Плетеная набивка
- Инъекционная упаковка
- Плоские прокладки
- Средства для технического обслуживания

УПЛОТНЕНИЕ ПРЕВЫШАЕТ ОЖИДАНИЯ

Системы герметизации для вращающихся машин и решения для промышленного обслуживания

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

ОГЛАВЛЕНИЕ



	Страница
Идентификация и кодирование материалов	3
Линии продуктов	4
Механические уплотнения	
STYLE 600 - картриджные уплотнения «без рукава»	6
СТИЛЬ 688 - Сплит-Эстейт	10
Технология алмазного покрытия	11
УПЛОТНЕНИЯ API - Тип A, Расположение 1	12
API SEALS - Тип A, Расположение 2 и 3	13
Модульная система картриджных уплотнений	14
Механические уплотнения с металлическими сильфонами	16
Индивидуально спроектированные помпы	18
Уплотнения компонентов	19
OEM механические уплотнения	21
Системы поддержки уплотнений	22
Уплотнения и прокладки	24
Плетеная набивка	25
Ультра печать	33
Система нулевых потерь	36
Плоские прокладки	40
Ремонт и обслуживание	43
Seal Tex	45
Ленты для ремонта труб	46
Химикаты для промышленного обслуживания	44
Специальные продукты	48
Смазочные материалы	50
Покрытия	52
Моющие средства	54
Ультра Металлическая Система	57

ИДЕНТИФИКАЦИЯ И КОДИРОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ

С появлением новых технологий и материалов необходимость стандартизации и рационализации идентификации пломб становится все более важной. Система EN 12756 заменил Немецкий промышленный стандарт DIN 24960, и французы НФЕ 29-991, с целью определения критических размеров корпусов насосов, самих уплотнений и соответствующих конструкционных материалов.

ОТДЕЛЬНЫЕ ПОМЕСТЬЯ	Материальные рекомендательные письма
Вращающееся кольцо	1
Стационарное кольцо	2
Вторичные уплотнения	3
Весна/ы	4
Металлические детали	5

ДВОЙНЫЕ УПЛОТНЕНИЯ	Продуктовая сторона	Атмосферная сторона
Вращающееся кольцо	1	1
Стационарное кольцо	2	2
Вторичные уплотнения	3	3
Весна/ы	4	
Металлические детали	5	

СТАНДАРТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

КОД	1, 2 МАТЕРИАЛЫ ЛИЦЕВ	КОД	3 ГЕРМЕТИЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ВТОРИЧНЫЙ	КОД	4, 5 ПРУЖИНЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ
К	Пропитанный сурьмой уголь	АНД	EPDM - этиленпропиленовый каучук	Г	Сталь 1.4571 CrNiMo (316Ti)
В1	Пропитанный смолой уголь	П	NBR - Нитриловый каучук	Г1	Сталь 1.4462 CrNiMo (дуплекс)
Д1	8 мкм алмазное покрытие SiC	В	FKM - фторуглеродный каучук	Г4	Сталь 1.4501 CrNiMoCu (Супердуплекс)
Д2	16 мкм алмазное покрытие SiC	Х	TFE/P - FEPM - Тетрафторэтилен - Пропилен	Г7	Сталь 1.4410 CrNiMoCu (Супердуплекс)
Г	Сталь CrNiMo	К	FFKM - Перфторэластомер	М	Хастеллой С4
У2	ТС - Легированный карбид вольфрама никель	М1	FKM, двойное покрытие PTFE	М4	Монель-сплав К500
У22	ТС - Легированный карбид вольфрама горячезакрепленный никель	М2	EPDM, двойное покрытие PTFE	М5	Хастеллой С276
Q1	SSiC спеченный карбид кремния	М5	Покрывтие FKM, FEP	М6	Инконель 718
Q2	Реакционно-связанный карбид кремния SiC	М7	FKM, двойное покрытие PTFE / Твердый ПТФЭ	Ф	Сталь 1.4301 (304)
Q3	S-SiC Карбид кремния с графитовым наполнителем	Т	ПТФЭ	Т2	Чистый титан
В12	SSiC спеченный карбид кремния горячая блокировка	Г	Чистый графит	Т3	Инконель 625
В22	Реакционно-связанный карбид кремния SiC горячая блокировка			Т5	Инколой 800
В	Диоксид алюминия (керамический) > 99%			Т6	Специальный сплав AM 350
В2	Диоксид алюминия (керамический) > 96%				
У1	ПТФЭ, наполненный стеклом				

ЛИНИИ ПРОДУКЦИИ

ЛИНИЯ МЕХАНИЧЕСКИХ УПЛОТНЕНИЙ

«БЕЗРУБЧАТЫЕ» - БЕЗ МУФТЫ

С Мы являемся первым и единственным производителем, предлагающим полную линейку **конические механические уплотнения**, которые отличаются превосходной производительностью и меньшей стоимостью

по-прежнему является стандартом рынка.

The **Запатентованная конструкция** обеспечивает превосходную способность компенсации несоосности, а также самоочищающиеся и самоохлаждающиеся свойства. Эта революционная конструкция, которая позволяет легко настраиваться для установки различных сальников, за эти годы доказала свою пригодность для большинства промышленных применений: от базовой конструкции с одним уплотнением в 2006 году,

Линейка расширилась и теперь включает двойные, разъемные, сверхпрочные, высоконапорные и химически агрессивные уплотнения.



API 682 МЕХАНИЧЕСКИЕ УПЛОТНЕНИЯ

У Используя только самые высококачественные материалы и обеспечивая больше контроля и сертификации, чем требуется по нормам API682, мы

Нефть и газ в приложениях разведки и добычи нефти и газа, при этом сроки доставки значительно ниже средних по рынку.

В дополнение к нашему предложению мы также проектируем и производим все необходимые вспомогательные системы, такие как резервуары для затворной жидкости, клапаны, теплообменники, датчики и индикаторы, выбирая компоненты у самых известных поставщиков, некоторые из которых входят в нашу промышленную группу.

МЕХАНИЧЕСКИЕ УПЛОТНЕНИЯ ДЛЯ ШИРОКОГО СПЕКТРА ПРИМЕНЕНИЯ

О Мы предлагаем один из самых больших в мире выборов механических уплотнений, охватывающих практически все области применения.

компоненты и OEM самых популярных конструкций, картриджные уплотнения по стандартам EN, ISO, JIS или ANSI, металлические сильфонные уплотнения, для тяжелого шлама, газа, для мешалок. Что делает нас уникальными в

рынок - это его **способность создавать индивидуальные решения** по количеству, **Очень** маленький: запросы пользователя

сегодняшние конечные продукты становятся нашими продуктами завтрашнего дня.

Для the



МОДУЛЬНЫЙ СИСТЕМА

М odular System — это линейка картриджных уплотнений

Используя одни и те же детали для сборки нескольких различных моделей, мы можем предложить любой стандартный размер и материал уплотнения с немедленной доставкой.

В то же время модульные компоненты позволяют конечному пользователю сократить запас запасных частей, поскольку одни и те же ремонтные комплекты могут применяться для нескольких моделей уплотнений одного и того же размера.

УПЛОТНЕНИЯ И ПРОКЛАДКИ

Рмы производим очень широкий ассортимент плоских прокладок, а также плетеных или инжектируемых набивок

от графита до арамидного волокна или биаксиального ПТФЭ. Плетеные набивки включают более 40 различных моделей для удовлетворения самого широкого спектра возможных применений.



СИСТЕМЫ РЕМОНТА ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ НАПОРНЫЕ

Ли утечки труб всегда были серьезной проблемой для промышленности во всех областях. Мы разработали [полная линейка](#)

[из труб без необходимости прерывания линии](#). Ленты Seal-Tex и Self-Seal, а также пасты GF-HD и Leak-3 обеспечили невообразимую экономию на нескольких крупных электростанциях и нефтеперерабатывающих заводах и теперь являются частью их обязательного аварийного оборудования. [Seal-Tex сертифицирован в соответствии с ASME PCC-2/2008.](#)

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРОДУКЦИЯ

ТВсе смазочные материалы, покрытия, очистители и керамические составы имеют одну общую характеристику: они

что эффективный программа обслуживания не может быть реализовано без современных эффективных продуктов, которые соответствуют или превосходят текущие экологическое регулирование. [Осф введение во всем мире.](#)

[Всеобслуживание](#)

[продукты являются](#)

[Сделано в Италии](#)

по самым строгим стандартам

безопасность и являются идеальными инструментами для создания ценности при обслуживании предприятий.



СИСТЕМА

НУЛЕВЫЕ ПОТЕРИ

ЛК упаковка инъекционный, известный как Система

заполняет сальник без демонтажа клапана или насоса и является единственным в своем роде продуктом, изготовленным из 90% чистых первичных волокон и, в отличие от других подобных продуктов, доступных на рынок, не производится из переработанных волокон. Экономия с точки зрения утечек, человеко-часов и простота оборудования делает SPZ идеальной системой герметизации для непрерывной работы.

«БЕЗРУКТУРНЫЕ» КАРТРИДЖНЫЕ УПЛОТНЕНИЯ

СТИЛЬ 600SL

В Эта революционная конструкция является результатом самых интенсивных исследований в области уплотнительных систем и представляет собой **первая настоящая инновация на рынке уплотнений за многие годы.** До сих пор все картриджные механические уплотнения проектировались с втулкой.

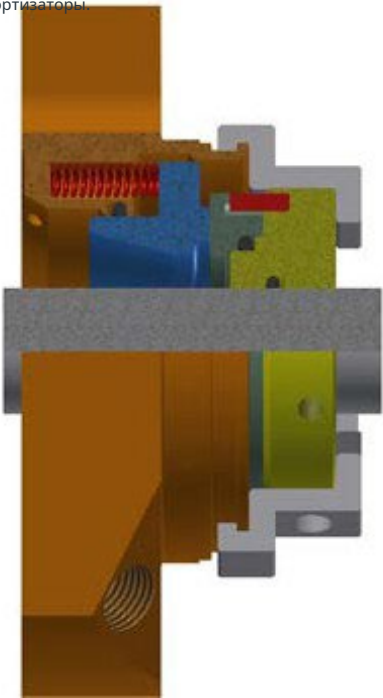
интегрированный **а.** Революционный дизайн Style 600SL **позволяет устанавливать на насосы, где они были раньше** **Считается невозможным установить механическое уплотнение..** Конструкция без втулки также обеспечивает большую толерантность к несоосности вала. 600SL является первым картриджным уплотнением, включающим коническое расширение сальника, что позволяет значительно увеличить срок службы уплотнения **в применение шлама и заряженных жидкостей.** Поскольку внутри сальника нет никакой детали, твердые частицы жидкости имеют пространство для циркуляции и не оседают на уплотнительных поверхностях. Это уплотнение имеет фланец с промывочным соединением и массивные уплотнительные поверхности из спеченных материалов, установленные на гибких эластомерах, которые также действуют как амортизаторы.

шок, и предлагает **большая надежность в самых тяжелых условиях эксплуатации.** Модель 600SL предлагает пользователю конкретные преимущества с точки зрения экономии на покупке уплотнений, запасных частей и сокращении простоев машины.

ПАТЕНТ: EU1370506

Материалы		Технические данные	
Части металлический	AISI 316L ДИН 1.4571*	Давление	Вакуум 700 мм рт.ст. ÷ 3,5 МПа**
Эластомеры	FKM - EPDM - FFKM - ФЕПМ - ТТВ	Температура	Второй предел эластомера. FKM: +205°C EPR: +150°C ФФКМ: +315°C
Лица ползучий	A - Б - В1 - В2 - У2	Скорость	25 м/с 4920 FPM в зависимости от материала ползающие лица
Пружины	Хастеллой* С - 276 ДИН 2.4819	Размеры	25-100мм ***

* Другие материалы доступны по запросу **В зависимости от размера вала и скорости ***Другие размеры
доступно по запросу



СТИЛЬ 600SL

Динамический эластомер на спеченной поверхности, не подверженной истиранию

Монолитная, гидравлически сбалансированная неподвижная поверхность, коническая форма для большей устойчивости к несоосности и засорению

Внутри сальника нет деталей

Фланец со встроенным коническим сальником и промывочными соединениями

Массивное монолитное вращающееся лицо

Статический эластомер с противоударной функцией

Чрезвычайно компактные размеры



СТИЛЬ 600SL

«БЕЗРУКТУРНЫЕ» КАРТРИДЖНЫЕ УПЛОТНЕНИЯ

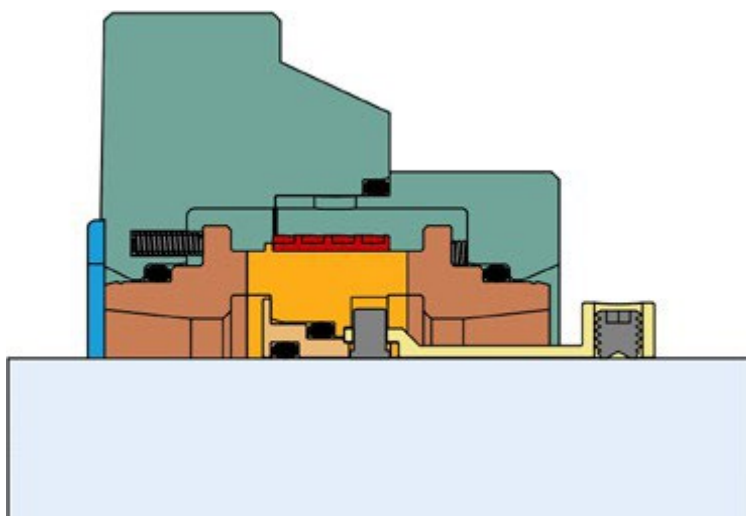
СТИЛЬ 606 ДФС

Новое двойное механическое уплотнение, которое максимально использует технологию, разработанную для уплотнений Style 600SL, и расширяет возможности его применения и производительности.

Модель Style 606 включает в себя **коническое расширение сальника** для обеспечения максимально возможного среднего времени безотказной работы в самых требовательных приложениях, а его поверхности изготавливаются с использованием самой передовой технологии конечно-элементного анализа.

Усадьба доступна в двух версиях: **606SL, с несколькими пружинами вне жидкости**, это чрезвычайно компактный, но способен выдерживать радиальные смещения до 5°, а **606-3D с одной пружиной** который позволяет компенсировать осевой люфт до ± 10 мм в зависимости от диаметра вала.

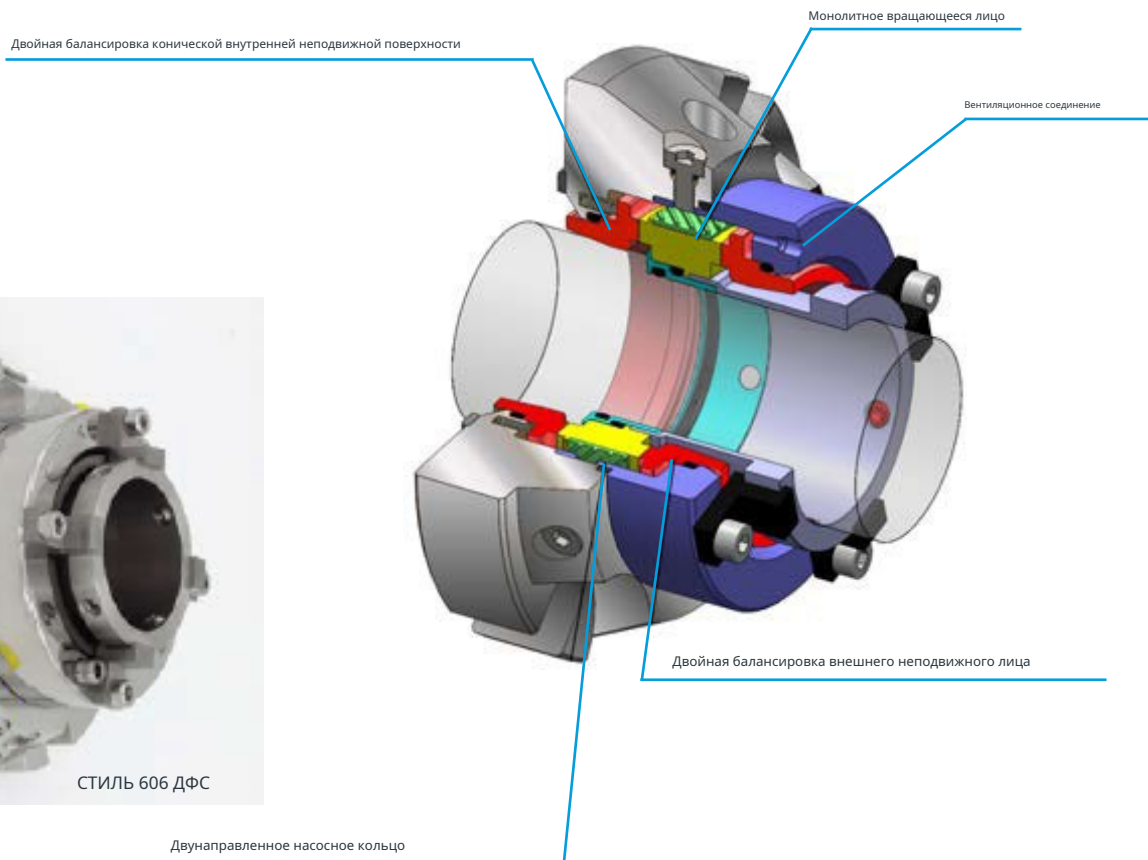
Модель Style 606, оснащенная стандартным насосным кольцом, может быть **устанавливается в любом приложении**, включая мощные насосы, реакторы и мешалки.



СТИЛЬ 606 ДФС



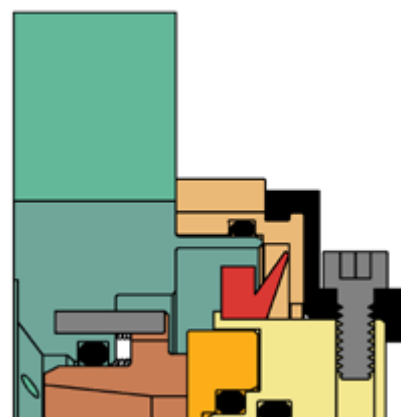
СТИЛЬ 606 ДФС



«БЕЗРУКТУРНЫЕ» КАРТРИДЖНЫЕ УПЛОТНЕНИЯ

600Q / 600FX

В Этот вариант включает в себя два дополнительных соединения для охлаждения и слива. Модель 600Q оснащена манжетное уплотнение для непрерывной утечки охлаждения (План 62), в то время как в модели 600FX манжетное уплотнение заменено втулкой с малым допуском, которую можно использовать для прерывистого тушения и сбора убытков (План 65). Особенно подходит для кристаллизующихся и полимеризующихся жидкостей, где необходим контроль окружающей среды за пределами уплотнительных поверхностей.



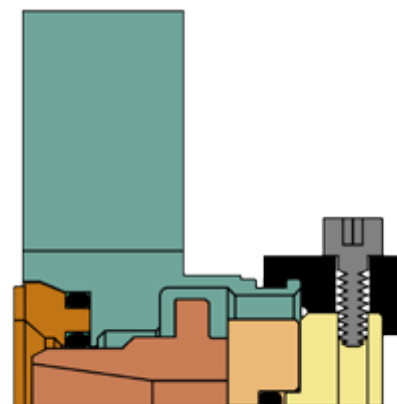
СТИЛЬ 600 Q

600 NMT

П для всех приложений на агрессивные химикаты, Style 600NMT — более эффективная и действенная альтернатива экзотическим сплавам, такие как Super Duplex или Hastelloy C276, которые значительно уступают этому революционному сплаву. Конструкция, в которой все детали, контактирующие с жидкостью, изготовлены из альфа-спеченного карбида кремния, что гарантирует полную химическую стойкость и повышенную способность работать с абразивными жидкостями — и все это за малую часть стоимости. Технология NMT может быть применена и к другим механическим уплотнениям линейки Sleeveless.

Модель 606NMT — это двойное уплотнение, специально созданное для агрессивные и опасные химикаты, в то время как Style 600HD-NMT

Это окончательное решение для высокоабразивные суспензии, типичные для горнодобывающей и бумажной промышленности.



СТИЛЬ 600 NMT

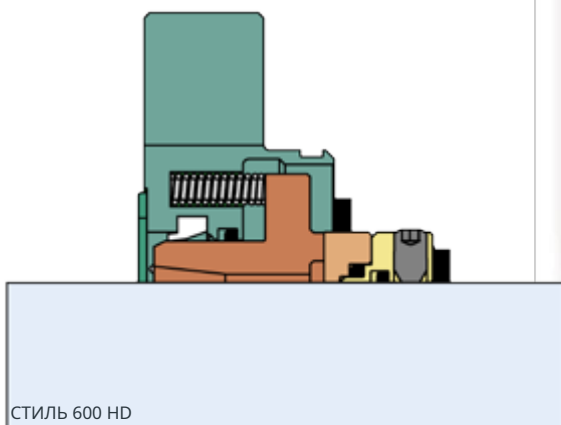


СТИЛЬ 600 NMT

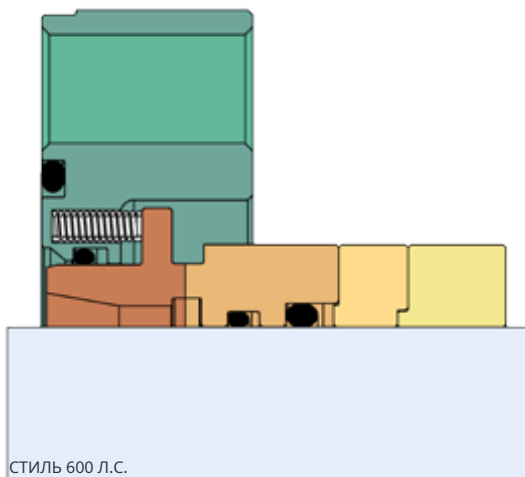
«БЕЗРУКТУРНЫЕ» КАРТРИДЖНЫЕ УПЛОТНЕНИЯ



СТИЛЬ 600 HD



СТИЛЬ 600 HD



СТИЛЬ 600 Л.С.



