

KATALÓG PRODUKTOV

- Mechanické upchávk
- Podporné systémy tesnení
- Pletené tesnenie
- Injekčné balenie
- Ploché tesnenia
- Výrobky na údržbu

TESNENIE NAD OČAKÁVANIA

Tesniace systémy pre rotačné stroje a riešenia priemyselnej údržby

KATALÓG PRODUKTOV



	Stránka
Identifikácia a kódovanie materiálu	3
Produktové rady	4
Mechanické tesnenia	
STYLE 600 - "Bez rukávové" kazetové tesnenia	6
ŠTYL 688 - Split Estate	10
Technológia diamantového povlaku	11
API SEALS - Typ A, Usporiadanie 1	12
API SEALS - typ A, usporiadanie 2 a 3	13
Tesnenia modulárnych kaziet	14
Mechanické upchávky s kovovým vlnovcom	16
Majetky šité na mieru	18
Tesnenia komponentov	19
OEM mechanické tesnenia	21
Podporné systémy tesnení	22
Obaly a tesnenia	24
Pletené balenie	25
Ultra Seal	33
Systém nulovej straty	36
Ploché tesnenia	40
Oprava a údržba	43
Seal Tex	45
Pásky na opravu potrubia	46
Chemikálie pre priemyselnú údržbu	44
Špeciálne produkty	48
Mazivá	50
Nátery	52
Čistiace prostriedky	54
Ultra kovový systém	57

IDENTIFIKÁCIA A KÓDOVANIE MATERIÁLU

S príchodom nových technológií a materiálov sa potreba štandardizácie a racionalizácie identifikácie pečatí stáva čoraz dôležitejšou. Systém EN 12756 nahradil Nemecká priemyselná norma DIN 24960, a Francúzov NFE 29-991, s cieľom definovať kritické rozmery telesa čerpadla, samotných tesnení a súvisiacich konštrukčných materiálov.

JEDNOTLIVÉ NEHNUTEĽNOSTI	Materiálové referenčné listy
Otočný krúžok	1
Stacionárny krúžok	2
Sekundárne tesnenia	3
Pružina/s	4
Kovové časti	5

DVOJITÉ TESNENIA	Strana produktu	Atmosférická stránka
Otočný krúžok	1	1
Stacionárny krúžok	2	2
Sekundárne tesnenia	3	3
Pružina/s	4	
Kovové časti	5	

ŠTANDARDNÉ MATERIÁLY

KÓD	1, 2MATERIÁLY NA TVÁRE	KÓD	3UZAVRETÉ MATERIÁLY SEKUNDÁRNY	KÓD	4, 5PRUŽINY A KOVOVÉ ČASTI
TO	Antimónom impregnovaný uhlík	AND	EPDM - Etylén propylénový kaučuk	G	Oceľ 1.4571 CrNiMo (316Ti)
B1	Uhlík impregnovaný živickou	P	NBR - Nitrilová guma	G1	Oceľ 1.4462 CrNiMo (Duplex)
D1	8 µm diamantom potiahnutý SIC	V	FKM - Fluorocarbon Rubber	G4	Oceľ 1.4501 CrNiMoCu (SuperDuplex)
D2	16 µm diamantom potiahnutý SIC	X	TFE/P - FEPM - tetrafluóretylén - Propylén	G7	Oceľ 1.4410 CrNiMoCu (SuperDuplex)
G	CrNiMo oceľ	K	FFKM - Perfluórelastomér	M	Hastelloy C4
U2	TC – Legovaný karbid volfrámu nikel	M1	FKM, dvojitý PTFE povlak	M4	Monel Alloy K500
U22	TC – Legovaný karbid volfrámu nikel blokovaný za tepla	M2	EPDM, dvojitý PTFE povlak	M5	Hastelloy C276
Q1	Spekaný karbid kremíka SSIC	M5	FKM, FEP potiahnuté	M6	Inconel 718
Q2	Karbid kremíka viazaný reakciou SIC	M7	FKM, dvojitý povlak PTFE / Pevný PTFE	F	Oceľ 1.4301 (304)
Q3	S-SIC Karbid kremíka plnený grafitom	T	PTFE	T2	Čistý titán
Q12	Spekaný karbid kremíka SSIC horúce zamknuté	G	Čistý grafit	T3	Inconel 625
Q22	Karbid kremíka viazaný reakciou SIC horúce zamknuté			T5	Incoloy 800
V	Oxid hlinitý (keramický) > 99 %			T6	Špeciálna zliatina AM 350
V2	Oxid hlinitý (keramický) > 96 %				
Y1	PTFE, plnené sklom				

PRODUKTOVÉ RADY

RAD MECHANICKÝCH TESNENÍ „BEZ RUKÁV“ - BEZ ZÁSUVKY

Sme prvý a jediný výrobca, ktorý ponúka kompletný rad **kuželové mechanické upchávky**, ktoré sa vyznačujú vynikajúcim výkonom a nižšími nákladmi

stále štandardom na trhu.

The **Patentovaný dizajn** zaisťuje vynikajúcu schopnosť kompenzácie vychýlenia a samočistiace a samochladiace vlastnosti. Tento revolučný dizajn, ktorý umožňuje jednoduché prispôsobenie pre rôzne upchávky, sa rokmi osvedčil ako schopný zvládnuť väčšinu priemyselných aplikácií: od základného dizajnu s jedným tesnením v roku 2006,

Rad sa vyvinul tak, aby zahŕňal dvojité, delené, vysokotlakové a chemicky agresívne tesnenia.



API 682 MECHANICKÉ TESNENIA

Upoužívame iba materiály najvyššej kvality a poskytujeme viac kontrol a certifikácií, ako vyžadujú predpisy API682

Ropa a plyn v aplikáciách proti prúdu a po prúde, s dodacími lehotami výrazne nižšími, ako je priemer na trhu.

Na doplnenie našej ponuky navrhujeme a vyrábame aj všetky potrebné pomocné systémy, ako sú bariérové nádrže na kvapaliny, ventily, výmenníky tepla, vysielacie a indikátory, pričom vyberáme komponenty od najrenomovanejších dodávateľov, z ktorých niektorí sú súčasťou našej priemyselnej skupiny.

MECHANICKÉ TESNENIA PRE ŠIROKÚ ŠKÁLU APLIKÁCIÍ

Oponúkame jeden z najväčších výberov mechanických upchávok na svete, ktorý pokrýva takmer všetky aplikácie.

komponenty a OEM
najobľúbenejších dizajnov,
kartušové tesnenia podľa
noriem EN, ISO, JIS alebo ANSI,
kovové vlnovcové tesnenia, pre
ťažkú kašu, plyn, pre miešadlá.
Čo nás robí jedinečnými v
trh je jeho **schopnosť vytvárať**
riešenia na mieru Anisso, **Pre**
čiasťka Veľmi **malý:** a
žiadosti používateľa

dnešné finálne produkty sa stávajú našimi
produkty zajtrajška.



MODULÁRNY SYSTÉM

Modular System je rad **kazetových tesnení**

Použitím rovnakých dielov na zostavenie niekoľkých rôznych modelov sme schopní ponúknuť akúkoľvek štandardnú veľkosť tesnenia a materiál s okamžitým doručením. Modulárne komponenty zároveň umožňujú koncovému užívateľovi znížiť zásoby náhradných dielov, keďže rovnaké opravné súpravy je možné použiť na niekoľko modelov tesnení rovnakej veľkosti.

TESNENIA A TESNENIA

P vyrábame veľmi široký sortiment plochých tesnení a pletených alebo vstrekovateľných tesnení

od grafitu po aramidové vlákno alebo biaxiálny PTFE. Pletené tesnenia zahŕňajú viac ako 40 rôznych modelov, aby vyhovovali najširšej možnej škále aplikácií.



SYSTÉMY OPRAVY PRE TLAKOVÉ POTRUBIA

L a netesnosti potrubí boli vždy veľkým problémom pre priemyselné odvetvia vo všetkých oblastiach. Vyvinuli sme [akompletný rad](#)

[z potrubí bez prerušenia vedenia](#). Pásy Seal-Tex a Self-Seal spolu s pastou GF-HD a Leak-3 priniesli v niekoľkých veľkých elektrárňach a rafinériách úspory nad predstavivosť a teraz sú súčasťou ich povinného núdzového vybavenia. Seal-Tex je certifikovaný podľa ASME PCC-2/2008.

PRIEMYSELNÁ ÚDRŽBA PRODUKTY

T Všetky mazivá, nátery, čistiace prostriedky a keramické zmesi majú jednu spoločnú vlastnosť: sú

že účinný program údržby nemožno implementovať bez moderných, efektívnych produktov, ktoré spĺňajú alebo prevyšujú prúd environmentálna regulácia O sf zavedenie na celom svete. Všetky [údržbov](#) [produkty sú](#)

Vyrobené v Taliansku

podľa najprísnejších noriem

bezpečnosť a sú dokonalými nástrojmi na vytváranie hodnoty pri údržbe závodu.



SYSTÉM

NULOVÁ STRATA

L do balenie injekčné, známy ako Systém

naplňte upchávku bez demontáže ventilu alebo čerpadla a je jediným produktom svojho druhu vyrobeným z 90% čistých panenských vlákien a na rozdiel od iných podobných produktov dostupných na trhu, sa nevyrába z recyklovaných vlákien. Úspory z hľadiska netesností, pracovných hodín a prestojov zariadení robia zo SPZ ideálny tesniaci systém pre nepretržitú prevádzku.

TESNENIA KAZETY „BEZ RUKÁV“.

ŠTÝL 600SL

Q Tento revolučný dizajn je výsledkom najintenzívnejšieho výskumu tesniacich systémov a tvorí ho prvá skutočná inovácia na trhu tesnení po mnoho rokov.

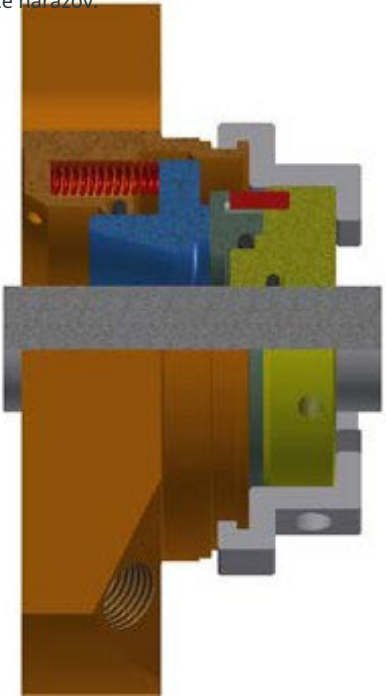
Doteraz boli všetky kazetové mechanické upchávky navrhnuté s objímkou integrovanou. Revolučný dizajn Style 600SL umožňuje inštaláciu na čerpadlách tam, kde bola predtým považovaná za nemožnú namontovať mechanickú upchávku. Konštrukcia bez puzdra tiež umožňuje väčšiu toleranciu pre nesúososť hriadeľa. 600SL je prvá kazetová upchávka, ktorá obsahuje kužeľové predĺženie upchávky, čo umožňuje výrazne zlepšiť prevádzkovú životnosť tesnenia aplikácie suspenzie a nabitých tekutín. Bez časti vo vnútri upchávky majú častice pevnej tekutiny priestor na cirkuláciu a neusadzujú sa na tesniacich plochách. Toto tesnenie má prírubu s výplachovým pripojením a masívne tesniace plochy zo spekaných materiálov namontované na pružných elastoméroch, ktoré zároveň fungujú ako tlmiče nárazov.

šok, a ponúka vyššiu spoľahlivosť v najnáročnejších prevádzkových podmienkach. Style 600SL ponúka užívateľovi konkrétne výhody v podobe úspor pri nákupe tesnenia, náhradných dielov a prestojov stroja.

PATENT: EU1370506

Materiály		Technické údaje	
Časti kovové	AISI 316L DIN 1.4571*	Tlak	Vákuum 700 mm Hg ± 3,5 MPa**
Elastoméry	FKM - EPDM - FFKM - FEPM - TTV	Teplota	Druhý limit elastoméru. FKM: +205 °C EPR: +150 °C FFKM: +315 °C
Tváre z plazivý	A - B - Q1 - Q2 - U2	Rýchlosť	25 m/s 4920 FPM v závislosti od materiálu plaziace sa tváre
pružiny	Hastelloy* C - 276 DIN 2.4819	Rozmery	25-100 mm***

*Iné materiály dostupné na požiadanie **Na základe veľkosti hriadeľa a rýchlosti ***Iné veľkosti k dispozícii na požiadanie



ŠTÝL 600SL

Dynamický elastomér na sintrovanom povrchu bez trenia

Monolitická, hydraulicky vyvážená stacionárna plocha, skosený tvar pre väčšiu toleranciu voči vychýleniu a upchávaniu

Vo vnútri upchávky nie sú žiadne diely

Prírubu s integrovanou kužeľovou upchávkou a preplachovacími prípojkami

Masívna monolitická rotačná plocha

Statický elastomér s funkciou proti otrasom

Extrémne kompaktné rozmery



ŠTÝL 600SL

TESNENIA KAZETY „BEZ RUKÁV“.

ŠTÝL 606 DFS

Novo navrhnuté dvojité mechanické tesnenie, ktoré maximálne využíva technológiu vyvinutú pre tesnenia Style 600SL a umocňuje jeho aplikácie a výkon.

Style 606 obsahuje **kužeľové predĺženie upchávky** aby sa zabezpečilo čo najdlhšie MTBF v

najnáročnejšie aplikácie a jeho čelné plochy sú vyrábané pomocou najmodernejšej technológie FEA.

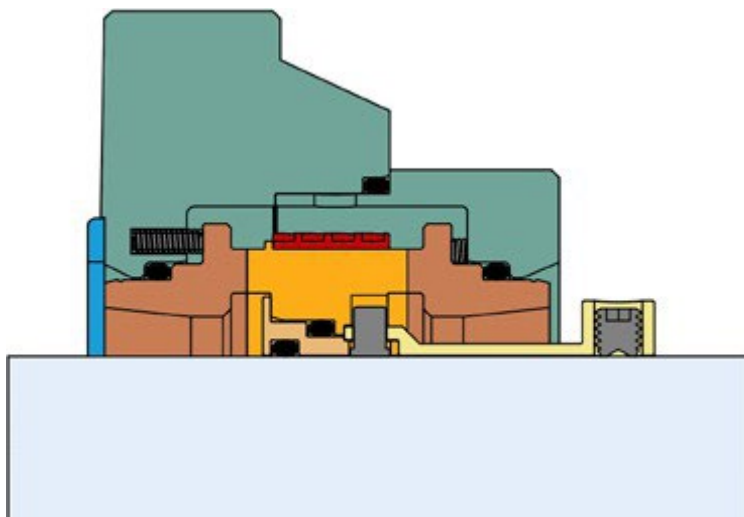
Kombi je k dispozícii v dvoch verziách: **606SL, s viacerými pružinami mimo kvapaliny**, je to mimoriadne

kompaktný, ale je schopný odolať radiálnym odchýlkam až do 5° a **606-3D s jednou pružinou** ktoré

umožňuje absorbovať axiálnu vôľu až do ± 10 mm, v závislosti od priemeru hriadeľa.

Model Style 606 môže byť vybavený štandardným čerpadlovým krúžkom **nainštalovaný v akejkoľvek aplikácii**

vrátane vysokovýkonných čerpadiel, reaktorov a miešadiel.



ŠTÝL 606 DFS



ŠTÝL 606 DFS

Dvojito vyvážené kužeľové vnútorné stacionárne čelo

Monolitická rotačná plocha

Pripojenie ventilácie

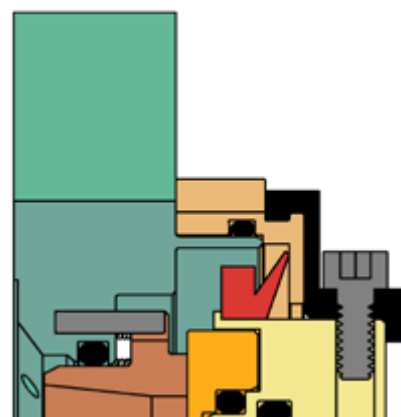
Dvojito vyvážená vonkajšia stacionárna plocha

Obojsmerný čerpací krúžok

TESNENIA KAZETY „BEZ RUKÁV“.

600Q / 600FX

Q Tento variant zahrňuje ďalšie prípojky pre chladenie a vypúšťanie. Štýl 600Q je vybavený a okrajové tesnenie pre nepretržité ochladzovanie bez p(úniku, plán 62), zatiaľ čo v Style 600FX je okrajové tesnenie nahradené puzdrom s nízkou toleranciou, ktoré možno použiť na nekontinuálne zhášanie a zber strát (Plán 65). Zvlášť vhodné pre kryštalizujúce a polymerizujúce kvapaliny, kde je nevyhnutná kontrola prostredia mimo tesniacich plôch.



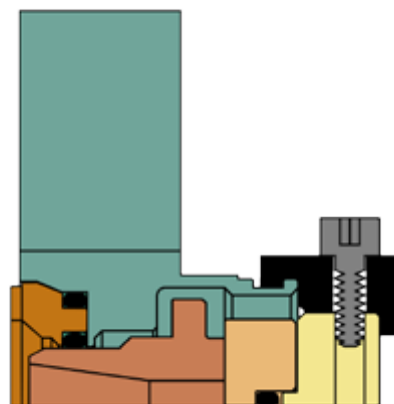
ŠTÝL 600 Q

600 NMT

P pre všetky aplikácie zapnuté agresívne chemikálie, Style 600NMT je efektívnejšia a efektívnejšia alternatíva k exotickým zliatinám, ako sú Super Duplex alebo Hastelloy C-276, ktoré sú drasticky prekonalé týmto revolučným dizajnom, kde sú časti v kontakte s kvapalinou všetky vyrobené z alfa spekaného karbidu kremíka, čo zaručuje celkovú chemickú odolnosť a zvýšenú schopnosť pracovať proti abrazívnym kvapalinám, to všetko len za zlomok nákladov. Technológia NMT môže byť aplikovaná aj na iné mechanické upchávky radu Sleeveless.

Style 606NMT je dvojité tesnenie špeciálne vyrobené pre agresívne a nebezpečné chemikálie, zatiaľ čo Style 600HD-NMT

Je to definitívne riešenie pre vysoko abrazívne náplne typické pre ťažobný a papierenský priemysel.



ŠTÝL 600 NMT



ŠTÝL 600 NMT

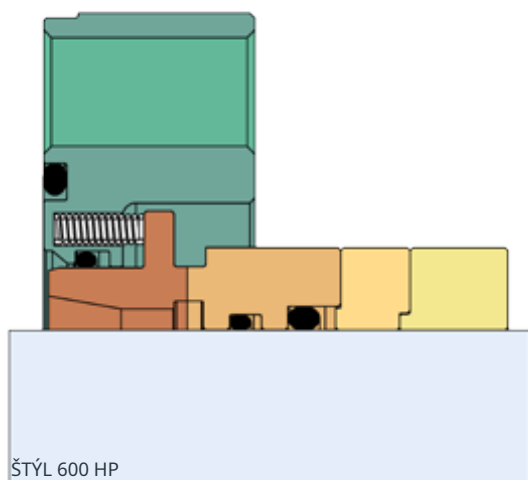
TESNENIA KAZETY „BEZ RUKÁV“.



ŠTÝL 600 HD



ŠTÝL 600 HD



ŠTÝL 600 HP



ŠTÝL 600 HP

THE 600 HD

Typ 600 HD je silnejší variant originálu. Tesnenie bez rukávov, špeciálne navrhnuté pre aplikácie s ťažkým kalom vyžadujúce robustné tesnenie, aby odolalo možným silným mechanickým nárazom.

Nadrozmerne antirotačné a vlečné čapy poskytujú zvýšenú odolnosť voči krútiacemu momentu a viaceré pružiny z kvapaliny sú tiež zväčšené. S pridaním revolučného vonkajšieho ochladzovacieho krúžku je možné tesnenie rýchlo prispôbiť aplikáciám kryštalizujúce alebo polymerizujúce kvapaliny.

600 HP

Vzduchový kompresor pre vysokotlakové aplikácie, schopný odolávať pracovnému prostrediu do 100 barov. Špeciálny tvar klzných plôch navrhnutých pokročilými FEM systémami s najviac umožňuje bezpečnú prevádzku pri veľmi vysokých tlakoch bez deformácií a s extrémnymi PV faktormi. Vďaka svojmu špecifickému dizajnu a použitiu pokrokových materiálov na zníženie zaťaženia a trenia čelných plôch je možné ho úspešne inštalovať na napájacie čerpadlá kotlov, posilňovače, extrudéry a hydrokrakovacie jednotky.

BEZRUKÁVOVÉ NÁPLŇOVÉ TESNENIA

ŠTÝL 688 DELENIE TESNENIA

Pri zachovaní rovnakých výhod, ktoré tvoria Style 600SL medzi najúčinnnejšie mechanické upchávky na svete, Style 688 ponúka bezkonkurenčne jednoduchú inštaláciu pre aplikácie, kde sa uprednostňuje delené mechanické tesnenie. Po dvoch vopred zmontované polovice sú zjednotení, sú potrebné ďalšie nikto opatrenia, čím sa výrazne znižuje možnosť chýb v dôsledku inštalácie. Style 688 je k dispozícii aj v čiastočne delenej konfigurácii pre vynikajúci výkon, so štandardnou jednodielnou prírubou a vymeniteľnými delenými časťami.

