

КАТАЛОГ ПРОИЗВОДА

- Механичке заптивке
- Системи за подршку заптивача
- Плетено паковање
- Паковање за ињекције
- Равне заптивке
- Производи за одржавање

ЗАПЕЋАЊЕ ИЗНАД ОЧЕКИВАЊА

Системи заптивки за ротационе машине и решења за индустријско одржавање

КАТАЛОГ ПРОИЗВОДА



	Страница
Идентификација и кодирање материјала	3
Линије производа	4
Механичке заптивке	
СТИЛЕ 600 - Картриџ заптивке „без рукава“.	6
СТИЛ 688 - Сплитско имање	10
Технологија дијамантског премаза	11
АПИ СЕАЛС - Тип А, Распоред 1	12
АПИ СЕАЛС - Тип А, Распоред 2 и 3	13
Модуларни систем кертриџ заптивки	14
Механичке заптивке са металним мехом	16
Имања по мери	18
Заптивке компоненти	19
ОЕМ механичке заптивке	21
Системи за подршку заптивача	22
Паковање и заптивке	24
Плетено паковање	25
Ултра Сеал	33
Систем нула губитака	36
Равне заптивке	40
Поправка и одржавање	43
Сеал Тек	45
Траке за поправку цеви	46
Хемикалије за индустријско одржавање	44
Специјални производи	48
Мазива	50
Премази	52
Детерџенти	54
Ултра метални систем	57

ИДЕНТИФИКАЦИЈА И КОДИРАЊЕ МАТЕРИЈАЛА

Са појавом нових технологија и материјала, потреба за стандардизацијом и рационализацијом идентификације печата постаје све важнија. **ЕН 12756 систем** је заменио **Деутсцхе Индустри Норм ДИН 24960**, и Французи **НФЕ 29-991**, са циљем дефинисања критичних димензија кућишта пумпи, самих заптивки и припадајућих грађевинских материјала.

СИНГЛЕ ЕСТАТЕС	Референтна писма материјала
Ротирајући прстен	1
Стационарни прстен	2
Секундарне заптивке	3
Спринг/с	4
Метални делови	5

ДООБЛЕ СЕАЛС	Страна производа	Атмосферска страна
Ротирајући прстен	1	1
Стационарни прстен	2	2
Секундарне заптивке	3	3
Спринг/с	4	
Метални делови	5	

СТАНДАРДНИ МАТЕРИЈАЛИ

КОД	1, 2 ЛИЦА МАТЕРИЈАЛИ	КОД	3 ЗАПЕЋЕНИ МАТЕРИЈАЛИ СЕКУНДАРНО	КОД	4, 5 ОПРУГЕ И МЕТАЛНИ ДЕЛОВИ
ТО	Угљеник импрегниран антимоном	АНД	ЕПДМ - Етилен пропилен гума	Г	Челик 1.4571 ЦрНиМо (316Ti)
Б1	Угљеник импрегниран смолом	П	НБР – нитрилна гума	Г1	Челик 1.4462 ЦрНиМо (дуплекс)
Д1	8µм дијамантски пресвучен СиЦ	В	ФКМ - Флуорокарбонска гума	Г4	Челик 1.4501 ЦрНиМоЦу (супердуплекс)
Д2	16 µм дијамантски пресвучен СиЦ	Кс	ТФЕ/П – ФЕПМ – Тетрафлуороетилен - пропилен	Г7	Челик 1.4410 ЦрНиМоЦу (супердуплекс)
Г	ЦрНиМо челик	К	ФКМ - Перфлуороеластомер	М	Хастеллои Ц4
У2	ТЦ – легирани волфрам карбид никла	М1	ФКМ, двоструки ПТФЕ премаз	М4	Монел легура К500
У22	ТЦ – легирани волфрам карбид вруће закључани никл	М2	ЕПДМ, двоструки ПТФЕ премаз	М5	Хастеллои Ц276
К1	ССИЦ синтеровани силицијум карбид	М5	ФКМ, ФЕП обложен	М6	Инцонел 718
К2	СИЦ реакцијски везан силицијум карбид	М7	ФКМ, двоструки ПТФЕ премаз / Чврсти ПТФЕ	Ф	Челик 1.4301 (304)
К3	С-СИЦ Силицијум карбид пуњен графитом	Т	ПТФЕ	Т2	Чисти титанијум
К12	ССИЦ синтеровани силицијум карбид хот лоцкед	Г	Чисти графит	Т3	Инцонел 625
К22	СИЦ реакцијски везан силицијум карбид хот лоцкед			Т5	Инцолои 800
В	Алуминијум диоксид (керамика) > 99%			Т6	АМ 350 специјална легура
В2	Алуминијум диоксид (керамика) > 96%				
И1	ПТФЕ, пуњено стаклом				

ЛИНИЈЕ ПРОИЗВОДА

ЛИНИЈА МЕХАНИЧКИХ БРТВА "БЕЗ РУКАВА" -

БЕЗ Утичнице

С ми смо први и једини произвођач који нуди комплетну линију **конусне механичке заптивке** које се одликују **врхунским перформансама и нижим трошковима**

и даље тржишни стандард.

Тхе **Патентирани дизајн** обезбеђује супериорни капацитет за компензацију неусклађености и својства самоочишћења и самохлађења. Овај револуционарни дизајн, који омогућава лако прилагођавање како би се уклопили у различите кутије за пуњење, доказао се током година као у стању да се носи са већином индустријских апликација: од основног дизајна са једним заптивком из 2006.

Линија је еволуирала тако да укључује двоструке, сплит, тешке заптивке, високе притиске и хемијски агресивне заптивке.