СТИЛЬ 600 Л.С.

Э 600 HD
тип 600HD – более сильный вариант оригинала
Т Безрукавное уплотнение, специально разработанное для работы с
Ч тяжелыми средами, требующие надежного уплотнения, выдерживающего
А возможные сильные механические удары.

Увеличенные противовращательные и тяговые штифты обеспечивают повышенное сопротивление крутящему моменту, а также увеличены множественные пружины из жидкости. С добавлением революционного внешнего охлаждающего кольца уплотнение можно быстро адаптировать к приложениям на кристаллизующиеся или полимеризующиеся жидкости.

600 л.с.
Воздушный компрессор для применения под высоким давлением, способный выдерживать рабочие среды до 100 бар. Специальная форма скользящих поверхностей, разработанная передовыми системами FEM, обеспечивает безопасную работу при очень высоких давлениях без искажений и с экстремальными факторами PV. Благодаря особой конструкции и использованию передовых материалов для снижения нагрузки и трения поверхностей, его можно успешно устанавливать на питательные насосы котлов, бустеры, экструдеры и установки гидрокрекинга.

УПЛОТНЕНИЯ КАРТРИДЖНЫЕ БЕЗ МУФТЫ

РАЗРЕЗНОЕ УПЛОТНЕНИЕ ТИПА 688

После, сохраняя при этом те же преимущества, которые делают Style 600SLодно из самых эффективных механических уплотнений в мире, Style 688 обеспечивает непревзойденную простоту установки для применений, где предпочтительнее использовать разъемное механическое уплотнение. После двухпредварительно собранные половинкиони едины, никто не нужны дальнейшие действия,что значительно снижает вероятность ошибок при установке.Модель 688 также доступна в полуразъемной конфигурации для обеспечения превосходных эксплуатационных характеристик со стандартным цельным фланцем и сменными разъемными частями.

Технические данные

Давление	Макс. 2,5 МПа* (362 фунта на кв. дюйм)
Температура	Макс. 120°C (248°F)
Скорость	Макс. 20 м/с (44,74 миль/ч)

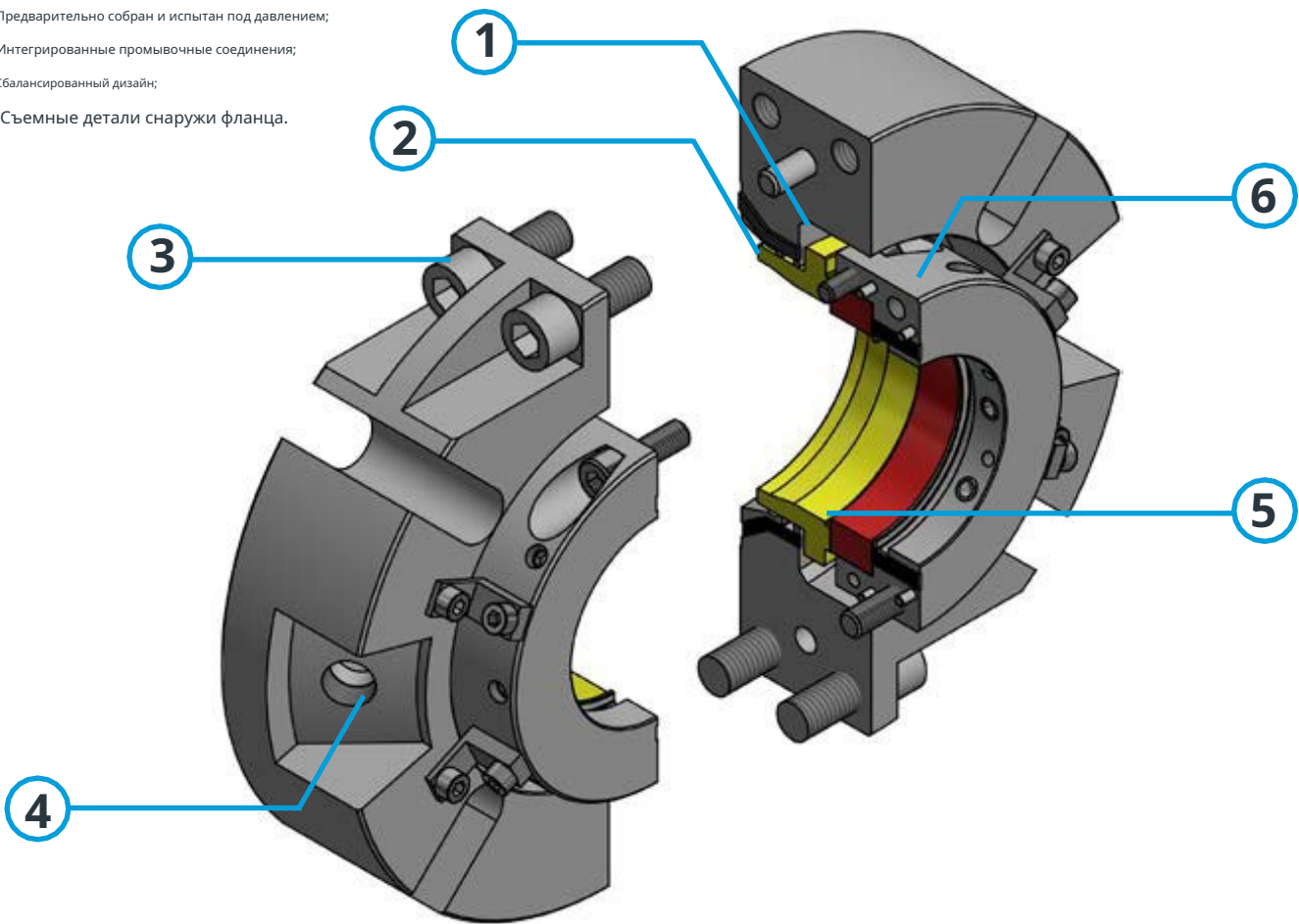
* Фактический предел давления может варьироваться в зависимости от размера вала, технологической жидкости и материала уплотнительной поверхности.



СТИЛЬ 688 РАЗДЕЛ

ЛЕГЕНДА:

- 1Выскакивает из жидкости;
- 2Неподвижная коническая поверхность;
- 3Предварительно собран и испытан под давлением;
- 4Интегрированные промывочные соединения;
- 5Сбалансированный дизайн;
- 6Съемные детали снаружи фланца.



АЛМАЗНЫЕ ЛИЦА

ТЕХНОЛОГИЯ АЛМАЗНОГО ПОКРЫТИЯ

Алмазные скользящие поверхности обеспечивают гораздо более высокие характеристики по сравнению с другими материалами с точки зрения трения, тепловыделения и рассеивания, поглощения энергии и **устойчивость к сухому ходу**.

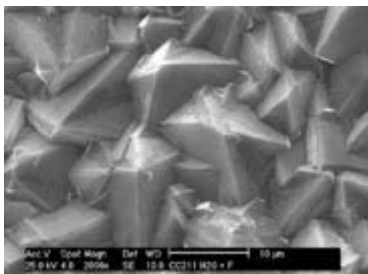
Хотя алмазные поверхности не предназначены для непрерывной, продолжительной работы всухую, они полностью исключают риск повреждения уплотнения из-за временного, кратковременного отсутствия смазки.

термин. Их трибологические свойства обеспечивают важное **энергосбережение**, со значительными эффектами

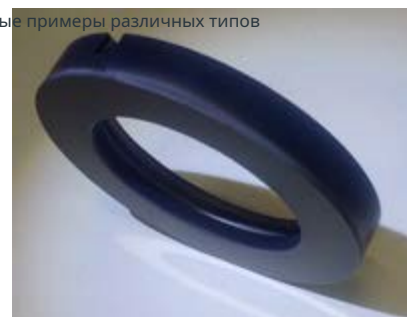
на экономическое и экологическое воздействие промышленных операций. Такая экономия

Обычно они достигают 50% от общего энергопотребления помещения.

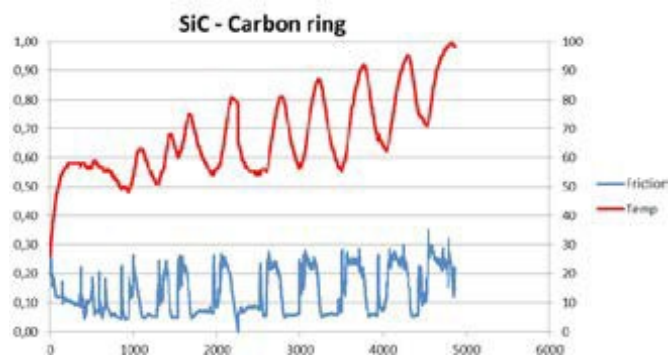
В то время как алмазные грани завоевывают все большее доверие среди пользователей, не все покрытия созданы равными. Мы с гордостью представляем **Полная техническая поддержка** в выборе наиболее подходящего покрытия для каждого применения, чтобы всегда предлагать наиболее эффективное решение. Некоторые примеры различных типов покрытий включают:



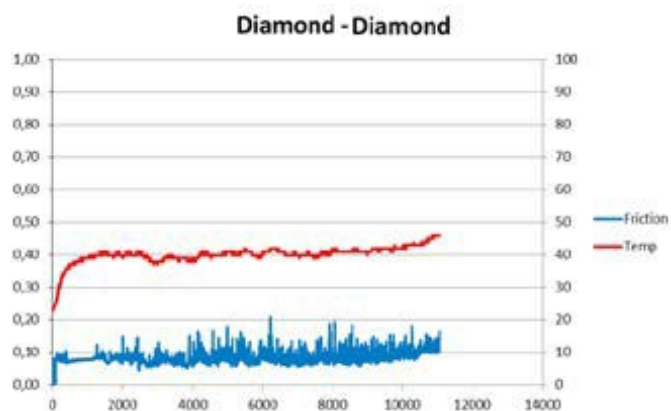
Поликристаллический алмаз
(электронный микроскоп).



- **СТАНДАРТНОЕ ПОКРЫТИЕ**– 8-микронный слой алмаза CVD (химическое осаждение из паровой фазы) обеспечивает **оптимальное решение для оптимизации затрат**. Стандартное покрытие можно комбинировать с другими материалами для снижения трения при весьма выгодных затратах.
- **ТЯЖЕЛОЕ ПОКРЫТИЕ**– Слой поликристаллического алмаза толщиной 16 мкм или 24 мкм, идеально подходящий для **суспензии с низкой вязкостью, которые обеспечивают**, Обычно недостаточно смазки уплотнения без большого количества дорогостоящей промывки. Отлично подходит для горнодобывающей и бумажной промышленности.
- **ГЛЯНЦЕВОЕ ПОКРЫТИЕ**– Более гладкая поверхность обеспечивает лучшую плоскостность граней. Это покрытие снижает коэффициент трения **имеющих работу против жидкостей с высокой вязкостью**, например, горячая вода или легко воспламеняющиеся углеводороды, которые могут привести к потерям, недопустимым для других типов алмазов.
- **АМОРФНОЕ ПОКРЫТИЕ**– в то время как другие типы покрытий нуждаются в основе спеченный карбид кремния, эта технология позволяет наносить алмаз на карбид вольфрама, когда требуется его механическая прочность **кристаллизующиеся и полимеризующиеся жидкости в периодических процессах**.



Уплотнительная поверхность с алмазным покрытием CVD, вид после 10 часов работы всухую при 1500 об/мин.



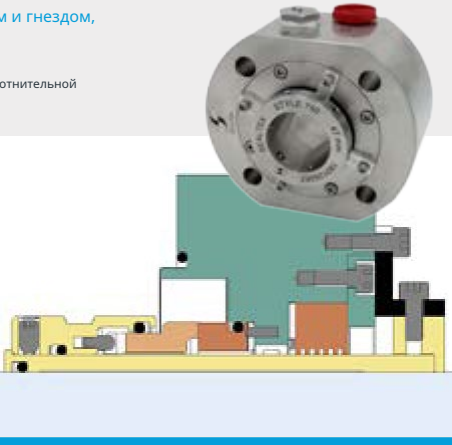
API SEALS Тип А Расположение 1

СТИЛЬ 750 API ТИП А, РАСПОЛОЖЕНИЕ 1

- API Style 750 отличается проверенной и надежной конструкцией уплотнения Style 550, с картриджем и гнездом, соответствующими стандарту API 682.
- Несколько пружин, защищенных от жидкости, и устойчивое к фреттингу динамическое уплотнительное кольцо, работающее на уплотнительной поверхности.

Технические данные

Давление	40 баров
Температура	- 40°C ÷ +305°C
Скорость	18 м/сек
Особые возможности	Фиксированная или плавающая втулка

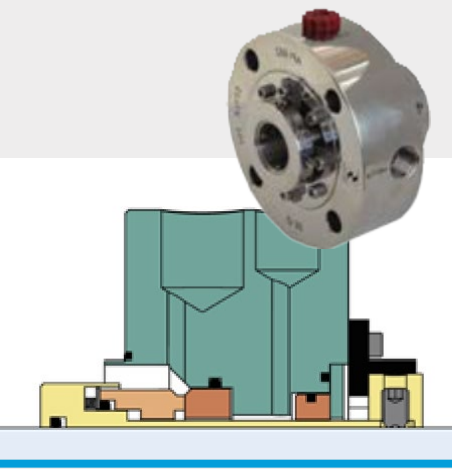


СТИЛЬ 701 API ТИП А, РАСПОЛОЖЕНИЕ 1

- Одинарное вращающееся уплотнение в соответствии с API682 для применения с чистыми жидкостями.
- Доступны исполнения со средним (стиль 702) и высоким (стиль 703) давлением.
- Оснащен фиксированной или плавающей втулкой.

Технические данные

Давление	До 21 бар (702: 42 бар; 703: 70 бар)
Температура	- 40°C ÷ +305°C
Скорость	25 м/сек
Особые возможности	Насосное кольцо доступно для приложений с планом 23 (701P)

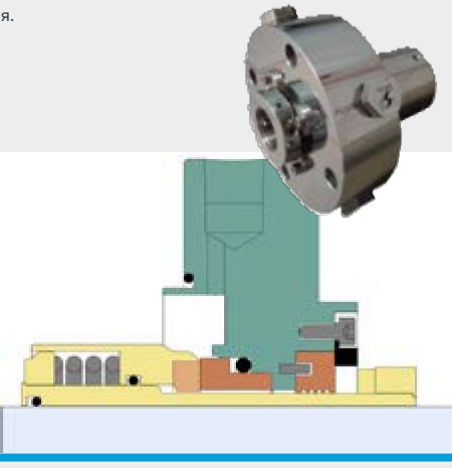


СТИЛЬ 730 API ТИП А, РАСПОЛОЖЕНИЕ 1

- Одинарное уплотнение согласно API682 с одной пружиной, независимой от направления вращения.
- Оснащен фиксированной или плавающей втулкой.

Технические данные

Давление	До 70 бар
Температура	- 40°C ÷ +305°C
Скорость	23 м/с
Особые возможности	Кольцо насоса доступно для приложений с планом 23 (730P)



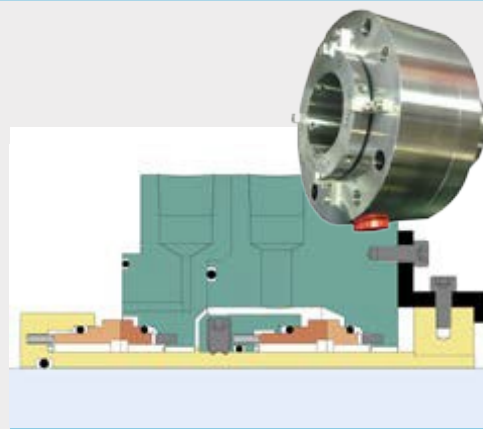
API SEALS Тип А Расположение 2, 3

СТИЛЬ 755 API ТИП А, РАСПОЛОЖЕНИЕ 2 И 3

- Двойное вращающееся уплотнение согласно API682
- Несколько пружин с защитой от жидкости
- Динамическое уплотнительное кольцо, устойчивое к истиранию, работающее на уплотнительной поверхности.

Технические данные

Давление	40 баров
Температура	- 40°C ÷ +305°C
Скорость	18 м/с
Особые возможности	Оснащен внутренним насосным кольцом

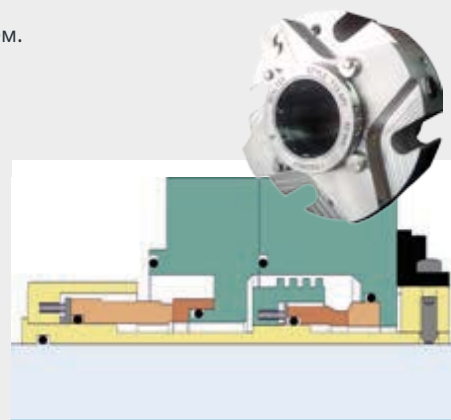


СТИЛЬ 711 API ТИП А, РАСПОЛОЖЕНИЕ 2 И 3

- Двойное вращающееся уплотнение в соответствии с API682 для применения с чистыми жидкостями.
- Доступны модели со средним (стиль 712) и высоким (стиль 713) давлением.
- Оснащен внутренним насосным кольцом для затворной жидкости.

Технические данные

Давление	До 305 фунтов на кв. дюйм (712: 42 бар; 713: 70 бар)
Температура	- 40°C ÷ +305°C
Скорость	25 м/с
Особые возможности	Кольцо насоса доступно для приложений с планом 23 (711P)

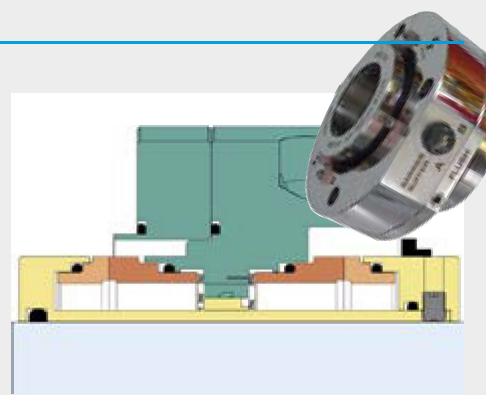


СТИЛЬ 777 API ТИП А, РАСПОЛОЖЕНИЕ 2 И 3

- Стационарное двойное уплотнение по API682 с несколькими пружинами, защищенными от жидкости.
- Симметричная конструкция увеличивает срок службы уплотнения.

Технические данные

Давление	Вакуум 700 мм рт.ст. ÷ 25 кг/см²
Температура	- 40°C ÷ +305°C
Скорость	25 м/с
Особые возможности	Оснащен внутренним насосным кольцом



Одинарные уплотнения типа В и типа С доступны по запросу.

Более подробную информацию смотрите в каталоге.