Technické údaje

Tlak	Max 2,5 MPa* (362 PSI)
Teplota	Max 120 °C (248 °F)
Rýchlosť	Max. 20 m/s (44,74 mph)

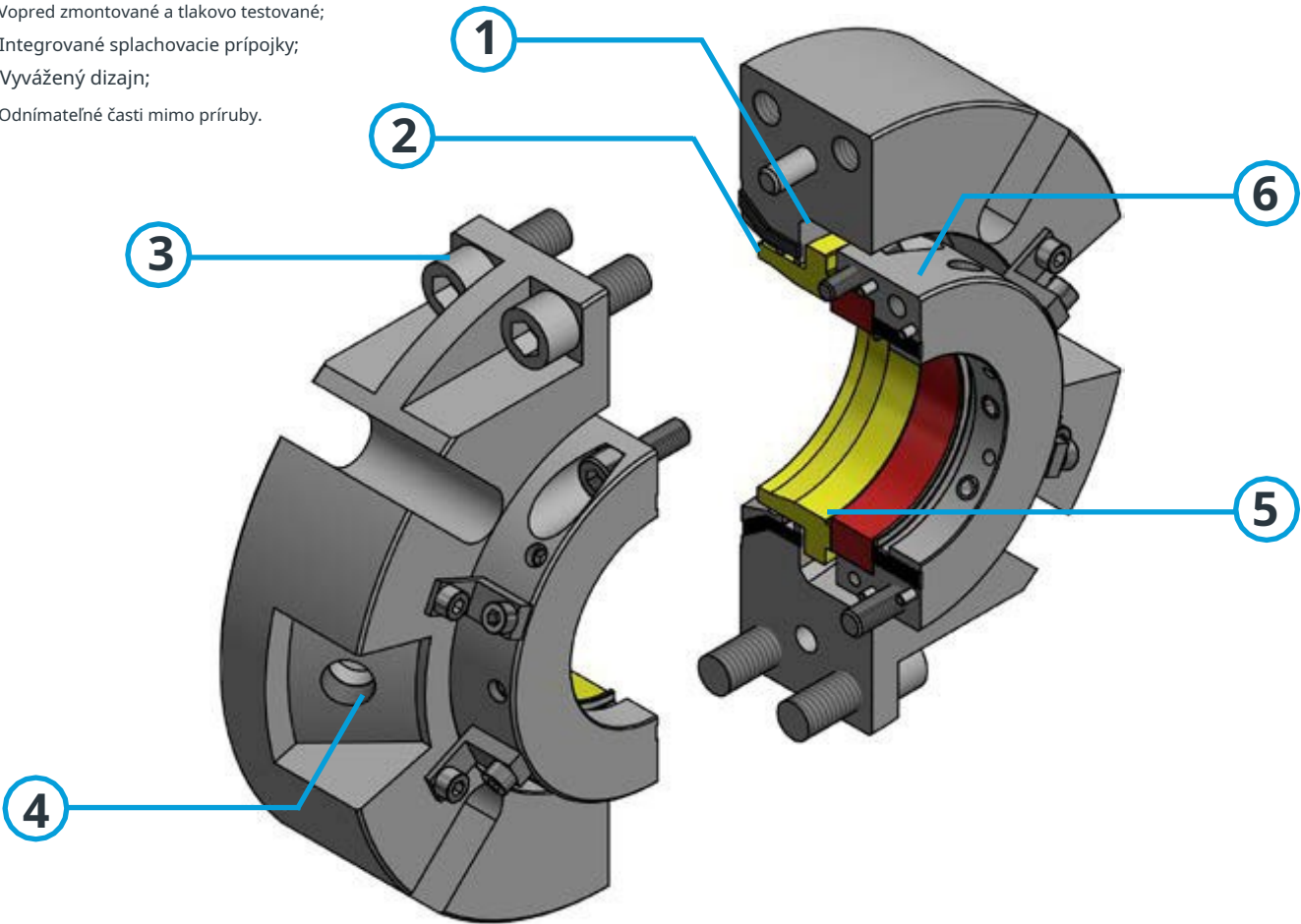
* Skutočný limit tlaku sa môže líšiť v závislosti od veľkosti hriadeľa, procesnej kvapaliny a materiálu tesniaceho čela.



ŠTÝL 688 SPLIT

LEGENDA:

- 1 Pružiny z tekutiny;
- 2 Stacionárna kužeľová plocha;
- 3 Vopred zmontované a tlakovo testované;
- 4 Integrované splachovacie prípojky;
- 5 Vyvážený dizajn;
- 6 Odnímateľné časti mimo príruby.



DIAMANTOVÉ TVÁRE

TECHNOLÓGIA DIAMANTOVÉHO POVLAKOVANIA

Diamantové klzné plochy poskytujú oveľa lepší výkon v porovnaní s inými materiálmi, pokiaľ ide o trenie, tvorbu a rozptyl tepla, absorpciu energie a **tolerancia chodu na sucho**.

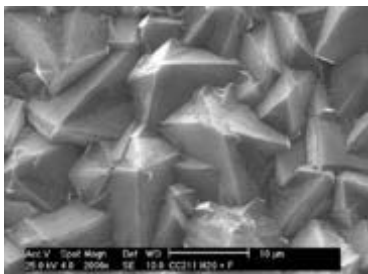
Hoci diamantové čelá nie sú určené na nepretržitý, predĺžený chod nasucho, úplne eliminujú riziko poškodenia tesnenia v dôsledku dočasného, krátkodobého nedostatku mazania.

termín. Ich tribologické vlastnosti zabezpečujú dôležitú **úspora energie** výraznými účinkami

o ekonomických a environmentálnych dopadoch priemyselných prevádzok. Takéto úspory

Zvyčajne dosahujú 50 % celkovej spotreby energie nehnuteľnosti.

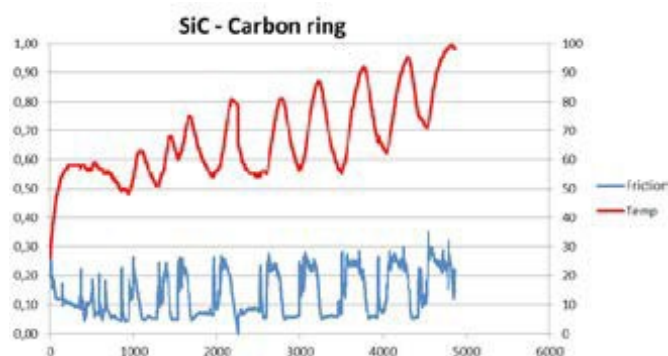
Zatiaľ čo diamantové tváre získavajú čoraz väčšiu dôveru medzi používateľmi, nie všetky povlaky sú rovnaké. Sme hrdí na to, že môžeme poskytnúť **plnú technickú podporu** pri výbere najvhodnejšieho náteru pre každú aplikáciu, aby sme vždy ponúkli najefektívnejšie riešenie. Niektoré príklady rôznych typov povlakov zahŕňajú:



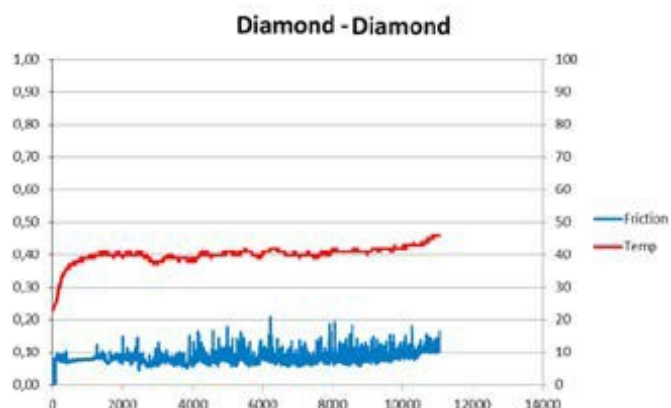
Polykryštalický diamant
(elektrónový mikroskop).



- **ŠTANDARDNÝ NÁTER**– 8 µm vrstva diamantu CVD (chemická depozícia z plynnej fázy). **optimálne riešenie pre optimalizáciu nákladov**. Štandardný povlak môže byť spojený s inými materiálmi na zníženie trenia pri veľmi výhodných nákladoch.
- **ŤAŽKÝ NÁTER**– 16 µm alebo 24 µm vrstva polykryštalického diamantu, ideálna **presuspensie s nízkou viskozitou, ktoré by poskytl**, Typicky nedostatočné mazanie tesnenia bez veľkého množstva drahého preplachovania. Vynikajúce pre ťažobný a papierenský priemysel.
- **LESKLÝ NÁTER**– Hladší povrch zaisťuje lepšiu rovinnosť tvárí. Tento povlak znižuje koeficient trenia **panstvo pôsobí proti kvapalinám s vysokou viskozitou**, ako je horúca voda alebo horľavé uhľovodíky, ktoré by spôsobili stratu, ktorá nie je prijateľná pri iných typoch diamantov.
- **AMORFNÝ NÁTER**– zatiaľ čo iné typy náterov potrebujú základ v spekaný karbid kremíka, táto technológia umožňuje nanášanie diamantu na karbid volfrámu, keď je potrebná jeho mechanická odolnosť napr. **kryštalizujúcich a polymerizujúcich tekutín v diskontinuálnych operáciách**.



CVD diamantom potiahnutý tesniaci povrch, ako je vidieť po 10 hodinách chodu nasucho pri 1500 ot./min.



API SEALS Usporiadanie typu A 1

STYLE 750 APITM TYP A, USPORIADANIE 1

- Style 750 API sa vyznačuje osvedčeným a spoľahlivým dizajnom tesnenia Style 550, s kartušou a zásuvkou v súlade s normou API 682.
- Viacero pružín chránených pred kvapalinou a dynamický O-kružok odolný voči oteru pracujúci na tesniacej ploche.

Technické údaje

Tlak	40 barov
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rýchlosť	18 m/s
Špeciálne funkcie	Pevné alebo plávajúce puzdro

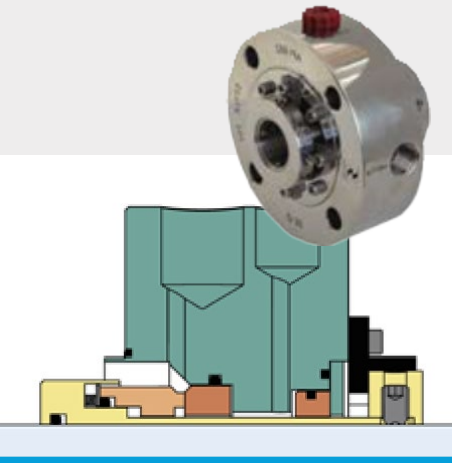


STYLE 701 APITM TYP A, USPORIADANIE 1

- Jednoduché rotačné tesnenie podľa API682 pre aplikácie s čistou kvapalinou.
- K dispozícii so stredným (štýl 702) a vysokým (štýl 703) prítlakom.
- Vybavené pevným alebo plávajúcim puzdrom.

Technické údaje

Tlak	Až 21 barov (702: 42 barov; 703: 70 barov)
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rýchlosť	25 m/sec
Špeciálne funkcie	Čerpací krúžok dostupný pre aplikácie s Plan 23 (701P)

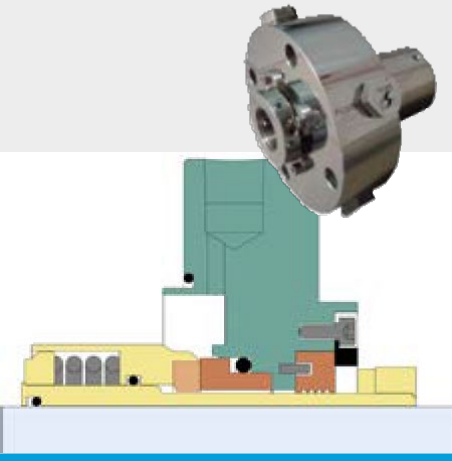


STYLE 730 APITM TYP A, USPORIADANIE 1

- Jednoduché tesnenie podľa API682, s jednou pružinou nezávislou od smeru otáčania.
- Vybavené pevným alebo plávajúcim puzdrom.

Technické údaje

Tlak	Až 70 barov
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rýchlosť	23 m/s
Špeciálne funkcie	Kružok čerpadla je k dispozícii pre aplikácie s Plan 23 (730P)



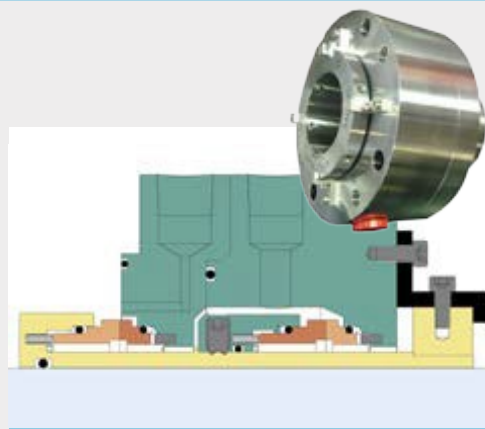
API SEALS Typ A Usporiadanie 2, 3

STYLE 755 API TYP A, USPORIADANIE 2 A 3

- Dvojité rotačné tesnenie podľa API682
- Viacero pružín chránených pred kvapalinou
- Dynamický O-krúžok odolný voči oteru na tesniacej ploche.

Technické údaje

Tlak	40 barov
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rýchlosť	18 m/s
Špeciálne funkcie	Vybavený vnútorným čerpacím krúžkom

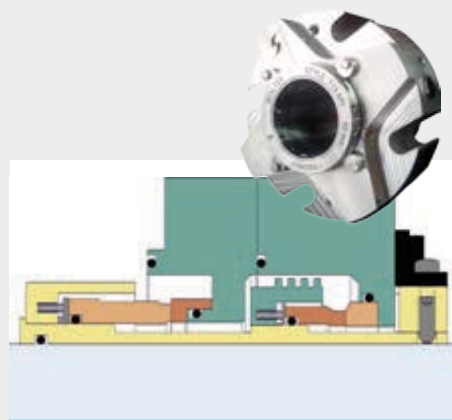


STYLE 711 API TYP A, USPORIADANIE 2 A 3

- Dvojité rotačné tesnenie podľa API682 pre aplikácie s čistou kvapalinou.
- Dostupné so stredným (štýl 712) a vysokým (štýl 713) prítlakom.
- Vybavený vnútorným čerpacím krúžkom pre bariérovú kvapalinu.

Technické údaje

Tlak	Až 305 PSI (712: 42 barov; 713: 70 barov)
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rýchlosť	25 m/s
Špeciálne funkcie	Krúžok čerpadla je k dispozícii pre aplikácie s Plan 23 (711P)

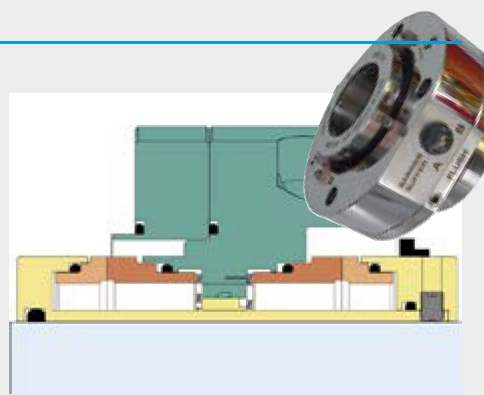


STYLE 777 API TYP A, USPORIADANIE 2 A 3

- Stacionárne dvojité tesnenie podľa API682 s viacerými pružinami chránenými pred kvapalinou.
- Symetrický dizajn maximalizuje životnosť tesnenia.

Technické údaje

Tlak	Vákuum 700 mm Hg ÷ 25 kg/cm*
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rýchlosť	25 m/s
Špeciálne funkcie	Vybavený vnútorným čerpacím krúžkom



Jednotlivé tesnenia typu B a typu C sú k dispozícii na požiadanie.

Viac informácií nájdete v katalógu.

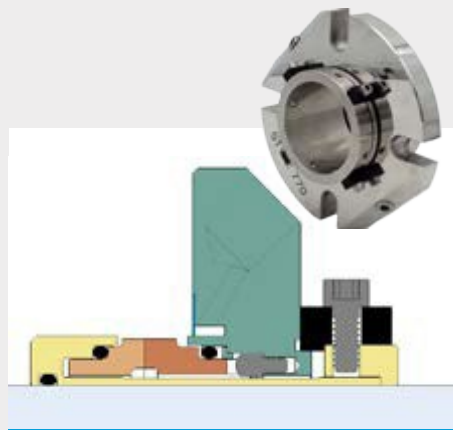
MODULÁRNY SYSTÉM NÁPLŇOV

ŠTÝL 770 TESNENIE NA JEDNORAZ

- Vyvážený
- Stacionárne
- Štandardná príruha
- Rovnaké náhradné diely ako ostatné tesnenia modulárneho systému

Technické údaje

Tlak	0,9 ÷ 25 barov
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rýchlosť	25 m/sec

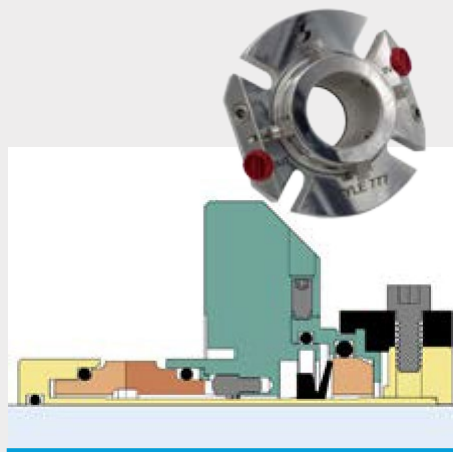


ŠTÝL 777SO JEDNODUCHÁ NÁPLŇ TESNENIE S KVASENÍM

- Vyvážený
- Stacionárne
- Štandardná príruha
- Rovnaké náhradné diely ako ostatné tesnenia modulárneho systému
- Perové tesnenie pre nepretržité vodotesné kalenie

Technické údaje

Tlak	0,9 ÷ 25 barov
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rýchlosť	25 m/sec

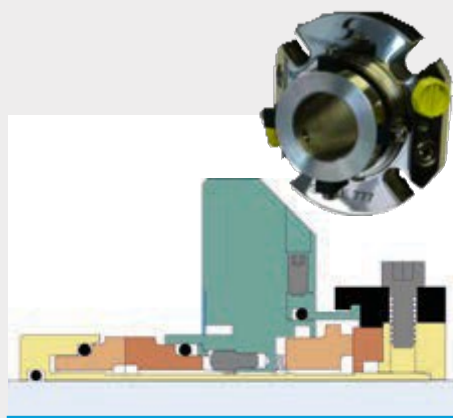


ŠTÝL 777SW DVOJITÁ NÁPLŇOVÁ TESNENIE

- Vyvážený
- Stacionárne
- Štandardná príruha
- Rovnaké náhradné diely ako ostatné tesnenia modulárneho systému

Technické údaje

Tlak	0,9 ÷ 25 barov
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rýchlosť	25 m/sec



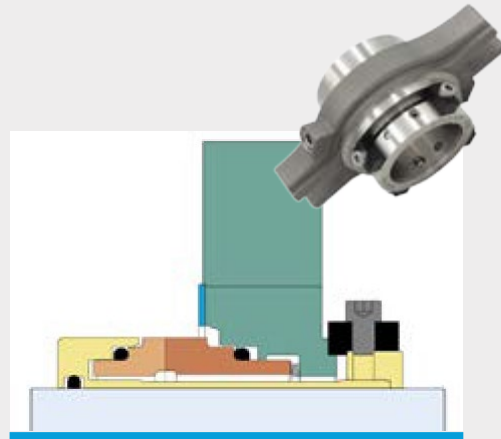
MODULÁRNY SYSTÉM NÁPLŇOV

ŠTÝL 670 TESNENIE NA JEDNORAZ

- Vyvážený
- Stacionárne
- Redukovaná príruha
- Rovnaké náhradné diely ako ostatné tesnenia modulárneho systému

Technické údaje

Tlak	0,9 ÷ 25 barov
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rýchlosť	25 m/sec



ŠTÝL 677RG DVOJITÁ NÁPLŇOVÁ TESNENIE

- Vyvážený
- Stacionárne
- Redukovaná príruha
- Rovnaké náhradné diely ako ostatné tesnenia modulárneho systému

Technické údaje

Tlak	0,9 ÷ 25 barov
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rýchlosť	25 m/sec

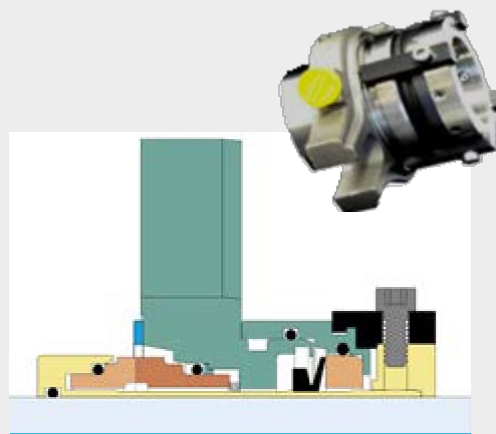


ŠTÝL 677SO JEDNODUCHÁ NÁPLŇ TESNENIE S KVASENÍM

- Vyvážený
- Stacionárne
- Znížená príruha
- Rovnaké náhradné diely ako ostatné tesnenia modulárneho systému
- Lipové tesnenie pre nepretržité ochladzovanie vodotesné

Technické údaje

Tlak	0,9 ÷ 25 barov
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rýchlosť	25 m/sec



KOVOVÝ MECH

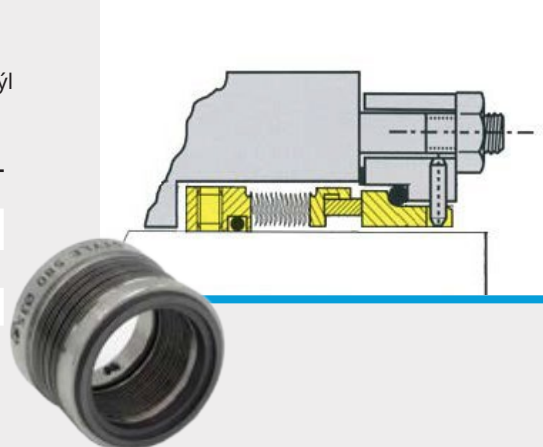
ŠTÝL 580

TESNENIE KOMPONENTOV S KOVOVÝM MECHOM

- Kovový vlnovec AM350.
- Dostupné s vlnovcom a ochranným krúžkom z C276 (štýl 581)
- Dostupné s ochranným krúžkom AISI 316 a vlnovcom Hastelloy C (štýl 582).