АПИ 682 МЕХАНИЧКЕ БРТВИЦЕ

У користећи само најквалитетније материјале и пружајући више контрола и сертификата него што то захтевају прописи АПИ682, ми смо

Нафта и гас у узводним и низводним апликацијама, са роковима испоруке знатно мањим од тржишног просека.

Да бисмо употпунили нашу понуду, дизајнирамо и производимо све неопходне помоћне системе, као што су резервоари за течност, вентили, измењивачи топлоте, трансмитери и индикатори, бирајући компоненте од најпознатијих добављача, од којих су неки део наше индустријске групе.

МЕХАНИЧКЕ БРТВИЦЕ ЗА ШИРОК ОПИС ПРИМЕНА

О Нудимо један од највећих светских избора механичких заптивача, који покривају скоро све примене.

компоненте и OEM најпопуларнијих дизајна, кертриџ заптивке према ЕН, ИСО, ЈИС или АНСИ стандардима, металне мехове заптивке, за тешки муљ, гас, за мешалице. Оно што нас чини јединственим у тржиште је његова **способност**

креирања решења по мери.

износ **Веома мали:**

захтева **корисника**

данашњи финални производи постају наши производи сутрашњице.

За
ТХЕ



МОДУЛАР СИСТЕМ

М одулар Систем је линија **кертриџ заптивки**

Коришћењем истих делова за склапање неколико различитих модела, у могућности смо да понудимо било коју стандардну величину заптивке и материјал са тренутном испоруком. Истовремено, модуларне компоненте омогућавају крајњем кориснику да смањи залихе резервних делова, јер се исти комплекти за поправку могу применити на неколико модела заптивки исте величине.

ПАКОВАЊА И ЗАПТИВКИ

Р производимо веома широк асортиман равних заптивки и плетених или ињекционих паковања

од графита до арамидних влакана или биаксијалног ПТФЕ. Плетена паковања укључују преко 40 различитих модела како би задовољили најшири могући спектар примена.



ПОПРАВКА СИСТЕМА ЗА ПРИТИСНИ ЦЕВОВОДИ

Л а цурење цеви је увек представљало велики проблем за индустрију у свим областима. Развили смо [акомплетна линија од](#)

[из цеви без прекидања линије](#). Сеал-Тек и Селф-Сеал траке, заједно са ГФ-ХД и Леак-3 пастом, донеле су уштеде изван маште у неколико великих електрана и рафинерија, и сада су део њихове обавезне опреме за хитне случајеве. [Сеал-Тек је сертифициван према АСМЕ ПЦЦ-2/2008.](#)

ИНДУСТРИЈСКО ОДРЖАВАЊЕ ПРОИЗВОДИ

Т Сва мазива, премази, средства за чишћење и керамичка једињења имају једну заједничку карактеристику: јесу

да ефикасан програм одржавања не може да се примени без савремених, ефикасних производа који задовољавају или превазилазе актуелне еколошка регулатива **О сф** увођење широм света.

[Свеодржавање производа су](#)

Произведено у Италији

под најстрожим стандардима безбедност, и савршени су алати за стварање вредности у одржавању постројења.



СИСТЕМ ЗЕРО ЛОСС

Л да паковање ињекциони, познат као Систем

пуни кутију за пуњење без демонтаже вентила или пумпе, и једини је производ те врсте направљен од 90% чистих девичанских влакана и, за разлику од других сличних производа доступних на тржишту, не производи се од рециклираних влакана. Уштеде у смислу цурења, радних сати и застоја у постројењу чине СПЗ идеалним системом заптивања за континуирани рад.

КАРТРИЦНЕ ЗАПТВЕ „БЕЗ РУКАВА“.

СТИЛЕ 600СЛ

Овај револуционарни дизајн је резултат најинтензивнијег истраживања система заптивања и чини прва иновација на тржишту заптивача за много година.

До сада су сви кертриџ механички заптивачи дизајнирани са чахуром интегрисаним у кутију. Револуционарни дизајн Стилe 600СЛ омогућава уградњу на пумпе где је била раније. Сматра се да је немогуће поставити механички заптивач. Дизајн без рукава такође омогућава већу толеранцију на неусклађеност осовине. 600СЛ је прва заптивка кертриџа која има конусни наставак кутије за пуњење, што му омогућава да значајно побољша радни век заптивача упримена суспензије и напуњене течности. Без дела унутар кутије за пуњење, честице чврсте течности имају простор да циркулишу и не таложе се на заптивним површинама. Ова заптивка има прирубницу са прикључком за испирање и масивне заптивне површине од синтерованих материјала монтираних на флексибилне еластомере, који такође делују као амортизери.

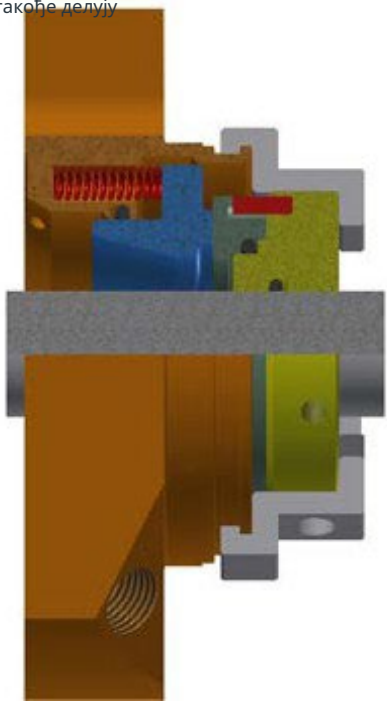
шок, и нуди већа поузданост у најтежим условима рада.

Стилe 600СЛ нуди кориснику конкретне предности у смислу уштеде на куповини заптивке, резервних делова и застоја машине.