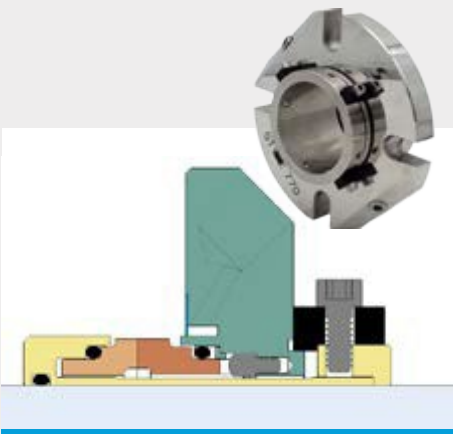
МОДУЛЬНАЯ СИСТЕМА КАРТРИДЖЕЙ

СТИЛЬ 770ОДИНАРНОЕ КАРТРИДЖНОЕ УПЛОТНЕНИЕ

- Сбалансированный
- Стационарный
- Стандартный фланец
- Те же запасные части, что и для других уплотнений модульной системы

Технические данные

Давление	0,9 ÷ 25 бар
Температура	- 40°C ÷ +305°C
Скорость	25 м/сек

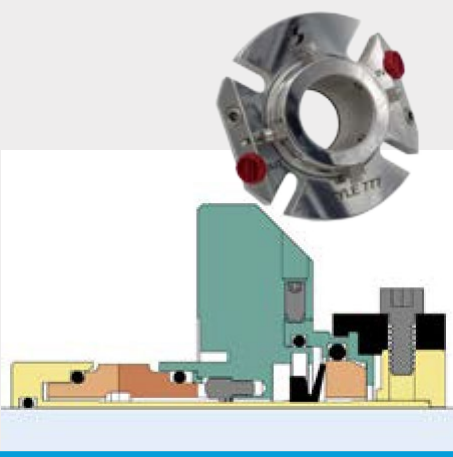


СТИЛЬ 775ОДИНАРНОЕ КАРТРИДЖНОЕ УПЛОТНЕНИЕ С ЗАКАЛКОЙ

- Сбалансированный
- Стационарный
- Стандартный фланец
- Те же запасные части, что и для других уплотнений модульной системы
- Манжетное уплотнение для непрерывной водонепроницаемой закалки

Технические данные

Давление	0,9 ÷ 25 бар
Температура	- 40°C ÷ +305°C
Скорость	25 м/сек

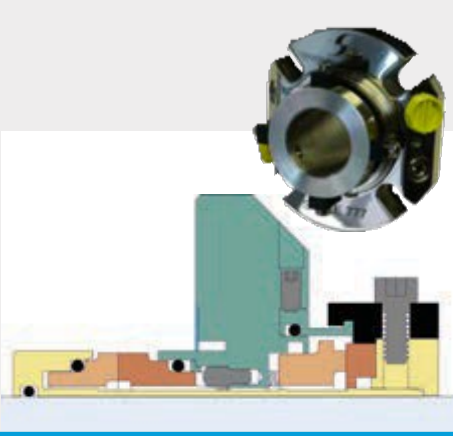


СТИЛЬ 777SWДВОЙНОЕ КАРТРИДЖНОЕ УПЛОТНЕНИЕ

- Сбалансированный
- Стационарный
- Стандартный фланец
- Те же запасные части, что и для других уплотнений модульной системы

Технические данные

Давление	0,9 ÷ 25 бар
Температура	- 40°C ÷ +305°C
Скорость	25 м/сек



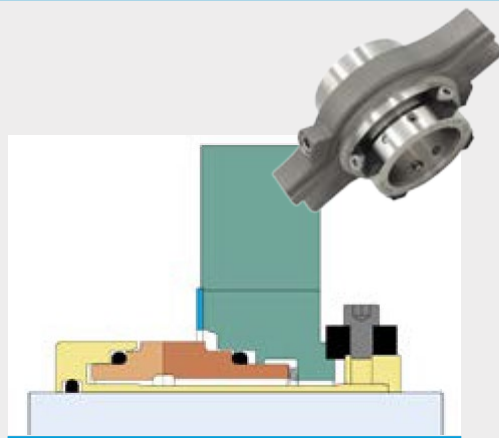
МОДУЛЬНАЯ СИСТЕМА КАРТРИДЖЕЙ

СТИЛЬ 670 ОДИНАРНОЕ КАРТРИДЖНОЕ УПЛОТНЕНИЕ

- Сбалансированный
- Стационарный
- Уменьшенный фланец
- Те же запасные части, что и для других уплотнений модульной системы

Технические данные

Давление	0,9 ÷ 25 бар
Температура	- 40°C ÷ +305°C
Скорость	25 м/сек

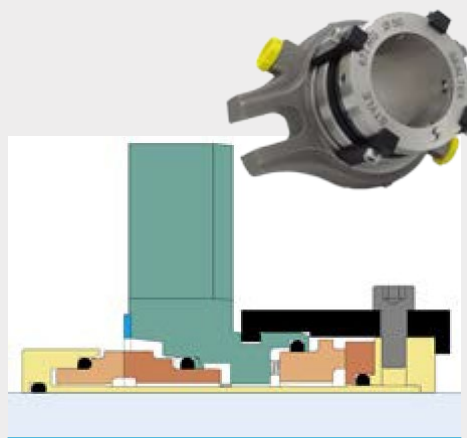


СТИЛЬ 677RG ДВОЙНОЕ КАРТРИДЖНОЕ УПЛОТНЕНИЕ

- Сбалансированный
- Стационарный
- Уменьшенный фланец
- Те же запасные части, что и для других уплотнений модульной системы

Технические данные

Давление	0,9 ÷ 25 бар
Температура	- 40°C ÷ +305°C
Скорость	25 м/сек

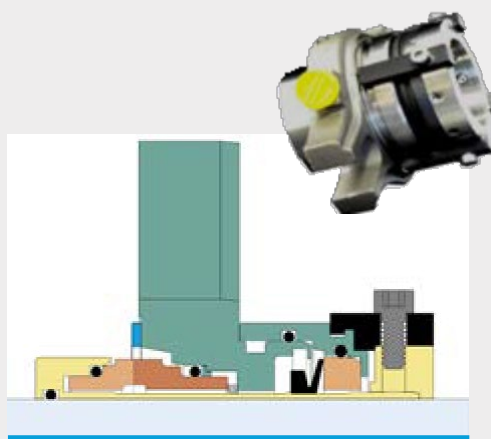


СТИЛЬ 677SO ОДИНАРНОЕ КАРТРИДЖНОЕ УПЛОТНЕНИЕ С ЗАКАЛКОЙ

- Сбалансированный
- Стационарный
- Уменьшенный фланец
- Те же запасные части, что и у других уплотнений модульной системы. Манжетное
- уплотнение для непрерывной закалки, водонепроницаемое.

Технические данные

Давление	0,9 ÷ 25 бар
Температура	- 40°C ÷ +305°C
Скорость	25 м/сек



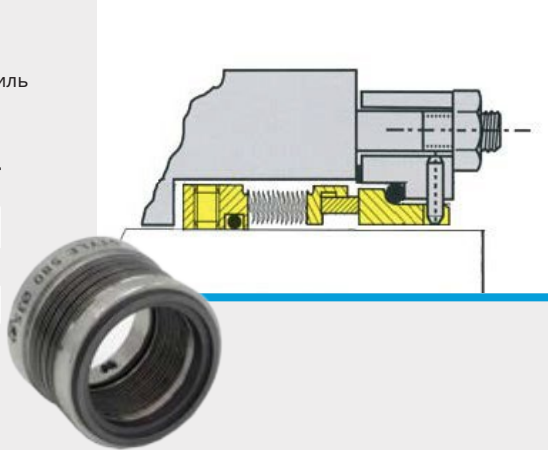
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СИЛЬФОНЫ

СТИЛЬ 580 УПЛОТНЕНИЕ КОМПОНЕНТА С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ СИЛЬФОНОМ

- Металлические сильфоны из AM350.
- Доступно с сильфонами и удерживающим кольцом из C276 (стиль 581)
- Доступно с удерживающим кольцом AISI 316 и сильфонами Hastelloy C (стиль 582).

Технические данные

Давление	40 баров
Температура	- 40°C ÷ +305°C
Скорость	15 м/сек
Материал сильфона	T6

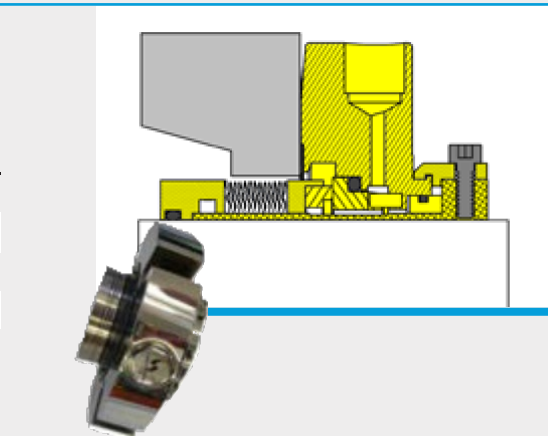


СТИЛЬ 780 ОДИНАРНОЕ КАРТРИДЖНОЕ УПЛОТНЕНИЕ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ СИЛЬФОНОМ

- Сметаллический офис доступен в широком ассортименте материалов.
- Доступно со стационарными сильфонами (модель 784),
- Доступно с манжетным уплотнением для водонепроницаемого охлаждения (модель 780Q) или с Втулка ограничителя (тип 780FB).

Технические данные

Давление	25 баров
Температура	- 40°C ÷ +305°C
Скорость	20 м/сек
Материал сильфона	Г - T6 - T1 - M5

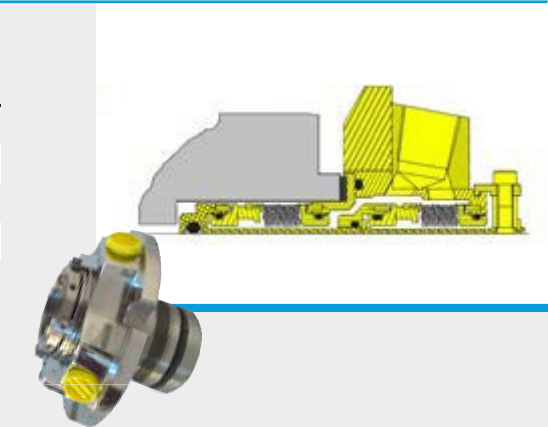


СТИЛЬ 788 ДВОЙНОЕ КАРТРИДЖНОЕ УПЛОТНЕНИЕ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ СИЛЬФОНОМ

- Металлические сильфоны доступны в широком ассортименте материалов.
- Доступно со стационарными сильфонами (модель 787).

Технические данные

Давление	21 бар
Температура	- 40°C ÷ +305°C
Скорость	25 м/сек
Материал сильфона	Г - T6 - T1 - M5



МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СИЛЬФОНЫ С ГРАФИТОМ

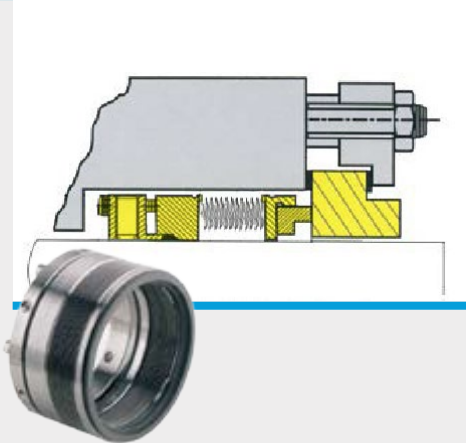
СТИЛЬ 590

УПЛОТНЕНИЕ КОМПОНЕНТА С ВРАЩАЮЩИМИСЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ СИЛЬФОНАМИ

- Для высокотемпературных или криогенных применений.
- Графитовые вторичные уплотнения.
- Доступен с приводным штифтом и двухволновыми сильфонами, устойчивыми к высокому давлению (модель 591)

Технические данные

Давление	590: 30 бар – 591: 50 бар
Температура	380°C
Скорость	590: 20 м/сек – 591: 15 м/сек
Материал сильфона	590: T6 – 591: T6 двойная волна



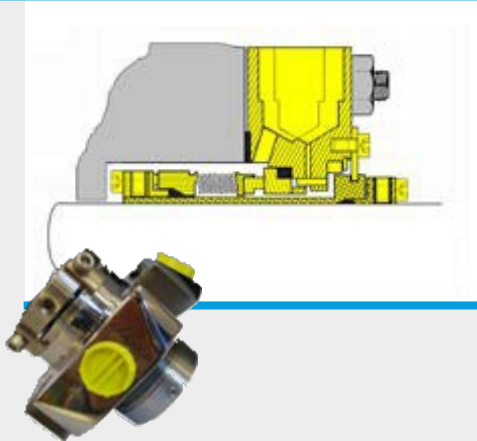
СТИЛЬ 790

ОДИНАРНОЕ КАРТРИДЖНОЕ УПЛОТНЕНИЕ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ СИЛЬФОНОМ

- Металлические сильфоны доступны в широком ассортименте материалов.
- Вторичные графитовые уплотнения.
- Доступно со стационарными сильфонами (модель 794)
- Доступен с манжетным уплотнением для водонепроницаемого охлаждения (тип 790Q) или с ограничительной втулкой (тип 790FB).

Технические данные

Давление	21 бар (Двойная волна: 65 бар)
Температура	- 60°C ÷ +450°C
Скорость	25 м/сек
Материал сильфона	Г - T6 - T1 - M5



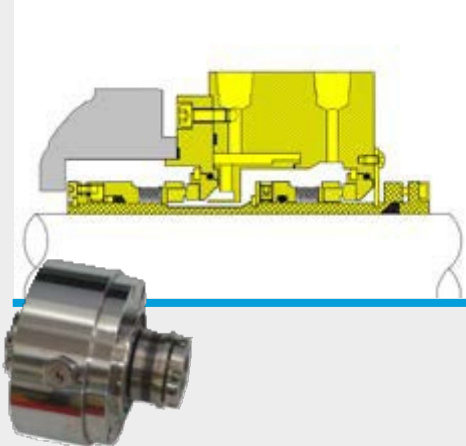
СТИЛЬ 798

ДВОЙНОЕ КАРТРИДЖНОЕ УПЛОТНЕНИЕ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ СИЛЬФОНОМ

- Металлические сильфоны доступны в широком ассортименте материалов.
- Вторичные уплотнения из графита.
- Доступно со стационарными сильфонами (модель 797).

Технические данные

Давление	21 бар (Двойная волна: 65 бар)
Температура	- 60°C ÷ +450°C
Скорость	25 м/сек
Материал сильфона	Г - T6 - T1 - M5



МЕХАНИЧЕСКИЕ УПЛОТНЕНИЯ ДЛЯ СМЕСИТЕЛЕЙ

Сдавайте разработаем **широкий ассортимент механических уплотнений** для миксеров и агитаторов, используя свои технологии для предоставления инновационных решений для самых требовательных областей применения: уплотнения для **миксеров** они выделяются

для из-за их очень высокой устойчивости к несоосности валов и большей устойчивости к сухому ходу, обеспечиваемой. Для **уплотнительных поверхностей** использованы материалы **последнего поколения**.

Уплотнения смесителя могут быть изготовлены в соответствии со стандартом DIN 28138 и могут быть установлены в стальных реакторах в соответствии с DIN 28136 или монтажных фланцах в соответствии с DIN 28141 и совместимы с валами DIN 28154. Все модели могут поставляться с **добавление радиальных подшипников**, и может быть настроен в соответствии с конкретными приложениями.

ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ УПЛОТНЕНИЯ

Теперь первая печать принцип нашей философии: клиент никогда не должен быть вынужден модифицировать свой насос. Когда приложение не может принять стандартное решение, отдел готов модифицировать существующие проекты, чтобы соответствовать **особые требования заказчика**, или создайте шаблон

совершенно новый, **независимо от запрошенного количества**.

Наши представители по всему миру готовы оказать вам помощь.

направлять и поддерживать любые заявки, собирать необходимые данные для разработки индивидуального предложения и помогать клиенту до тех пор, пока не будет найдено удовлетворительное решение.



Стиль 606 3D для вакуумных насосов SCAM.



Стиль 900, для реакторов.

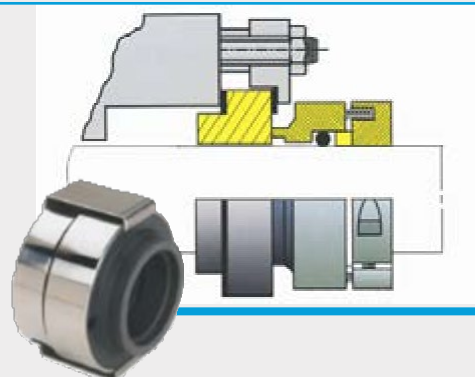
СТИЛЬ 400

УПЛОТНЕНИЕ ВНЕШНЕГО КОМПОНЕНТА

- Отсутствие металлических деталей, контактирующих с жидкостью.
- Зажимное кольцо для установки на валы из любого материала
- Монолитные лица

Технические данные

Давление	12 баров
Температура	- 40°C ÷ +305°C
Скорость	20 м/сек
Особые возможности	Ползающие лица взаимозаменяемый



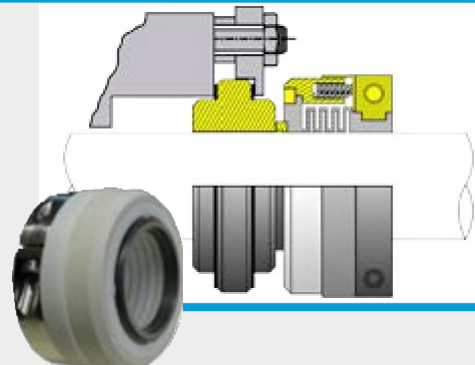
СТИЛЬ 410

УПЛОТНЕНИЕ ВНЕШНЕГО КОМПОНЕНТА С СИЛЬФОНАМИ ИЗ ПТФЭ

- Отсутствие металлических деталей, контактирующих с жидкостью.
- Зажимное кольцо для установки на валы из любого материала
- Нет динамического уплотнительного кольца

Технические данные

Давление	12 баров
Температура	- 40°C ÷ +230°C
Скорость	16 м/сек
Материал сильфона	Т



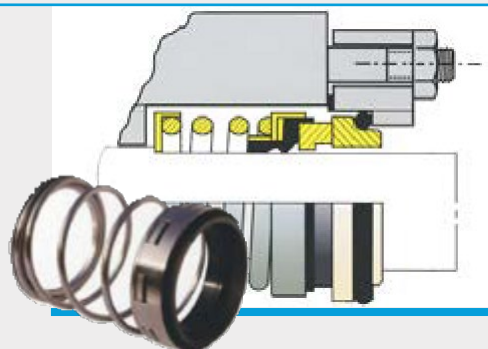
СТИЛЬ 520

УПЛОТНЕНИЕ КОМПОНЕНТА С ЭЛАСТОМЕРНЫМ СИЛЬФОНОМ

- Отсутствие динамического уплотнительного кольца
- Большая устойчивость к несоосности
- Независимо от вращения вала

Технические данные

Давление	12 баров
Температура	- 20°C ÷ +204°C
Скорость	10 м/сек
Материал сильфона	П - Э - В



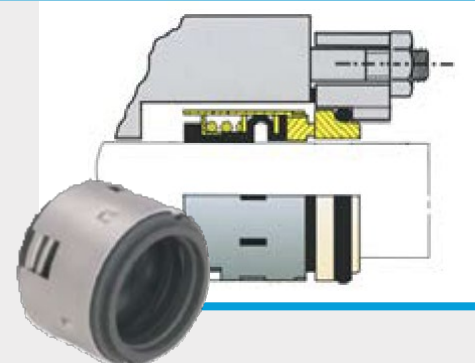
СТИЛЬ 522

УПЛОТНЕНИЕ КОМПОНЕНТА С ЭЛАСТОМЕРНЫМ СИЛЬФОНОМ

- Нет динамического уплотнительного кольца
- Длина по L1K
- Независимость от вращения вала Эластомерные
- сильфоны защищены металлическим корпусом

Технические данные

Давление	15 баров
Температура	- 20°C ÷ +204°C
Скорость	13 м/сек
Материал сильфона	П - Э - В

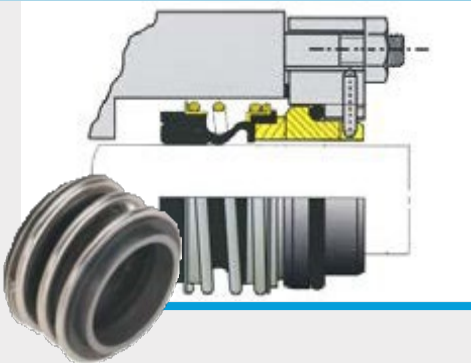


УПЛОТНЕНИЯ КОМПОНЕНТОВ

СТИЛЬ 523 УПЛОТНЕНИЕ КОМПОНЕНТА С ЭЛАСТОМНЫМ СИЛЬФОНОМ.