Technické údaje

Tlak	40 barov
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rýchlosť	15 m/s
Materiál vlnovca	T6



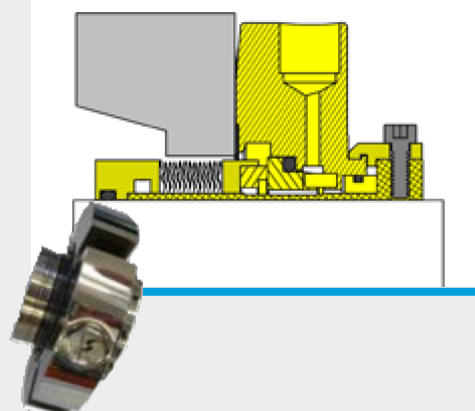
ŠTÝL 780

JEDNOZNAČKOVÉ TESNENIE S KOVOVÝM MECHOM

- Skovová kancelária dostupná v širokej škále materiálov.
- K dispozícii so stacionárnym mechem (Štýl 784),
- Dostupné s okrajovým tesnením pre vodotesné zhášanie (Style 780Q), alebo s Objímkou obmedzovača (štýl 780FB).

Technické údaje

Tlak	25 barov
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rýchlosť	20 m/s
Materiál vlnovca	G - T6 - T1 - M5



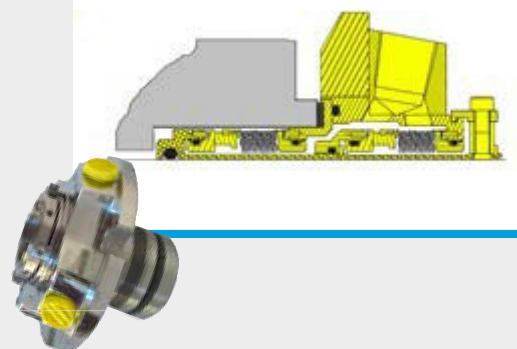
ŠTÝL 788

DVOJNÁPLŇOVÉ TESNENIE S KOVOVÝM MECHOM

- Kovové vlnovce dostupné v širokej škále materiálov.
- Dostupné s pevným vlnovcom (Štýl 787).

Technické údaje

Tlak	21 barov
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rýchlosť	25 m/sec
Materiál vlnovca	G - T6 - T1 - M5



KOVOVÝ MACH S GRAFITOM

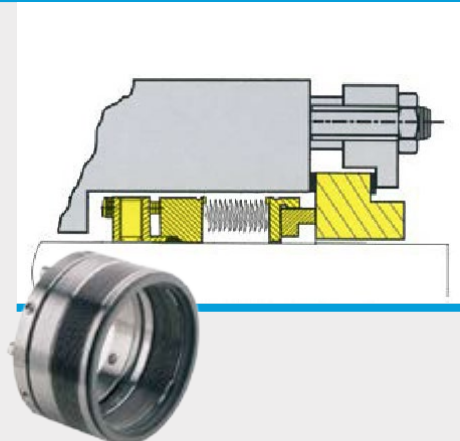
ŠTÝL 590

TESNENIE KOMPONENTOV S OTOČNÝM KOVOVÝM MECHOM

- Pre vysokoteplotné alebo kryogénne aplikácie
- Grafitové sekundárne tesnenia.
- K dispozícii s unášacím kolíkom a dvojítm vlnovcom odolným voči vysokému tlaku (Štýl 591)

Technické údaje

Tlak	590: 30 bar – 591: 50 bar
Teplota	380 °C
Rýchlosť	590: 20 m/s – 591: 15 m/s
Materiál vlnovca	590: T6 – 591: T6 dvojité vlna



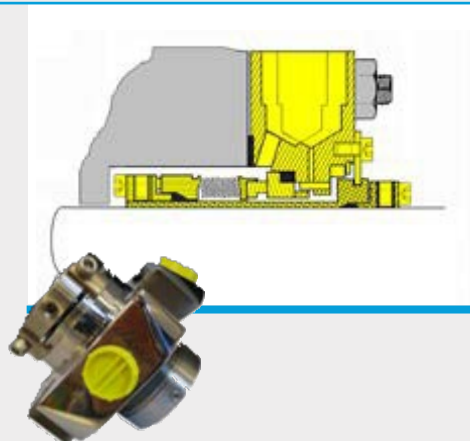
ŠTÝL 790

JEDNOZNAČKOVÉ TESNENIE S KOVOVÝM MECHOM

- Kovové vlnovce dostupné v širokej škále materiálov.
- Sekundárne grafitové tesnenia.
- K dispozícii so stacionárnym mechem (Štýl 794)
- Dostupné s okrajovým tesnením pre vodotesné kalenie (Štýl 790Q) alebo s obmedzovacím puzdrom (Štýl 790FB).

Technické údaje

Tlak	21 barov (dvojité vlna: 65 barov)
Teplota	- 60°C ÷ +450°C
Rýchlosť	25 m/sec
Materiál vlnovca	G - T6 - T1 - M5



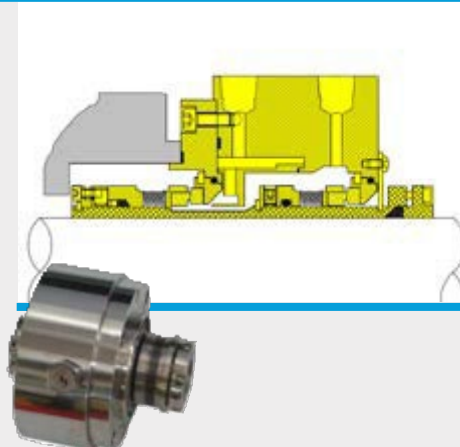
ŠTÝL 798

DVOJNÁPLŇOVÉ TESNENIE S KOVOVÝM MECHOM

- Kovové vlnovce dostupné v širokej škále materiálov.
- Sekundárne tesnenia z grafitu.
- Dostupné s pevným vlnovcom (Štýl 797).

Technické údaje

Tlak	21 barov (dvojité vlna: 65 barov)
Teplota	- 60°C ÷ +450°C
Rýchlosť	25 m/sec
Materiál vlnovca	G - T6 - T1 - M5



TESNENIA PRE MIEŠAČE A OBJEDNÁVKU

MECHANICKÉ TESNENIA

PRE MIEŠAČKY

S rozvíjame **aširoký sortiment mechanických tesnení** pre mixéry a miešadlá, využívajúc svoju technológiu na poskytovanie inovatívnych riešení pre najnáročnejšie aplikácie: tesnenia **pre mixéry** vynievajú

pre z dôvodu ich veľmi vysokej tolerancie voči nesúososti hriadeľa a väčšej odolnosti voči chodu nasucho, ktorú poskytujeme **materiály najnovšej generácie používané na tesniace plochy**.

Tesnenia miešačky môžu byť vyrobené podľa normy DIN 28138 a môžu byť inštalované do ocelových reaktorov podľa DIN 28136 alebo montážnych prírub podľa DIN 28141 a sú kompatibilné s hriadeľmi DIN 28154. Všetky modely je možné dodať **spridaním radiálnych ložísk**, a môžu byť prispôsobené špecifickým aplikáciám.

MECHANICKÉ TESNENIA NA MIERU

prvá táč. Z hľadiska našej filozofie je: zákazník nikdy nesmie byť nútený zmeniť svoju pumpu. Keď žiadosť nemôže prijať štandardné riešenie, oddelenie je pripravené upraviť existujúce návrhy tak, aby dýchavovali **špecifické požiadavky zákazníkov**, alebo vytvorili šablónu úplne nové, **bez ohľadu na požadované množstvo**.
Naši zástupcovia po celom svete sú pripravení poskytnúť pomoc. priamu a podporu pre akúkoľvek aplikáciu, zbierajte potrebné údaje na navrhnutie prispôbeného návrhu a pomáhajte zákazníkom, kým sa nenájde uspokojivé riešenie.



Štýl 606 3D pre vákuové pumpy SCAM.



Štýl 900, pre reaktory.

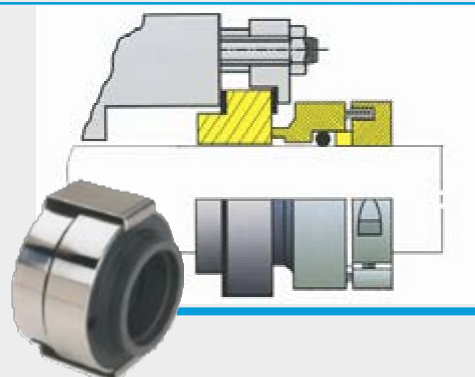
ŠTÝL 400

TESNENIE EXTERNÝCH KOMPONENTOV

- Žiadne kovové časti v kontakte s kvapalinou
- Upínací krúžok pre montáž na hriadele z akéhokoľvek materiálu
- Monolitické plochy

Technické údaje

Tlak	12 barov
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rýchlosť	20 m/s
Špeciálne funkcie	Plazivé tváre zameniteľné



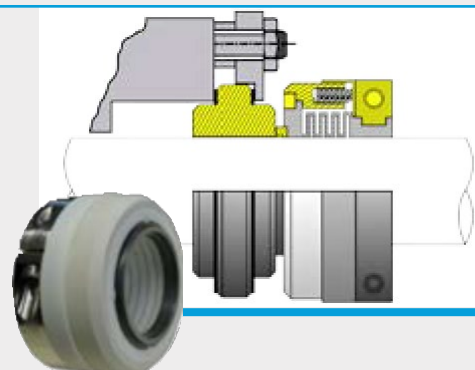
ŠTÝL 410

VONKAJŠIE TESNENIE KOMPONENTOV S PTFE MECHOM

- Žiadne kovové časti v kontakte s kvapalinou
- Upínací krúžok pre montáž na hriadele z akéhokoľvek materiálu
- Žiadny dynamický o-krúžok

Technické údaje

Tlak	12 barov
Teplota	- 40°C ÷ +230°C
Rýchlosť	16 m/s
Materiál vlnovca	T



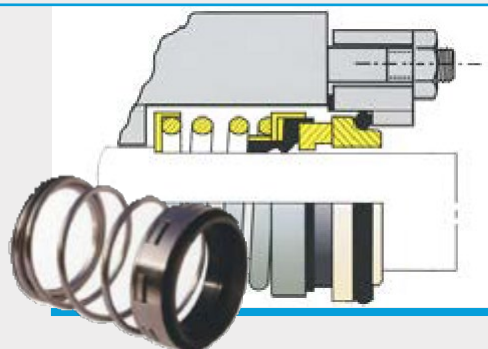
ŠTÝL 520

TESNENIE KOMPONENTOV S ELASTOMERICKÝM MACHOM

- Žiadny dynamický o-krúžok
- Väčšia tolerancia voči vychýleniu
- Nezávislé od otáčania hriadeľa

Technické údaje

Tlak	12 barov
Teplota	- 20°C ÷ +204°C
Rýchlosť	10 m/s
Materiál vlnovca	P - E - V



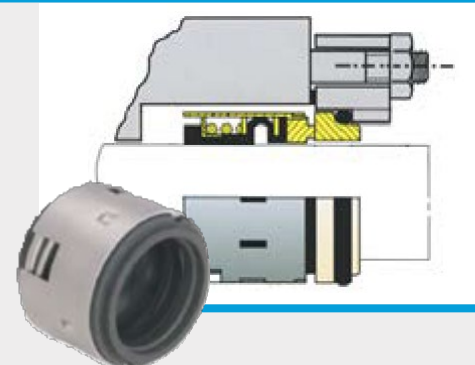
ŠTÝL 522

TESNENIE KOMPONENTOV S ELASTOMERICKÝM MACHOM

- Žiadny dynamický o-krúžok
- Dĺžka podľa L1K
- Nezávislé od otáčania hriadeľa Elastomérový
- vlnovec chránený kovovým telom

Technické údaje

Tlak	15 barov
Teplota	- 20°C ÷ +204°C
Rýchlosť	13 m/s
Materiál vlnovca	P - E - V



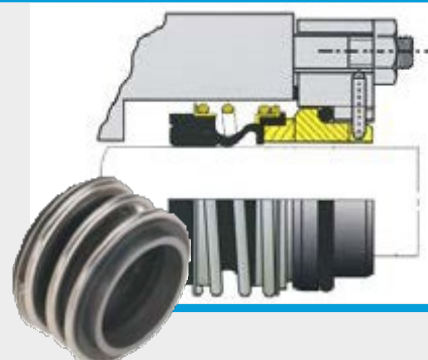
TESNENIA KOMPONENTOV

ŠTÝL 523 TESNENIE KOMPONENTOV S ELASTOMOVÝM MACHOM.

- Žiadny dynamický o-krúžok
- Dostupné v dĺžke podľa L1K (Style 524)
- Nezávislé od otáčania hriadeľa

Technické údaje

Tlak	12 barov
Teplota	- 20°C ÷ +204°C
Rýchlosť	10 m/s
Materiál vlnovca	P - E - V

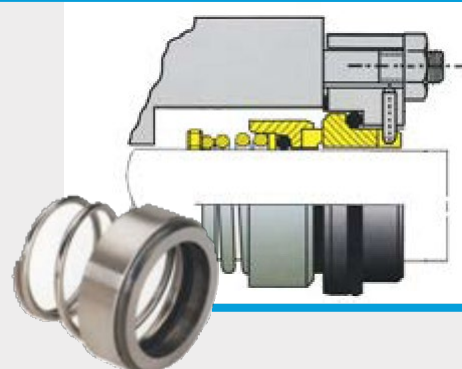


ŠTÝL 530 JEDNOPRUŽINOVÉ TESNENIE KOMPONENTOV

- V závislosti od smeru otáčania hriadeľa
- Ekonomické držanie pre vysoké objemy výroby

Technické údaje

Tlak	10 barov
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rýchlosť	10 m/s

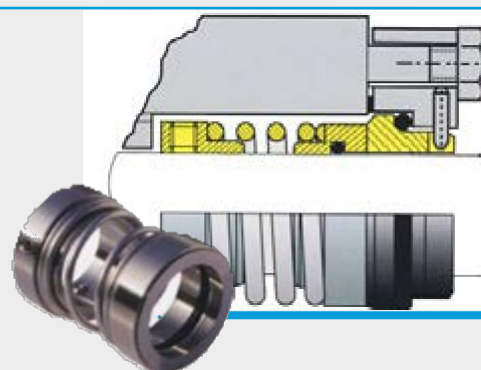


ŠTÝL 531 JEDNOPRUŽINOVÉ TESNENIE KOMPONENTOV PRE NÁROČNÉ APLIKÁCIE

- Nezávislé od otáčania hriadeľa
- Robustné prevedenie s nadrozmernou cylindrickou pružinou

Technické údaje

Tlak	16 barov
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rýchlosť	20 m/s

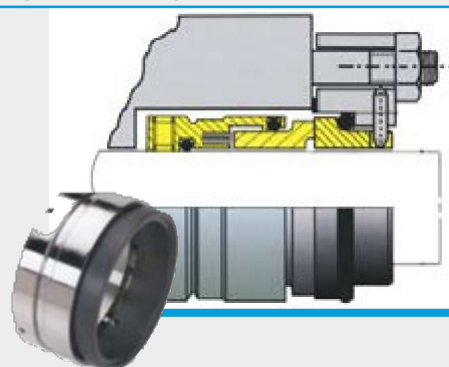


ŠTÝL 550 TESNENIE KOMPONENTOV VYVÁŽENÉ S VIACERÝMI PRUŽINAMI

- Vyvážený
- Dynamický O-krúžok bez odierania
- Pružiny s ochranou proti kvapaline
- Vymeniteľné tesniace plochy

Technické údaje

Tlak	40 barov
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rýchlosť	18 m/s



TESNENIA KOMPONENTOV A OEM

ŠTÝL 551 TESNENIE KOMPONENTOV VYVÁŽENÉ S VLNOVOU PRUŽINOU

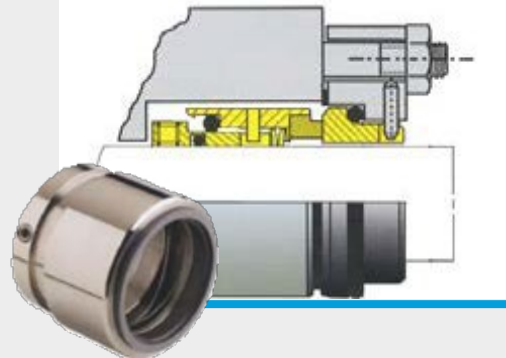
Vyvážený

Dĺžka podľa L1K

Pružina chránená proti tekutinám

Technické údaje

Tlak	25 barov
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rýchlosť	15 m/s

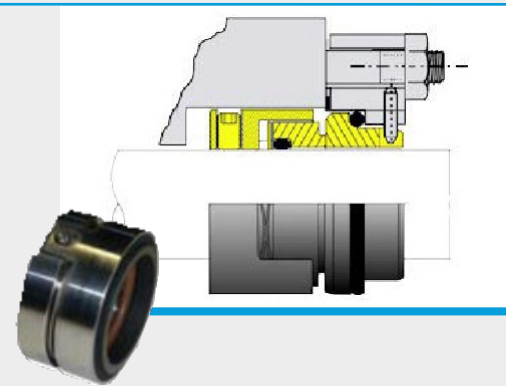


ŠTÝL 557 TESNENIE KOMPONENTOV WAVE PRUŽINA

- K dispozícii vo vyváženej verzii (Style 557B)
- Dĺžka podľa L1K
- Vymeniteľné tesniace plochy

Technické údaje

Tlak	16 barov
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rýchlosť	20 m/s
Špeciálne funkcie	Dostupné v dvojitej konfigurácii chrbtom k sebe

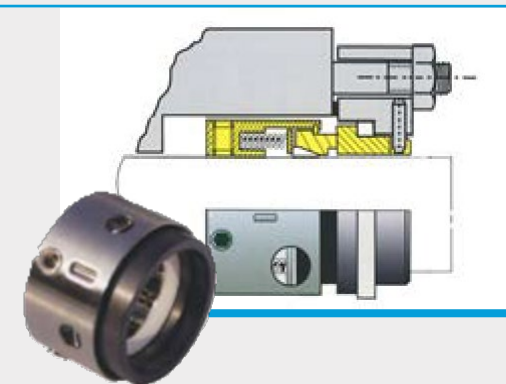


ŠTÝL 558 TESNENIE KOMPONENTOV S VIACERÝMI PRUŽINAMI

- K dispozícii vo vyváženej verzii (Style 558B)
- K dispozícii s PTFE klínom namiesto O-krúžku (Štýl 559 a Štýl 559B)
- Dĺžka podľa L1K
- Vymeniteľné tesniace plochy

Technické údaje

Tlak	U = 15 bar; B = 35 bar
Teplota	- 40°C ÷ +305°C
Rýchlosť	20 m/s
Špeciálne funkcie	Dostupné v dvojitej konfigurácii chrbtom k sebe



OEM MECHANICKÉ TESNENIA

S vyvíjame mechanické upchávky špeciálnej konštrukcie pre inštaláciu na čerpadlá, ktorých upchávka nezodpovedá norme medzinárodnej, ako sú Flygt, Grundfos, Fristam, Hidrostat a niekoľko ďalších značiek. Zatiaľ čo rozmery sú špeciálne navrhnuté tak, aby vyhovovali konkrétnym čerpadlám, materiály a dizajn sú vybrané tak, aby ponúkali alternatívu vyššia kvalita ako originál. Pre viac informácií o kompletný rad OEM tesnení, obráťte sa na najbližšieho distribútora.