ПАТЕНТ: ЕУ1370506

Материјали		Технички подаци	
Делови металик	АИСИ 316Л ДИН 1.4571*	Притисак	Вакум 700 мм Хг ÷ 3.5 МПа**
Еластомери	ФКМ - ЕПДМ - ФФКМ - ФЕПМ - ТТВ	Температура	Друга граница еластомера. ФКМ: +205°Ц ЕПР: +150°Ц ФФКМ: +315°Ц
Фацес оф пузајући	А - Б - К1 - К2 - У2	Брзина	25 м/сец 4920 ФПМ у зависности од материјала пузећих лица
Спрингс	Хастеллои* Ц - 276 ДИН 2.4819	Димензије	25-100 мм ***

* Остали материјали доступни на захтев ** На основу величине осовине и брзине *** Друге величине доступне на захтев



СТИЛЕ 600СЛ

Динамички еластомер на синтерованој површини без фретинга

Монолитна, хидраулички уравнотежена стационарна површина, конусни облик за већу толеранцију на неусклађеност и зачепљење

Нема делова унутар кутије за пуњење

Прирубница са интегрисаном конусном кутијом за пуњење и прикључцима за испирање

Масивно монолитно ротирајуће лице

Статички еластомер са функцијом против шока

Изузетно компактне димензије



СТИЛЕ 600СЛ

КАРТРИЦНЕ ЗАПТВЕ „БЕЗ РУКАВА“.

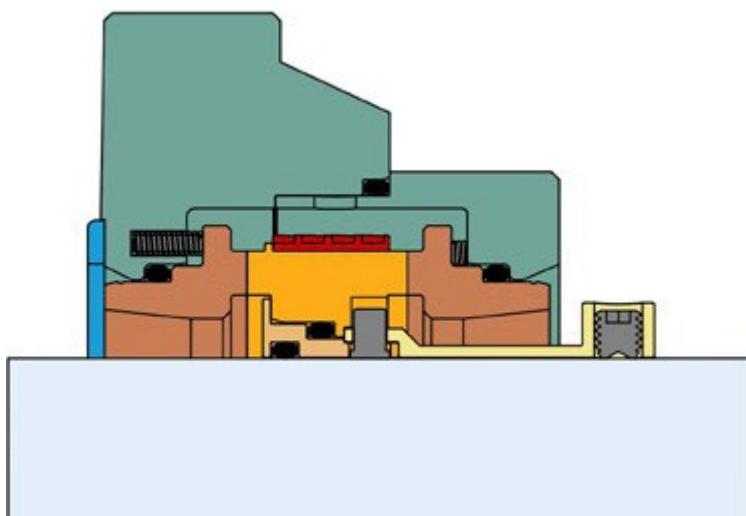
СТИЛЕ 606 ДФС

Новодизајнирана двострука механичка заптивка која максимално користи технологију развијену за Стил 600СЛ заптивке и појачава њене примене и перформансе.

Стил 606 укључује **конусни наставак сабирнице** како би се обезбедио најдужи могући МТБФ у најзахтевније апликације, а његова лица су произведена коришћењем најнапредније ФЕА технологије.

Имање је доступно у две верзије: **606СЛ, са више опруга изван течности**, изузетно је компактан, али је у стању да издржи радијално одступање до 5°, и **606-3Д са једном опругом** који омогућава да апсорбује аксијални зазор до ± 10 мм, у зависности од пречника осовине.

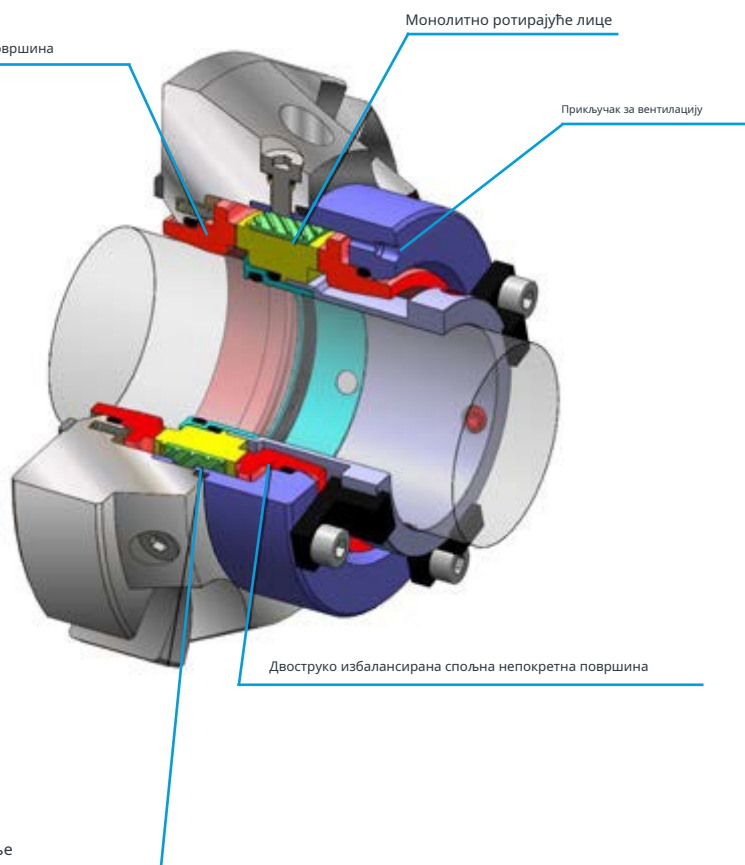
Опремљен стандардним прстеном за пумпу, Стил 606 може бити **инсталиран на било којој апликацији**, укључујући пумпе за тешке услове рада, реакторе и мешалице.