- Нет динамического уплотнительного кольца
- Доступно в длине согласно L1K (стиль 524)
- Независимо от вращения вала

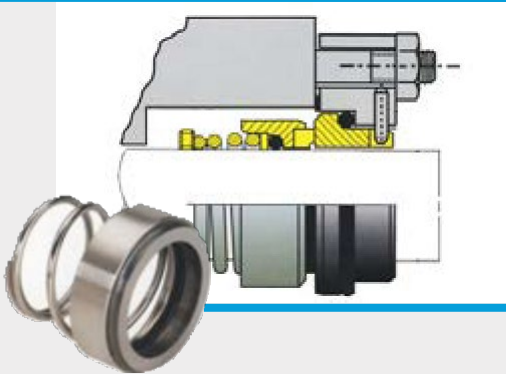
Технические данные	
Давление	12 баров
Температура	- 20°C ÷ +204°C
Скорость	10 м/сек
Материал сильфона	П - Э - В



СТИЛЬ 530 УПЛОТНЕНИЕ ОДИНАРНОГО ПРУЖИННОГО КОМПОНЕНТА

- В зависимости от направления вращения вала
- Экономичное хранение для больших объемов производства

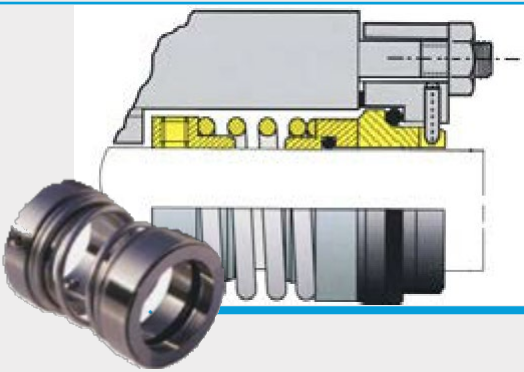
Технические данные	
Давление	10 баров
Температура	- 40°C ÷ +305°C
Скорость	10 м/сек



СТИЛЬ 531 УПЛОТНЕНИЕ С ОДНОЙ ПРУЖИНОЙ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Независимо от вращения вала
- Прочная конструкция с увеличенной цилиндрической пружиной

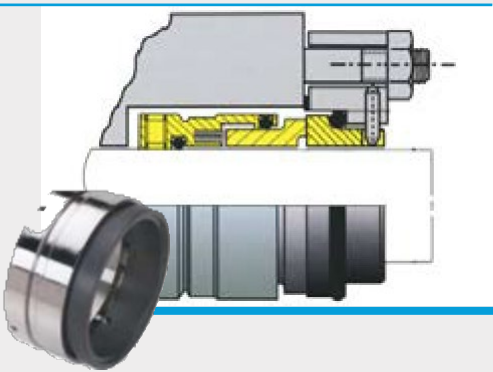
Технические данные	
Давление	16 баров
Температура	- 40°C ÷ +305°C
Скорость	20 м/сек



СТИЛЬ 550 УПЛОТНЕНИЕ КОМПОНЕНТА, СБАЛАНСИРОВАННОЕ НЕСКОЛЬКИМИ ПРУЖИНАМИ

- Сбалансированный
- Динамическое уплотнительное кольцо, устойчивое к истиранию
- Пружины, защищенные от жидкости
- Сменные уплотнительные поверхности

Технические данные	
Давление	40 баров
Температура	- 40°C ÷ +305°C
Скорость	18 м/сек



УПЛОТНЕНИЯ КОМПОНЕНТОВ И ОЕМ

СТИЛЬ 551 УПЛОТНЕНИЕ КОМПОНЕНТА, СБАЛАНСИРОВАННОЕ ВОЛНОВОЙ ПРУЖИНОЙ

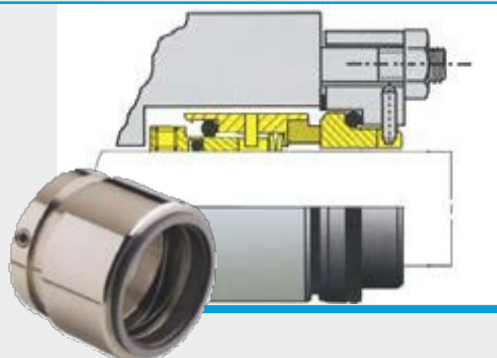
Сбалансированный

Длина по L1K

Пружина с защитой от жидкости

Технические данные

Давление	25 баров
Температура	- 40°C ÷ +305°C
Скорость	15 м/сек

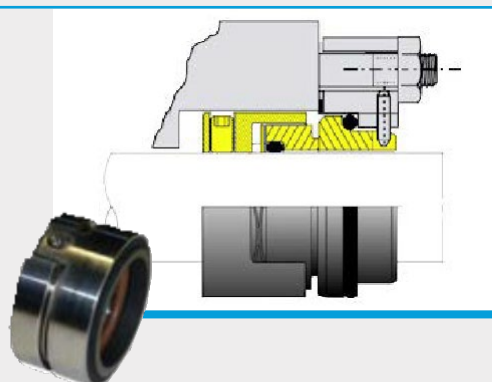


СТИЛЬ 557 УПЛОТНЕНИЕ КОМПОНЕНТА ВОЛНОВОЙ ПРУЖИНЫ

- Доступен в сбалансированной версии (стиль 557B)
- Длина согласно L1K
- Взаимозаменяемые уплотнительные поверхности

Технические данные

Давление	16 баров
Температура	- 40°C ÷ +305°C
Скорость	20 м/сек
Особые возможности	Доступно в двойной конфигурации «спина к спине»

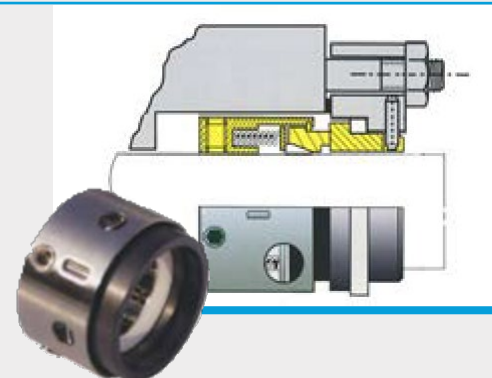


СТИЛЬ 558 УПЛОТНЕНИЕ КОМПОНЕНТА С НЕСКОЛЬКИМИ ПРУЖИНАМИ

- Доступен в сбалансированной версии (Style 558B)
- Доступно с клином из ПТФЭ вместо уплотнительного кольца (стиль 559 и стиль 559B)
- Длина по L1K
- Сменные уплотнительные поверхности

Технические данные

Давление	U = 15 бар; B = 35 бар
Температура	- 40°C ÷ +305°C
Скорость	20 м/сек
Особые возможности	Доступно в двойной конфигурации «спина к спине»



ОЕМ МЕХАНИЧЕСКИЕ УПЛОТНЕНИЯ

Мы разрабатываем механические уплотнения **специальные конструкции для установки на насосы, сальниковая набивка которых не соответствует стандарту международный**, такие как Flygt, Grundfos, Fristam, Hidrostat и несколько других брендов. В то время как размеры специально разработаны для соответствия определенным насосам, материалы и конструкция выбираются так, чтобы предложить альтернативу **более высокое качество, чем оригинал**. Для получения дополнительной информации **ополная линейка OEM-уплотнений**, обратитесь к ближайшему дистрибьютору.



СИСТЕМЫ ПОДДЕРЖКИ УПЛОТНЕНИЯ

API ПЛАН 53A

Внешний резервуар, подающий затворную жидкость под давлением к двойному механическому уплотнению.

Наддув осуществляется внешним источником азота.

Негерметичная версия может использоваться как План 52.

План API 53A включает в себя:

Ствол Style 300 или Style 300-API

Дополнительный охлаждающий змеевик для ствола

Датчик уровня

Датчик давления

Дополнительный рециркуляционный насос для более густых барьерных жидкостей

Основание, трубы, клапаны и соединения



API ПЛАН 53B

Внешний резервуар, который подает затворную жидкость под давлением в двойное механическое уплотнение для применений с высоким давлением.

Нагнетание давления происходит через мембрану, заполненную азотом.

План API 53B включает:

Стандартный баллонный аккумулятор API682

Индикатор давления

Датчик давления

Индикатор температуры

Ручной насос для заправки

С водяным охлаждением (стиль 342), воздушным охлаждением (стиль 343) или оребренными трубами

Дополнительный рециркуляционный насос для плотных жидкостей

Конструкция, трубы и фитинги



API ПЛАН 53C

Внешний резервуар, который подает затворную жидкость под давлением в двойное механическое уплотнение для применений с переменным давлением. Нагнетание давления осуществляется через опорную линию от сальника к поршневому усилителю.

План API 53C включает в себя:

Поршневой усилитель, размер которого соответствует API682

Индикатор давления

Индикатор положения поршня или уровня

Датчик положения поршня или уровня

Датчик перепада давления

Индикатор температуры

Водяной теплообменник (тип 342) или оребренные трубы

Дополнительный рециркуляционный насос для плотных жидкостей

Основание, трубы и фитинги



СТИЛЬ 300

БОЧКА С БАРЬЕРНОЙ ЖИДКОСТЬЮ

Двойной уплотнительный цилиндр для барьерной жидкости, изготовленный по спецификациям ASME и PEDE для приложений API Plan 53. Соединения из нержавеющей стали, манометр из нержавеющей стали, сварной индикатор уровня, боросиликатное стекло, предохранительный клапан из нержавеющей стали. Доступен широкий ассортимент аксессуаров, включая охлаждающий змеевик, блок наполнения, реле уровня и вариант API682.

Технические данные

Объем (л)	5, 7, 9, 12, 18
Максимальное рабочее давление	30 баров
Рабочая температура	- 60°C ÷ 200°C
Материал корпуса	1,4301 (AISI 304), 1,4571 (AISI 316Ti)
Мощность охлаждения (змеевик)	1,5 кВт (4 кВт с принудительной циркуляцией)



СТИЛЬ 330 БОЧКА ДЛЯ ЛЕГКИХ ПРИМЕНЕНИЙ

Ствол для затворной жидкости из синтетического материала. Чрезвычайно удобен и абсолютно способен охватить большинство промышленных применений в не преувеличенных ситуациях. Доступен с внутренним насосом с магнитным приводом для лучшей циркуляции жидкости. В стандартной комплектации оснащен быстроразъемными соединениями из синтетического материала, манометром, термометром и индикатором уровня, предохранительным клапаном и соединениями для различных доступных аксессуаров.

Технические данные

Объем (л)	5, 7, 9
Максимальное рабочее давление	10 баров
Рабочая температура	- 30°C ÷ +70°C
Материал корпуса	ПВХ, код SPI = 3
Металлические детали	ДИН 1.4301
Индикатор температуры/уровня	Поликарбонат



СТИЛЬ 342 ТЕПЛООБМЕННИК

Теплообменник с водяным охлаждением, регулируемый по требуемой площади теплообмена, давлению и охлаждающей способности. Барьерная жидкость находится внутри ствола, охлаждающая вода — внутри трубок. Может поставляться как отдельный элемент или интегрироваться в полный План 21, 22, 23 и 41.

Технические данные

Строительный материал	ДИН 1.4404 ; 1.4571
Поместья	ПТФЭ, ФKM, расширенный графит
Площадь теплообмена	0,6 м² (стандартная версия)
Теплообменная способность	36 кВт (стандартная версия)
Рабочая температура	350°C
Рабочее давление	16 бар (трубка), 50 бар (внешний)



СТИЛЬ 320

ЦИКЛОННЫЙ СЕПАРАТОР

Циклонный сепаратор для фильтрации технологической жидкости и автоматической передачи твердых частиц на всасывание насоса. Внутренние изнашиваемые детали изготовлены из карбида кремния для повышения стойкости к истиранию. Доступен как отдельный элемент, интегрированный в Plan 31 или 41.

Технические данные

Рабочая температура	До 125°C
Рабочее давление	До 62 бар
Перепад давления	От 1,3 до 8 бар
Строительный материал	ДИН 1.4404
Вставной материал	карбид кремния
Поместья	ФKM

ПЛЕТЕНАЯ НАБИВКА-Обзор

«Если вы считаете, что качественная упаковка стоит дорого, вам все равно придется испытать, во сколько в конечном итоге обойдется вам некачественная упаковка».

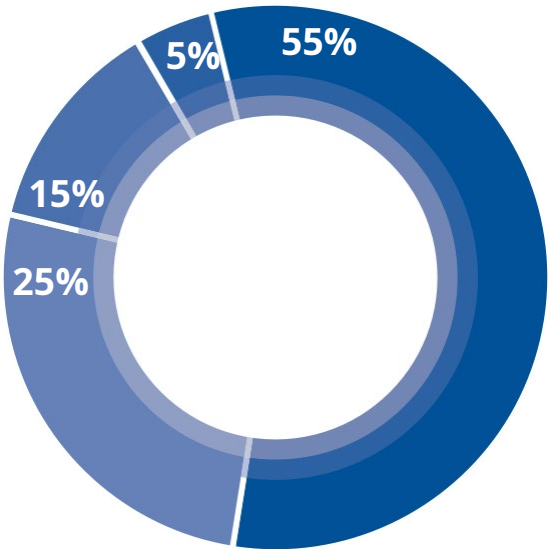
Высококачественное волокно от самых надежных поставщиков, правильная пропитка и идеальное плетение являются ключевыми факторами для производства эффективной и производительной упаковки. Несколько факторов могут иметь значение между качественным продуктом, способным выдержать весь производственный цикл при ограниченном расходе материалов, и низкотехнологичный продукт, который после первоначальной низкой цены покупки вызывает несколько дополнительных расходов в течение срока службы. Мы с гордостью предлагаем широкий ассортимент плетеных набивок, где **Каждый отдельный тип гарантированно представляет собой современный уровень техники.**

Набивки нестандартного размера приведут к тому, что кольца будут слишком большими и слишком маленькими. В больших кольцах возникнет чрезмерное трение, а в меньших кольцах будет больше утечек, что потребует больше регулировок и приведет к большему механическому напряжению и сокращению срока службы набивки.	Упаковка контролируемая плотность с одинаковым размером кольца может максимизировать герметизирующее действие, минимизируя при этом необходимое сжатие, что в свою очередь создает меньшее трение на втулке и меньшая механическая нагрузка на набивку, продлевая срок его эксплуатации.
Некачественные смазочные материалы приведут к повышенному трению, истиранию втулки, поглощению энергии и потребности в охлаждающей жидкости.	Высококачественные смазочные материалы снижают трение и тепловыделение, продление срока службы набивки и минимизация потребности в охлаждении и стоимости потребляемой энергии
Более быстрый износ уплотнительных колец требует больше человеко-часов для контроля утечки и может привести к незапланированным остановкам, что приведет к нежелательным простоям оборудования и дополнительным расходам.	Более медленный износ уплотнительных колец снижает потери и трудозатраты на мониторинг машины. Максимально увеличенный срок эксплуатации позволяет останавливать систему только для планового технического обслуживания.

Хотя стоимость качественной упаковки, которая будет оставаться работоспособной в течение длительного времени, можно легко подсчитать, **Последствия незапланированного технического обслуживания часто трудно предсказать и количественно оценить.** Поскольку стоимость самой упаковки составит наименьшую часть общих расходов на обслуживание и эксплуатацию установки, становится ясно, как **Высококачественная продукция позволяет избежать или свести к минимуму все сопутствующие расходы и может быстро стать выгодной инвестицией в любое промышленное применение.**

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ РАСХОДЫ УПАКОВКА

55%	производственных потерь из-за простоя оборудования
25%	Стоимость пролитой жидкости
15%	Стоимость труда
5%	Стоимость покупки упаковки



ПЛЕТЕНАЯ НАБИВКА

СТИЛЬ 1000 ПОЛИКРИСТАЛЛИЧЕСКАЯ ГРАФИТОВАЯ НИТЬ С ЛЕГКИМ ПОКРЫТИЕМ ИЗ ПТФЭ

100% синтетическое кристаллическое графитовое волокно, пропитанное коллоидным графитом в синтетическом масле.

				Приложения
Т°С	- 250 ÷ +650			• Криогенные применения • Центробежные насосы • Химическая промышленность • Энергетическая промышленность
Пбар	80	120	150	
V м/сек	25	10	2	
pH	0 ÷ 14			



СТИЛЬ 1001ПРЯЖА CARBOX

Чистый предварительно окисленный ПАН-углерод, пропитанный коллоидным графитом на синтетическом масле.

	  			Приложения
Т°С	- 50 ÷ +500			• Клапаны для пара и среднетемпературных углеводородов • Динамические среднетемпературные приложения с паром и углеводородами
Пбар	40	100	150	
V м/сек	20	2	1	
pH	2 ÷ 12			



СТИЛЬ 1001/НПРЯЖА ПАНОКС

Чистая предварительно окисленная углеродная пряжа, пропитанная коллоидной суспензией ПТФЭ.

	  			Приложения
Т°С	- 40 ÷ +300			• Центробежные и поршневые насосы • Миксеры, агитаторы • Сушилки • Штоки клапанов
Пбар	80	120	150	
V м/сек	25	10	2	
pH	0 ÷ 14			



СТИЛЬ 1002ПРЯЖА IMX ГРАФИТА

99% синтетическое графитовое волокно, пропитанное коллоидным графитом в синтетическом масле (<2%).

	  			Приложения
Т°С	- 80 ÷ +500			• Применение насосов и клапанов для тяжелых условий эксплуатации при высоких температурах • Агрессивные жидкости
Пбар	25	50	100	
V м/сек	35	4	1	
pH	0 ÷ 14			



СТИЛЬ 1003ПРЯЖА ІМХ ГРАФИТА

96% синтетического графитового волокна и 4% сплава Инконель, пропитанного коллоидным графитом в синтетическом масле (<2%).

				Приложения



СТИЛЬ 1009 ПРЯЖА КОМБИГРАФ

38% синтетического графитового волокна и 62% расширенного графита, пропитанного неметаллическим ингибитором коррозии.

				Приложения
Т°С	- 150 ÷ +650			Клапаны, насосы и поршни для тяжелых условий эксплуатации, высоких температур и высоких температур. давление
Пбар	60	80	150	
В м/сек	30	5	1	
рН	0 ÷ 14			



СТИЛЬ 1009ХПРЯЖА УЛЬТРАГРАФ

40% основы и уголков из углеграфитового волокна, 60% плетеных лент из расширенного графита, пропитанных неметаллическим ингибитором коррозии.

				Приложения
Т°С	- 150 ÷ +750			Центробежные и поршневые насосы для тяжелых условий эксплуатации, высоких температур и высокого давления
Пбар	100	150	300	
В м/сек	30	10	8	
рН	0 ÷ 14			



СТИЛЬ 1023ТПОКРЫТИЕ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА И ПТФЭ-ПРЯЖИ

Акриловые волокна, обернутые в пряжу ПТФЭ вокруг силиконового сердечника. Выдерживает многократное открытие и закрытие крышек баков.

				Приложения
Т°С	- 30 ÷ +160			- Крышки баков и основные люки - Крышки для осмотра и очистки на танкерах, перевозящих любые виды жидких грузов всех классов ИМО.
Пбар	-	-	20	
рН	0 ÷ 14			



ПЛЕТЕНАЯ НАБИВКА

СТИЛЬ 1024 ПРЯЖА ИЗ ЧИСТОГО ПТФЭ

100% ПТФЭ, сплетенный методом высококонтролируемой плотности (HCD), пропитанный дисперсией ПТФЭ.



Приложения

Т°С	- 240 ÷ +280			- Сильные химикаты в статических приложениях (клапаны, затворы, краны, крышки, колодцы) - Сильные химикаты на центробежных или поршневых насосах низкого давления скорости.
Пбар	50	100	500	
V м/сек	2	1	1	
pH	0 ÷ 14			



СТИЛЬ 1025 Чистая пищевая ПТФЭ-нить

100% ПТФЭ, сплетенный методом высокой контролируемой плотности, пропитанный пищевой смазкой. Сплетен в чистой комнате.



Приложения

Т°С	- 200 ÷ +280			Химическая, пищевая и фармацевтическая промышленность
Пбар	25	100	-	
V м/сек	8	2	-	
pH	0 ÷ 14			



СТИЛЬ 1026 МЕТА-АРАМИДНАЯ ПРЯЖА

Длинные метаарамидные волокна, сотканые методом высококонтролируемой плотности, пропитанные 40% коллоидным ПТФЭ.



Приложения

Т°С	- 30 ÷ +300			- Тяжелые условия эксплуатации - Бумажная и целлюлозная промышленность, требующая белой, не оставляющей пятен упаковки
Пбар	60	80	100	
V м/сек	15	5	2	
pH	1 ÷ 13			



СТИЛЬ 1027 ФЕНОЛЬНАЯ ПРЯЖА KYNOL®

Волокна Phen-Top, сотканые методом высококонтролируемой плотности, пропитанные коллоидным ПТФЭ и синтетическим маслом.



Приложения

Т°С	- 80 ÷ +260			- Общие приложения - Бумажная и целлюлозная промышленность, требующая белой, не оставляющей пятен упаковки
Пбар	30	50	80	
V м/сек	25	12	1	
pH	3 ÷ 12			



ТИП 1028ПРЯЖА ИЗ ЧИСТОГО ПТФЭ

100% плетеный ПТФЭ высокой контролируемой плотности, пропитанный коллоидным ПТФЭ.

				Приложения
Т°С	- 240 ÷ +280			Насосы центрифуги, агитаторы, смесители и реакторы с большинством химикатов
Пбар	25	50	100	
V м/сек	8	4	2	
pH	0 ÷ 14			



СТИЛЬ 1028ХПТФЭ-ПРЯЖА ДЛЯ ВЫСОКОЙ СКОРОСТИ

100% чистый вспененный ПТФЭ с инкапсулированными смазками, соответствующий нормам FDA CFR 177.550.

				Приложения
Т°С	- 100 ÷ +280			Центробежные насосы и мешалки в химической, фармацевтической и пищевой промышленности промышленности.
Пбар	20	30	-	
V м/сек	15	2	-	
pH	0 ÷ 14			



СТИЛЬ 1029ПРЯЖА ИЗ РАМИ

Текстурированное и обработанное растительное волокно, пропитанное коллоидным ПТФЭ и синтетическим маслом.

				Приложения
Т°С	- 30 ÷ +140			- Морские применения (дейдвудные трубы и рулевые) - Целлюлозно-бумажная промышленность
Пбар	20	30	40	
V м/сек	15	6	1	
pH	4 ÷ 11			



СТИЛЬ 1037ПРЯЖА KYNOL®/АРАМИД

aramидная структура с углами, армированными фенолом, коллоидной пропиткой ПТФЭ и сердечником из силиконовой резины.