PODPORNÉ SYSTÉMY TESNENIA

PLÁN API 53A

Vonkajšia nádrž, ktorá dodáva tlakovú bariérovú kvapalinu do dvojitého mechanického tesnenia.

Tlakovanie je zabezpečené externým zdrojom dusíka.
Netlakovú verziu možno použiť ako plán 52.

Api Plan 53A zahŕňa:

Style 300 alebo Style 300-API Barrel
Voliteľná chladiaca cievka pre hlavň
Snímač hladiny
Prevodník tlaku
Voliteľné recirkulačné čerpadlo pre hustejšie bariérové kvapaliny
Základňa, potrubia, ventily a spoje



PLÁN API 53B

Externý zásobník, ktorý dodáva tlakovú bariérovú kvapalinu do dvojitého mechanického tesnenia pre vysokotlakové aplikácie.

K natlakovaniu dochádza cez membránu naplnenú dusíkom.

Api Plan 53B zahŕňa:

Akumulátor močového mechúra štandardnej veľkosti API682
Indikátor tlaku
Prevodník tlaku
Indikátor teploty
Ručné doplnkové čerpadlo
Vodou chladené (štýl 342), vzduchom chladené (štýl 343) alebo rebrované rúrky
Voliteľné recirkulačné čerpadlo pre husté kvapaliny
Konštrukcia, potrubia a armatúry



API PLAN 53C

Externý zásobník, ktorý dodáva tlakovú bariérovú kvapalinu do dvojitého mechanického tesnenia pre aplikácie s premenlivým tlakom. Tlakovanie sa vykonáva cez referenčnú čiaru od upchávky k posilňovaču piestu.

Api Plan 53C obsahuje:

Piestový posilňovač dimenzovaný podľa API682
Indikátor tlaku
Indikátor polohy piestu alebo úrovne
Prevodník polohy piestu alebo hladiny
Prevodník diferenčného tlaku
Indikátor teploty
Vodný výmenník tepla (Style 342) alebo rebrované rúrky
Voliteľné recirkulačné čerpadlo pre husté kvapaliny
Základňa, rúry a tvarovky



ŠTÝL 300

BARIÉROVÝ TEKUTINY SUD

Barel na kvapalinu s dvojitém tesnením vyrobený podľa špecifikácií ASME a PEDE pre aplikácie API Plan 53. Nerezové prípojky, nerezový tlakomer, zváraný ukazovateľ hladiny, borosilikátové sklo, nerezový poistný ventil. K dispozícii je široká škála príslušenstva vrátane chladiacej špirály, plniacej jednotky, hladinového spínača a variantu API682.

Technické údaje

objem (lt)	5, 7, 9, 12, 18
Maximálny prevádzkový tlak	30 barov
Prevádzková teplota	- 60°C ÷ 200°C
Materiál tela	1,4301 (AISI 304), 1,4571 (AISI 316Ti)
Chladiaci výkon (cievka)	1,5 kW (4 kW s núteným obehom)



ŠTÝL 330

HLADINA PRE ĽAHKÉ APLIKÁCIE

Bariérový valec na kvapalinu vyrobený zo syntetického materiálu. Mimoriadne pohodlné a absolútne schopné pokryť väčšinu priemyselných aplikácií v neprehraných situáciách. K dispozícii s vnútorným magnetickým hnacím čerpadlom pre lepšiu cirkuláciu tekutín. Štandardne vybavená rýchlymi prípojkami zo syntetického materiálu, tlakomerom, teplomerom a indikátorom hladiny, poistným ventilom a prípojkami pre rôzne dostupné príslušenstvo.

Technické údaje

objem (lt)	5, 7, 9
Maximálny prevádzkový tlak	10 barov
Prevádzková teplota	- 30°C ÷ +70°C
Materiál tela	PVC, kód SPI = 3
Kovové časti	DIN 1.4301
Indikátor teploty/hladiny	Polykarbonát



ŠTÝL 342

VÝMENNÍK TEPLA

Vodou chladený výmenník tepla, nastaviteľný na požadovanú teplovýmennú plochu, tlak a chladiaci výkon. Bariérová kvapalina je vo vnútri valca, pričom chladiaca voda je vo vnútri rúrok. Môže byť dodaný ako samostatný prvok alebo integrovaný do kompletného plánu 21, 22, 23 a 41.

Technické údaje

Stavebný materiál	DIN 1.4404; 1,4571
majetky	PTFE, FKM, expandovaný grafit
Oblasť výmeny tepla	0,6 m² (štandardná verzia)
Kapacita výmeny tepla	36 kW (štandardná verzia)
Prevádzková teplota	350 °C
Prevádzkový tlak	16 bar (rúrka), 50 bar (vonkajšia)



ŠTÝL 320

CYKLÓNOVÝ SEPARÁTOR

Cyklónový separátor na filtrovanie procesnej tekutiny a automatický transport pevných častíc do sania čerpadla. Vnútorné opotrebitelné diely sú vyrobené z karbidu kremíka pre zvýšenú odolnosť proti oderu. K dispozícii ako samostatný prvok integrovaný do plánu 31 alebo 41.

Technické údaje

Prevádzková teplota	Až do 125°C
Prevádzkový tlak	Až 62 barov
Tlakový rozdiel	Od 1,3 do 8 barov
Stavebný materiál	DIN 1.4404
Vložte materiál	Karbid kremíka
majetky	FKM



PLETOVÉ BALENIE-Prehľad

"Ak si myslíte, že vysokokvalitné balenie je drahé, stále musíte zažiť, koľko vás nakoniec bude stáť nekvalitné."

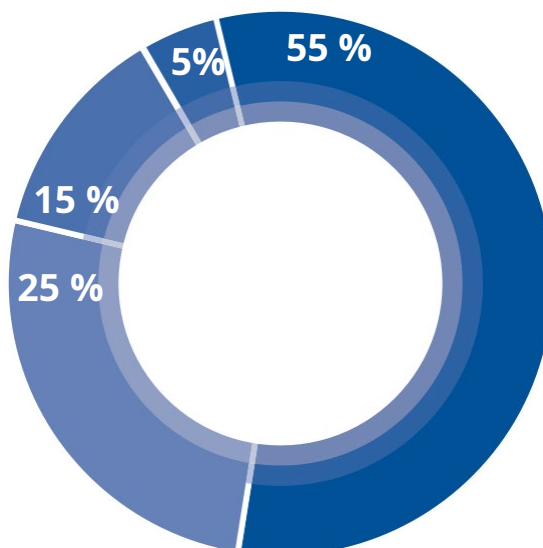
Vysoká kvalita vlákna od najspoľahlivejších dodávateľov, správna impregnácia a dokonalé opletenie sú kľúčovými faktormi pre výrobu efektívnych a efektívnych obalov. Niekoľko faktorov môže spôsobiť rozdiel medzi **akvalitný produkt schopný udržať celý výrobný cyklus s obmedzenou spotrebou materiálu**, a produkt s nízkou technológiou, ktorý po počiatočnej nízkej obstarávacej cene spôsobuje počas svojej životnosti niekoľko dodatočných nákladov. Sme hrdí na to, že môžeme ponúknuť široký sortiment pletených obalov. Každý jednotlivý typ zaručuje reprezentuje aktuálny stav techniky.

 Balenia nepravidelnej veľkosti budú mať za následok príliš veľké a príliš malé krúžky. Vo väčších krúžkoch bude dochádzať k nadmernému treniu a v menších krúžkoch k väčšiemu úniku, čo si vyžaduje viac úprav a spôsobuje väčšie mechanické namáhanie a kratšiu životnosť upchávky.	 Balenie riadená hustota s jednotnou veľkosťou prstencam môže maximalizovať tesniaci účinok a zároveň minimalizovať požadovanú kompresiu, čo následne generuje amenšie trenie na puzdre a nižšie mechanické namáhanie upchávky, čím sa predlžuje jeho životnosť.
 Nekvalitné mazivá spôsobujú zvýšené trenie, odieranie puzdier, absorpciu energie a potrebu chladiacej kvapaliny.	 Vysoko kvalitné mazivá znižujú trenie a tvorbu tepla, predĺženie životnosti obalu a minimalizácia potreby chladenia a nákladov na absorbovanú energiu
 Rýchlejšie opotrebenie tesniacich krúžkov si vyžaduje viac človekohodín na udržanie úniku pod kontrolou a môže spôsobiť neplánované odstávky, čo vedie k nežiaducim prestojom stroja, čo generuje dodatočné náklady.	 Pomalšie opotrebovanie tesniacich krúžkov znižuje straty a náklady na prácu pri monitorovaní stroja.Maximalizovaná prevádzková životnosť umožňuje zastaviť systém iba z dôvodu jeho plánovanej údržby.

Zatiaľ čo náklady spojené s kvalitným balením, ktoré zostane funkčné po dlhú dobu, sa dajú ľahko vypočítať, **Účinky neplánovanej údržby je často ťažké predvídať a kvantifikovať**. Keďže náklady na samotné balenie sa ukážu ako najmenšia časť celkových nákladov na údržbu a prevádzku zariadenia, je jasné, ako **vysokokvalitné produkty môžu zabrániť alebo minimalizovať všetky ostatné súvisiace výdavky a môžu rýchlo predstavovať ziskovú investíciu do akejkoľvek priemyselnej aplikácie**.

PREVÁDZKOVÉ NÁKLADY BALENIE

55 %	Výrobná strata v dôsledku prestojov stroja
25 %	Hodnota rozliatej
15 %	tekutiny Cena práce
5%	Náklady na nákup balenia



PLETOVÉ BALENIE

ŠTÝL 1000

POLYKRYŠTALICKÁ GRAFITOVÁ PRIADZA S LAHKÝM PTFE POVRCHOM

100% syntetické kryštalické grafitové vlákno, impregnované koloidným grafitom v syntetickom oleji.



Aplikácie

T°C	- 250 ÷ +650			• Kryogénne aplikácie • Odstredivé čerpadlá • Chemický priemysel • Priemysel výroby energie
Pbar	80	120	150	
v m/s	25	10	2	
pH	0 ÷ 14			



ŠTÝL 1001 CARBOXOVÁ PRIADZA

Čistý predoxidovaný PAN zvláknenný uhlík, impregnovaný koloidným grafitom na syntetickom oleji.



Aplikácie

T°C	- 50 ÷ +500			• Ventily pre paru a stredne teplotné uhlíkové • Dynamické strednoteplotné aplikácie s parou a uhlíkovými
Pbar	40	100	150	
v m/s	20	2	1	
pH	2 ÷ 12			



ŠTÝL 1001/N CARBOXOVÁ PRIADZA

Čistá predoxidovaná uhlíková priadza, impregnovaná koloidnou suspenziou PTFE.



Aplikácie

T°C	- 40 ÷ +300			• Odstredivé a piestové čerpadlá • Miešadlá, miešadlá • Sušičky • Drieky ventilov
Pbar	80	120	150	
v m/s	25	10	2	
pH	0 ÷ 14			



ŠTÝL 1002 IMX GRAFITOVÁ PRIADZA

99% syntetické grafitové vlákno, impregnované koloidným grafitom v syntetickom oleji (<2%).



Aplikácie

T°C	- 80 ÷ +500			• Aplikácie vysokoteplotných čerpadiel a ventilov pre veľké zaťaženie • Agresívne tekutiny
Pbar	25	50	100	
v m/s	35	4	1	
pH	0 ÷ 14			



ŠTÝL 1003IMX GRAFITOVÁ PRIADZA

96% syntetické grafitové vlákno a 4% zliatina Inconel, impregnované koloidným grafitom v syntetickom oleji (<2%).

			Aplikácie	



ŠTÝL 1009 KOMBIGRAFICKÁ PRIADZA

38% syntetické grafitové vlákno a 62% expandovaný grafit, impregnované nekovovým inhibítorom korózie.

				Aplikácie
T°C	- 150 ÷ +650			Ventily, čerpadlá a piesty pre vysoké zaťaženie, vysoké teploty a vysoké teploty tlak
Pbar	60	80	150	
V m/s	30	5	1	
pH	0 ÷ 14			



ŠTÝL 1009XULTRAGRAFICKÁ PRIADZA

40 % podklad a rohy uhlíkových grafitových vlákien, 60 % spletané pásky z expandovaného grafitu, impregnované nekovovým inhibítorom korózie.

				Aplikácie
T°C	- 150 ÷ +750			Odstredivé a piestové čerpadlá pre náročné aplikácie, pre vysoké teploty a vysoké tlaky
Pbar	100	150	300	
V m/s	30	10	8	
pH	0 ÷ 14			



ŠTÝL 1023TPOVLAK Z POLYPROPYLENU A PTFE PRIADZE

Akrylové vlákna omotané PTFE vláknami okolo silikónového jadra. Vyrží opakované otváranie a zatváranie uzáverov nádrží.

				Aplikácie
T°C	- 30 ÷ +160			- Veká nádrží a hlavné poklopy - Kontrola a čistenie krytov na tankeroch prepravujúcich akýkoľvek druh tekutého nákladu vo všetkých triedach IMO.
Pbar	-	-	20	
pH	0 ÷ 14			



PLETOVÉ BALENIE

ŠTÝL 1024PRIADZA ČISTÉHO PTFE

100% PTFE opletený metódou vysoko kontrolovanej hustoty (HCD), impregnovaný PTFE disperziou.



Aplikácie

T°C	- 240 ÷ +280			- Silné chemikálie na statických aplikáciách (ventily, brány, kohútiky, kryty, studne) - Silné chemikálie na nízkotlakových odstredivých alebo piestových čerpadlách rýchlost.
Pbar	50	100	500	
V m/s	2	1	1	
pH	0 ÷ 14			



ŠTÝL 1025PTFE PRIADZA PURE FOOD GRADE

100% PTFE opletený metódou High Controlled Density, impregnovaný potravinárskym mazivom. Opletené v čistej miestnosti.



Aplikácie

T°C	- 200 ÷ +280			Chemický, potravinársky a farmaceutický priemysel
Pbar	25	100	-	
v m/s	8	2	-	
pH	0 ÷ 14			



ŠTÝL 1026META-ARAMIDOVÁ PRIADZA

Dlhé meta-aramidové vlákna tkané metódou High Controlled Density, impregnované 40% koloidným PTFE.



Aplikácie

T°C	- 30 ÷ +300			• Ťažké aplikácie • Aplikácie na papier a buničinu vyžadujúce biele obaly bez škvŕn
Pbar	60	80	100	
V m/s	15	5	2	
pH	1 ÷ 13			



ŠTÝL 1027KYNOL® FENOLICKÁ PRIADZA

Phen-Top vlákna tkané metódou High Controlled Density, impregnované koloidným PTFE a syntetickým olejom.



Aplikácie

T°C	- 80 ÷ +260			• Všeobecné aplikácie • Aplikácie na papier a buničinu vyžadujúce biele obaly bez škvŕn
Pbar	30	50	80	
V m/s	25	12	1	
pH	3 ÷ 12			



TYP 1028PRIADZA ČISTÉHO PTFE

100% opletený PTFE s vysokou kontrolovanou hustotou, impregnovaný oloidným PTFE.

				Aplikácie
T°C	- 240 ÷ +280			čerpadlá odstredivky, agitátori, miešadky a reaktory s väčšinou chemikálií
Pbar	25	50	100	
v m/s	8	4	2	
pH	0 ÷ 14			



ŠTÝL 1028XPTFE PRIADZA PRE VYSOKÚ RÝCHLOSŤ

100% čistý expandovaný PTFE so zapuzdrenými mazivami, v súlade s predpismi FDA CFR 177.550.

				Aplikácie
T°C	- 100 ÷ +280			
Pbar	20	30	-	
v m/s	15	2	-	
pH	0 ÷ 14			
Odstredivé čerpadlá a miešadlá v chemickom, farmaceutickom a potravinárskom priemysle odvetvia.				



ŠTÝL 1029PRIADZA RAMIE

Textúrované a upravené rastlinné vlákno, impregnované koloidným PTFE a syntetickým olejom.

				Aplikácie	
T°C	- 30 ÷ +140				
Pbar	20	30	40		- Námorné aplikácie (kormové tubusy a kormidelníci) - Celulóзовý a papierenský priemysel
v m/s	15	6	1		
pH	4 ÷ 11				



ŠTÝL 1037PRIADZA KYNOL®/ARAMID

aramidová štruktúra s fenolovými vystuženými rohmi, impregnáciou z koloidného PTFE a jadrom zo silikónovej gúmy.

				Aplikácie
T°C	- 50°C ÷ +200°C			
Pbar	35	50	100	
v m/s	20	15	2	
pH	2 ÷ 12			
- Čerpadlá, miešadlá a kryštalizátory veľkorozmerný ťažký cukrovarnícky priemysel - Celulóзовý a papierenský priemysel				



PLETOVÉ BALENIE

ŠTÝL 1040 ARAMIDOVÁ PRIADZA

Dlhé aramidové vlákna, impregnované 20% koloidným PTFE a syntetickým olejom.



Aplikácie

T°C	- 100 ÷ +280			• Odstredivé a piestové čerpadlá, ventily, kompenzátory • Voda, para, rozpúšťadlá, kyseliny, stredné/ slabé alkálie, oleje • Námorný priemysel • Celulóзовý a papierenský priemysel
Pbar	50	100	200	
V m/s	20	2	1	
pH	2 ÷ 12			



ŠTÝL 1042 ARAMIDOVÁ PRIADZA S PTFE

Aramidové strižové vlákna, impregnované 25% koloidným PTFE a syntetickým olejom.



Aplikácie

T°C	- 80 ÷ +260			• Čerpadlá, ventily, kompenzátory a piestové čerpadlá • Voda, para, rozpúšťadlá, slabé kyseliny a zásady, ropné deriváty • Chemický, celulózo-papierenský, farmaceutický, potravinársky priemysel a úprava vody
Pbar	30	50	80	
V m/s	20	12	1	
pH	3 ÷ 12			



ŠTÝL 1043 ARAMIDOVÁ PRIADZA S GRAFITOM

Aramidové strižové vlákna, impregnované 25% koloidným grafitom a syntetickým olejom.



Aplikácie

T°C	- 80 ÷ +350			• Aplikácie ťažký do vysoká teplota a tlak • Bonapájacie čerpadlá, parné ventily a posúvače.
Pbar	70	150	300	
V m/s	20	5	2	
pH	2 ÷ 13			



ŠTÝL 1044 ARAMIDOVÁ PRIADZA S PTFE A GRAFITOM

Aramidové vlákna a prepletený PTFE - grafit, impregnovaný koloidným PTFE a syntetický oleja.



Aplikácie

T°C	- 80 ÷ +280			• Odstredivé a piestové čerpadlá • Miešačky a reaktory
Pbar	70	150	300	
V m/s	20	5	2	
pH	2 ÷ 13			



ŠTÝL 1048PRIADZA ČISTÉHO PTFE

Čistá PTFE priadza s rohami vystuženými súvislými aramidovými vláknami, impregnovaná o koloidný PTFE a syntetický olej.

				Aplikácie		
T°C	- 200 ÷ +280			- Odstredivé čerpadlá - mixéry, ventily. - Potravinársky a farmaceutický priemysel		
Pbar	25	300	500			apiesty,
V m/s	10	3	1			chémia
pH	3 ÷ 12					And



ŠTÝL 1050ORIGINÁLNY PTFE-GRAFIT

Expandovaný PTFE s čistou grafitovou disperziou.

				Aplikácie
T°C	- 200 ÷ +280			• Odstredivé čerpadlá, reaktory, miešačky • Ventily, posúvače, kohútiky, kompenzátory • Statické zachytenie takmer všetkých chemikálií
Pbar	50	70	100	
V m/s	25	5	2	
pH	0 ÷ 14			



ŠTÝL 1051HYBRIDNÁ GRAFITOVO-PTFEOVÁ PRIADZA

Expandovaný PTFE s disperziou koloidného grafitu.

				Aplikácie
T°C	- 120 ÷ +250			• Opotrebované hriadele a čerpadlá v zlom stave podmienky • Odstredivé, piestové a piestové čerpadlá • Ventily a statické aplikácie
Pbar	40	60	80	
v m/s	20	4	1	
pH	0 ÷ 14			



ŠTÝL 1055HYBRIDNÁ GRAFITOVO-PTFEOVÁ PRIADZA NA ARAMID

Aramidová podložka obalená PTFE-grafitovým filmom. Vysoký odvod tepla a pevnosť v ťahu.

				Aplikácie	
T°C	- 30 ÷ +260			• Vysokotlakové aplikácie • Opotrebované stromy • Vysokorýchlostné aplikácie	
Pbar	80	100	150		
V m/s	15	4	2		
pH	0 ÷ 14				



PLETOVÉ BALENIE

ŠTÝL 1066 GRAFITOVO-HLINÍKOVÁ PRIADZA

25% antifrikčný kovový olej a 75% expandovaný grafit, impregnované inhibítorom korózie.