СТИЛЕ 606 ДФС



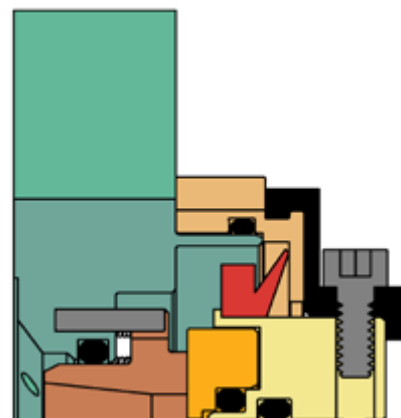
СТИЛЕ 606 ДФС



КАРТРИЦНЕ ЗАПТВЕ „БЕЗ РУКАВА“.

600K / 600ФКС

П Ова варијанта укључује два додатна прикључка за гашење и одвод. Стил 600K је опремљен аусне заптивке за континуирано гашење цурења План 62), док без стр(је код Стил 600ФКС заптивка замењена чахуром ниске толеранције која се може користити за неkontинуирано гашење и за наплату губитака (План 65). Посебно погодан за течности за кристализацију и полимеризацију, где је неопходна контрола животне средине изван заптивних површина.



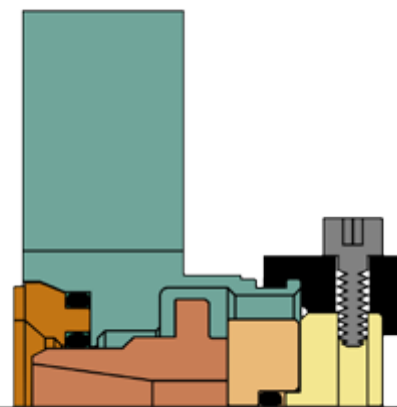
СТИЛ 600 К

600 НМТ

П За све апликације на агресивне хемикалије, Стил 600НМТ је ефикаснија и ефикаснија алтернатива леготичне легуре као што су Супер Дуплек или Хастеллои ЦОМВ276, које драстично надмашују овај револуционар дизајн где су сви делови у контакту са флуидом направљени од алфа синтерованог силицијум карбида, што гарантује потпуна хемијска отпорност и повећана способност деловања против абразивних течности, све за само делић цене. НМТ технологија се такође може применити на друге механичке заптивке у линији без рукава.

Стил 606НМТ је двоструки печат специјално направљен за агресивне и опасне хемикалије, док је Стил 600ХД-НМТ

То је дефинитивно решење за високоабразивни мамци типични за рударску и папирну индустрију.



СТИЛЕ 600 НМТ

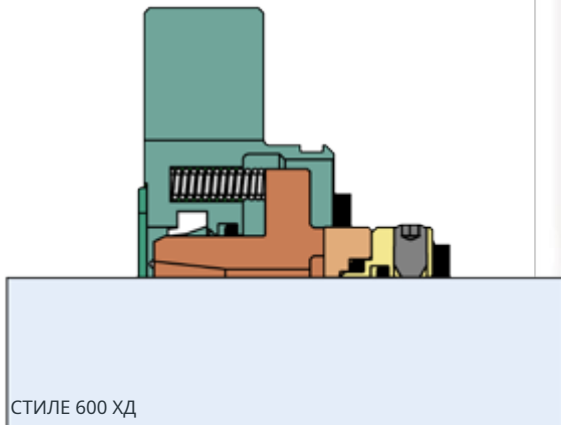


СТИЛЕ 600 НМТ

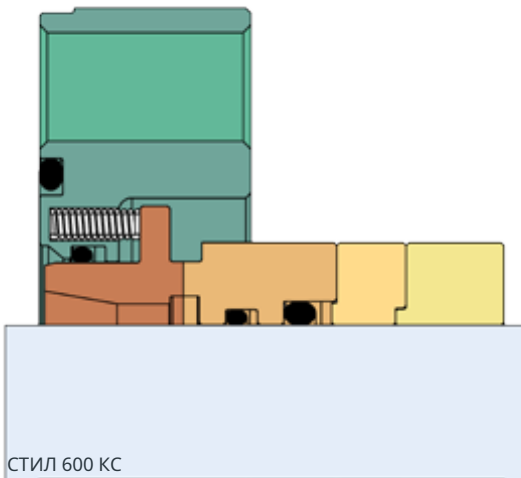
КАРТРИЦНЕ ЗАПТВЕ „БЕЗ РУКАВА“.



СТИЛЕ 600 ХД



СТИЛЕ 600 ХД



СТИЛ 600 КС



СТИЛ 600 КС

ТЕХ Е 600 ХД

Тип Е 600ХД је јача варијанта оригинала
Заптивка без рукава, посебно дизајнирана за **апликације за тешке суспензије** које захтевају робусну заптивку да издрже **тешке механичке ударе**.

Предимензионирани затичи против ротације и отпора отпора обезбеђују повећану отпорност на обртни момент, а вишеструке опруге које излазе из течности су такође увећане. Уз додатак револуционарног спољног прстена за гашење, заптивка се може брзо прилагодити примени **натечности за кристализацију или полимеризацију**.

600 ХП

Ваздушни компресор за апликације високог притиска, способан **за издржати радна окружења до 100 бара**. Посебан облик клизних површина дизајниран од стране напредних ФЕМ система са највише **омогућава безбедан рад** при веома високим притисцима без изобличења и са екстремним ПВ факторима. Захваљујући свом специфичном дизајну и употреби напредних материјала за смањење оптерећења и трења лица, може се успешно инсталирати **на пумпе за напајање котлова, појачивачи, екструдери и јединице за хидрокрекинг**.