				Приложения
Т°С	- 50°С ÷ +200°С			- Насосы, миксеры и кристаллизаторы крупногабаритные тяжелые сахарная промышленность - Целлюлозно-бумажная промышленность
Пбар	35	50	100	
V м/сек	20	15	2	
pH	2 ÷ 12			



ПЛЕТЕНАЯ НАБИВКА

СТИЛЬ 1040 АРАМИДНАЯ ПРЯЖА

Длинные арамидные волокна, пропитанные 20% коллоидным ПТФЭ и синтетическим маслом.



Приложения

Т°С	- 100 ÷ +280			• Центробежные и поршневые насосы, клапаны, компенсаторы • Вода, пар, растворители, кислоты, средние/слабые щелочи, масла • Морская промышленность • Целлюлозно-бумажная промышленность
Пбар	50	100	200	
V м/сек	20	2	1	
рН	2 ÷ 12			



СТИЛЬ 1042 АРАМИДНАЯ ПРЯЖА С ПТФЭ

Арамидные штапельные волокна, пропитанные 25% коллоидного ПТФЭ и синтетическим маслом.



Приложения

Т°С	- 80 ÷ +260			- Насосы, клапаны, компенсаторы и поршневые насосы - Вода, пар, растворители, слабые кислоты и щелочи, нефтепродукты - Химическая, целлюлозно-бумажная, фармацевтическая, пищевая промышленность и очистка воды
Пбар	30	50	80	
V м/сек	20	12	1	
рН	3 ÷ 12			



СТИЛЬ 1043 АРАМИДНАЯ ПРЯЖА С ГРАФИТОМ

Арамидные штапельные волокна, пропитанные 25% коллоидного графита и синтетическим маслом.



Приложения

Т°С	- 80 ÷ +350			• Приложения: тяжелый К, высокий температур и давление • Бонасосы подачи масляного пара, паровые клапаны и задвижки.
Пбар	70	150	300	
V м/сек	20	5	2	
рН	2 ÷ 13			



СТИЛЬ 1044 АРАМИДНАЯ ПРЯЖА С ПТФЭ И ГРАФИТОМ

Арамидные волокна и переплетенный ПТФЭ - графит, пропитанный коллоидным ПТФЭ и синтетическим маслом.



Приложения

Т°С	- 80 ÷ +280			• Центробежные и поршневые насосы • Смесители и реакторы
Пбар	70	150	300	
V м/сек	20	5	2	
рН	2 ÷ 13			



СТИЛЬ 1048ПРЯЖА ИЗ ЧИСТОГО ПТФЭ

Пряжа из чистого ПТФЭ с углами, армированными непрерывными арамидными волокнами, пропитанными коллоидный ПТФЭ и синтетическое масло.

				Приложения	
Т°С	- 200 ÷ +280			- Центробежные насосы смесители, клапаны. - Пищевая и фармацевтическая промышленность	
Пбар	25	300	500		Ипоршни,
V м/сек	10	3	1		химия
pH	3 ÷ 12				Ай



СТИЛЬ 1050ОРИГИНАЛЬНЫЙ ПТФЭ-ГРАФИТ

Расширенный ПТФЭ с дисперсией чистого графита.

					Приложения
Т°С	- 200 ÷ +280				- Центробежные насосы, реакторы, миксеры - Клапаны, задвижки, краны, компенсаторы - Удерживает статическое электричество почти на всех химикатах
Пбар	50	70	100		
V м/сек	25	5	2		
pH	0 ÷ 14				



СТИЛЬ 1051ГИБРИДНАЯ ГРАФИТОВО-ПТФЭ ПРЯЖА

Расширенный ПТФЭ с дисперсией коллоидного графита.

				Приложения
Т°С	- 120 ÷ +250			- Изношенные валы и насосы в плохом состоянии условия - Центробежные, поршневые и плунжерные насосы - Клапаны и статические приложения
Пбар	40	60	80	
V м/сек	20	4	1	
pH	0 ÷ 14			



СТИЛЬ 1055ГИБРИДНАЯ ГРАФИТОВО-ПТФЭ ПРЯЖА НА АРАМИДЕ

Арамидная основа, обернутая пленкой ПТФЭ-графит. Высокая теплоотдача и прочность на разрыв.

				Приложения
Т°С	- 30 ÷ +260			• Высокое давление • Изношенные деревья • Высокоскоростные приложения
Пбар	80	100	150	
V м/сек	15	4	2	
pH	0 ÷ 14			



ПЛЕТЕНАЯ НАБИВКА

СТИЛЬ 1066 ГРАФИТОВО-АЛЮМИНИЕВАЯ ПРЯЖА

25% антифрикционного металлического масла и 75% расширенного графита, пропитанного ингибитором коррозии.



Приложения

Т°С	- 20 ÷ +550			• Применения с низкими и средними скоростями вращения вала • Применение высокотемпературных центробежных насосов • Сырая нефть, деготь, дистилляты и низшие фракции, теплоносители, горячее масло • Промышленность применяется сахар, • кристаллизаторы, краски • Деревья с твердостью > 500° по Бринелю
Пбар	120	200	300	
V м/сек	10	3	1	
рН	3 ÷ 11			



СТИЛЬ 1077 ПРЯЖА ПТК 28 С ПТФЭ

текстурированное акриловое волокно, пропитанное 40% коллоидного ПТФЭ и синтетическим маслом.



Приложения

Т°С	- 25 ÷ +200			- Общая промышленность - Бумажная и целлюлозная промышленность, требующая белой, не оставляющей пятен упаковки
Пбар	25	40	60	
V м/сек	15	3	1	
рН	3 ÷ 12			



СТИЛЬ 1077G ПРЯЖА ПТК 28 С ГРАФИТОМ

Текстурированное акриловое волокно, пропитанное 30% коллоидного графита и синтетического масла. Превосходное рассеивание тепла по сравнению со стилем 1077.



Приложения

Т°С	- 25 ÷ +200			● Общая промышленность
Пбар	25	40	60	
V м/сек	15	3	1	
рН	3 ÷ 12			



СТИЛЬ 1080 АРАМИДНАЯ И СИНТЕТИЧЕСКАЯ УГЛЕРОДНАЯ ПРЯЖА

Предварительно окисленные плетеные волокна АН и арамида, пропитанные 0% коллоидным ПТФЭ и синтетическим маслом.



Приложения

Т°С	- 60 ÷ +260			Грязи, полимеризующиеся жидкости, клеи, смолы, абразивные жидкости
Пбар	50	70	120	
V м/сек	30	10	3	
рН	1 ÷ 13			



СТИЛЬ 1099ПРЯЖА КОМБИГРАФ

91% расширенного графита, обернутого вокруг 9% синтетического графита, пропитанного неметаллическим ингибитором коррозии.

				Приложения
Т°С	- 150 ÷ +650			- Насосы и клапаны для тяжелых условий эксплуатации - высокая температура/высокое давление - Высокоскоростные приложения - Абразивные и сильные химикаты
Пбар	30*	80*	120*	
V м/сек	35	3	1	
pH	0 ÷ 14			
* с антиэкструзионными кольцами				



СТИЛЬ 1099RПРЯЖА COMBIGRAPH (АРМИРОВАННАЯ)

93% расширенного графита, обернутого вокруг 7% проволоки из сплава Инконель, пропитанной неметаллическим ингибитором коррозии

				Приложения
Т°С	- 150 ÷ +550			- Насосы и клапаны для высоких температур и давления - Высокоскоростные приложения - Абразивные и сильные химикаты.
Пбар	-	-	300	
V м/сек	-	-	2	
pH	0 ÷ 14			



СТИЛЬ 1111ПРЯЖА ИНКОГРАФ

85% расширенного графита, обернутого вокруг 15% проволоки из сплава Инконель, пропитанной неметаллическим ингибитором коррозии

				Приложения	
Т°С	- 150 ÷ +650			Клапаны паровые, сажевые, воздушодувки Из затворы	
Пбар	-	-	300		
V м/сек	-	-	2		
pH	0 ÷ 14				



СТИЛЬ 1300 НЕСПЕЧЕННЫЙ ПТФЭ

Чистая неспеченная пряжа ПТФЭ со специальными смазками, ее мягкость снижает трение вала и обеспечивает высокую степень формуемости. Доступна с добавлением дисперсии графита (стиль 1301).

				Приложения
Т°С	- 58 ÷ +500			Кислоты и щелочи, масла, газы, растворители, пар на центробежных насосах, смесителях и мешалках.
Пбар	10	-	-	
V м/сек	10	-	-	
pH	0 ÷ 14			



УЛЬТРАСИАЛ

ULTRASEAL® — это революционно новая линейка прокладочных материалов, изготовленных из сверхчистого ПТФЭ, обработанного для придания ему эластичности, упругости и разноразмерной микроструктуры.

Затем с помощью соответствующих процессов он подготавливается в различных конфигурациях, чтобы иметь возможность охватить практически все промышленные секторы. Общими характеристиками для всех типов являются почти абсолютная химическая стойкость, идеальная гибкость, отсутствие хладотекучести, высокая сжимаемость.

Характеристики

- 100% чистый ПТФЭ
- Отличная удерживающая способность
- Идеальная гибкость
- Высокая сжимаемость
- Сопротивление хладотекучести
- Полная химическая стойкость
- Не загрязняющий
- Подходит для прямого контакта с пищевыми продуктами (FDA 21 CFR 177.1550)
- Рабочее давление от вакуума до 220 бар
- Температуры -240°C ÷ +280°C
- Легко резать и устанавливать
- Также применимо на несовершенных поверхностях.



ГРАФИК УЛЬТРАЗВУКА

Само моделирующая ленточная прокладка, специально разработанная для соединений с высокими зажимными нагрузками и высокими температурами. Благодаря высокому проценту чистого графита, стабилизированного в микропористости расширенного ПТФЭ, этот материал способен очень эффективно рассеивать тепло без потери объема или плотности. Поэтому он особенно подходит для люков, дымоходов, смотровых колодцев и в целом для всех применений, где требуется большая размерная стабильность по сравнению с классическим ULTRASEAL®.

Характеристики

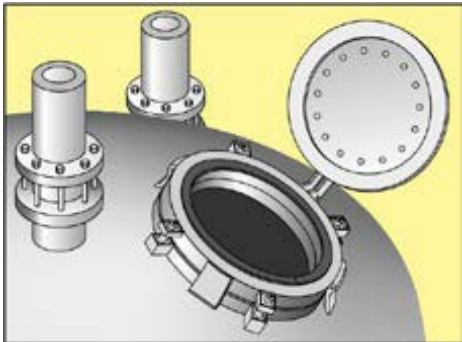
- Легко установить
- Самоклеящийся
- Легко удалить
- Даже для неровных поверхностей
- Высокая сжимаемость
- Для высоких температур
- Выдерживает высокие зажимные нагрузки
- Надежная фиксация с минимальным затягиванием болтов
- Регистрация больше не нужна
- Для давлений до 200 бар
- Он не стареет.
- Никаких отходов.
- Не тратьте время на резку прокладок
- Сокращение складских запасов
- Неограниченная продолжительность

Типичные применения

- Следы человека
- Проходы руками
- Дымовые каналы
- Фланцы паровых труб



Доступные размеры		Код
мм 14 × 5	мт.10	7021410
мм 17 × 6	г. 10	7021710
мм 20 × 7	г. 10	7022010



ВНИМАНИЕ!Перед тем как приступить к паровой фазе, необходимо несколько раз проверить болты и при необходимости отрегулировать их.

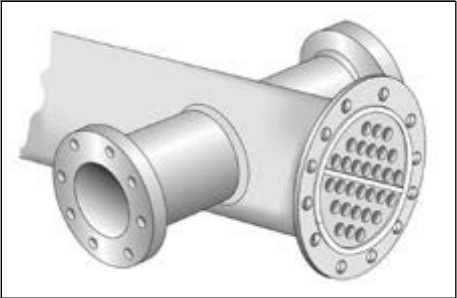
УЛЬТРАСИАЛ

УЛЬТРАЗВУКОВОЙ HD

Самоформирующаяся ленточная прокладка, специально разработанная для крупногабаритных муфт с высокими зажимными нагрузками.

Микропористая структура этого материала сделана чрезвычайно плотной, благодаря чему он не выдавливается и не течет даже при сильном напряжении.

Специфическая область примененияА именно теплообменники, благодаря пониженному коэффициенту теплового расширения, что обеспечивает хорошую работу даже при постоянном изменении температуры.



Характеристики	Типичные применения	Доступные размеры		Код
- Высокая плотность - Легко установить - Самоклеящийся - Легко удалить - Даже для неровных поверхностей - Высокая сжимаемость - Надежная фиксация с минимальным затягиванием болтов - Регистрация больше не нужна - Для давлений до 200 бар - Он не стареет. - Никаких отходов. - Не тратьте время на резку прокладок - Сокращение складских запасов - Неограниченная продолжительность - Низкий коэффициент теплового расширения	- Крышки теплообменника - Узкие уплотнительные поверхности в целом	6 x 4,5 мм	мт.25	7010625
		мм 10 × 5	г. 10	7011010
		мм 10 × 5	м. 25	7011025
		мм 17 × 6	г. 10	7011710

ВНИМАНИЕ!Перед тем как приступить к паровой фазе, необходимо несколько раз проверить болты и при необходимости отрегулировать их.

ULTRASEAL TP

Само моделирующаяся прокладочная лента из 100% чистого многонаправленного микропористого ПТФЭ.

Обладая чрезвычайно высокой прочностью на разрыв, его можно легко наносить на любые поверхности, где требуется надежная и длительная фиксация.

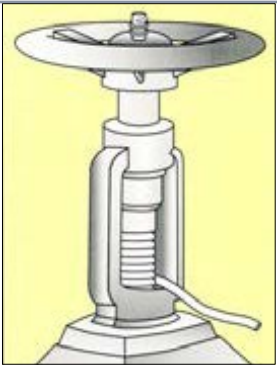
Он имеет самоклеящуюся поверхность, что облегчает монтаж, и доступен в различных размерах для поверхностей любых размеров.



Характеристики	Типичные применения	Доступные размеры		оцица	Доступные размеры		Код
- Легко установить - Самоклеящийся - Легко удалить - Даже для неровных поверхностей - Высокая сжимаемость - Надежная фиксация с минимальным затягиванием болтов - Регистрация больше не нужна - Для давлений до 200 бар - Он не стареет. - Никаких отходов. - Не тратьте время на резку прокладок - Сокращение складских запасов - Неограниченная продолжительность	- Фланец - Камины - Корпуса насосов - Керамические соединения - Вентиляционные каналы - Крышки редуктора	мм 3,0 × 1,5	мт.25	000325	мм 14 × 5,0	г. 10	7001410
		мм 5,0 × 2,0	м. 25	000525	мм 14 × 5,0	м. 25	7001425
		мм 7,0 × 2,5	м. 25	000725	мм 17 × 6,0	г. 10	7001710
		мм 10 × 3,0	г. 10	001010	мм 17 × 6,0	м. 25	7001725
		мм 10 × 3,0	м. 25	001025	мм 20 × 7,0	г. 5	7002005
		мм 12 × 4,0	м. 25	001225	мм 20 × 7,0	м. 25	7002025

УЛЬТРАЛОН С

Само моделирующаяся прокладка круглого сечения ULTRASEAL® из чистого расширенного многонаправленного ПТФЭ. Разработана и изготовлена специально для кранов, клапанов и задвижек как «прокладка в реальном времени», доступна немедленно, без ограничений по размеру, применима даже на оборудовании в плохом состоянии или в системах, изготовленных из деликатных материалов, таких как керамика или стекло. Чрезвычайно простой и быстрый в использовании, он обеспечивает огромную экономию времени и материалов.

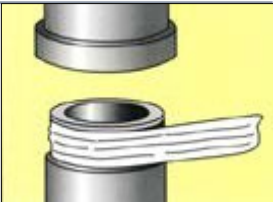


Характеристики	Типичные применения
• Легко устанавливается и снимается • Даже для неровных поверхностей • Высокая сжимаемость • Надежная фиксация с минимальным затягиванием • Рабочее давление до 200 бар. Никаких отходов. • Неограниченная продолжительность	• Клапаны • Рольставни • Краны

Доступные размеры		Код	Доступные размеры		Код
мм 3	м. 50	7160350	мм 10	г. 10	7161010
мм 4	м. 40	7160440	мм 12	г. 10	7161210
мм 6	м. 25	7160625	мм 14	г. 10	7161410
мм 7	м. 25	7160725	мм 16	г. 10	7161610
мм 8	м. 25	7160825			

УЛЬТРАТАП С+ULTRATAPE MD+УЛЬТРАТАП HD

Ленточные прокладки из чистого расширенного многонаправленного ПТФЭ. Благодаря своей особой структуре полностью заполняет пространство между резьбами, обеспечивая более надежное уплотнение даже при наличии перепадов температур и агрессивных химикатов. Особенно подходит для больших или поврежденных резьб, где традиционные ленты были бы непоправимо раздавлены и порезаны. Незаменимы для резьб из нержавеющей стали, где обычно пики резьбы режут волокна традиционных лент, препятствуя хорошему уплотнению.



Характеристики	Доступные размеры		Код
• Отличная удерживающая способность • Превосходная гибкость • Высокая сжимаемость • Полная химическая стойкость • Не загрязняющий • Может использоваться в прямом контакте с пищевыми продуктами. • Температуры от -240°C + +280°C • Для больших или нержавеющих фиде	УЛЬТРАТАП С	мм 0,20 × 12 мт.15	7131320
	УЛЬТРАТАП С	мм 0,20 × 19 мт.15	7131321
	ULTRATAPE MD	мм 12,7 мт.12	7131311
	УЛЬТРАТАП HD	мм 12,7 мт.12	7131312



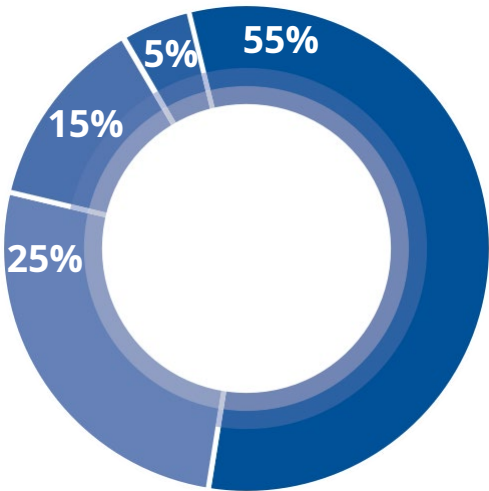
СИСТЕМА НУЛЕВЫХ ПОТЕРЬ *Обзор*

Т Система нулевых потерь предлагает разнообразные **волоконистые компаунды**, заменяющие **плетеную набивку** в сальнике. Этот материал равномерно окружает вал и работает как смазанная пробка, и не имеет точек давления. Это обеспечивает минимальное трение, продлевая срок службы комбаса и обеспечивая значительную экономию энергии.

Система нулевых потерь Он доступен в различных синтетических волокнах, смешанных с тиксотропными смазками. Обработанный при **давлении для обеспечения равномерности дисперсии**.

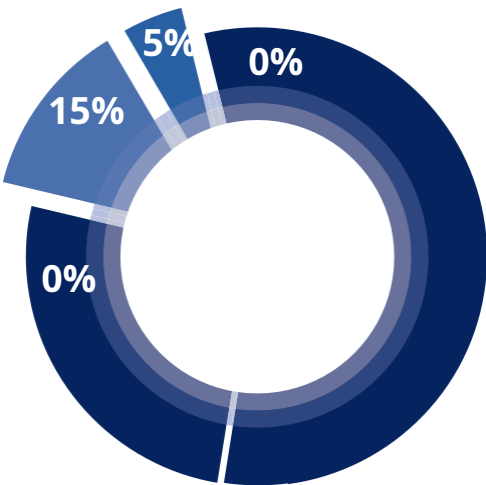
ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ РАСХОДЫ НА ПЛЕТЕННЫЕ НАБИВКИ

- 55% Потери производства из-за простоя оборудования
- 25% Стоимость потерянной жидкости
- 15% Стоимость рабочей силы
- 5% Стоимость покупки упаковки



ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ РАСХОДЫ С СИСТЕМОЙ НУЛЕВЫХ ПОТЕРЬ

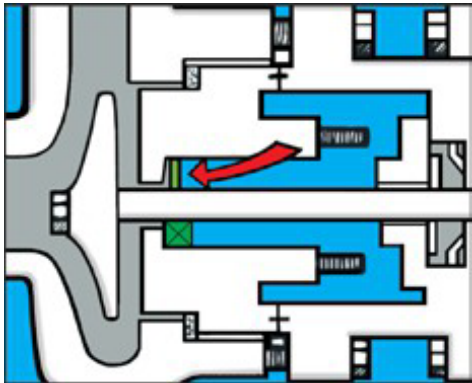
- 0% Потери производства из-за простоя оборудования
- 0% Стоимость потерянной жидкости
- 15% Стоимость рабочей силы
- 5% Стоимость покупки упаковки



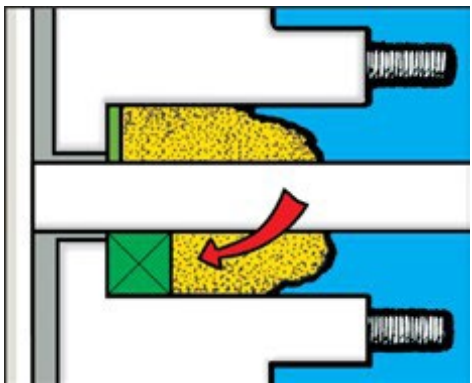
СИСТЕМА НУЛЕВЫХ ПОТЕРЬ

ПЛЕТЕНАЯ НАБИВКА	СИСТЕМА НУЛЕВЫХ ПОТЕРЬ
✗ Для смазки необходима потеря жидкости. Оптимальная скорость обычно составляет от 30 до 50 капель в минуту, что может означать ежегодную потерю более 1200 литров продукта.	✓ При правильном применении и в оптимальных механических условиях потери могут достичь нуля.
✗ Набивку приходится часто менять, что приводит к простоям оборудования и производственным потерям.	✓ После первого применения замена не требуется. Система Zero Loss System пополняется без остановки машины и не заменяется.
✗ Охлаждение с помощью фонарных колец потребляет большое количество воды. Сжатие набивки снижает ее эффективность.	✓ Охлаждение и промывка не требуются.
✗ Для обеспечения быстрой переналадки каждый размер упаковки, используемый на заводе, должен иметь достаточный запас. Пиковый спрос на определенный размер может привести к простоям, если на складе недостаточно упаковки.	✓ Один и тот же запас может использоваться для ВСЕХ размеров сальников на заводе. Количество материала на складе для обслуживания всего оборудования на заводе значительно сокращается. Контроль запасов прост, пики спроса маловероятны, поскольку SPZ пополняется медленно, и нет внезапных расходов.
✗ Трение, особенно с более жесткими волокнами, необходимыми для абразивных жидкостей, вызывает очень высокое поглощение энергии и быстрый износ компаса.	✓ Хотя трение о втулку сохраняется, самосмазывающиеся волокна снижают его до малой доли того, что обычно создает плетеная набивка.