Aplikácie

T°C	- 20 ÷ +550			- Aplikácie s nízkymi až strednými otáčkami hriadeľa - Aplikácie vysokoteplotných odstredivých čerpadiel - Ropa, decht, destiláty a nižšie frakcie, teplotnosné kvapaliny, horúci olej - priemysel z cukor, kryštalizátory, farby - Stromy s tvrdosťou > 500° Brinell
Pbar	120	200	300	
V m/s	10	3	1	
pH	3 ÷ 11			



ŠTÝL 1077 PTK 28 PRIADZA S PTFE

textúrované akrylové vlákno, impregnované 40% koloidným PTFE a syntetickým olejom.



Aplikácie

T°C	- 25 ÷ +200			- Všeobecný priemysel - Aplikácie na papier a buničinu vyžadujúce biele obaly bez škvŕn
Pbar	25	40	60	
v m/s	15	3	1	
pH	3 ÷ 12			



ŠTÝL 1077G PTK 28 PRIADZA S GRAFITOM

Textúrované akrylové vlákno, impregnované 30% koloidným grafitom a syntetickým olejom. Vynikajúci odvod tepla oproti štýlu 1077.



Aplikácie

T°C	- 25 ÷ +200			• Všeobecný priemysel
Pbar	25	40	60	
v m/s	15	3	1	
pH	3 ÷ 12			



ŠTÝL 1080 ARAMIDOVÁ A SYNTETICKÁ UHLÍKOVÁ PRIADZA

Predoxidované pletené AN a aramidové vlákna, impregnované 0% koloidným PTFE a syntetickým olejom.



Aplikácie

T°C	- 60 ÷ +260			Bahno, polymerizačné kvapaliny, lepidlá, smola, abrazívne kvapaliny
Pbar	50	70	120	
V m/s	30	10	3	
pH	1 ÷ 13			



ŠTÝL 1099 KOMBIGRAFICKÁ PRIADZA

91% expandovaný grafit obalený okolo 9% syntetického grafitu, impregnovaný nekovovým inhibítorom korózie.

	  			Aplikácie
T°C	- 150 ÷ +650			- Vysokovýkonné čerpadlá a ventily - Vysoká teplota / vysoký tlak - Vysokorýchlostné aplikácie - Abrazívne a silné chemikálie
Pbar	30*	80*	120*	
V m/s	35	3	1	
pH	0 ÷ 14			
* s antiextrúznymi krúžkami				



ŠTÝL 1099R KOMBIGRAFICKÁ PRIADZA (VYSTUŽENÁ)

93% expandovaný grafit obalený okolo 7% drôtu zo zliatiny Inconel, impregnovaný nekovovým inhibítorom korózie

	  			Aplikácie
T°C	- 150 ÷ +550			- Vysokoteplotné / vysokotlakové čerpadlá a ventily - Vysokorýchlostné aplikácie - Abrazívne a silné chemikálie.
Pbar	-	-	300	
V m/s	-	-	2	
pH	0 ÷ 14			



ŠTÝL 1111 INCOGRAPH PRIADZA

85% expandovaný grafit obalený okolo 15% drôtu zo zliatiny Inconel, impregnovaný nekovovým inhibítorom korózie

	  			Aplikácie	
T°C	- 150 ÷ +650			- Parné ventily, sadze, dúchadlá Z - brány	
Pbar	-	-	300		
V m/s	-	-	2		
pH	0 ÷ 14				



ŠTÝL 1300 NESPIEVANÝ PTFE

Čistá nespekaná PTFE priadza so špeciálnymi mazivami, jej mäkkosť znižuje trenie hriadeľa a umožňuje vysoký stupeň tvarovateľnosti. Dostupné s pridanou grafitovou disperziou (Style 1301).

	  			Aplikácie
T°C	- 58 ÷ +500			Kyseliny a zásady, oleje, plyny, rozpúšťadlá, para na odstredivých čerpadlách, miešadlách a miešadlách.
Pbar	10	-	-	
V m/s	10	-	-	
pH	0 ÷ 14			



ULTRASEAL

ULTRASEAL® je revolučný nový rad tesniacich materiálov vyrobených z ultračistého PTFE, upraveného tak, aby bol elastický, odolný a s viacsmernou mikroštruktúrou.

Pomocou vhodných procesov sa potom pripravuje v rôznych konfiguráciách, aby bolo možné pokryť prakticky všetky priemyselné odvetvia. Charakteristické pre všetky typy sú takmer absolútna chemická odolnosť, dokonalá flexibilita, absencia studeného toku, vysoká stlačiteľnosť.

Charakteristika

- 100% čistý PTFE
- Vynikajúca nosnosť
- Dokonalá flexibilita
- Vysoká stlačiteľnosť
- Odolnosť proti prúdeniu za studena
- Kompletná chemická odolnosť
- Nekontaminujúce
- Vhodné pre priamy kontakt s potravinami (FDA 21 CFR 177.1550)
- Prevádzkové tlaky od vákuua do 220 barov
- Teploty -240°C ÷ +280°C
- Jednoduché rezanie a inštalácia
- Použiteľné aj na nedokonalé povrchy



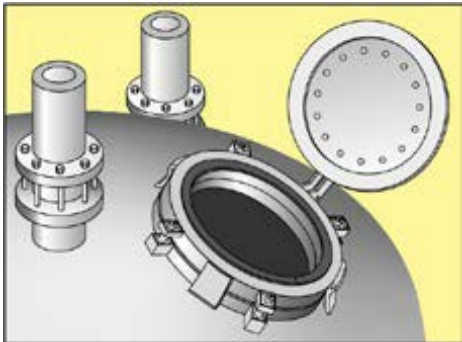
ULTRASEÁLNY GRAF

Samomodelovacie páskové tesnenie špeciálne navrhnuté pre spojky s vysokým upínacím zaťažením a vysokými teplotami. Vďaka vysokému percentu čistého grafitu stabilizovaného v mikroporéznom expandovaného PTFE je tento materiál schopný veľmi efektívne rozptyľovať teplo bez straty objemu alebo hustoty. Je preto obzvlášť vhodný pre šachty, dymovody, rukoväte a všeobecne vo všetkých aplikáciách, kde sa vyžaduje väčšia rozmerová stálosť v porovnaní s klasickým ULTRASEAL®.

Charakteristika	Typické aplikácie
• Jednoduchá inštalácia • Samolepiace • Jednoduché odstránenie • Aj na nepravidelné povrchy • Vysoká stlačiteľnosť • Pre vysoké teploty • Odoláva vysokým upínacím zaťaženiam • Bezpečné držanie s minimálnym utiahnutím skrutiek • Registrácia už nie je potrebná • Pre tlaky do 200 barov • Nestarne • Žiadny odpad • Žiadna strata času rezaním tesnení • Zníženie skladových zásob • Neobmedzené trvanie	• Mužské kroky • Ruka prechádza • Dymovody • Prírubby parného potrubia



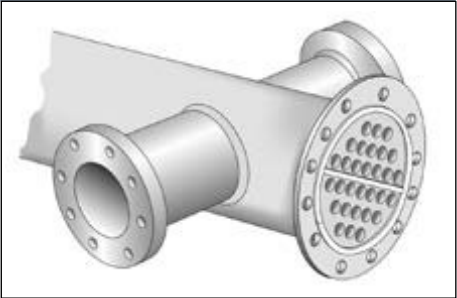
Dostupné veľkosti		kód
mm 14 × 5	mt.10	7021410
17 × 6 mm	mt. 10	7021710
20 × 7 mm	mt. 10	7022010



POZOR! Je nevyhnutné, aby pred dosiahnutím parnej fázy boli skrutky niekoľkokrát skontrolované a v prípade potreby upravené.

ULTRASEAL HD

Samotvarovacie páskové tesnenie špeciálne navrhnuté pre veľké spojky s vysokým upínacím zaťažením.
Mikroporézna štruktúra tohto materiálu a bola vyrobená extrémne hustá, takže sa nevytláča ani netečie, ani keď je vystavený silnému napätiu.
Špecifická oblasť použitia A to výmenníkov tepla vďaka zníženému koeficientu tepelnej rozťažnosti, ktorý umožňuje dobrú prevádzku aj pri nepretržitých zmenách teploty.



Charakteristika	Typické aplikácie	Dostupné veľkosti		kód
- Vysoká hustota - Jednoduchá inštalácia - Samolepiace - Jednoduché odstránenie - Aj na nepravidelné povrchy - Vysoká stlačiteľnosť - Bezpečné držanie s minimálnym utiahnutím skrutiek - Registrácia už nie je potrebná - Pre tlaky do 200 barov - Nestarne - Žiadny odpad - Žiadna strata času rezaním tesnení - Zníženie skladových zásob - Neobmedzené trvanie - Nízky koeficient tepelnej rozťažnosti	- Kryty výmenníkov tepla - Úzke tesniace plochy vo všeobecnosti	6 x 4,5 mm	25. mt	7010625
		mm 10 x 5	mt. 10	7011010
		mm 10 x 5	mt. 25	7011025
		17 x 6 mm	mt. 10	7011710

POZOR! Je nevyhnutné, aby pred dosiahnutím parnej fázy boli skrutky niekoľkokrát skontrolované a v prípade potreby upravené.

ULTRASEAL TP

Samotvarovacia tesniaca páska vyrobená zo 100% čistého viacsmerného mikroporézneho PTFE.
Je vybavený extrémne vysokou pevnosťou v ťahu a dá sa ľahko aplikovať na všetky povrchy, kde sa vyžaduje bezpečné a dlhotrvajúce držanie.
Má samolepiaci povrch, ktorý uľahčuje montáž a je k dispozícii v rôznych veľkostiach pre povrchy všetkých veľkostí.



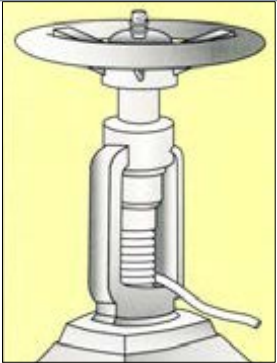
Charakteristika	Typické aplikácie	Dostupné veľkosti		odice	Dostupné veľkosti		kód
- Jednoduchá inštalácia - Samolepiace - Jednoduché odstránenie - Aj na nepravidelné povrchy - Vysoká stlačiteľnosť - Bezpečné držanie s minimálnym utiahnutím skrutiek - Registrácia už nie je potrebná - Pre tlaky do 200 barov - Nestarne - Žiadny odpad - Žiadna strata času rezaním tesnení - Zníženie skladových zásob - Neobmedzené trvanie	- Príruba - Krby - Telesá čerpadiel - Keramické spoje - Ventilačné kanály - Kryty redukcie	mm 3,0 x 1,5	25. mt	000325	mm 14 x 5,0	mt. 10	7001410
		mm 5,0 x 2,0	mt. 25	000525	mm 14 x 5,0	mt. 25	7001425
		mm 7,0 x 2,5	mt. 25	000725	mm 17 x 6,0	mt. 10	7001710
		mm 10 x 3,0	mt. 10	001010	mm 17 x 6,0	mt. 25	7001725
		mm 10 x 3,0	mt. 25	001025	mm 20 x 7,0	mt. 5	7002005
		mm 12 x 4,0	mt. 25	001225	mm 20 x 7,0	mt. 25	7002025



ULTRALON S

ULTRASEAL® samotvarované tesnenie s kruhovým prierezom z čistého expandovaného viacsmerného PTFE. Navrhnuté a vyrobené špeciálne pre kohútiky, ventily a posúvače ako „tesnenie v reálnom čase“, okamžite dostupné, bez obmedzenia veľkosti, použiteľné aj na zariadeniach v zlom stave alebo na systémoch vyrobených z jemných materiálov, ako je keramika alebo sklo.

Extrémne jednoduché a rýchle použitie umožňuje enormnú úsporu času a materiálov.

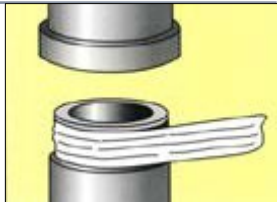


Charakteristika	Typické aplikácie
- Jednoduchá inštalácia a odstránenie - Aj na nepravidelné povrchy - Vysoká stlačiteľnosť - Bezpečné držanie s minimálnym utiahnutím - Prevádzkové tlaky do 200 barov Bez odpadu - Neobmedzené trvanie	- Ventily - Rolety - Kohútiky

Dostupné veľkosti		kód	Dostupné veľkosti		kód
mm 3	mt. 50	7160350	mm 10	mt. 10	7161010
mm 4	mt. 40	7160440	mm 12	mt. 10	7161210
mm 6	mt. 25	7160625	mm 14	mt. 10	7161410
mm 7	mt. 25	7160725	mm 16	mt. 10	7161610
mm 8	mt. 25	7160825			

ULTRATAPE S+ULTRATAPE MUDr+ULTRATAPE HD

Páskové tesnenia z čistého expandovaného viacsmerného PTFE. Vďaka svojej špeciálnej štruktúre úplne vyplní priestory medzi závitmi a zaisťuje bezpečnejšie utesnenie aj v prítomnosti teplotných zmien a agresívnych chemikálií. Zvlášť vhodné pre veľké alebo poškodené závit, kde by sa tradičné pásy nenávratne rozdrvili a prerezali. Nepostrádateľný pre závit z nehrdzavejúcej ocele, kde zvyčajne špičky závitov prerezávajú vlákna tradičných pásov a bránia dobrému utesneniu.



Charakteristika	Dostupné veľkosti		kód
- Vynikajúca nosnosť - Vynikajúca flexibilita - Vysoká stlačiteľnosť - Kompletná chemická odolnosť - Nekontaminujúce - Môže byť použitý v priamom kontakte s potravinami - Teploty od -240°C + +280°C - Pre veľké filety alebo filety z nehrdzavejúcej ocele	ULTRATAPE S	mm 0,20 × 12 mt.15	7131320
	ULTRATAPE S	mm 0,20 × 19 mt.15	7131321
	ULTRATAPE MUDr	mm 12,7 mt.12	7131311
	ULTRATAPE HD	mm 12,7 mt.12	7131312



SYSTÉM NULOVÝCH STRÁT *Prehľad*

The systém nulovej straty ponúka rôzne vlákna, ktoré nahrádzajú pletené tesnenie v upchávke.

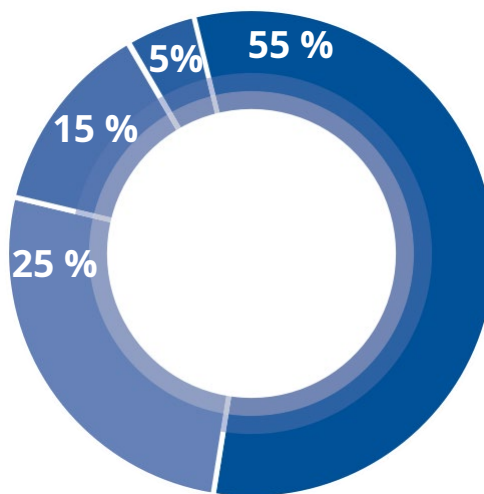
Tento materiál rovnomerne obklopuje hriadeľ a funguje ako mazaná zátka a určuje tlakové body. Zabezpečuje minimálne trenie, predlžuje životnosť kompasu a zaisťuje výraznú úsporu energie.

Systém nulovej straty je dostupný v rôznych syntetických vláknach, zmiešaných s tixotropnými mazivami.

Ošetrené prítlak na zabezpečenie rovnomernosti disperzie.

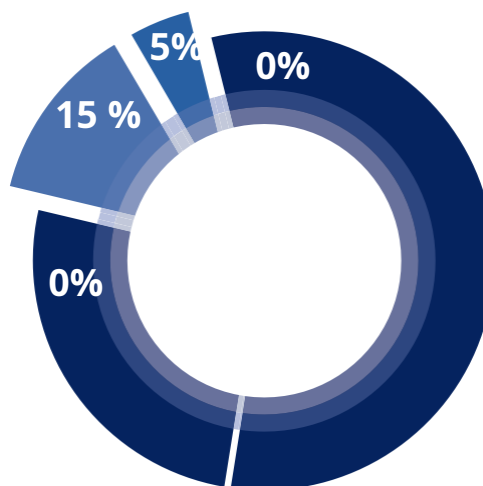
PREVÁDZKOVÉ NÁKLADY SPLETOVANÝCH OBALOV

55 %	Strata výroby v dôsledku prestojov stroja
25 %	Náklady na stratenú kvapalinu
15 %	Cena práce
5 %	Náklady na nákup balenia



PREVÁDZKOVÉ NÁKLADY SO SYSTÉMOM S NULOVÝMI STRATAMI

0%	Strata výroby v dôsledku prestojov stroja
0%	Náklady na stratenú kvapalinu
15 %	Cena práce
5%	Náklady na nákup balenia



SYSTÉM NULOVÝCH STRÁT

PLETOVÉ BALENIE



Pre mazanie je potrebná strata tekutín. Optimálna rýchlosť je vo všeobecnosti 30 až 50 kvapiek za minútu, čo môže znamenať ročnú stratu viac ako 1200 litrov produktu



Balenie vyžaduje častú výmenu, čo spôsobuje prestoje stroja a výrobné straty



Chladenie pomocou lucernových krúžkov spotrebuje veľké množstvo vody. Stlačenie obalu znižuje jeho účinnosť.



Aby sa zabezpečila rýchla výmena, každá veľkosť balenia používaná v závode musí mať k dispozícii primerané zásoby. Špičkový dopyt po danej veľkosti môže spôsobiť prestoje, ak na sklade nie je dostatok balenia.



Trenie, najmä s tvrdšími vláknami potrebnými pre abrazívne kvapaliny, spôsobuje veľmi vysokú absorpciu energie a rýchle opotrebovanie kompasu.

SYSTÉM NULOVÝCH STRÁT



Pri správnej aplikácii a pri optimálnych mechanických podmienkach môže strata dosiahnuť nulu.



Po prvej aplikácii nie je potrebná žiadna výmena. Systém Zero Loss sa dopĺňa bez zastavenia stroja a nevymieňa sa.



Nevyžaduje sa žiadne chladenie ani preplachovanie.

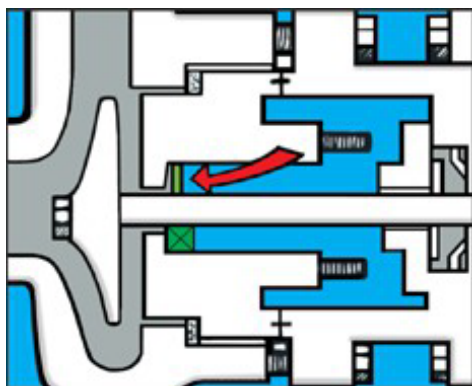


Rovnakú zásobu možno použiť pre VŠETKY veľkosti upchávok v závode. Množstvo materiálu na sklade na obsluhu všetkých zariadení v továrni je výrazne znížené. Kontrola zásob je jednoduchá, prudký nárast dopytu je nepravdepodobný, keďže SPZ sa dopĺňa pomaly a nedochádza k žiadnym náhlým spotrebám.

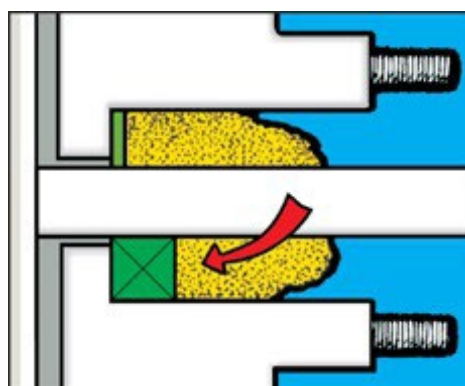


Hoci trenie o puzdro zostáva, samomazacie vlákna ho znižujú na malý zlomok toho, čo zvyčajne vytvára pletená upchávka.

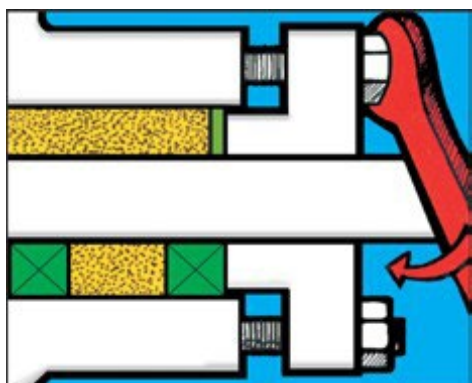
AKO TO FUNGUJE:



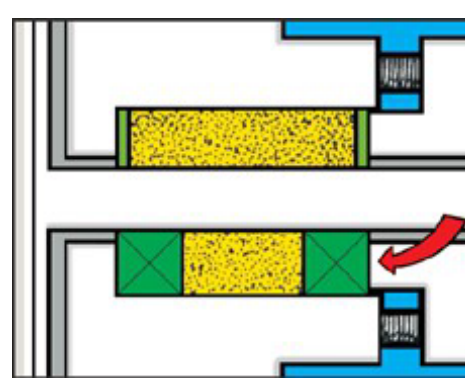
1 Nainštalujte antiextrúzný krúžok zo spleteného tesnenia alebo pevného PTFE.