КАРТРИЦНЕ ЗАПТВЕ БЕЗ РУКАВА

СТИЛЕ 688 СПЛИТ СЕАЛ

Поред задржавајући исте предности које чине Стил 600СЛ међу најефикаснијим механичким заптивкама на свету, Стил 688 нуди неупоредиву лакоћу уградње за апликације где је пожељна подељена механичка заптивка. После два напред састављене половине они су уједињени, потребно је даље деловање, чиме се никога драстично смањује могућност грешака услед уградње. Стил 688 је такође доступан у полу-девој конфигурацији за супериорне перформансе, са стандардном једноделном прирубницом и заменљивим дељивим деловима.

Технички подаци

Притисак	Макс. 2,5 МПа* (362 ПСИ)
Температура	Макс. 120°Ц (248°Ф)
Брзина	Макс. 20 м/с (44,74 мпх)

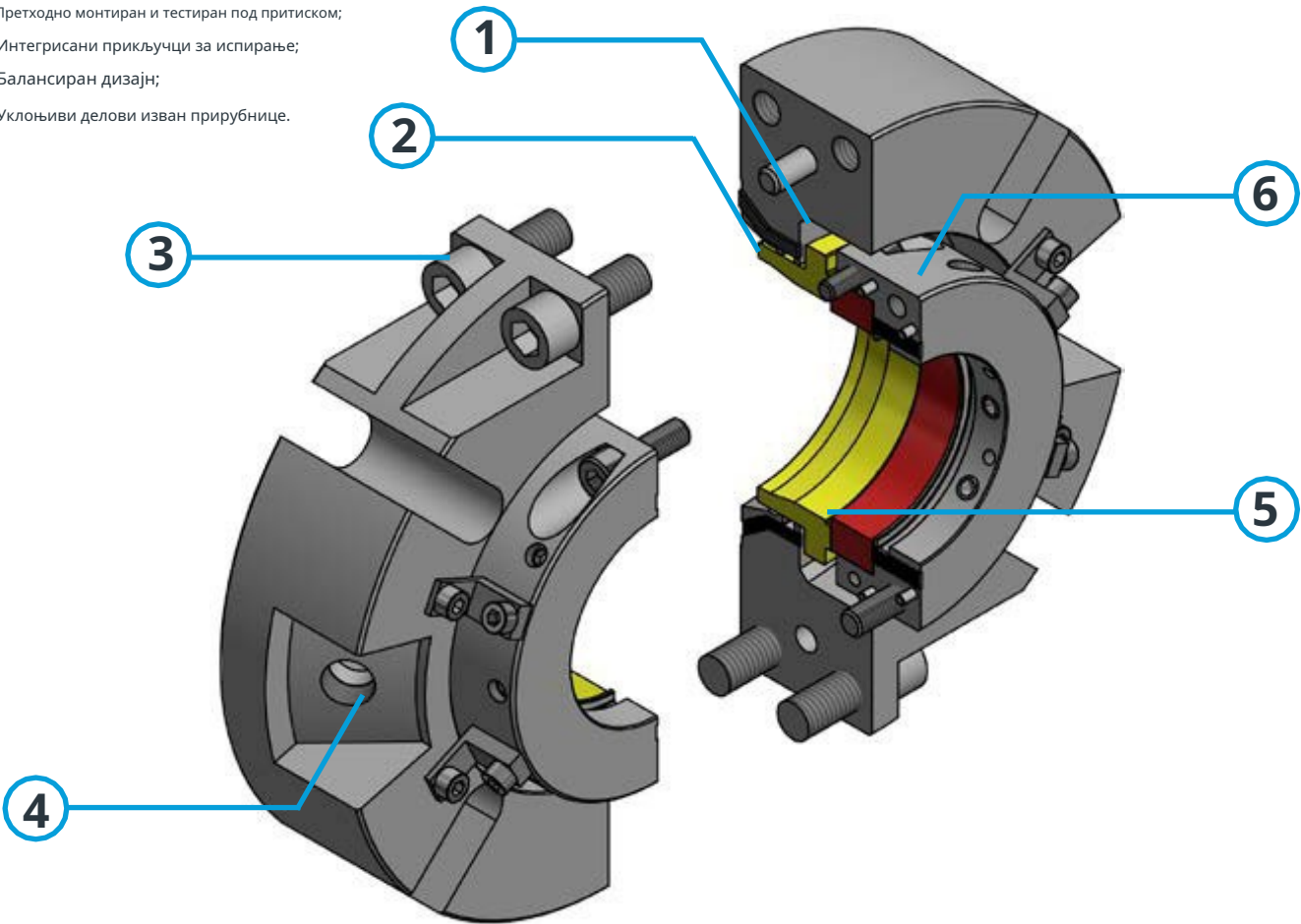
* Граница стварног притиска може да варира у зависности од величине осовине, процесне течности и материјала заптивке.



СТИЛ 688 СПЛИТ

ЛЕГЕНДА:

- 1 Излази из течности;
- 2 Стационарно конусно лице;
- 3 Претходно монтиран и тестиран под притиском;
- 4 Интегрисани прикључци за испирање;
- 5 Балансиран дизајн;
- 6 Уклоњиви делови изван прирубнице.



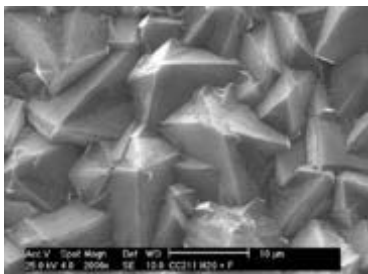
ДИАМОНД ФАЦЕС

ТЕХНОЛОГИЈА ДИЈАМАНТСКОГ ПРЕМАЗА

Дијамантске клизне површине пружају далеко супериорне перформансе у поређењу са другим материјалима у смислу трења, стварања и дисипације топлоте, апсорпције енергије и **толеранција трчања на суво**.