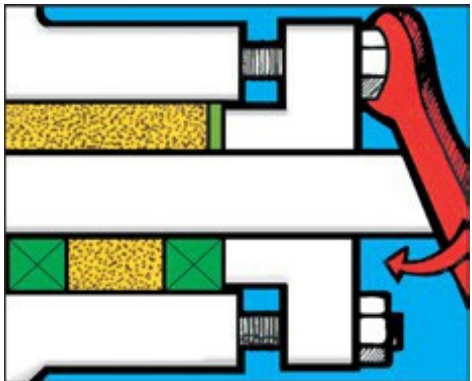
КАК ЭТО РАБОТАЕТ:



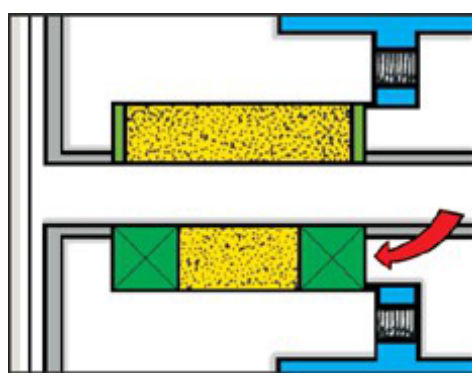
1 Установите антиэкструзионное кольцо из плетеной набивки или сплошного ПТФЭ.



2 Вручную заполните сальник компаундом, уплотняя его сальником.



3 Установите кольцо плетеной антиэкструзионной набивки или сплошную шайбу из ПТФЭ на боковую часть сальника и «уплотните» его сальником.



4 Затяните болты, чтобы сжать компаунд, и запустите насос/клапан.

СИСТЕМА НУЛЕВЫХ ПОТЕРЬ

СТИЛЬ ОДИН ПТФЭ + ГРАФИТ

Состоит из расширенного ПТФЭ с чистым графитом, смазками, тиксотропными гелями и добавками для рассеивания тепла. Используется вместо традиционной набивки, исключает или сводит потери практически к нулю. Химически инертный (pH 0 ÷ 14), позволяет стандартизировать всю систему.

			
Т°С	- 80 ÷ +280		
Пбар	20	35	70
V м/сек	20	8	4
pH	0 ÷ 14		
Том	615 смз/Кг		



СТИЛЬ ДВА АРАМИДНЫЕ ВОЛОКНА

Изготовлен из чистых параарамидных волокон Twaron®, тиксотропных гелей и бесцветных инертных смазок. Не оставляет пятен и не окрашивает. Идеально подходит для использования на бумажных фабриках даже с абразивными жидкостями. Преимущественно используется на водяных, морских и сточных насосах.

			
Т°С	- 35 ÷ +260		
Пбар	25	40	80
V м/сек	18	4	2
pH	2 ÷ 13		
Том	830 смз/Кг		



СТИЛЬ ПЯТЬ ВОЛОКНА ПТФЭ

Состоит из чистых волокон ПТФЭ, текстурированных и переориентированных, с очень высокими эксплуатационными характеристиками. Также подходит для прямого контакта с пищевыми продуктами. Благодаря своей химической инертности и белому цвету он также подходит для сложных применений в химической и фармацевтической промышленности.

			
Т°С	- 80 ÷ +260		
Пбар	20	30	60
V м/сек	8	3	1
pH	0 ÷ 14		
Том	640 смз/Кг		



СТИЛЬ СЕМЬ РАСШИРЕННЫЙ ГРАФИТ

Изготовлены из 100% чистых волокон расширенного графита, предназначены для использования в критических ситуациях температуры и давления. Идеально подходят для паровых клапанов, насосов питания котлов, насосов диатермического масла.



Т°С	- 30 ÷ +600		
Пбар	40	70	90
V м/сек	25	5	2
pH	0 ÷ 14		
Том	710 смз/Кг		

СТИЛЬ TF350 СЫРОЙ ПТФЭ

Состоит из чистых волокон ПТФЭ, расширенных микросфер ПТФЭ и синтетических смазок. Может использоваться в качестве прокладки «нулевой утечки» на клапанах, насосах и смесителях с окружной скоростью не более 8 м/с. Также может с успехом использоваться в криогенных приложениях и при максимальной температуре до 26°С практически для всех жидкостей, даже агрессивных.



Т°С	- 40 ÷ +260		
Пбар	20	30	60
V м/сек	8	3	1
pH	0 ÷ 14		
Том	610 смз/Кг		

СТИЛЬ P99 G - P99GP ПАРАМИД + ГРАФИТ

Смесь чистых волокон Twaron®, расширенного минерального графита и специальных термостойких тиксотропных смазок. Доступна в версии GP с антифрикционными металлическими микросферами для применения на изношенных валах и насосах в плохих механических условиях.



Т°С	- 20 ÷ +300		
Пбар	30	50	80
V м/сек	20	5	1
pH	1 ÷ 13		
Том	620 смз/Кг		



ПЛОСКИЕ ПРОКЛАДКИ -Обзор

ПЛОСКИЕ ПРОКЛАДКИ - РУКОВОДСТВО:

- Пределы давления и температуры являются ориентировочными и никогда не должны объединяться в их максимальном значении.
- Поверхностное сжатие никогда не должно превышать максимальное давление каждого материала.
- Поверхность, подлежащая герметизации, должна быть без раковин, плоской, гладкой, без грязи или остатков старых прокладок. Параллельные фланцы являются необходимым условием для предотвращения преждевременного выхода из строя прокладок.
- Во время сжатия настоятельно рекомендуется использовать динамометрический ключ.
- Не следует использовать антипригарные средства с прокладками. Все прокладки предварительно обработаны антипригарным средством и не требуют дополнительной защиты.



t & t

МАКС. ТЕМП.	550°C	550°C	550°C	550°C	280°C	250°C	300°C	200°C	260°C	260°C	260°C
СТИЛЬ	3000	3001	3002	3004	4005	4205	4400	5005	6000	6011	6050
ВОЗДУХ до 95°C	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ВОДОРОД	○	○	○	○	/	/	/	●	○	○	○
ПРИРОДНЫЙ ГАЗ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
НИЗКИЙ ПАР ДАВЛЕНИЕ	○	○	○	○	●	●	○	/	○	●	●
НАСЫЩЕННЫЙ ПАР	○	○	○	○	/	/	●	/	/	/	/
ПАР ПЕРЕГРЕТ	○	○	○	○	/	/	/	/	/	/	/
ДИАТЕРМИЧЕСКОЕ МАСЛО	○	○	○	○	●	/	○	/	○	●	●
ВОДОПАД	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ПЕРЕГРЕВА ВОДЫ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
АММИАК	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
МЯГКИЕ ЩЕЛОЧИ	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○
СИЛЬНЫЕ ЩЕЛОЧИ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
МЯГКИЕ КИСЛОТЫ	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○
СИЛЬНЫЕ КИСЛОТЫ	●	○	●	●	○	○	○	○	○	○	○
НЕФТЯНЫЕ РАСТВОРИТЕЛИ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
РАСТВОРИТЕЛИ НЕ АРОМАТИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА	○	○	○	○	○	○	○	/	○	○	○
ХЛОРИРОВАННЫЕ РАСТВОРИТЕЛИ	○	○	○	○	/	/	/	/	○	○	○
КРАСКИ	○	○	○	○	/	/	●	●	○	○	○
КЕТОНЫ	○	○	○	○	/	/	/	/	○	○	○
ТОПЛИВО	○	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○
ФРЕОН	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА	○	○	○	○	●	●	○	●	○	○	○
АТОМНЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ	/	○	/	/	/	/	/	/	○	○	○
СТАНДАРТЫ FDA	/	○	/	/	○	○	/	/	○	○	○
○ Рекомендовано ● Оценивать с осторожностью / Не подходит											
Для других приложений, пожалуйста, свяжитесь с нами.											

СТИЛЬ 3000

Статическая уплотнительная прокладка из чистого графита, армированная центральной микропластиной из стали AISI 316. Не содержит связующих веществ. Может использоваться практически во всех приложениях, даже самых требовательных. Устойчива к экстремальным температурам. Не прилипает и не подвержена явлениям старения. Особенно подходит для фланцев с низким поверхностным давлением и сложными условиями монтажа.

Технические данные	
Максимальное давление	130 баров
Макс. температура	550°C
Фактор Р × Т	макс 30,000
Цвет	Черный

СТИЛЬ 3001

Статическая уплотнительная прокладка из чистого расширенного минерального графита, армированная микропластинами из AISI 316 с алмазной структурой. Не содержит связующего вещества. Может использоваться для всех применений, даже самых требовательных. Выдерживает высокие температуры и давления. Не липнет и не подвержен явлениям старения. Устойчив к тепловому удару, не ползучесть при нагревании или охлаждении, с неорганическим ингибитором коррозии и обработкой против царапин.

Технические данные	
Максимальное давление	130 баров
Макс. температура	550°C
Фактор Р × Т	макс 40,000
Цвет	Черный

СТИЛЬ 3002

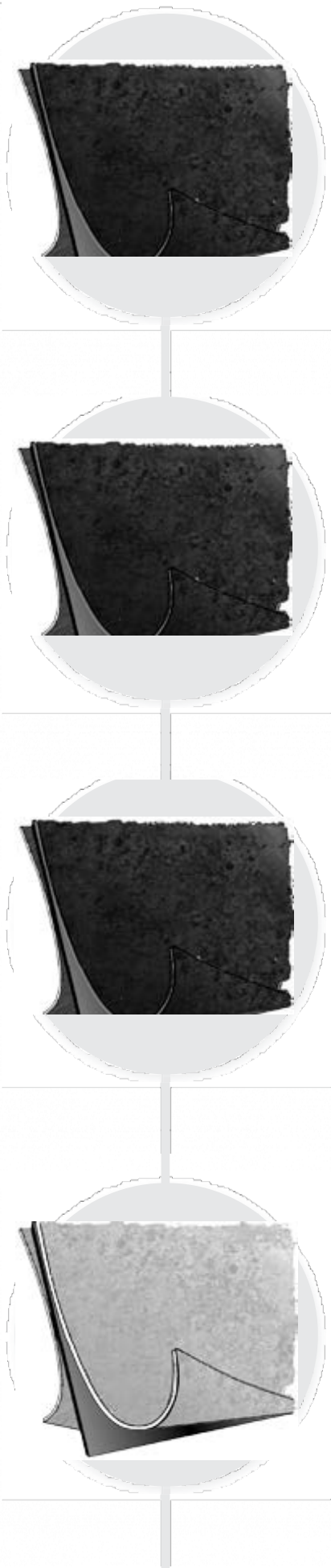
Статическая уплотнительная прокладка из чистого графита, армированная центральной микросеткой из стали AISI 316. Не содержит связующих веществ. Может использоваться практически во всех областях применения, даже в самых сложных условиях. Устойчива к экстремальным температурам. Не прилипает и не подвержена явлениям старения. Особенно подходит для фланцев с низким поверхностным давлением и сложными условиями монтажа. Особенно подходит для серийной резки прокладок благодаря чрезвычайной легкости, с которой ее можно высечь.

Технические данные	
Максимальное давление	130 баров
Макс. температура	550°C
Фактор Р × Т	макс 30,000
Цвет	Черный

СТИЛЬ 3004

Статическая уплотнительная прокладка с многослойной структурой, изготовленная с центральным сердечником из чистого расширенного минерального графита и внешней частью из алюминиевой микропластины. Она представляет собой последнюю инновацию в области плоских прокладок, решающую все проблемы, связанные с использованием чистого графита. Ее легко обрабатывать и резать.

Технические данные	
Максимальное давление	80 баров
Макс. температура	550°C
Фактор Р × Т	макс 24000
Цвет	Серебро



ПЛОСКИЕ ПРОКЛАДКИ

СТИЛЬ 4005

Статическая уплотнительная прокладка из арамидных волокон, волокон Rockwool и специальных эластомерных связующих. Обладает очень высокой устойчивостью к давлению и температуре, упругостью и сжимаемостью. Всегда остается эластичной и, благодаря специальной обработке поверхности, не прилипает к металлическим поверхностям.

Технические данные	
Максимальное давление	100 баров
Макс. температура	300°C
Фактор Р × Т	21,000
Цвет	Зеленый

СТИЛЬ 4205

Прокладка Style 4205 изготовлена из синтетических и арамидных волокон, связанных с нитрильным каучуком. Полностью свободна от стеклянных и керамических волокон. Лист подходит для универсального использования при средних и высоких температурах, устойчив к широкому спектру продуктов, таких как: масла, бензин, вода, горячая вода, пар низкого давления, некоторые химикаты, растворители и газы. Отличное соотношение цены и качества и высокое значение стойкости к нагрузкам делают его идеальным для общего использования в условиях средних и высоких температур и давлений, а также легко поддается обработке.

Технические данные	
Максимальное давление	100 баров
Макс. температура	300°C
Фактор Р × Т	21,000
Цвет	Синий

СТИЛЬ 4400 ХР

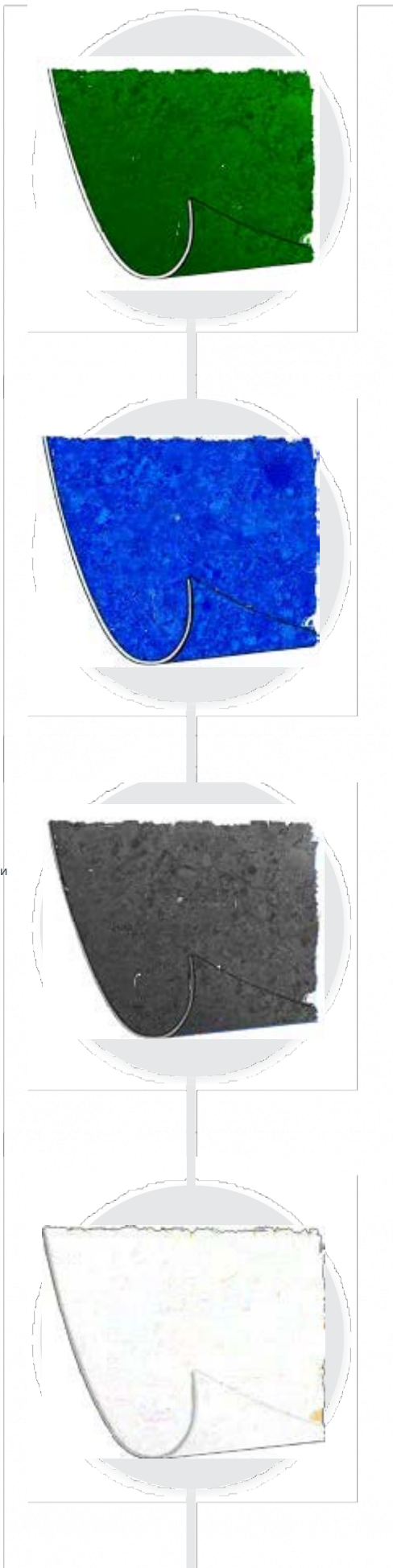
Лист для плоских прокладок, изготовленный с использованием инновационной системы, которая армирует графит арамидными волокнами с использованием низкого процента связующего. Учитывая высокую механическую прочность и высокую гибкость, использование внутренних металлических армирований больше не требуется. Он также прост в обращении и обработке. Идеально подходит для использования в чрезвычайно тяжелых условиях при высоких температурах и высоком давлении.

Технические данные	
Максимальное давление	105 баров
Макс. температура	350°C
Фактор Р × Т	макс 25000
Цвет	Серо-черный

СТИЛЬ 5005

Безасбестовый плоский прокладочный лист, полученный из комбинации арамидных волокон, инертных минеральных волокон, ПТФЭ и синтетических связующих с высокой химической стойкостью. Сочетает в себе отличную стойкость к химикатам с эластичностью и сжимаемостью. Не прилипает к поверхностям благодаря поверхностной обработке.

Технические данные	
Максимальное давление	50 баров
Макс. температура	200°C
Фактор Р × Т	макс 6000
Цвет	Слоновая кость



СТИЛЬ 6000

Безасбестовый плоский прокладочный лист, полученный из комбинации арамидных волокон, инертных минеральных волокон, ПТФЭ и синтетических связующих с высокой химической стойкостью. Сочетает в себе отличную стойкость к химикатам с эластичностью и сжимаемостью. Не прилипает к поверхностям благодаря поверхностной обработке.

Технические данные	
Максимальное давление	250 баров
Макс. температура	260°C
Фактор Р × Т	макс 20,000
Цвет	Белый

СТИЛЬ 6011

Плоский прокладочный лист, изготовленный из биаксиального ПТФЭ и наполнителей на основе кремния, применимый в широком спектре применений, требующих максимальной устойчивости к химикатам (рН 0÷14) в сочетании с высокой механической прочностью. Применим в сильных кислотах (кроме плавиковой кислоты), щелочах, растворителях, углеводородах, хлоре, паре и воде. Имеет очень низкую газопроницаемость, высокую устойчивость к «ползучести» и «холодной текучести» по сравнению с обычным ПТФЭ и отличную простоту резки.

Технические данные	
Максимальное давление	85 баров
Макс. температура	260°C
Фактор Р × Т	макс 14000
Цвет	Апельсин

СТИЛЬ 6050

Плоский прокладочный лист из биаксиального ПТФЭ, наполнителей из сульфата бария и специальных неорганических микросфер. Разработан для низких зажимных нагрузок на стеклянных, керамических, покрытых пластиком или деформированных фланцах. Подходит для широкого спектра применений, где требуется максимальная стойкость к химикатам (рН 0: 14), за исключением расплавленных щелочных металлов, фтора и плавиковой кислоты, в сочетании с высокой механической прочностью.

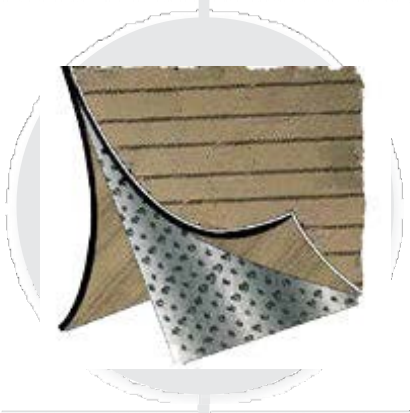
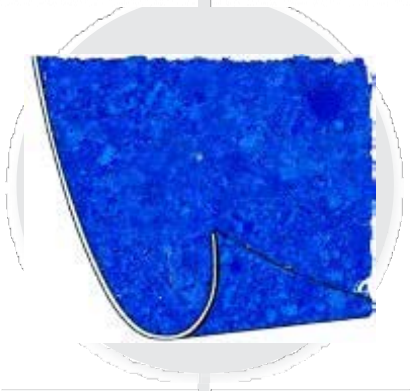
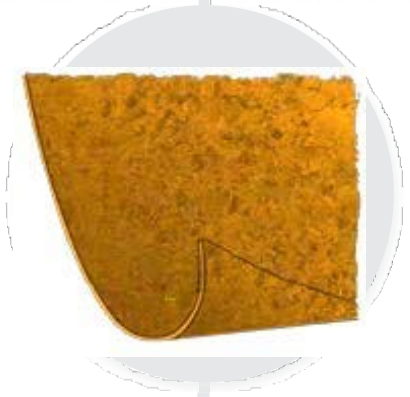
Обладает очень низкой газопроницаемостью, высокой стойкостью к растрескиванию и хладотекучестью по сравнению с обычным ПТФЭ, превосходно поддается резке.