2 Rukou naplňte upchávku zmesou a pomocou upchávky zhutnite.



3 Nainštalujte krúžok zo spletenej antiextrúznej upchávky alebo pevnú PTFE podložku na stranu tesniacej upchávky a „utesnite“ ju s upchávkou.



4 Utiahnite skrutky, aby sa zmes stlačila, a spustite čerpadlo/ventil.

SYSTÉM NULOVÝCH STRÁT

ŠTÝL JEDNA^{PTFE + GRAFIT}

Skladá sa z expandovaného PTFE s čistým grafitom, lubrikantov, tixotropných gélov a aditív na odvádzanie tepla. Používa sa namiesto tradičného balenia, eliminuje alebo znižuje takmer nulové straty. Chemicky inertný (pH 0 ÷ 14) umožňuje šandardizáciu celého systému.

			
T°C	- 80 ÷ +280		
Pbar	20	35	70
V m/s	20	8	4
pH	0 ÷ 14		
Vol	615 cm³/Kg		



ŠTÝL DRUHÝ^{ARAMIDOVÉ VLÁKNA}

Vyrobené z čistých para-aramidových vlákien Twaron®, tixotropných gélov a bezfarebných inertných lubrikantov. Nefarbí ani nefarbí. Ideálne na použitie v papierňach aj na abrazívne kvapaliny. Výhodne sa používa na čerpadlách na vodu, morskú vodu a odpadovú vodu.

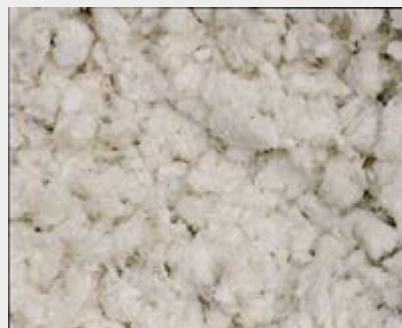
			
T°C	- 35 ÷ +260		
Pbar	25	40	80
V m/s	18	4	2
pH	2 ÷ 13		
Vol	830 cm³/Kg		



ŠTÝL PÄŤ^{PTFE VLÁKNA}

Skladá sa z čistých PTFE vlákien, textúrovaných a prerovnaných, s veľmi vysokým výkonom. Vhodné aj pre priamy styk s potravinami. Pre svoju chemickú zotrvačnosť a bielu farbu je vhodný aj pre náročné aplikácie v chemickom a farmaceutickom priemysle.

			
T°C	- 80 ÷ +260		
Pbar	20	30	60
V m/s	8	3	1
pH	0 ÷ 14		
Vol	640 cm³/Kg		



ŠTÝL SEDEMEXPANDOVANÝ GRAFIT

Vyrobené zo 100% čistých expandovaných grafitových vlákien, určené na použitie v kritických teplotných a tlakových situáciách. Ideálne pre parné ventily, napájacie čerpadlá kotlov, čerpadlá diatermického oleja.

			
T°C	- 30 ÷ +600		
Pbar	40	70	90
V m/s	25	5	2
pH	0 ÷ 14		
Vol	710 cm³/Kg		

ŠTÝL TF350RAW PTFE

Skladá sa z čistých PTFE vlákien, expandovaných PTFE mikrogulôčok a syntetických lubrikantov. Môže sa použiť ako tesnenie s „nulovým únikom“ na ventiloch, čerpadlách a mixéroch s obvodovou rýchlosťou nepresahujúcou 8 m/s. Dá sa s výhodou použiť aj v kryogénnych aplikáciách a do maximálnej teploty 26°C na prakticky všetky kvapaliny, aj agresívne.

			
T°C	- 40 ÷ +260		
Pbar	20	30	60
V m/s	8	3	1
pH	0 ÷ 14		
Vol	610 cm³/Kg		

ŠTÝL P99 G - P99GPARAMID + GRAFIT

Zmes čistých panenských vlákien Twaron®, expandovaného minerálneho grafitu a špeciálnych tepelne odolných tixotropných mazív. Dostupné vo verzii GP s kovovými mikrogulôčkami proti treniu pre aplikácie na opotrebované hriadele a čerpadlá v zlých mechanických podmienkach.

			
T°C	- 20 ÷ +300		
Pbar	30	50	80
V m/s	20	5	1
pH	1 ÷ 13		
Vol	620 cm³/Kg		



PLOCHÉ TESNENIA - *Prehľad*

PLOCHÉ TESNENIA - POKYNY:

- Limity tlaku a teploty sú orientačné a nikdy by sa nemali kombinovať pri ich maximálnej hodnote. Stlačenie
- povrchu by nikdy nemalo prekročiť maximálny tlak každého materiálu.
- Povrch, ktorý sa má tmeliť, musí byť bez jamiek, rovný, hladký, bez nečistôt alebo zvyškov starých tesnení. Paralelné
- príruby sú nevyhnutnou podmienkou, aby sa zabránilo predčasnému zlyhaniu tesnenia.
- Počas kompresie sa dôrazne odporúča použiť momentový kľúč.
- Na tesnenia by sa nemal používať žiadny nelepivý prostriedok. Všetky tesnenia sú
- vopred ošetrené antiadhéznym prostriedkom a nevyžadujú žiadnu dodatočnú ochranu.



t & t

MAX. TEPLOTA	550 °C	550 °C	550 °C	550 °C	280 °C	250 °C	300 °C	200 °C	260 °C	260 °C	260 °C
ŠTÝL	3000	3001	3002	3004	4005	4205	4400	5005	6000	6011	6050
VZDUCH do 95 °C	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
VODÍK	○	○	○	○	/	/	/	●	○	○	○
ZEMNÝ PLYN	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
NÍZKA PARA TLAK	○	○	○	○	●	●	○	/	○	●	●
NASÝTENÁ PARA	○	○	○	○	/	/	●	/	/	/	/
PARA PREHRIATENÝ	○	○	○	○	/	/	/	/	/	/	/
DIATERMICKÝ OLEJ	○	○	○	○	●	/	○	/	○	●	●
VODOPÁD	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
PREHRIATENÁ VODA	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
AMONIAK	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
MIERNA ALKALIS	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○
SILNÝ ALKÁLIS	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
MÄRNÉ KYSELINY	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○
SILNÉ KYSELINY	●	○	●	●	○	○	○	○	○	○	○
ROPNÉ ROZPÚŠŤADLÁ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ROZPÚŠŤADLÁ NIE AROMATIKY	○	○	○	○	○	○	○	/	○	○	○
CHLÓROVANÉ ROZPÚŠŤADLÁ	○	○	○	○	/	/	/	/	○	○	○
FARBY	○	○	○	○	/	/	●	●	○	○	○
KÉTONY	○	○	○	○	/	/	/	/	○	○	○
PALIVÁ	○	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○
FREÓN	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
HYDRAULICKÉ OLEJE	○	○	○	○	●	●	○	●	○	○	○
JADROVÉ ELEKTRÁRNE	/	○	/	/	/	/	/	/	○	○	○
ŠTANDARBY FDA	/	○	/	/	○	○	/	/	○	○	○
○ Odporúčané ● Hodnotiť opatrne / Nevhodné											
Pre iné aplikácie nás prosím kontaktujte											

ŠTÝL 3000

Statická tesniaca doska z čistého grafitu, vystužená stredovou mikrolamináciou z ocele AISI 316. Neobsahuje žiadne spojivo. Dá sa použiť prakticky vo všetkých aplikáciách, dokonca aj v tých najnáročnejších. Odoláva extrémnym teplotám. Nelepí sa a nepodlieha javom starnutia. Zvlášť vhodné pre príruby s nízkym povrchovým tlakom a náročnými montážnymi podmienkami.

Technické údaje

Maximálny tlak	130 barov
Max. Teplota	550 °C
P × T faktor	maximálne 30 000
Farba	Čierna

ŠTÝL 3001

Statická tesniaca doska z čistého expandovaného minerálneho grafitu, vystužená mikrolaminátom z AISI 316 s diamantovou štruktúrou. Neobsahuje žiadne spojivo. Dá sa použiť pre všetky aplikácie, aj tie najnáročnejšie. Odoláva vysokým teplotám a tlakom.

Nelepí sa a nepodlieha javom starnutia. Odolné voči tepelným šokom, žiadne tečenie za tepla alebo za studena, s anorganickým inhibítorom korózie a úpravou proti poškrabaniu.

Technické údaje

Maximálny tlak	130 barov
Max. Teplota	550 °C
P × T faktor	maximálne 40 000
Farba	Čierna

ŠTÝL 3002

Statická tesniaca doska z čistého grafitu, vystužená stredovou mikrosietkou z ocele AISI 316. Neobsahuje žiadne spojivo. Dá sa použiť prakticky na všetky aplikácie, aj tie najnáročnejšie. Odoláva extrémnym teplotám. Nelepí sa a nepodlieha javom starnutia. Zvlášť vhodné pre príruby s nízkym povrchovým tlakom a náročnými montážnymi podmienkami. Zvlášť vhodné na sériové rezanie tesnení vďaka extrémnej ľahkosti, s ktorou sa dá vysekávať.

Technické údaje

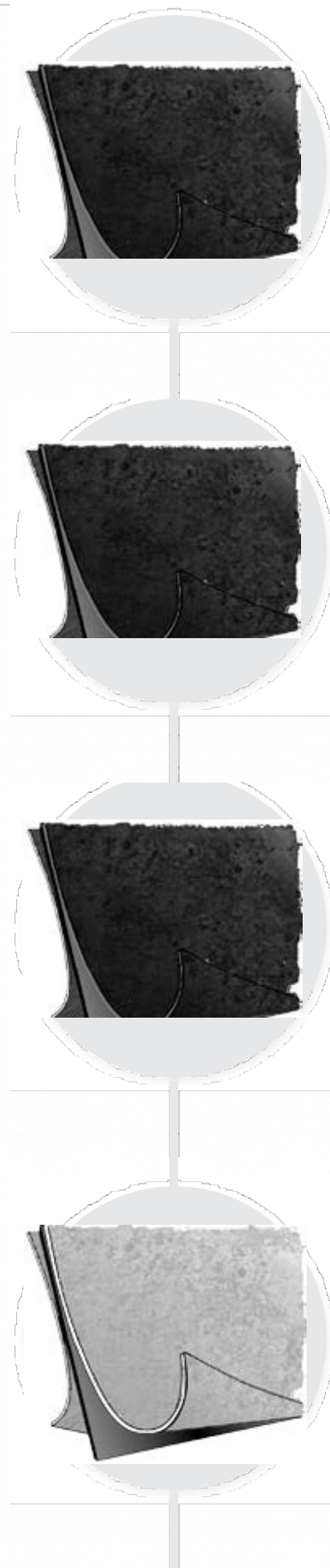
Maximálny tlak	130 barov
Max. Teplota	550 °C
P × T faktor	maximálne 30 000
Farba	Čierna

ŠTÝL 3004

Statická tesniaca doska so sendvičovou štruktúrou, vyrobená s centrálnym jadrom z čistého expandovaného minerálneho grafitu a vonkajšou časťou z hliníkovej mikrolaminy. Predstavuje najnovšiu inováciu v oblasti plochých tesnení, riešiacu všetky problémy súvisiace s použitím čistého grafitu. Dá sa s ním ľahko manipulovať a rezať.

Technické údaje

Maximálny tlak	80 barov
Max. Teplota	550 °C
P × T faktor	maximálne 24 000
Farba	Strieborná



PLOCHÉ TESNENIA

ŠTÝL 4005

Statická tesniaca doska vyrobená z aramidových vlákien, vlákien Rockwool a špeciálnych elastomérnych spojív. Vyznačuje sa veľmi vysokou odolnosťou voči tlaku a teplote, pružnosťou a stlačiteľnosťou. Vždy zostáva elastický a vďaka špeciálnej povrchovej úprave sa nelepí na kovové povrchy.

Technické údaje

Maximálny tlak	100 barov
Max. Teplota	300 °C
P × T faktor	21 000
Farba	Zelená

ŠTÝL 4205

Tesnenie Style 4205 je vyrobené zo syntetických a aramidových vlákien spojených nitrilovou gumou. Úplne bez sklenených a keramických vlákien. Plech vhodný na univerzálne použitie pri stredne vysokých teplotách, odolný voči širokému spektru produktov ako sú: oleje, benzín, voda, horúca voda, nízkotlaková para, niektoré chemikálie, rozpúšťadlá a plyny. Vďaka vynikajúcemu pomeru cena/výkon a vysokej hodnote odolnosti voči namáhaniu je ideálny na všeobecné použitie v stredne vysokých teplotách a tlakových podmienkach a je tiež ľahko spracovateľný.

Technické údaje

Maximálny tlak	100 barov
Max. Teplota	300 °C
P × T faktor	21 000
Farba	Modrá

ŠTÝL 4400 XP

Plech na ploché tesnenia vyrobený inovatívnym systémom, ktorý spevňuje grafit aramidovými vláknami s použitím nízkeho percenta spojiva. Vzhľadom na vysokú mechanickú odolnosť a vysokú flexibilitu už nie je potrebné použitie vnútorných kovových výstuh. Tiež sa s ním ľahko manipuluje a pracuje. Ideálne sa používa v extrémne náročných aplikáciách pri vysokých teplotách a vysokých tlakoch.

Technické údaje

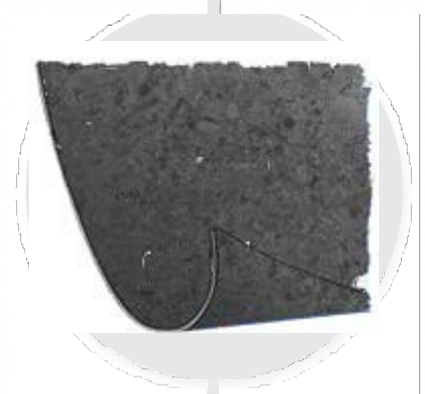
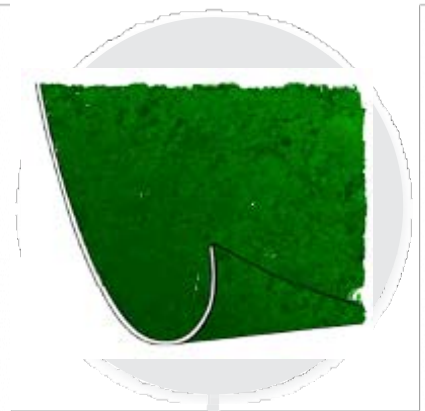
Maximálny tlak	105 barov
Max. Teplota	350 °C
P × T faktor	maximálne 25 000
Farba	Šedo-čierna

ŠTÝL 5005

Plochá tesniaca doska bez obsahu azbestu, získaná kombináciou aramidových vlákien, inertných minerálnych vlákien, PTFE a syntetických spojív s vysokou chemickou odolnosťou. Spája v sebe vynikajúcu odolnosť voči chemikáliám s elasticitou a stlačiteľnosťou. Nelepí sa na povrchy vďaka povrchovej úprave.

Technické údaje

Maximálny tlak	50 barov
Max. Teplota	200 °C
P × T faktor	maximálne 6000
Farba	Slonovina



ŠTÝL 6000

Plochá tesniaca doska bez obsahu azbestu, získaná kombináciou aramidových vlákien, inertných minerálnych vlákien, PTFE a syntetických spojív s vysokou chemickou odolnosťou. Spája v sebe vynikajúcu odolnosť voči chemikáliám s elasticitou a stlačiteľnosťou. Nelepí sa na povrchy vďaka povrchovej úprave.

Technické údaje

Maximálny tlak	250 barov
Max. Teplota	260 °C
P × T faktor	maximálne 20 000
Farba	Biela

ŠTÝL 6011

Plochá tesniaca doska vyrobená z biaxiálnych plnív na báze PTFE a oxidu kremičitého, použiteľná v širokej škále aplikácií vyžadujúcich maximálnu odolnosť voči chemikáliám (pH 0÷14), kombinovanú s vysokou mechanickou odolnosťou. Použiteľný na silné kyseliny (okrem kyseliny fluorovodíkovej), alkálie, rozpúšťadlá, uhľovodíky, chlór, paru a vodu. Má veľmi nízku priepustnosť pre plyny, vysokú odolnosť proti „tečeniu“ a „teku za studena“ v porovnaní s konvenčným PTFE a vynikajúcu ľahkosť rezania.

Technické údaje

Maximálny tlak	85 barov
Max. Teplota	260 °C
P × T faktor	maximálne 14 000
Farba	Oranžová

ŠTÝL 6050

Plochá tesniaca doska vyrobená z biaxiálneho PTFE, plnív síranu bárnateho a špeciálnych anorganických mikrogulôčok. Vyvinuté pre nízke upínacie sily na sklenených, keramických, poplastovaných alebo deformovaných prírubách. Vhodné pre širokú škálu aplikácií, kde sa vyžaduje maximálna odolnosť voči chemikáliám (pH 0 : 14) okrem roztavených alkalických kovov, fluóru a kyseliny fluorovodíkovej, v kombinácii s vysokou mechanickou pevnosťou.

Vyznačuje sa veľmi nízkou priepustnosťou pre plyny, vysokou odolnosťou proti praskaniu a tečeniu za studena v porovnaní s konvenčným PTFE, vynikajúcou ľahkosťou rezania.

Technické údaje

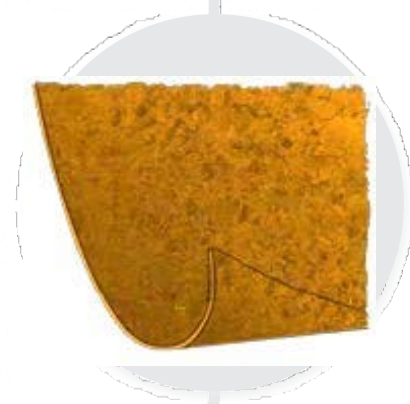
Maximálny tlak	85 barov
Max. Teplota	260 °C
P × T faktor	maximálne 16 000
Farba	Nebeská modrá

STYLE 8001 ULTRATHERM

Style 8001 Ultratherm je inovatívny tesniaci materiál bez akýchkoľvek gumových spojív, grafitu alebo syntetických vlákien, vyrobený iba z čistého sľudového flogopitu laminovaného a vystuženého ocelou 316 v tvare diamantu. Dokonale odolný voči poškriabaniu a hrubému zaobchádzaniu. Ponúka veľké výhody vo vysokoteplotných prírubách výmenníkov tepla, skrinách plynových turbín a vysokoteplotných potrubí v elektrárňach, oceliarnach a iných kritických aplikáciách.

Technické údaje

Maximálny tlak	150 barov
Max. Teplota	950 °C/1100 °C
P × T faktor	55 000
Farba	Svetlo hnedá



OPRAVA A ÚDRŽBA



PÁSKY NA OPRAVU POTRUBÍ

SEAL-TEX

Je to rýchlomtvrdnúca páska na opravy potrubí

- Za 20 minút
- S prácou len jednej osoby
- S minimálnymi nákladmi
- Bez vyprázdnenia liniek

S trochou impregnácie vodou, ktorá sa používa ako katalyzátor, môže rýchlomtvrdnúca páska dosiahnuť a80 Tvrdosť Shore po 10-15 minútach kontaktu s vlhkosťou. Možno aplikovať na netesné potrubia alebo skorodované povrchy.

PáskaSEAL-TEXznesie kontakt s rôznymi tekutinamiako je ropa, kyselina sírová (>10%), lúh sodný, para a mnohé iné.

Seal-Tex jeOficiálne certifikovaný ASME PCC-2/2008na opravu zariadení a potrubí pod tlakom

Technické údaje	
Tlak v potrubí bez GF-HD	30 barov
Tlak v potrubí s GF-HD	50 barov
Pevnosť v ohybe	ASTDM D709 111 N/mm štvorcových
Pevnosť v ťahu	ASTDM D638 172 N/mm štvorcových
Sila kompresie	ASTDM D695 180 N/mm štvorcových
Jednorazová priľnavosť	19 N/mm štvorcových
Dielektrická pevnosť	16KV/mm
Trvalá teplotná odolnosť	120°C - verzia „XT“ do 500°C
Maximálna teplotná odolnosť	190°C - verzia „XT“ do 550°C
Chemická odolnosť	Voda, slaná voda, ropa, zriedené kyseliny a zásady
Čas použiteľnosti	@20 °C: 3 roky



SEAL TEX XT páska s vysokou teplotou

Trvalá odolnosť: do 500°C Krátkodobá odolnosť: do 550°C

PÁSKY NA OPRAVU POTRUBÍ

SEBA-UZÁVER SAMOTUHNÚCA PÁSKA

SEBA PEČANIE je to **asamotvrdnúca páska** vyrobené zo silikónovej gumy vhodné na okamžitú aplikáciu pred použitím pásy **SEBA PEČANIE** alebo ako v menej náročných aplikáciách. Pevný obal okolo presakujúceho potrubia umožňuje jednoduchšiu a rýchlejšiu opravu vďaka samozlepovacím vlastnostiam gumy. V spojení je možné použiť drevený klin alebo skrutku **SEBA PEČANIE** pre väčšie otvory.