Иако нису дизајнирани за континуирано, продужено суво трчање, дијамантске површине потпуно елиминишу ризик од оштећења заптивки услед привременог, краткотрајног недостатка подмазивања.

термин. Њихова триболошка својства обезбеђују важну **уштеда енергије**, са значајним ефектима о економском и еколошком утицају индустријских операција. Такве уштеде Обично достижу 50% укупне потрошње енергије имања.

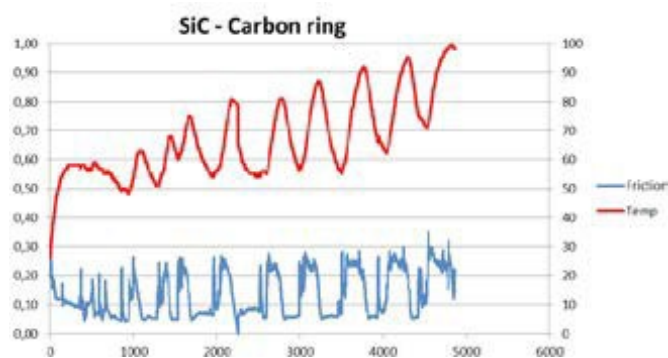


Поликристални дијамант
(електронски микроскоп).

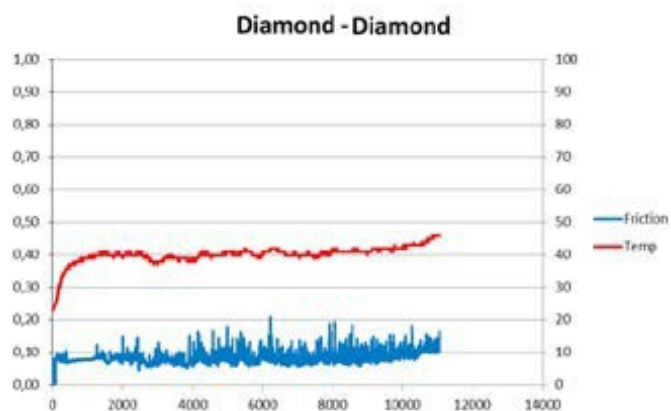
Док дијамантска лица стичу све веће поверење међу корисницима, нису сви премази једнаки. Поносни смо што пружамо **Потпуна техничка подршка** у избору најпогоднијег премаза за сваку примену, како би се увек понудило најефикасније решење. Неки примери различитих **типова премаза** укључују:



- **СТАНДАРД ЦОАТИНГ**– 8µм слој дијаманта ЦВД (хемијско таложење паре) обезбеђује **оптимално решење за оптимизацију трошкова**. Стандардни премаз се може комбиновати са другим материјалима како би се смањило трење уз веома повољне трошкове.
- **ХЕАВИ ЦОАТИНГ**– 16 µм или 24 µм слој поликристалног дијаманта, савршен **закаша ниског вискозитета која би обезбедила**, Типично, недовољно подмазивање заптивке без великих количина скупог испирања. Одличан за рударску и папирну индустрију.
- **ГЛОССИ ЦОАТИНГ**– Глаткија површина обезбеђује бољу равност лица. Овај премаз смањује коефицијент трења **имање ради против течности високог вискозитета**, као што су топла вода или запаљиви угљоводоници, што би изазвало губитак који није прихватљив код других врста дијаманата.
- **АМОРФНИ ПРЕМАЗ**– док је за друге врсте премаза потребна база синтеровани силицијум карбид, ова технологија омогућава примену дијаманта на волфрам карбид, када је потребна његова механичка отпорност за **течности за кристализацију и полимеризацију у шаржним операцијама**.



ЦВД дијамантски обложена заптивна површина, као што се види након 10 сати рада на суво на 1500 о/мин.



АПИ СЕАЛС Тип А Распоред 1

СТИЛЕ 750 АПИ ТИП А, АРАНЖМАН 1

- Стилe 750 АПИ има доказан и поуздан дизајн заптивача Стилe 550, са кертрицом и утичицом у складу са стандардом АПИ 682.
- Вишеструке опруге заштићене течностима и динамички О-прстен који је отпоран на фреттинг ради на запивној површини.

Технички подаци

Притисак	40 барова
Температура	- 40°Ц ÷ +305°Ц
Брзина	18 м/сец
Посебне карактеристике	Фиксна или плутајућа чаура

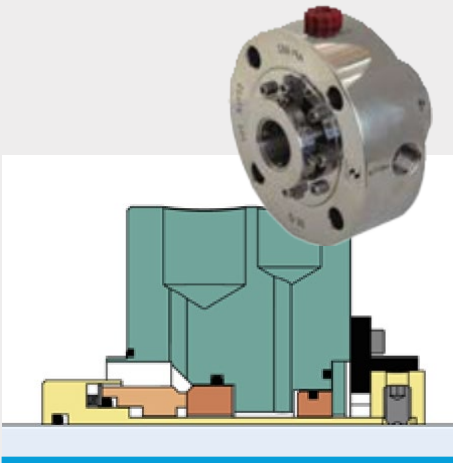


СТИЛЕ 701 АПИ ТИП А, АРАНЖМАН 1

- Једнострука ротирајућа заптивка према АПИ682 за примену чистих флуида.
- Доступан са средњим (Стилe 702) и високим (Стилe 703) дизајном лица притиска.
- Опремљен фиксном или плутајућом чахуром.