Технические данные	
Максимальное давление	85 баров
Макс. температура	260°C
Фактор Р × Т	макс 16000
Цвет	Небесно-голубой

СТИЛЬ 8001 УЛЬТРАТЕРМ

Style 8001 Ultratherm — это инновационный прокладочный материал, не содержащий резиновых связующих, графита или синтетических волокон, изготовленный только из чистого слюдяного флогопита, ламинированного и армированного сталью 316 в форме ромба. Идеально устойчив к царапинам и грубому обращению. Он обеспечивает большие преимущества в высокотемпературных фланцах теплообменников, корпусах газовых турбин и высокотемпературных трубопроводах на электростанциях, сталелитейных заводах и других критических применениях.

Технические данные	
Максимальное давление	150 баров
Макс. температура	950°C/1100°C
Фактор Р × Т	55,000
Цвет	Светло-коричневый



РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ



ЛЕНТЫ ДЛЯ РЕМОНТА ТРУБ

SEAL-TEX

Это быстросохнущая лента для ремонта труб.

- Через 20 минут
- С помощью работы всего одного человека
- С минимальными затратами
- Без опорожнения линий

При использовании небольшого количества водной пропитки в качестве катализатора быстросохнущая лента может достичь **Твёрдость по Шору 80** после 10-15 минут контакта с влагой. Можно наносить на протекающие трубы или корродированные поверхности.

Лента **SEAL-TEX** выдерживает контакт с различными жидкостями, такие как нефть, серная кислота (>10%), едкий натр, пар и многие другие.

Seal-Tex — это **Официально сертифицировано ASME PCC-2/2008** для ремонта оборудования и трубопроводов под давлением

Технические данные	
Давление в трубах без GF-HD	30 баров
Давление в трубах с GF-HD	50 баров
Прочность на изгиб	ASTDM D709 111 Н/мм2.
Предел прочности	ASTDM D638 172 Н/мм2.
Сила сжатия	ASTDM D695 180 Н/мм2.
Одинарное нахлестное склеивание	19 Н/мм2.
Диэлектрическая прочность	16КВ/мм
Постоянная термостойкость	120°C - версия «ХТ» до 500°C
Максимальная термостойкость	190°C - версия «ХТ» до 550°C
Химическая стойкость	Вода, соленая вода, нефть, разбавленные кислоты и щелочи
Срок годности	@20°C: 3 года



SEAL TEX XT

высокотемпературная лента

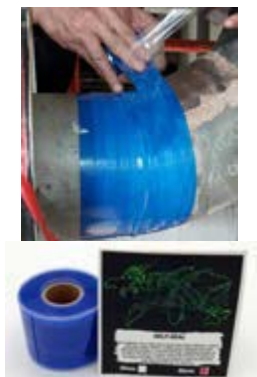
Постоянная стойкость: до 500°C
Кратковременная стойкость: до 550°C

ЛЕНТЫ ДЛЯ РЕМОНТА ТРУБ

САМОЗАПЕЧИВАЮЩИЙСЯ САМОКЛЕЯЩАЯСЯ ЛЕНТА

САМОУПЛОТНЕНИЕ Это **самоотверждающаяся лента** изготовлен из силиконовой резины, подходит для непосредственного нанесения перед использованием ленты **САМОУПЛОТНЕНИЕ**, или как в менее тяжелых случаях. Тугое обертывание протекающей трубы позволяет производить ремонт проще и быстрее благодаря самоамальгамирующим свойствам резины. Деревянный клин или винт можно использовать вместе с **САМОУПЛОТНЕНИЕ** для отверстий большого размера.

Технические данные	
Цвет	Синий
Устойчив к	Нефть, вода, озон и большинство химикатов
Максимальная температура	260°C
Приложения	Изоляция инструментов, защита кабелей и электрических выводов, изоляция спиралей в двигателях и генераторах, защита электрических соединений, ремонт труб



УПЛОТНЕНИЕ ФЛАНЦА ЛЕНТА ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ФЛАНЦА

УПЛОТНЕНИЕ ФЛАНЦА Это **революционная система замены фланцевых крышек** в широком спектре применений, что устраняет необходимость в содержании больших запасов изделий разных размеров для разных размеров фланцев.

Технические данные	
Цвет	Серый
Устойчив к	Масла, вода, озон, большинство химикатов
Максимальная температура	260°C
Приложения	Предотвращение образования вредных брызг и тумана из-за дефектных соединений труб



ГФ - HD ШПАТЛЕВКА ИЗ СТЕКЛОВОЛОКНА (ВЫСОКАЯ ПЛОТНОСТЬ)

Предварительно дозированное молекулярное полимерное соединение новой концепции, основанной на микрочастицах стекловолокна, созданных путем непосредственного введения катализатора в молекулярную матрицу и формирования таким образом палочки, которая, будучи обрезана до нужного размера и манипулируемой пальцами, позволяет получить **паста**, которая **идеально затвердевает за несколько минут**.

Может использоваться для ремонта и восстановления синтетических деталей, за исключением полиальфаолефинов и фторированных деталей, а также для операций **Ремонт под водой или во влажной среде** металлических деталей, где обычные полимеры не действуют.

Технические данные	
Жизнеспособность при 20°C	20 минут
Удельный вес	2,45 г/см³
Время полимеризации	мин 1 час - макс 24 часа
Рабочая температура	- 35°C ÷ +120°C



УТЕЧКА-ЗУПЛОТНЯЮЩАЯ ПАСТА ОНЛАЙН

Герметизирующая паста LEAK-Z Это **революционный состав, способный уменьшить или полностью устранить потерю жидкости** очень простым жестом.

Технические данные	
Цвет	Темно-янтарный
Устойчив к	Вода, углеводороды
Максимальная температура	70°C
Приложения	Герметизация утечек низкого давления; Гидроизоляция поверхности.



ТЕХНИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА ОБСЛУЖИВАНИЯ *Обзор*

Неважно, сколько стоит смазка или очиститель. Важно, сколько вы потратите ежегодно на смазку или очиститель, чтобы добиться того же результата.

Мир химикатов для промышленного применения, по-видимому, безграничен. Ассортимент охватывает различные комбинации эффективности, удобства, воздействия на окружающую среду и безопасности оператора.

Мы всегда продвигали культуру **продуктивное обслуживание** с использованием высокотехнологичных химических продуктов, направленных на достижение наивысшей степени эффективности без ущерба для их воздействия на окружающую среду или на операторах.

То, что выделяет нас на рынке, — это широкий ассортимент продукции, которая может **значительно сократить расходы на техническое обслуживание в повседневной промышленной деятельности, одновременно улучшив условия труда для задействованных людей**. Философия, лежащая в основе формулирования наших продуктов, заключается в следующем: чем лучше продукт, тем меньше применений требуется для достижения намеченной цели. Меньше применений означает меньше потребляемого продукта, меньше загрязнения, меньше отходов и меньше работы.

Мы сосредоточились на **альтернативы с низким воздействием на окружающую среду** с момента своего основания десятилетия назад, когда экологические нормы были еще очень слабыми. По мере того, как правила становятся более строгими, необходимость оптимизации расходов на техническое обслуживание становится все более важной для компенсации снижения маржи на различных рынках. Использование чистых, экономически эффективных продуктов для технического обслуживания — лучший способ создания ценности при одновременном снижении общего воздействия на окружающую среду.



СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРОДУКТЫ

Масло для резки

Высокосмазочная и охлаждающая жидкость для легкой резки, сверления, нарезания резьбы и общей обработки всех черных и цветных металлов. Прилипает к поверхности инструмента. Не выделяет паров.

Характеристики	Приложения
Полная смазка	Резка, нарезание резьбы, механическая обработка всех металлов
Хладагент	
Универсальное использование	
Не капает и не протекает.	
С добавками EP	
Защищает от коррозии	



ОБНАРУЖЕНИЕ УТЕЧКИ ГАЗА

Жидкость для быстрого и эффективного обнаружения утечек из труб, фитингов и фланцев. Подходит для кислорода, топливного газа, резервуаров и систем сжатого воздуха.

Характеристики	Приложения
Подходит для всех жидкостей	Для труб, фитингов и фланцев всех размеров.
Негорючий	
Мгновенно видно	
Не загрязняющий окружающую среду	
Легко использовать	



ПРОТИВОЗАДИРНОЕ СРЕДСТВО БЕЗ МЕТАЛЛОВ

Суспензия неметаллических микрочастиц с высоким поверхностным сопротивлением и специальными противозадирными добавками, способная выдерживать температуры до 1800°C, очень высокое давление, химическое воздействие и влажность.

Характеристики	Приложения
Полностью синтетическая основа	Предотвращает самосваривание, коррозию и заедание болтов и гаек в любых условиях. среда.
Не содержит металлов.	
Эффективен до 1800°C	
Подходит для всех металлов	
Защищает от коррозии	
Тюлень	
Предотвращает самосваривание	



ПРОТИВОЗАДИРНОЕ СРЕДСТВО БЕЗ МЕТАЛЛОВ FG

Смазочный состав, сертифицированный для использования в пищевых системах, содержащий специальные неметаллические частицы, способные противостоять высоким температурам, высокому давлению и химическому воздействию.

Характеристики	Приложения
Сертифицировано как нетоксичное	Предотвращает самосваривание, коррозию и заедание болтов и гаек на заводах еда.
Не обугливается	
Эффективен до 1450°C	
Защищает от коррозии	
Предотвращает самосваривание	
Подходит для всех металлов	



МЕТАЛЛ ПЛЮС

Противозадирный и смазочный состав на основе микрочастиц чистой пластинчатой меди, ингибиторов коррозии и противозадирных присадок.

Характеристики

Приложения

Чистая ламинированная медь

Эффективен до 1100°C

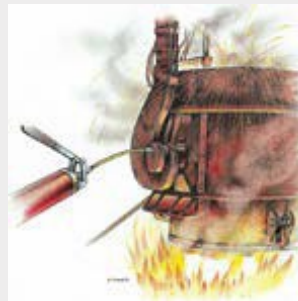
Противозадирный

Смазка для экстремальных температур

Защитный

Не содержит никеля и других вредных веществ.

- Не содержит никеля и других вредных веществ. Предотвращает заклинивание мягких металлов.



АГЕНТ ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ФОРМ

Высококонцентрированный силиконовый компаунд для легкого извлечения при формовании пластика, резины и других синтетических материалов. Минимизирует отходы, улучшает качество поверхности и сокращает время производства.

Характеристики

Приложения

Наибольшее количество отрядов

Защищает стальные формы

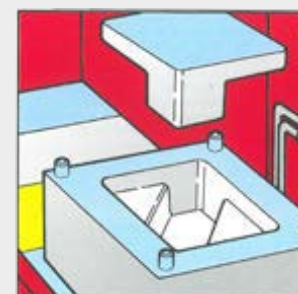
Лучшая отделка печатных деталей

Меньше отходов

Увеличение производства

Высокая концентрация активного вещества

- Литые резины и пластика, горячая штамповка.



УЛЬТРАКУТ

Полностью синтетическая жидкость для резки, сверления и нарезания резьбы в черных металлах, нержавеющей сталих и сплавах. Полностью не содержит токсичных растворителей, экологически безопасна и не выделяет вредных паров.

Биоразлагаемая и безопасная. Высокоэффективная и надежная.

Характеристики

Приложения

Не опасно.

Очень эффективно

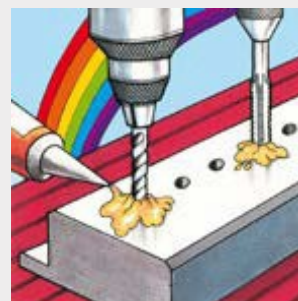
Негорючий

Не производит дыма.

Для всех видов металла

Безопасно для операторов

- Резка, механическая обработка и токарная обработка всех видов металлов.



УЛЬТРАГРИП

Предотвращает проскальзывание приводных ремней любой формы и материала, поддерживает постоянное натяжение, защищает их от растрескивания и затвердевания. Не образует отложений и комков, не оставляет пятен.

Характеристики

Приложения

Предотвращает проскальзывание

Увеличивает тяговую способность

Поддерживает постоянное напряжение

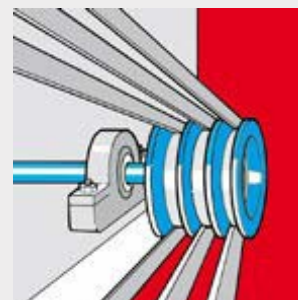
Не оставляет пятен

Защищает от старения

Водоотталкивающий

Для всех типов ремней

- Увеличивает и поддерживает сцепление приводного ремня, защищает приводной ремень



УЛЬТРАСОЛЬ

Проникающая жидкость растительного происхождения с высокой растворяющей способностью. Быстро освобождает гайки, болты и любые другие механические детали от ржавчины и окисления, впоследствии оставляет защитную пленку. Не содержит хлорированных растворителей.

Характеристики	Приложения
Быстрое освобождение	Средство для удаления ржавчины для откручивания болтов, гаек и других металлических деталей заблокирован
Проникает глубоко	
Супербыстрое действие	
Не содержит кислот.	
Защитные и антикоррозионные	
Доступна версия FG	



СМАЗОЧНАЯ И ОЧИСТИТЕЛЬНАЯ ЖИДКОСТЬ

Полусинтетический маслянистый состав чрезвычайной легкости и чистоты. Проникает в самые узкие допуски, очищает и покрывает поверхности смазочной и защитной пленкой.

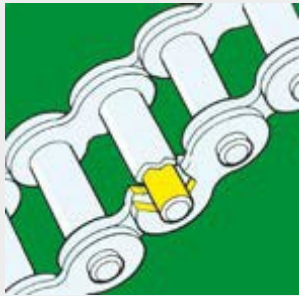
Характеристики	Приложения
Низкое поверхностное натяжение	Легкая, чистая многоцелевая жидкость для всех промышленных применений.
Проникает в жесткие допуски	
Очищающее действие	
Отличная смазка	
Содержит противозадирные присадки	
Препятствует коррозии	



СМАЗКА ДЛЯ ЦЕПЕЙ ТРАНСМИССИИ

Проникает и глубоко смазывает штифты и втулки трансмиссионных цепей, даже при экстремальных нагрузках. Препятствует коррозии, защищает от влажности, облегчает скольжение. Подходит также для смазки тросов.

Характеристики	Приложения
Низкое поверхностное натяжение	Смазка всех типов приводных цепей.
Не густеет	
Защищает от коррозии	
Сохраняет эффективность с течением времени.	
Содержит противозадирные присадки	
Двухэтапное лечение	



СМАЗКА HT LUBRICANT

Многоцелевая смазка для высоких температур. Эффективно противостоит окислению, высоким нагрузкам, высоким и низким скоростям. Не имеет точки каплепадения, содержит ингибиторы коррозии.

Характеристики	Приложения
Выдерживает экстремальные нагрузки	Консистентная смазка для применения при высоких температурах
Эффективен при температуре от -25°C до +220°C	
Содержит противозадирные присадки	
Устойчив к окислению	
Стабилизирован против окисления	
Препятствует коррозии	



СИНТЕТИЧЕСКАЯ СМАЗКА HT MOLY

Полностью синтетическое. Не оставляет углеродистых или зольных остатков. Смазывает при очень высоких температурах (+450°C) благодаря дисульфиду молибдена. Выдерживает экстремальное давление. Оказывает мощное очищающее действие.

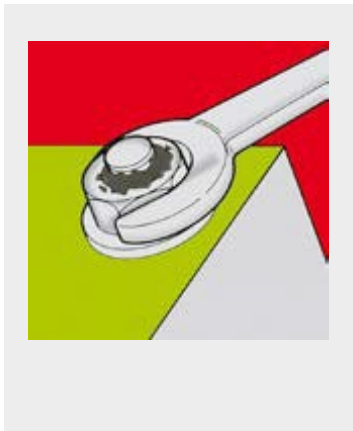
Характеристики	Приложения
Содержит дисульфид молибдена	Смазка при экстремальных температурах; сухая смазка даже при более высокие температуры.
Эффективен при температуре от -35°C до +450°C	
Не оставляет следов.	
Оказывает очищающее действие.	
Содержит противозадирные присадки	



МОЛИ ПЛЮС

Смазочный, противозадирный и защитный состав на основе дисульфида молибдена. Содержит специальные EP и синтетика. Для температур до 450°C. Облегчает сборку и разборку механических деталей и в то же время защищает смазываемые детали от износа.

Характеристики	Приложения
Не содержит металлов.	- Все соединения металл-металл. - Предотвращает заклинивание и коррозию
Эффективен до 450°C	
Соответствует спецификациям MIL-M-7866 AB	
Высокая смазывающая способность	
Противозадирный	
Защитный	



ПОКРЫТИЕ ПТФЭ

Сухое, чистое и натуральное покрытие ПТФЭ. Прочно прилипает к основанию. Минимизирует трение на любой пористой и непористой поверхности. Устойчиво к воде и агрессивным химикатам. Легко наносится.

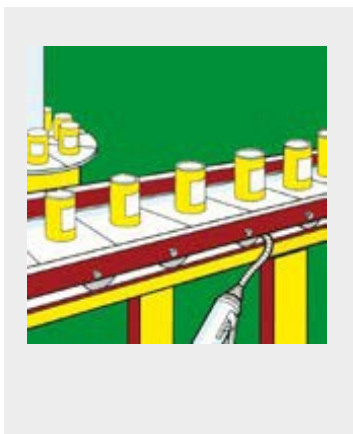
Характеристики	Приложения
Устойчив к истиранию	- Чистый и сухой разделительный состав - Улучшенные фрикционные свойства в бункерах, желобах и скользящих поверхностях прокрутки
Уменьшает трение	
Чистый и сухой.	
Для любой поверхности	
Отличный разделительный состав	



БЕЛАЯ ПТФЭ СМАЗКА

Смесь чистой очищенной минеральной смазки, нетоксичных синтетических смазок и микронизированного ПТФЭ. Для безопасной смазки движущихся частей на пищевых, фармацевтических и текстильных заводах. Устойчива к воде, пару и кислотным парам. Не затвердевает и не капает.

Характеристики	Приложения
Не затвердевает.	Для точной смазки движущихся частей в пищевой, фармацевтической и текстильной промышленности
Полусинтетическое	
Выдерживает высокие температуры	
Без запаха и вкуса	
Не оставляет пятен	
Сертифицировано как нетоксичное	

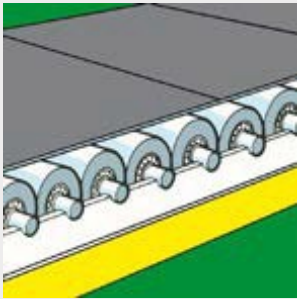


СМАЗКИ + ПОКРЫТИЯ

СИЛИКОНОВАЯ СМАЗКА

Высококонцентрированная силиконовая жидкость для смазки пластика, резины и различных синтетических материалов. Водонепроницаемый и разделительный агент. Не оставляет пятен и грязи. Эффективен при экстремальных температурах.

Характеристики	Приложения
Высокий процент чистого силикона	Смазка деталей из пластика, резины и различных синтетических материалов.
Смазывает и защищает	
Гидроизоляция и водоотталкивающие свойства	
Не оставляет пятен	
Нетоксичен и безопасен	
Эффективен при температуре от -40°C до +220°C	



СИНТЕТИЧЕСКАЯ СМАЗКА

Полностью синтетическая жидкость. Не оставляет углеродистых или зольных остатков. Смазывает при очень высоких температурах и в тяжелых ситуациях. Выдерживает экстремальное давление. Мощное очищающее действие.

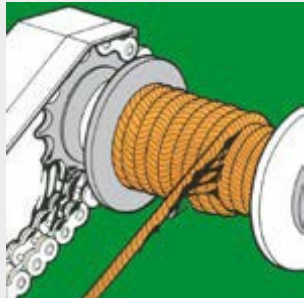
Характеристики	Приложения
Содержит синтетические противоизносные присадки.	Смазывает при высоких температурах и высоких давлениях, когда требуется в больших объемах.
Эффективен при температуре от -35°C до +280°C	
Очищающее действие	
Не оставляет следов.	
Универсальный	
Экономический	



УЛЬТРАФЛЕКС

Поверхностная смазочная обработка для цепей передач, тросов и шестерен. Обновляет смазочный слой при каждом обороте, не капает, не смывается водой. Не содержит графита.

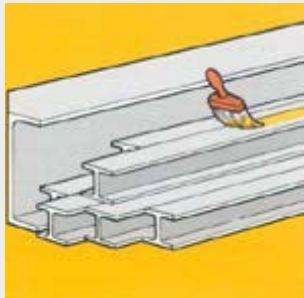
Характеристики	Приложения
Смазочная жидкость с противоизносными присадками	- Смазывает цепные передачи, широкие тросы и шестерни. - Особенно подходит для железнодорожных стрелочных переводов.
Клей	
Защищает от коррозии	
Водоотталкивающий	
Устойчив к химическим парам.	
Легко наносится	



ХОЛОДНОЕ ЦИНКОВАНИЕ

Гальваническая защита всех черных металлов. Быстрая, безопасная гальванизация с долговременной защитой. Не крошится, не отслаивается, сохраняет эластичность с течением времени.