Technické údaje

Farba	Modrá
Odolný voči	Ropa, voda, ozón a väčšina chemikálií
Maximálna teplota	260 °C
Aplikácie	Izolácia náradia, ochrana káblov a elektrických koncoviek, izolácia špirál v motoroch a generátoroch, ochrana elektrických spojov, oprava potrubí



PRÍRUBOVÉ TESNENIE KRYCIA PÁSKA PRÍRUBY

PRÍRUBOVÉ TESNENIE je to **arevolučný systém výmeny krytov prírub** v širokej škále aplikácií, čím sa eliminuje potreba udržiavať veľké zásoby rôznych veľkostí pre rôzne veľkosti prírub.

Technické údaje

Farba	Šedá
Odolný voči	Oleje, voda, ozón, väčšina chemikálií
Maximálna teplota	260 °C
Aplikácie	Zabránenie škodlivému rozstrekovaniu a tvorbe hmyz z chybných spojov potrubí



GF - HD SKLOlaminátový tmel (VYSKÁ HUSTOTA)

Vopred **nadávovaná zlúčenina molekulárneho polyméru** novej koncepcie, na báze mikročastíc skleneného vlákna, vytvorených priamym vložením katalyzátora do molekulárnej matrice a tým vytvorením tyčinky, ktorá po narezaní na požadovanú veľkosť a manipulácii s prstami umožňuje získať **pasta, ktorá za pár minút dokonale stuhne**.

Možno použiť na opravu a rekonštrukciu syntetických dielov, s výnimkou polyalfaolefínov a fluórovaných dielov, a na prevádzky **Oprava pod vodou alebo vo vlhkom prostredí** kovových častí, kde normálne polyméry nemôžu pôsobiť.

Technické údaje

Doba spracovateľnosti pri 20°C	20 minút
Špecifická hmotnosť	2,45 g/cm³
Čas polymerizácie	min 1 hodina - max 24 hodín
Prevádzková teplota	- 35°C ÷ +120°C



ÚNIK-3 TESNIACA PASTA ONLINE

Tesniaca pasta LEAK-3 je to **arevolučná zlúčenina schopná znížiť alebo úplne eliminovať straty tekutín** veľmi jednoduchým gestom.

Technické údaje

Farba	Tmavý jantár
Odolný voči	Voda, uhľovodíky
Maximálna teplota	70 °C
Aplikácie	Nízkotlakové tesnenie úniku; Hydroizolácia povrchu.



PRODUKTY TECHNICKEJ ÚDRŽBY *Prehľad*

Nezáleží na tom, koľko stojí mazivo alebo čistič. Záleží na tom, koľko ročne miniete na lubrikanty alebo čistiace prostriedky, aby ste dosiahli rovnaký výsledok.

Svet chemikálií pre priemyselné aplikácie je zdanlivo nekonečný. Sortiment zahŕňa rôzne kombinácie účinnosti, pohodlia, vplyvu na životné prostredie a bezpečnosti obsluhy.

Vždy sme podporovali kultúru **produktívna údržba** pomocou high-tech chemických produktov, zameraných pri dosiahnutí najvyššieho stupňa účinnosti bez toho, aby bol ohrozený ich vplyv na životné prostredie resp. o operátoroch.

To, čím vynikáme na trhu, je široká škála produktov, ktoré môžu **dramaticky znížiť náklady na údržbu v každodenných priemyselných prevádzkach a zároveň zlepšiť pracovné podmienky pre zainteresovaných ľudí**. Filozofia formulácie našich produktov je: čím lepší je produkt, tým menej aplikácií je potrebných na dosiahnutie zamýšľaného účelu. Menej aplikácií znamená nižšiu spotrebu produktu, menšie znečistenie, menej odpadu a menej práce.

Zamerali sme sa na **alternatívy s nízkym dopadom na životné prostredie** od svojho založenia pred desiatkami rokov, keď boli environmentálne predpisy ešte veľmi laxné. So sprísnenými predpismi sa potreba optimalizovať náklady na údržbu stáva dôležitejšou, aby sa kompenzovali znížené marže na rôznych trhoch. Používanie čistých, nákladovo efektívnych produktov na údržbu je najlepší spôsob, ako vytvoriť hodnotu a zároveň znížiť celkový vplyv prevádzky na životné prostredie.



ŠPECIÁLNE PRODUKTY

REZNÝ OLEJ

Vysoko mazacia a chladiaca kvapalina pre ľahké rezanie, vrtanie, závitovanie a všeobecné obrábanie všetkých železných a neželezných kovov. Priľne k povrchu nástroja. Žiadne výpary.

Charakteristika

Plné mazivo

Chladivo

Univerzálne použitie

Nekvapká ani nevyteká

S EP prísadami

Chráni pred koróziou

Aplikácie

- Rezanie, závitovanie, opracovanie všetkých kovov



DETEKCIA ÚNIKU PLYNU

Kvapalina na rýchle a efektívne zisťovanie akýchkoľvek netesností z potrubí, armatúr a prírub.

Vhodné pre kyslík, palivový plyn, nádrže a systémy stlačeného vzduchu.

Charakteristika

Použiteľné na všetky tekutiny

Nehorľavý

Okamžite viditeľné

Neznečisťujúce

Jednoduché použitie

Aplikácie

- Pre potrubia, tvarovky a príruby všetkých veľkostí.



OCHRANA ZAŤAHUJÚCA SA BEZ KOVOV

Suspenzia nekovových mikročastíc s vysokou povrchovou odolnosťou a špeciálnymi EP aditívami schopnými odolávať teplotám do 1800°C, veľmi vysokým tlakom, chemickým útokom a vlhkosťou.

Charakteristika

Plne syntetický základ

Neobsahuje žiadne kovy

Účinné až do 1800°C

Použiteľný na všetky kovy

Chráni pred koróziou

Pečať

Zabraňuje samozváraníu

Aplikácie

- Zabraňuje samozváraníu, korózii a zadretiu skrutiek a matic v akomkoľvek životnom prostredí.



BEZ KOVOV PROTI ZABLIEVANIU FG

Mazacia zmes certifikovaná pre použitie v potravinárskych systémoch, obsahujúca špeciálne nekovové častice schopné odolávať vysokým teplotám, vysokým tlakom a chemickým útokom.

Charakteristika

Netoxický certifikovaný

Nekarbonizuje

Účinné až do 1450 °C

Chráni pred koróziou

Zabraňuje samozváraníu

Použiteľný na všetky kovy

Aplikácie

- Zabraňuje samozváraníu, korózii a zadretiu skrutiek a matic v továrňach jedlo.



METAL PLUS

Protizadieracia a mazacia zmes na báze mikročastíc čistej lamelárnej medi, inhibítorov korózie a EP aditív.

Charakteristika

Aplikácie

Čistá laminovaná meď

Účinný až do 1100°C

Proti zadretiu

Mazivo pre extrémne teploty

Ochranný

Neobsahuje nikel ani iné škodlivé látky

- Neobsahuje nikel ani iné škodlivé látky. Zabraňuje zachyteniu mäkkých kovov.



PROSTRIEDOK NA UVOĽNENIE PLESNE

Vysoko koncentrovaná silikónová zmes pre ľahké uvoľnenie pri lisovaní plastov, gumy a iných syntetických materiálov. Minimalizuje odpad, zlepšuje povrchovú úpravu a skracuje čas výroby.

Charakteristika

Aplikácie

Najvyšší počet oddelení

Chrání ocelové formy

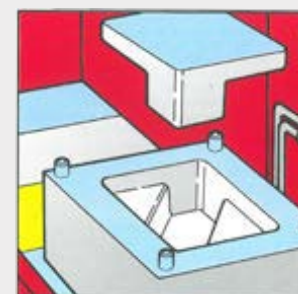
Lepšia konečná úprava tlačných dielov

Menej odpadu

Zvýšenie produkcie

Vysoká koncentrácia účinnej látky

- Vstrekovanie gumy a plastov, lisovanie za tepla.



ULTRAKUT

Plne syntetická kvapalina na rezanie, vŕtanie a závitovanie železných kovov, nehrdzavejúcej ocele a zliatin. Úplne bez toxických rozpúšťadiel, šetrný k životnému prostrediu a neuvolňuje škodlivé výpary. Biologicky odbúrateľný a bezpečný. Vysoko efektívny a spoľahlivý.

Charakteristika

Aplikácie

Nie nebezpečné

Veľmi efektívne

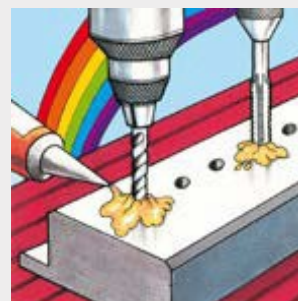
Nehorľavý

Nevytvára dym

Pre všetky druhy kovov

Bezpečné pre operátorov

- Rezanie, obrábanie a sústruženie všetkých druhov kovov.



ULTRAGRIP

Zabraňuje preklzávaníu prevodových remeňov akéhokoľvek tvaru a materiálu, udržuje konštantné napätie, chráni ich pred praskaním a stvrdnutím. Netvorí usadeniny ani hrudky a nefarbí.

Charakteristika

Aplikácie

Zabraňuje pošmyknutiu

Zvyšuje trakčnú kapacitu

Udržiava konštantné napätie

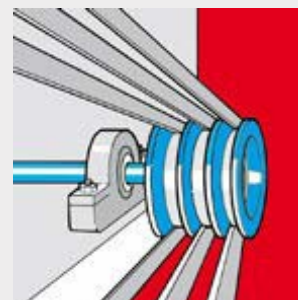
Nefarbí

Chrání pred starnutím

Vodoodpudivý

Pre všetky typy popruhův

- Zvyšuje a udržuje príľnavosť hnacieho remeňa, ochranu hnacieho remeňa



ULTRASOL

Penetračná kvapalina rastlinného pôvodu s vysokou rozpúšťacou silou. Rýchlo zbavuje matice, skrutky a akékoľvek iné mechanické časti hrdze a oxidácie, následne zanecháva ochranný film. Neobsahuje chlórované rozpúšťadlá.

Charakteristika

Rýchle uvoľnenie

Preniká hlboko

Super rýchla akcia

Neobsahuje kyseliny

Ochranné a antikoročné

K dispozícii verzia FG

Aplikácie

- Odstraňovač hrdze na uvoľnenie skrutiek, matic a iných kovových častí zablokovaných



MAZACÍ A ČISTIACA KVAPALINA

Polosyntetická olejová zloženíka extrémnej ľahkosti a čistoty. Preniká do najprísnejších tolerancií, čistí a pokrýva povrchy mazacím a ochranným filmom.

Charakteristika

Nízke povrchové napätie

Preniká do úzkych tolerancií

Čistiaca akcia

Vynikajúce mazivo

Obsahuje EP prísady

Inhibuje koróziu

Aplikácie

- Ľahká, čistá viacúčelová kvapalina pre všetky priemyselné použitia.



MAZIVO PRE PRENOSOVÉ REŤAZE

Preniká a maže hlboko do čapov a puzdiel prevodových reťazí, aj keď sú vystavené extrémnemu zaťaženiu. Zabraňuje korózii, chráni pred vlhkosťou, uľahčuje kĺzanie. Vhodné aj na mazanie oceľových lán.

Charakteristika

Nízke povrchové napätie

Nezhustne

Chrání pred koróziou

V priebehu času zostáva účinný

Obsahuje EP prísady

Dvojstupňová liečba

Aplikácie

- Mazanie všetkých typov hnacích reťazí.



MAZIVO HT

Viacúčelové mazivo pre vysoké teploty. Účinne odoláva oxidácii, vysokému zaťaženiu, vysokým a nízkym otáčkam. Bez bodu kvapnutia, obsahuje inhibítory korózie.

Charakteristika

Odoláva extrémnemu zaťaženiu

Účinné od -25°C do +220°C

Obsahuje EP prísady

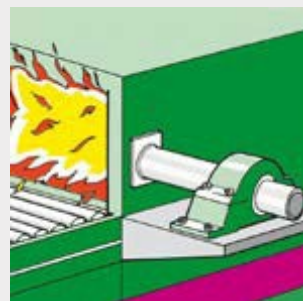
Odoláva oxidácii

Stabilizované proti oxidácii

Inhibuje koróziu

Aplikácie

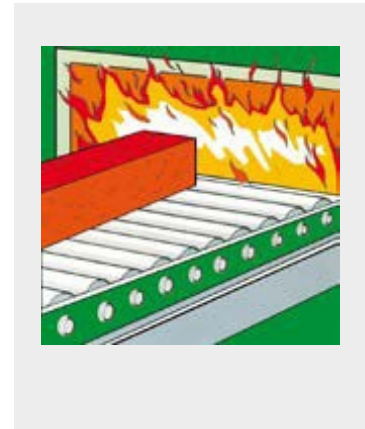
- Mazací tuk pre vysokoteplotné aplikácie



HT MOLY SYNTETICKÉ MAZIVO

Úplne syntetické. Nezanecháva zvyšky uhlíka alebo popola. Maže pri veľmi vysokých teplotách (+450°C) vďaka disulfidu molybdénu. Odoláva extrémnemu tlaku. Vykonáva silný čistiaci účinok.

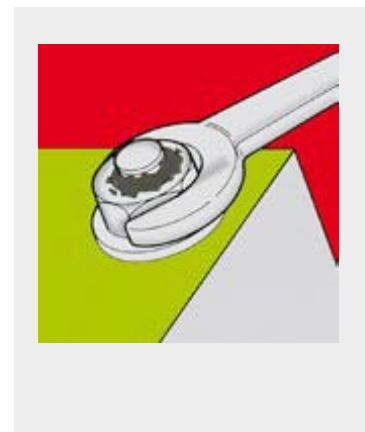
Charakteristika	Aplikácie
Obsahuje disulfid molybdénu	Mazanie pri extrémnych teplotách; suché mazanie aj pri vyššie teploty.
Účinné od -35°C do +450°C	
Nezanecháva žiadne zvyšky	
Má čistiaci účinok	
Obsahuje EP prísady	



MOLY PLUS

Mazacia, protizáderová a ochranná zmes na báze sulfidu molybdénu. Obsahuje špeciálne EP a syntetika. Pre teploty do 450°C. Uľahčuje montáž a demontáž mechanických častí a zároveň chráni mazané časti pred opotrebovaním.

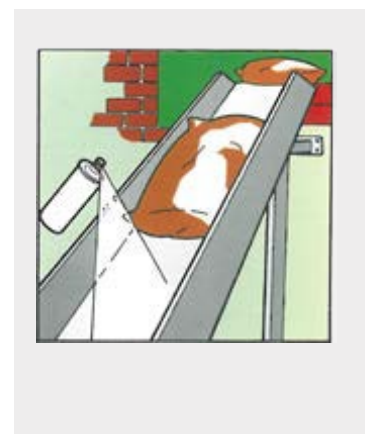
Charakteristika	Aplikácie
Neobsahuje žiadne kovy	- Všetky spojenia kov na kov. - Zabraňuje zadretiu a korózii
Účinný až do 450°C	
Vyhovuje špecifikáciám MIL-M-7866 AB	
Vysoko mazacie	
Proti zadretiu	
Ochranný	



POVRCHU PTFE

Suchý, čistý a čistý PTFE povlak. Silne priľne k podkladu. Minimalizuje trenie na akomkoľvek poréznom a neporéznom povrchu. Odolný voči vode a agresívnym chemikáliám. Jednoduchá aplikácia.

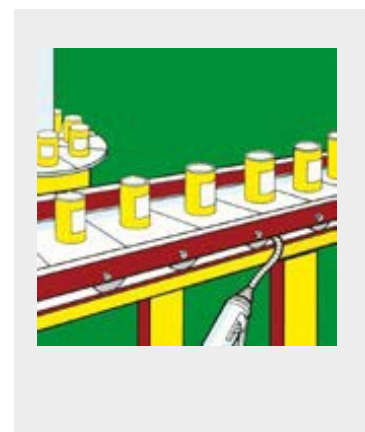
Charakteristika	Aplikácie
Odoláva oderu	- Čistý a suchý separačný prostriedok - Vylepšené trecie vlastnosti v násypkách, žlaboch a posúvaní klzných plôch
Znižuje trenie	
Výčistite a vysušte	
Na akýkoľvek povrch	
Vynikajúci uvoľňovací prostriedok	



BIELY PTFE TUK

Zmes čistého rafinovaného minerálneho maziva, netoxických syntetických mazív a mikronizovaného PTFE. Na bezpečné mazanie pohyblivých častí v potravinárskych, farmaceutických a textilných prevádzkach. Odoláva vode, pare a kyslým výparom. Netvrdne a nekvapká.

Charakteristika	Aplikácie
Netvrdne	Pre presné mazanie pohyblivých častí v potravinárskom, farmaceutickom a textilnom priemysle
Polosyntetické	
Odoláva vysokým teplotám	
Bez vône a chuti	
Nefarbí	
Netoxický certifikovaný	



MAZIVÁ + NÁTERY

SILIKÓNOVÉ lubrikanty

Vysoko koncentrovaná silikónová kvapalina na mazanie plastov, gumených a rôznych syntetických materiálov. Hydroizolačný a separačný prostriedok. Nešpiní ani nešpiní. Účinné pri extrémnych teplotách.

Charakteristika

Vysoké percento čistého silikónu

Maže a chráni

Hydroizolácia a vodoodpudivosť

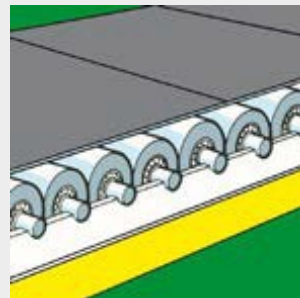
Nefarbí

Netoxický a bezpečný

Účinné od -40°C do +220°C

Aplikácie

- Mazanie plastových, gumených a rôznych syntetických dielov.



SYNTECKÉ MAZIVO

Plne syntetická kvapalina. Nezanedáva zvyšky uhlíka alebo popola. Maže pri veľmi vysokých teplotách a v náročných situáciách. Odoláva extrémnemu tlaku. Výkonný čistiaci účinok.

Charakteristika

Obsahuje syntetické EP prísady

Účinné od -35°C do +280°C

Čistiaca akcia

Nezanedáva žiadne zvyšky

Univerzálny

Ekonomický

Aplikácie

- Maže pri vysokých teplotách a vysokých tlakoch, ak je to potrebné vo veľkých objemoch.



ULTRAFLEX

Povrchová mazacia úprava prevodových reťazí, oceľových lán a ozubených kolies. Obnovuje mazacu vrstvu pri každom otočení, nekvapká, nezmýva ho voda. Neobsahuje grafit.

Charakteristika

Mazacia kvapalina s EP aditívami

Lepidlo

Chráni pred koróziou

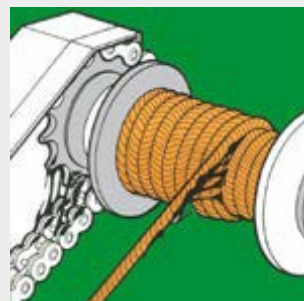
Vodoodpudivý

Odoláva chemickým výparom

Jednoduchá aplikácia

Aplikácie

- Maže reťazové pohony, široké láná a prevody.
- Zvlášť vhodné pre železničné výhybkové dosky.



STUDENÉ ZINKOVANIE

Galvanická ochrana všetkých železných kovov. Rýchle, bezpečné zinkovanie s dlhodobou ochranou. Nedrolí sa, nešúpe sa, zostáva elastický v priebehu času.

Charakteristika

Effektívne elektrochemické zinkovanie

Výborná základňa

Ideálne na retušovanie

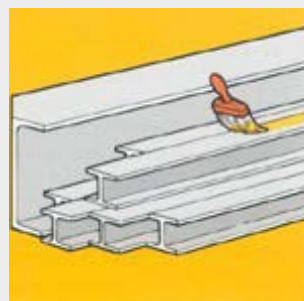
Zabraňuje galvanickej korózii

Odoláva teplotám do 120°C

Flexibilné

Aplikácie

- Dlhodrvajúci galvanický povlak pre všetky železné kovy.



OCHRANNÝ NÁTER PROTI HROZÍ

Chrání před korózí, hrdzou a oxidací bez potreby náteru. Vytvárá elastickú, vodeodolnú a samoopraviteľnú vrstvu, nevyžaduje špeciálnu prípravu kovového povrchu, ktorý má byť chránený, ľahko odstrániteľný.

Charakteristika

Aplikácie

Ochrana na 2+ roky

Lahko sa nanáša a odstraňuje

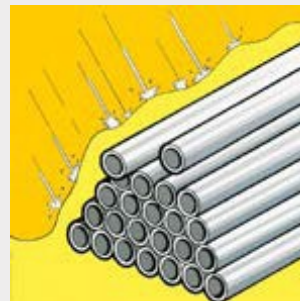
Bez príprav na pozadie

Priehľadná jantárová

Vyhovuje špecifikáciám MIL a C-16173D

Vodoodpudivý

- Náter a ochrana kovových častí podliehajúcich hrdzi a oxidácii.