Технички подаци

Притисак	До 21 бар (702: 42 бара; 703: 70 бара)
Температура	- 40°Ц ÷ +305°Ц
Брзина	25 м/сец
Посебне карактеристике	Прстен за пумпање доступан за апликације са Планом 23 (701П)

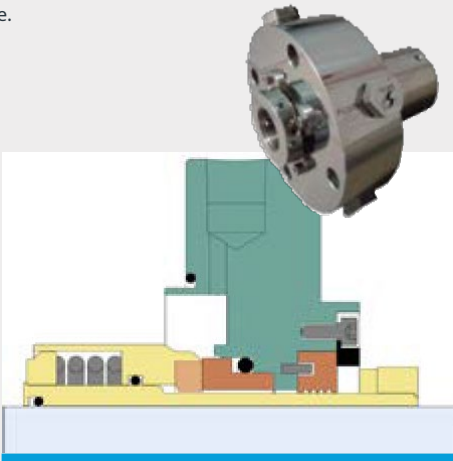


СТИЛЕ 730 АПИ ТИП А, АРАНЖМАН 1

- Једнострука заптивка према АПИ682, са једном опругом независно од смера ротације.
- Опремљен фиксном или плутајућом чахуром.

Технички подаци

Притисак	До 70 бара
Температура	- 40°Ц ÷ +305°Ц
Брзина	23 м/с
Посебне карактеристике	Прстен за пумпу доступан за апликације са Планом 23 (730П)



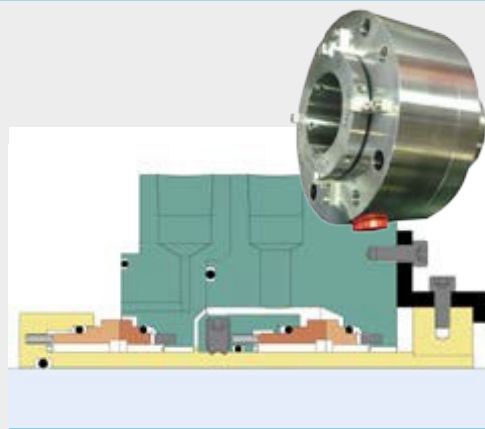
АПИ ЗАПТВЕ Тип А Распоред 2, 3

СТИЛЕ 755 АПИ ТИП А, АРАНЖМАН 2 И 3

- Двоструки ротациони заптивач према АПИ682
- Више опруга заштићених течностима
- Динамички О-прстен отпоран на фреттинг ради на запивној површини.

Технички подаци

Притисак	40 бара
Температура	- 40°Ц ÷ +305°Ц
Брзина	18 м/с
Посебне карактеристике	Опремљен унутрашњим прстеном за пумпање



СТИЛЕ 711 АПИ ТИП А, АРАНЖМАН 2 И 3

- Двострука ротирајућа заптивка према АПИ682 за примену чистих флуида.
- Доступан са средњим (Стиле 712) и високим (Стиле 713) дизајном лица под притиском.
- Опремљен унутрашњим прстеном за пумпање за заштитну течност.

Технички подаци

Притисак	До 305 ПСИ (712: 42 бара; 713: 70 бара)
Температура	- 40°Ц ÷ +305°Ц
Брзина	25 м/с
Посебне карактеристике	Прстен за пумпу доступан за апликације са Планом 23 (711П)

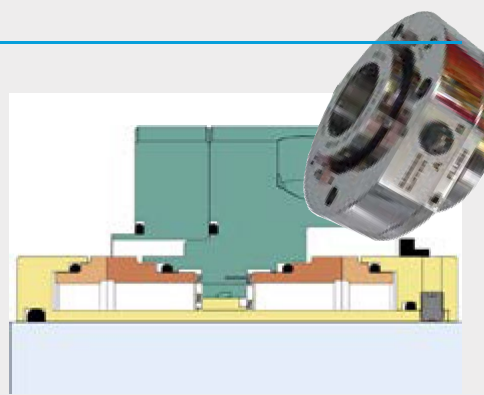


СТИЛЕ 777 АПИ ТИП А, АРАНЖМАН 2 И 3

- Стационарни двоструки заптивач према АПИ682 са више опруга заштићених од течности.
- Симетричан дизајн максимизира век трајања заптивке.

Технички подаци

Притисак	Вакум 700 мм Хг ÷ 25 Кг/цм*
Температура	- 40°Ц ÷ +305°Ц
Брзина	25 м/с
Посебне карактеристике	Опремљен унутрашњим прстеном за пумпање



Појединачне заптивке тип Б и тип Ц доступне су на захтев.

За више информација погледајте каталог.

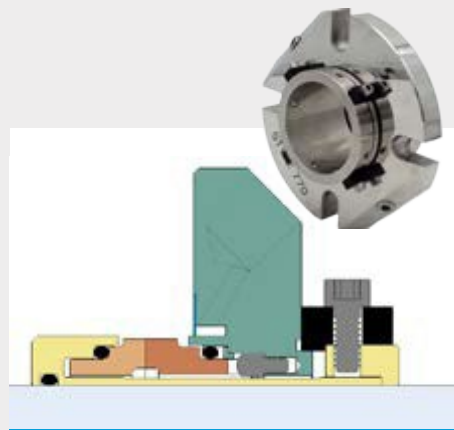
МОДУЛАРНИ СИСТЕМ КЕРТРИЦА

СТИЛ 770 СИНГЛЕ ЦАРТРИДЖЕ СЕАЛ

- Уравнотежено
- Стационарни
- Стандардна прирубница
- Исти резервни делови као и остале заптивке модуларног система