Характеристики	Приложения
Эффективное электрохимическое цинкование	Долговечное гальваническое покрытие для всех черных металлов.
Отличная база	
Идеально подходит для подкрашивания	
Предотвращает гальваническую коррозию	
Выдерживает температуру до 120°C	
Гибкий	



АНТИКОРРОЗИОННОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ

Защищает от коррозии, ржавчины и окисления без необходимости покраски. Образуется эластичный, водонепроницаемый и самовосстанавливающийся слой, не требует специальной подготовки защищаемой металлической поверхности, легко удаляется.

Характеристики	Приложения
Защита на 2+ года	• Покрытие и защита металлических деталей, подверженных ржавчине и окислению.
Легко наносится и удаляется	
Без фоновой подготовки	
Прозрачный янтарь	
Соответствует спецификациям MIL и C-16173D	
Водоотталкивающий	



ПОКРЫТИЕ, ЗАЩИЩАЮЩЕЕ ОТ ВЛАГИ

Образует чрезвычайно тонкую полумаслянистую защитную пленку. Устраняет влагу, предотвращает ржавчину и коррозию, проникает даже в самые мельчайшие допуски.

Характеристики	Приложения
Низкое поверхностное натяжение	• Покрытие и защита поверхностей от влаги.
Проникает и смазывает	
Краткосрочное антикоррозионное	
Высокая диэлектрическая прочность	
Соответствует спецификации MIL C-16173D, класс 3	
При необходимости легко удалить.	



РЖАВЧИННЫЙ ТРАНСФОРМАТОР

Способен преобразовывать оксид железа (ржавчину) в инертную соль посредством электрохимического процесса. Создает идеальную основу для адгезии грунтовок, устраняя необходимость в дорогих и опасных методах, таких как пескоструйная обработка, соскабливание и обработка сильными кислотами.

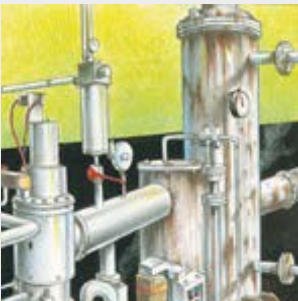
Характеристики	Приложения
Превращает ржавчину в инертное вещество	• Быстрая и простая обработка ржавых и окисленных металлических деталей
Очень высокий охват	
Нет необходимости смывать	
Очень простое применение	
Избегайте загрязнения окружающей среды	



УЛЬТРАСТАЛЬ

Защитное покрытие на основе чистой нержавеющей стали. Создает слой с очень высокой химической, механической и термической стойкостью на любой металлической или неметаллической поверхности. Предотвращает возникновение коррозии даже в высокоагрессивных средах.

Характеристики	Приложения
Долгосрочная защита	• Длительная защита от коррозии и накипи в агрессивных и высокотемпературных условиях
Выдерживает температуру до 500°C	
Он не трескается.	
Устойчив к химическим воздействиям	
Легко применимо в любом месте	



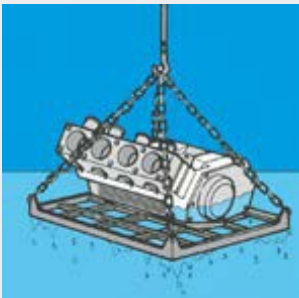
МОЮЩИЕ СРЕДСТВА

СРЕДСТВО ДЛЯ УДАЛЕНИЯ КРАСКИ И УГЛЕРОДНЫХ

ОТЛОЖЕНИЙ

Растворитель с очень высокой декарбонизирующей активностью. Разрушает углеродные связи. Растворяет шлам, смолу, старые, цепко держащиеся краски.

Характеристики	Приложения
Не содержит фенолов.	Удаление отложений продуктов сгорания, смазки и углеродистых отложений, скопившихся внутри двигателей, карбюраторы, клапаны и корпуса электродвигателей.
Не вызывает коррозии.	
Очень медленное испарение	
Экономический	
Можно разбавлять	



ОЧИСТИТЕЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ КОНТАКТОВ

Быстроиспаряющееся синтетическое моющее средство для очистки электрического и электронного оборудования. Высокая чистота, практически без остатка, полностью негорючее. Не вредно и не токсично.

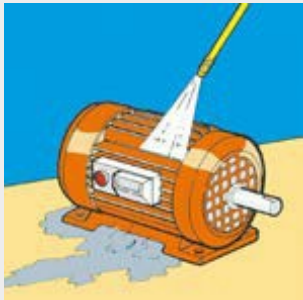
Характеристики	Приложения
Негорючий	Удаление жира, грязи и пыли с электрического и электронного оборудования электроника
Очень высокая диэлектрическая прочность	
Быстрое испарение без остатков	
Не оставляет следов.	
Эффективный и проникающий	



ОЧИСТИТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Обезжириватель с высокой диэлектрической прочностью для очистки двигателей, трансформаторов и другого электрооборудования. Непроводящий, некорродирующий, не оставляет жирных следов, не содержит вредных растворителей или других загрязняющих веществ.

Характеристики	Приложения
Низкая проводимость	Чистка и обезжиривание электродвигателей, генераторов, кондиционеров, вентиляторы, трансформаторы и инструменты.
Недорого	
Безопасно для пользователя	
Быстрое действие очистки	
Высокая температура вспышки	
Экологически чистый	



ПРОМЫШЛЕННЫЙ МОРСКОЙ РАСТВОРИТЕЛЬ

Высококонцентрированное щелочное моющее средство, эффективное для неорганических загрязнений. Не содержит токсичных растворителей, негорючее, мягкое антикоррозионное действие. Низкое пенообразование.

Характеристики	Приложения
Чрезвычайно универсальный	Быстрая и эффективная очистка промышленного оборудования, полов, насосов, воздухопроводов, трюмов судов, надстроек.
Не содержит токсичных растворителей.	
Противоржавчинное действие	
Не вызывает коррозии	
Быстрое очищающее действие	
Очень экономичный	



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБЕЗЖИРИВАЮЩЕЕ МОЮЩЕЕ СРЕДСТВО

Сильный очиститель-растворитель. Быстро удаляет и растворяет шлам, смолу и жир. Высокая температура вспышки (более 65°C). Низкий коэффициент испарения.

Характеристики	Приложения
Очень быстрое действие	Техническое обслуживание и чистка всех машин и оборудования в секторе промышленные и военно-морские.
Без запаха	
Медленное испарение	
Не загрязняющий окружающую среду	
Высокая температура вспышки	
Экономический	



МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ОЧИСТИТЕЛЬ

Обезжириватель для металлических деталей. Быстро удаляет грязь и даже сильные жировые и шламовые отложения. Оставляет легкую защитную пленку.

Характеристики	Приложения
Не загрязняющий окружающую среду	Универсальный, недорогой растворитель для замены хлорированных углеводородов.
Эффективный	
Низкая волатильность	
Не вызывает коррозии	
Высокая температура вспышки	
Экономический	



ОЧИСТИТЕЛЬ БЕЗ ФОСФАТОВ

Высококонцентрированное щелочное моющее средство, специально разработанное для очистки даже самых стойких органических загрязнений: не содержит загрязняющих фосфатов, токсичных растворителей или опасных ингредиентов. Биоразлагаемое и универсальное.

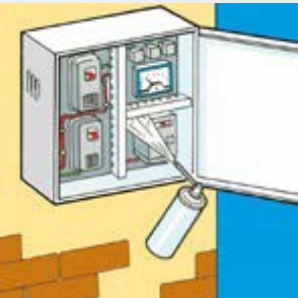
Характеристики	Приложения
Биоразлагаемый	Безопасное и экологичное моющее средство для органических загрязнений в гражданском секторе (больницы, школы, рестораны, супермаркеты) и промышленном секторе (пищевая промышленность, зоотехнический, морской).
Концентрированный	
Эффективен против органических загрязнений	
Универсальный	
Не содержит растворителей.	
Экономический	



БЕЗОПАСНЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ

Обезжириватель и быстрый очиститель для электрического и механического оборудования. Негорючий, содержит ингибиторы коррозии. Быстро испаряется, высокая диэлектрическая прочность. Не оставляет следов.

Характеристики	Приложения
Высокая температура вспышки	Чистка электрооборудования, двигателей, выключателей, реле. Замена масляных средств для холодной и полной очистки механического оборудования.
Быстрое испарение	
Высокий ПДК	
Стабилизированный	
Не вызывает коррозии	
Высокая диэлектрическая прочность	



МОЮЩИЕ СРЕДСТВА

СУПЕР СРЕДСТВО ДЛЯ УДАЛЕНИЯ РЖАВЧИНЫ: ингибитором коррозии

Быстрое растворение ржавчины, коррозии и окалины. Удаляет глубокое окисление со всех черных металлов, обеспечивая временную защиту от коррозии. Также эффективно против органических и неорганических загрязнений.

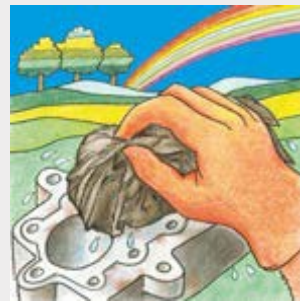
Характеристики	Приложения
Удаляет ржавчину	Удаление ржавчины с черных металлов, таких как медь, алюминий, латунь и бронза; подготовка поверхностей к покраске или гальванопокрытию.
Обеспечивает временную защиту	
Эффективное очищающее действие	
Не вызывает коррозию металлов.	
Разбавленный водой	
Удобный	



СВЕРХЧИСТЫЙ ТИП С - ТИП D

Чистящая, обезжиривающая и дезодорирующая жидкость для всех видов промышленной и гражданской уборки. Растительного происхождения, полностью биоразлагаемая, но высокоэффективная. Безвредна для людей и окружающей среды. Может использоваться в качестве замены хлорированным, нефтяным или едким растворителям.

Характеристики	Приложения
Растительного происхождения	Безопасное и экологичное чистящее средство для удаления грязи, жира, масла и воска. во всех промышленных применениях.
Моющее и обезжиривающее средство	
100% биоразлагаемый	
Не образует пену.	
Безвреден для людей и окружающей среды.	
- Не содержит фосфатов	



УЛЬТРАМЕТАЛЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА *Обзор*

Высокотехнологичные полимерные соединения для **ремонт, восстановление и защита металлических и неметаллических деталей**, при условии **коррозия, эрозия, химическое воздействие, истирание**.

Изготовлены из соответствующих смесей смол, полученных реакцией эпоксида эпихлоргидрина $P_m < 700$ и металлического, минеральные и синтетические наполнители, они позволяют проводить профилактические мероприятия, которые являются быстрыми, эффективными и долгосрочными прочный.

Любую металлическую конструкцию можно полностью отремонтировать, перестроить и сделать еще более прочной, чем первоначальная, используя один из металлополимерных составов «Ultra Metal System».

Благодаря своим изоляционным свойствам они также способны **устранение коррозии и электролитической и точечной коррозии** со всего оборудования.



УЛЬТРАМЕТАЛЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

		ЦВЕТ СУШЕНЫЕ	ОТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЕ				жизнеспособность При 20°С (мин.)	УДЕЛЬНЫЙ ВЕС СМЕСИ Г/СМ3	ТЕМПЕРАТУРА РАБОТАЕТ ОТ/ДО	ЗАКАЛЕННОЕ ВРЕМЯ- ПОДБОРОДОК (в часах)	
ТИП	СОСТАВ		% масса		% объем					сила рук- наслоение	твердость финал
			СМОЛА	отвердитель	СМОЛА	отвердитель					
АЛ-П	80% алюминия - 20% смолы	Алюминий	100	20	4.5	1	60	1.6	- 35°С; +120°С	16	24
ВСЕ	80% алюминия - 20% смолы	Алюминий	100	14	4	1	60	1.45	- 35°С; +120°С	16	24
КОНЧИК	80% титана - 20% смолы	Серый	100	33	-	-	120	1.61	- 35°С; +200°С пики +260°С	-	48
СТ-ХТ	80% стали - 20% смолы	Темно-серый	100	100	1	1.3	30	2.34	- 35°С; +200°С пики +280°С	12	24
БЫСТРЫЙ	80% стали - 20% смолы	Темно-серый	100	13	2.5	1	5	2.6	- 35°С; +90°С	3	6
FLEX-Y	100% полиуретановая смола	Бесцветный	-	-	-	-	в зависимости от моего- Выбор, мин. 30'	0,97	- 35°С; +95°С	В зависимости от отношений смешивания	
ЕСТЬ - ВРВ	80% оксида циркония - 20% смолы	Белый	100	33	-	-	120	1.59	- 35°С; +200°С пики +260°С	-	48
СЕ-Р	80% керамика/сталь - 20% смола	Темно-серый	100	25	3.5	1	45	1.67	- 35°С; +120°С	16	24
СЕ-Л	80% керамика/сталь - 20% смола	Черный	100	15	2.8	1	45	2.3	- 35°С; +120°С	16	24
СЕ-SR	80% керамика/сталь - 20% смола	Синий	100	15	3.5	1	40	1.8	- 35°С; +180°С	16	24
СТ-П	80% стали - 20% смолы	Темно-серый	100	10	4	1	60	2.9	- 35°С; +120°С	16	24
СТ-Л	80% стали - 20% смолы	Темно-серый	100	7	4	1	60	2.75	- 35°С; +120°С	16	24
СТ-HD	50% стали - 50% смолы	Темно-серый	-	-	-	-	5 -10	-	- 35°С; +120°С	0,5	24

АЛ-ПАЛЮМИНИЕВАЯ ПАСТА

Металлополимерный состав для ремонта, защиты и восстановления деталей из алюминия и легких сплавов в целом. На основе микрогранул алюминия, обработанных специальным поверхностным агентом, способным обеспечить *идеальную и однородную дисперсию* в несущей смоле. Идеально подходит для герметизации отверстий и ремонта повреждений на формах, литых деталях, различных алюминиевых деталях.



ВСЕЖИДКИЙ АЛЮМИНИЙ

Полимерное соединение текучей консистенции, состоящее из *микрогранулы алюминия* диспергированный в эпихлоргидриновой смоле, специально для деталей из алюминия и легких сплавов. Благодаря высокой текучести проникает *в меньшую пористость металла* то же самое. Используется для изготовления прототипов и литейных моделей, для блокировки металлических деталей, в ультразвуковых сварочных аппаратах.



ТИ-Р/ТИВ-Р ТИТАНОВАЯ ПАСТА

Металлокерамический полимерный состав для ремонта и реконструкции металлических деталей. Специальные наполнители на основе чистого титана и недавно разработанная связующая смола делают этот продукт *идеальным* для применений, где требуется материал с очень высокой устойчивостью к сжатию в сочетании с превосходной химической стойкостью. Идеально подходит для реконструкции и ремонта корпусов насосов, седел подшипников, приводных шпонок, рабочих колес, валов или втулок; также для полного антикоррозионного покрытия насосов, клапанов или других компонентов, даже вертикально.



СТ-ХТ СТАЛЬНАЯ ПАСТА *Высокие температуры*

Специальный полимерный состав, состоящий из *микрогранулы стали* транспортируется с помощью смолы со «сшитой» структурой *устойчив к высоким температурам*. Может использоваться для всех ремонтных работ на системах, работающих при высоких температурах, таких как насосы, клапаны, трубы и задвижки. Часто используется также для создания моделей и прототипов, для герметизации и ремонта микропор и газовых раковин. Может применяться при температурах до 200°C непрерывно и до 280°C в течение коротких периодов.



БЫСТРЫЙ БЫСТРОЗАКАЛЕННАЯ СТАЛЬ

Металлический состав для быстрого ремонта любой металлической поверхности. время полимеризации, чрезвычайно быстрое, позволяет использовать его для быстрого обслуживания утечек в трубах, корпусах насосов и коробках передач. Это, безусловно, незаменимый инструмент для современного промышленного обслуживания, даже если из-за его более скромных физико-химических характеристик его всегда следует впоследствии защищать другим соответствующим полимерным составом.



FLEX-Y ЭЛАСТИЧНАЯ ДОБАВКА

Flex-Y — это специальный полиуретановый катализатор, который при использовании вместо обычного катализатора с CE-P и ST-P, преобразует молекулярные соединения, обычно имеющие высокую твердость, в материал эластичной консистенции. Гибкость этих материалов можно варьировать, используя больше или меньше катализатора, пока не будет достигнута консистенция, подобная консистенции шины. Этот материал незаменим при создании поверхности устойчивой к ударам и механическим воздействиям.



ХИМ-Л ХИМИЧЕСКИ СТОЙКОЕ ПОКРЫТИЕ

Жидкость Двухкомпонентный полимерный компаунд на основе эпоксисмолы, наполненные силикатами и стабилизированные силиконами.

Подходит для восстановления, защиты или ремонта железных, цементных и бетонных поверхностей, таких как корпуса насосов, резервуары и промышленные полы. Может наноситься и будет прилипать к мокрым или влажным поверхностям при низких температурах. Обеспечивает чрезвычайно износостойкую и химически стойкую поверхность, которая также выдерживает истирание и удары давления, а также химическое воздействие.



CE-WRW СВЕРХСТОЙКАЯ КЕРАМИЧЕСКАЯ ПАСТА

ИСТИРАНИЕ Полимерный компаунд суперкерамическая паста на основе чистого диоксида титана, для защиты от истирания и эрозии на металлических поверхностях. Благодаря высокой вязкости его можно использовать на наклонные, вертикальные или даже подвесные поверхности. Обладает превосходной химической стойкостью и белым цветом, идеально подходит для применения на любых материалах, где классические антиабразивные покрытия не подходят из-за темного цвета и возможности его выделения.



CE-P МЕТАЛЛО-КЕРАМИЧЕСКАЯ ПАСТА

Сложный полимерный металл керамика для ремонта, реконструкции и защиты любой металлической поверхности, подверженной сильному эрозионному, коррозионному и абразивному воздействию. Разработанный с высоким процентом мелкодисперсных металлокерамических частиц в специальной смоле с высокой химико-физической стойкостью, он может быть выгодно использован для восстановления деталей или для создания абразивостойкой поверхности. Добавлено со специальным Flex-Y, полиуретановый отвердитель, становится способным поглощать вибрации и удары.



CE-L КЕРАМИЧЕСКАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЖИДКОСТЬ

Сложный полимерная металлокерамика с текучей консистенцией для ремонта и защита всех металлических поверхностей, подверженных сильному истиранию и эрозии. Разработанный с высоким процентом металлокерамических микрогранул и смолы с высокой химико-физической стойкостью, он используется для ремонт поврежденных деталей или предоставить износостойкая поверхность. Благодаря специальному отвердителю Flex-Y на основе полиуретана, позволяет создать эластичную поверхность, которая гарантирует более длительный срок службы, чем новый материал. Легко наносится валиком или кистью.



CE-SR СВЕРХСТОЙКАЯ ЖИДКАЯ КЕРАМИКА

Жидкий суперкерамический полимерный компаунд для защита от сильного абразивного износа и эрозионных явлений металлических поверхностей корпусов насосов, подшипников и втулок, труб, колен, рабочих колес, клапанов. Из-за большой твердости поверхности его невозможно обрабатывать традиционными инструментами, на основе оксида циркония, что придает ему превосходные характеристики устойчивости к истиранию и коррозии, а также превосходную механическую прочность. Его можно наносить кистью, что сокращает время полимеризации.



СТ-П СТАЛЬНАЯ ПАСТА

Пастообразная консистенция компаунда, изготовленного с использованием чрезвычайно мелкий стальной порошок. Предварительно обработанный специальным «связующим веществом», смешанным с полимерной смолой и ингибиторами коррозии. Особенно подходит для ремонта, реконструкции и защиты всех металлических деталей. Используется для устранения коррозии и отверстий на резервуарах, трубах, корпусах насосов, деталях машин. Может быть выгодно использован на всех типах металла, включая нержавеющую сталь, благодаря высокой диэлектрической прочности, не допускающей явлений гальванической коррозии.



СТ-Л ЖИДКАЯ СТАЛЬ

Полимерное соединение **жидкая консистенция**, изготовленный из сверхмелкозернистой стали, обработанный специальным «соединительным агентом» и смешанный со смолой и ингибиторами коррозии. Особенно подходит для ремонта поверхностных повреждений металлических деталей, для создания **модели и направляющие формы**, для герметизации микропор и пузырьков в печатных деталях. Идеально подходит в качестве фиксирующего агента при позиционировании станков. Его высокая диэлектрическая прочность не допускает возникновения явлений электролитической коррозии.



СТ-НД СТАЛЬНАЯ ШПАТЛЕВКА **высокая плотность**

Новая концепция предварительно дозированного молекулярного полимерного соединения на основе микрочастиц стали, созданная путем непосредственного введения катализатора в молекулярную матрицу и формирования таким образом палочки, которую, разрезав до нужного размера и манипулируя пальцами, можно получить пасту, которая **он отлично затвердевает за несколько минут**.. Может использоваться для быстрого ремонта или реконструкции металлических деталей из стали, железа, чугуна.