NÁTER PROTI VLHKOSTI

Vytvárá extrémne tenký polomastný ochranný film. Odstraňuje vlhkosť, zabraňuje hrdzi a korózii, preniká aj do najmenších tolerancií.

Charakteristika

Aplikácie

Nízke povrchové napätie

Preniká a maže

Krátkodobý antikorozy prostriedok

Vysoká dielektrická pevnosť

Vyhovuje špecifikácii MIL C-16173D, stupeň 3

V prípade potreby sa ľahko odstráni

- Náter a ochrana povrchov pred vlhkosťou.



TRANSFORMÁTOR HRDZY

Schopný premeniť oxid železa (hrdzu) na inertnú soľ elektrochemickým procesom. Vytvárá ideálny základ pre prínavosť základného náteru, čím eliminuje potrebu drahých a nebezpečných metód, ako je pieskovanie, škrabanie a ošetrovanie silnými kyselinami.

Charakteristika

Aplikácie

Premieňa hrdzu na inertnú látku

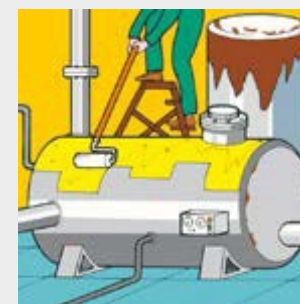
Veľmi vysoké krytie

Nie je potrebné oplachovať

Veľmi jednoduchá aplikácia

Zabráňte kontaminácii životného prostredia

- Rýchle a jednoduché ošetrovanie zhrdzavených a zoxidovaných kovových častí



ULTRASTEEL

Ochranný náter na báze čistej nehrdzavejúcej ocele. Vytvárá vrstvu s veľmi vysokou chemickou, mechanickou a tepelnou odolnosťou na akomkoľvek kovovom alebo nekovovom povrchu. Zabraňuje vzniku korózie aj vo vysoko agresívnom prostredí.

Charakteristika

Aplikácie

Dlhodobá ochrana

Odoláva až do 500°C

Nepraská

Odoláva chemickým útokom

Lahko použiteľné kdekoľvek

- Dlhodobá ochrana proti korózii a vodnému kameňu v agresívnych a vysokoteplotných aplikáciách



DETERGENTY

ODSTRAŇOVAČ FARBY A UHLÍKOVÝCH

NÁKLADOV

Rozpúšťadlo s veľmi vysokou dekarbonizačnou aktivitou. Rozbíja uhlíkové väzby. Rozpúšťa kal, smolu, staré, húževnato priľnavé nátery.

Charakteristika	Aplikácie
Neobsahuje fenoly	Odstraňovanie usadenín zo spaľovania, mastnoty a uhlíkových kalov zachytených vo vnútri motorov, karburátory, ventily a skrine elektromotorov.
Nie je žieravý	
Veľmi pomalé odparovanie	
Ekonomický	
Dá sa riediť	



ČISTIČ ELEKTRICKÝCH KONTAKTOV

Rýchlo sa odparujúci syntetický čistiaci prostriedok na čistenie elektrických a elektronických zariadení. Vysoká čistota, prakticky bez zvyškov, úplne nehorľavý. Neškodlivé alebo toxické.

Charakteristika	Aplikácie
Nehorľavý	Odstraňovanie mastnoty, nečistôt a prachu z elektrických a elektronických zariadení elektronika
Veľmi vysoká dielektrická pevnosť	
Rýchle odparovanie bez zvyškov	
Nezanecháva žiadne zvyšky	
Efektívne a prenikavé	



ELEKTRICKÝ ČISTIČ MOTOROV

Odmasťovač s vysokou dielektrickou pevnosťou na čistenie motorov, transformátorov a iných elektrických zariadení. Nevodivý, nekorozívny, nezanecháva žiadne masťné zvyšky, neobsahuje žiadne škodlivé rozpúšťadlá ani iné znečisťujúce látky.

Charakteristika	Aplikácie
Nízka vodivosť	Čistenie a odmasťovanie elektromotorov, generátorov, klimatizácií, ventilátory, transformátory a nástroje.
Lacné	
Bezpečné pre užívateľa	
Rýchla akcia čistenia	
Vysoký bod vzplanutia	
Ekologický	



PRIEMYSELNÉ NÁMORNÉ ROZPÚŠŤADLÁ

Vysoko koncentrovaný alkalický čistiaci prostriedok účinný na anorganické nečistoty. Neobsahuje toxické rozpúšťadlá, nehorľavý, mierny antikoroziálny účinok. Nízka penivosť.

Charakteristika	Aplikácie
Mimoriadne všestranné	Rýchle a efektívne čistenie priemyselných strojov, podláh, čerpadiel, potrubí, lodných drenáží, nadstavieb.
Neobsahuje toxické rozpúšťadlá	
Pôsobenie proti hrdzi	
Nekorozívne	
Rýchly čistiaci účinok	
Mimoriadne ekonomické	



PRIEMYSELNÝ ODMAŠŤOVACÍ PROSTRIEDOK

Silný rozpúšťadlový čistič. Rýchlo odstraňuje a rozpúšťa kal, decht a masť. Vysoký bod vzplanutia (nad 65°C). Nízky koeficient odparovania.

Charakteristika

Aplikácie

Veľmi rýchla akcia	
Bez zápachu	
Pomalé odparovanie	• Údržba a čistenie všetkých strojov a zariadení v sektore priemyselnej a námornej.
Neznečisťujúce	
Vysoký bod vzplanutia	
Ekonomický	



VIACÚČELOVÝ ČISTIČ

Odmasťovač na kovové časti. Rýchlo odstraňuje nečistoty a dokonca aj silné masť. Zanecháva ľahký ochranný film.

Charakteristika

Aplikácie

Neznečisťujúce	
Efektívne	
Nízka volatilita	• Všestranné, lacné rozpúšťadlo, ktoré nahrádza chlórované uhľovodíky.
Nevyvoláva koróziu	
Vysoký bod vzplanutia	
Ekonomický	



ČISTIČ BEZ FOSFÁTU

Vysoko koncentrovaný alkalický čistiaci prostriedok špeciálne navrhnutý na čistenie aj tých najodolnejších organických nečistôt: neobsahuje znečisťujúce fosfáty, toxické rozpúšťadlá ani nebezpečné zložky. Biologicky odbúrateľný a všestranný.

Charakteristika

Aplikácie

Biologicky odbúrateľný	
Koncentrovaný	• Bezpečný a ekologický čistiaci prostriedok na organické nečistoty v civilnom sektore (nemocnice, školy, reštaurácie, supermarkety) a priemyselnom sektore (potraviny, zootechnické, námorné).
Účinný na organické nečistoty	
Všestranný	
Neobsahuje rozpúšťadlá	
Ekonomický	



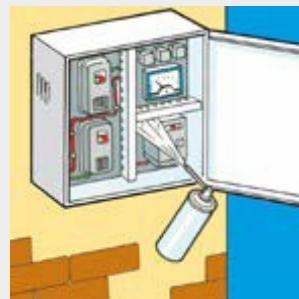
BEZPEČNOSTNÉ ROZPÚŠŤADLO

Odmasťovač a rýchly čistič elektrických a mechanických zariadení. Nehorľavý, obsahuje inhibitory korózie. Rýchle odparovanie, vysoká dielektrická pevnosť. Nezanecháva žiadne zvyšky.

Charakteristika

Aplikácie

Vysoký bod vzplanutia	
Rýchle odparovanie	• Čistenie elektrických zariadení, motorov, spínačov, relé. Výmena produktov na olejovej báze za studena a kompletne čistenie mechanických zariadení.
Vysoká TLV	
Stabilizované	
Nekorozívne	
Vysoká dielektrická pevnosť	



DETERGENTY

SUPER ODSTRAŇOVAČ HRDZE s inhibítorom korózie

Rýchle rozpúšťanie hrdze, korózie a vodného kameňa. Odstraňuje hlbokú oxidáciu zo všetkých železných kovov a poskytuje dočasnú ochranu pred koróziou. Účinný aj proti organickým a anorganickým nečistotám.

Charakteristika

Odstraňuje hrdzu

Poskytuje dočasnú ochranu

Účinný čistiaci účinok

Nekoroduje kovy

Zriedený vodou

Pohodlné

Aplikácie

- Odstránenie hrdze zo železných materiálov, ako je meď, hliník, mosadz a bronz; príprava povrchov na lakovanie alebo galvanické pokovovanie.



ULTRAČISTÝ TYP C - TYP D

Čistiaca, odmasťovacia a dezodoračná kvapalina pre všetky priemyselné a civilné čistenie. Rastlinného pôvodu, úplne biologicky odbúrateľný, ale vysoko účinný. Neškodné pre ľudí a životné prostredie. Použiteľné ako náhrada za chlórované, ropné alebo žieravé rozpúšťadlá.

Charakteristika

Rastlinného pôvodu

Čistiaci prostriedok a odmasťovač

100% biologicky odbúrateľný

Nevytvára penu

Neškodné pre ľudí a životné prostredie

- Neobsahuje fosfáty

Aplikácie

- Bezpečný a ekologický čistič na odstránenie nečistôt, mastnoty, oleja a vosku vo všetkých priemyselných aplikáciách.



ULTRA KOVOVÝ SYSTÉM *Prehľad*

High-tech polymérne zlúčeniny preopravy, rekonštrukcie a ochrana kovových a nekovových častí, podliehat korózia, erózia, chemické napadnutia, odreniny.

vyrobené z vhodných zmesí živíc získaných reakciou epichlórhýdrín epoxidu $P_n < 700$ a kovu, minerálne a syntetické plnivá umožňujú zásahy údržby, ktoré sú tak rýchle, ako efektívne a dlhotrvajúce trvalé.

Akákoľvek kovová konštrukcia môže byť kompletne zrenovovaná, prestavaná a vyrobená ešte odolnejšou ako originál pomocou jednej z kovových polymérových zmesí „Ultra Metal System“.

Vďaka svojim izolačným vlastnostiam sú tiež schopné eliminovať koróziu a elektrolytickú a jamkovú jamku zo všetkých zariadení.



ULTRA KOVOVÝ SYSTÉM

FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

		FARBA SUŠENÉ	VZŤAH MIEŠANIE				ŽIVOTNOSŤ Pri 20°C (min.)	KONKRÉTNÁ HMOTNOSŤ ZMIESI g/cm ³	TEPLOTA PREVÁDZKA OD/DO	DOBA TVRDENIA- CHIN (v hodinách)	
TYP	ZLOŽENIE		% hmotnosti		% objemu					sila ruky - obyvatel'ov	tvrdosť konečná
			živice	tužidlo	živice	tužidlo					
AL-P	80% hliník - 20% živica	hliník	100	20	4.5	1	60	1.6	- 35 °C; +120 °C	16	24
AL-L	80% hliník - 20% živica	hliník	100	14	4	1	60	1.45	- 35 °C; +120 °C	16	24
TI-P	80% titán - 20% živica	Šedá	100	33	-	-	120	1.61	- 35 °C; +200 °C vrcholy +260°C	-	48
ST-HT	80% oceľ - 20% živica	Tmavosivá	100	100	1	1.3	30	2.34	- 35 °C; +200 °C vrcholy +280 °C	12	24
RÝCHLO	80% oceľ - 20% živica	Tmavosivá	100	13	2.5	1	5	2.6	- 35 °C; +90 °C	3	6
FLEX-Y	100% polyuretánová živica	Bezfarebný	-	-	-	-	v závislosti od z mojich- výber, min. 30'	0,97	- 35 °C; +95 °C	V závislosti od vzťahu miešania	
TAM JE - WRW	80% oxid zirkoničitý - 20% živica	Biela	100	33	-	-	120	1,59	- 35 °C; +200 °C vrcholy +260°C	-	48
CE-P	80% keramika/oceľ - 20% živica	Tmavosivá	100	25	3.5	1	45	1,67	- 35 °C; +120 °C	16	24
CE-L	80% keramika/oceľ - 20% živica	Čierna	100	15	2.8	1	45	2.3	- 35 °C; +120 °C	16	24
CE-SR	80% keramika/oceľ - 20% živica	Modrá	100	15	3.5	1	40	1.8	- 35 °C; +180 °C	16	24
ST-P	80% oceľ - 20% živica	Tmavosivá	100	10	4	1	60	2.9	- 35 °C; +120 °C	16	24
ST-L	80% oceľ - 20% živica	Tmavosivá	100	7	4	1	60	2,75	- 35 °C; +120 °C	16	24
ST-HD	50% oceľ - 50% živica	Tmavosivá	-	-	-	-	5-10	-	- 35 °C; +120 °C	0,5	24

AL-PHLINÍKOVÁ PASTA

Kovová polymérna zmes na opravu, ochranu a rekonštrukciu hliníkových a ľahkých zliatinových dielov všeobecne. Na báze hliníkových mikrogranúl ošetrených špeciálnym povrchovým prostriedkom, schopným zabezpečiť **adokonalá a homogénna disperziav** nosnej živici. Ideálne na utesnenie otvorov a opravy poškodení na formách, na tlakovo odliatych dieloch, na rôznych hliníkových dieloch.



AL-LKVAPALNÝ HLINÍK

Polymérna zlúčenina tekutej konzistencie, pozostávajúca **zhliníkové mikrogranule** dispergovanej v epichlórhydrínovej živici, špecifickej pre hliníkové diely a diely z ľahkých zliatin. Vďaka svojej vysokej tekutosti preniká **domenšia pórovitosť kovurovnaký**. Používa sa na výrobu prototypov a modelov odliatkov, na blokovanie kovových častí, v ultrazvukových zväracích strojoch.



TI-P/TIW-P TITÁNOVÉ CESTOVINY

Metalokeramická polymérna zmes na opravu a rekonštrukciu kovových dielov. Špeciálne plnivá na báze čistého titánu a novo vyvinutá spojivová živica robia tento produkt ideálnym pre aplikácie, kde sa vyžaduje materiál s veľmi vysokou odolnosťou voči stlačeniu v kombinácii s vynikajúcou chemickou odolnosťou. Ideálne na rekonštrukciu a opravu telies čerpadiel, sediel ložísk, kľúčov pohonu, obežných kolies, hriadeľov alebo puzdier; aj na kompletný antikoróznny náter čerpadiel, ventilov či iných komponentov aj vertikálne.



ST-HTOCELOVÁ PASTA Vysoké teploty

Špeciálna polymérna zlúčenina pozostávajúca **zocelové mikrogranule** transportované so živicom so „zosieťovanou“ štruktúrou **odolný voči vysokým teplotám**. Môže byť použitý pre všetky opravy systémov pracujúcich pri vysokých teplotách, ako sú čerpadlá, ventily, potrubia a posúvače. Často sa používa aj na vytváranie modelov a prototypov, na utesnenie a opravu mikropórovitosti a dier. Môže sa aplikovať pri teplotách do 200 °C nepretržite a do 280 °C krátkodobo.



RÝCHLO RÝCHLO TVRDÚCA OCEL

Kovová zličenina prerýchle opravy akéhokoľvek kovového povrchu. The doba polymerizácie, extrémne rýchla, umožňuje jeho použitie pri operáciách rýchlej údržby pri netesnostiach v potrubiach, telesách čerpadiel a prevodovkách. Je to určite nepostrádateľný nástroj pre modernú priemyselnú údržbu, aj keď vzhľadom na jeho skromnejšie fyzikálno-chemické vlastnosti by mal byť vždy dodatočne chránený inou vhodnou polymérnou zmesou.



FLEX-Y ELASTICKÁ PRÍSADA

Flex-Y je špeciálny polyuretánový katalyzátor, ktorý pri použití namiesto bežného katalyzátora s CE-P a ST-P, premieňa molekulárne zlúčeniny, zvyčajne s vysokou tvrdosťou, na materiál elastickej konzistencie. Ich flexibilita sa môže meniť použitím väčšieho alebo menšieho množstva katalyzátora, až kým sa nedosiahne konzistencia podobná konzistencii pneumatiky. Tento materiál je nenahraditeľný pri tvorbe povrchy odolné voči nárazom a mechanickým otrasom.



CHEM-L CHEMICKY ODOLNÝ NÁTER

Kvapalina Dvojzložková polymérna zmes na báze etoxyživice naplnené silikátmi a stabilizované silikónmi.

Vhodné na obnovu, ochranu alebo opravu železných, cementových a betónových povrchov, ako sú telesá čerpadiel, nádrže a priemyselné podlahy. Dá sa aplikovať a bude sa držať mokré alebo vlhké povrchy pri nízkych teplotách. Ponúka povrch extrémne odolný voči opotrebovaniu a chemikáliám, ktorý odolá aj oderu a tlaku, ako aj chemickému napadnutiu.



CE-WRW SUPER ODOLNÁ KERAMICKÁ PASTA

ABRAZIA Polymérna zličenina super keramická pasta na báze čistého oxidu titaničitého, na ochranu pred abráziou a eróziou na kovových povrchoch. Vďaka vysokej viskozite sa dá použiť na šikmé, vertikálne alebo dokonca zavesené povrchy. Vyznačuje sa vynikajúcou chemickou odolnosťou a biela farba, nachádza ideálne uplatnenie na akomkoľvek materiáli, kde klasické protioderové nátery nie sú prijateľné kvôli tmavej farbe a možnosti jej uvoľnenia.



CE-P KOVOVO-KERAMICKÁ PASTA

Zlúčenina **polymérová kovová keramika** na opravu, rekonštrukciu a ochranu akéhokoľvek kovového povrchu vystaveného silným erozívnym, korozívnym a abrazívnym účinkom. Formulovaný s vysokým percentom kovokeramických častíc jemne rozptýlených v špeciálnej živici s vysokou chemicko-fyzikálnou odolnosťou je možné ho s výhodou použiť na obnovu dielov alebo na vytvorenie oteruvzdorného povrchu. **Pridané so špeciálom Flex-Y**, polyuretánové tvrdidlo, sa stáva schopným **absorbovať vibrácie a nárazy**.



CE-L KERAMICKÝ KOV KVAPALNÝ

Zlúčenina **polymérová kovokeramická s tekutou konzistenciou** na opravu a ochrana všetkých kovových povrchov vystavených silnému oderu a erózií. Formulovaný s vysokým percentom kovokeramických mikrogranúl a živicom s vysokou chemicko-fyzikálnou odolnosťou sa používa na **opraviť poškodené časti** alebo poskytnúť **apovrch odolný voči oderu**. So špeciálnym tužidlom Flex-Y na polyuretánovej báze umožňuje vytvorenie elastického povrchu, ktorý zaručuje dlhšiu životnosť ako nový materiál. Lahko sa nanáša valčekom alebo štetcom.



CE-SR SUPERODOLNÁ TEKUTÁ KERAMIKA

ABRAZIA Tekutá superkeramická polymérna zlúčenina pre **ochrana pred silným oterom a javmi erózie** kovových povrchov telies čerpadiel, ložísk a puzdier, potrubí, kolien, obežných kolies, ventilov. Vďaka vysokej povrchovej tvrdosti ho nemožno opracovať tradičnými nástrojmi **na báze oxidu zirkoničitého**, čo mu dáva vynikajúce vlastnosti odolnosti proti oderu a korózii a rovnako vynikajúcu mechanickú pevnosť. Môže sa nanášať štetcom so skráteným časom polymerizácie.



ST-POCELOVÁ PASTA

Zmes pastovitej konzistencie vyrobená **sextrémne jemný oceľový prášok** vopred ošetrené špeciálnym „spojovacím činidlom“, zmiešaným s polymérovou živicom a inhibítormi korózie. Zvlášť vhodné na opravy, rekonštrukcie a ochranu všetkých kovových častí. Používa sa na odstránenie korózie a dier na nádržiach, potrubíach, telesách čerpadiel, častiach strojov. Dá sa s výhodou použiť **na všetky druhy kovov vrátane nehrdzavejúcej ocele**, vďaka vysokej dielektrickej pevnosti, ktorá neumožňuje javy galvanickej korózie.



ST-LTEKUTÉ OCELE

Polymérna zlúčenina **tekutá konzistencia**, vyrobené z extra jemnozrnnej ocele, ošetrené špeciálnym „spojovacím prostriedkom“ a zmiešané so živcou a inhibítormi korózie. Zvlášť vhodné na opravu povrchových poškodení kovových častí, na tvorbu **modely a vodiace formy**, na utesnenie mikropórovitosti a bublín v tlačných dieloch. Ideálne ako aretačný prostriedok pri polohovaní obrábacích strojov. Jeho vysoká dielektrická pevnosť neumožňuje vznik elektrolytických korózných javov.



ST-HDOCELOVÝ TMEL *vysoká hustota*

Nový koncept vopred nadávkovanej zlúčeniny molekulárneho polyméru na báze oceľových mikročastíc, vytvorenej priamym vložením katalyzátora do molekulárnej matrice, čím sa vytvorí tyčinka, ktorá po narezaní na požadovanú veľkosť a manipulácii s prstami umožňuje získať pastu, ktorá **Dokonale vytvrdne za pár minút**. Možno použiť na rýchle opravy alebo rekonštrukcie kovových dielov z ocele, železa, liatiny.