Технички подаци

Притисак	0,9 ÷ 25 бара
Температура	- 40°Ц ÷ +305°Ц
Брзина	25 м/сец

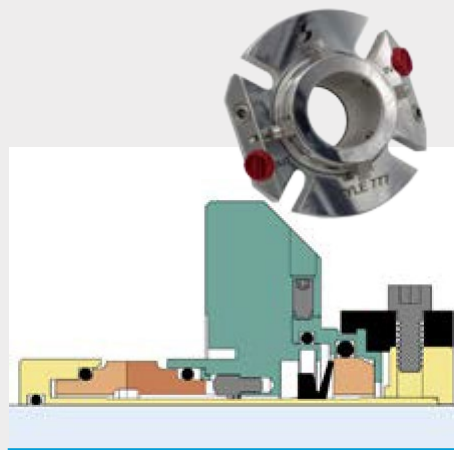


СТИЛЕ 777СО ПОЈЕДИНАЧНА КАТРИЦНА ЗАТВОРНИЦА СА ГАШЕЊЕМ

- Уравнотежено
- Стационарни
- Стандардна прирубница
- Исти резервни делови као и остале заптивке модуларног система
- Заптивач за усне за континуирано водонепропусно гашење

Технички подаци

Притисак	0,9 ÷ 25 бара
Температура	- 40°Ц ÷ +305°Ц
Брзина	25 м/сец

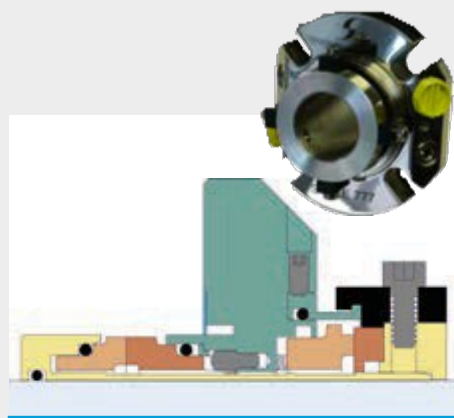


СТИЛЕ 777СВ ДВОСТРУКА ЦАРТРИЦНА ЗАТВОРНИЦА

- Уравнотежено
- Стационарни
- Стандардна прирубница
- Исти резервни делови као и остале заптивке модуларног система

Технички подаци

Притисак	0,9 ÷ 25 бара
Температура	- 40°Ц ÷ +305°Ц
Брзина	25 м/сец



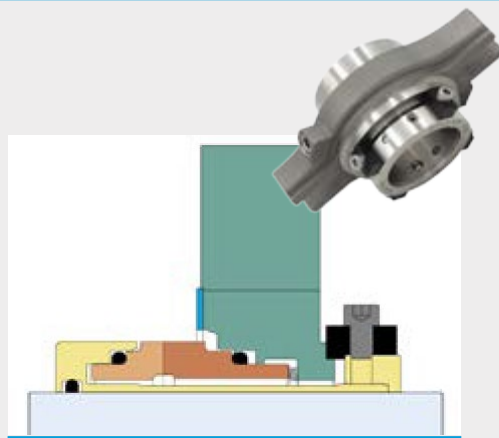
МОДУЛАРНИ СИСТЕМ КЕРТРИЦА

СТИЛ 670 СИНГЛЕ ЦАРТРИДГЕ СЕАЛ

- Уравнотежено
- Стационарни
- Смањена прирубница
- Исти резервни делови као и остале заптивке модуларног система

Технички подаци

Притисак	0,9 ÷ 25 бара
Температура	- 40°Ц ÷ +305°Ц
Брзина	25 м/сец

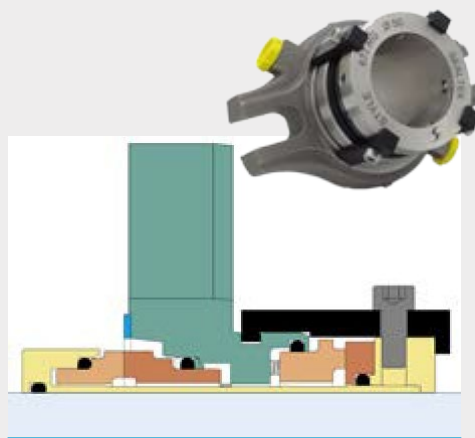


СТИЛЕ 677РГ ДВОСТРУКА ЦАРТРИЦНА ЗАТВОРНИЦА

- Уравнотежено
- Стационарни
- Смањена прирубница
- Исти резервни делови као и остале заптивке модуларног система

Технички подаци

Притисак	0,9 ÷ 25 бара
Температура	- 40°Ц ÷ +305°Ц
Брзина	25 м/сец

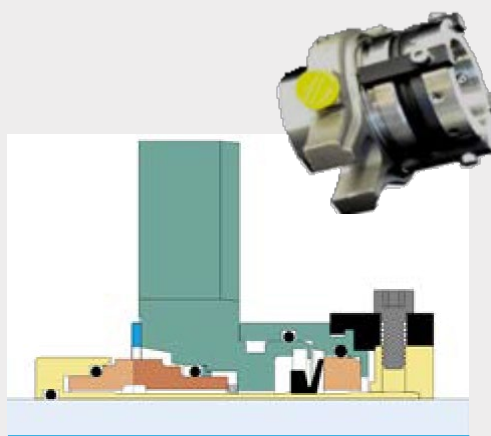


СТИЛЕ 677СО ПОЈЕДИНАЧНА КАТРИЦНА ЗАТВОРНИЦА СА ГАШЕЊЕМ

- Баланцед
- Стационарни
- Смањена прирубница
- Исти резервни делови као и остали модуларни систем заптивке
- Заптивка за непрекидну водонепропусност

Технички подаци

Притисак	0,9 ÷ 25 бара
Температура	- 40°Ц ÷ +305°Ц
Брзина	25 м/сец



МЕТАЛНИ МЕХОВИ

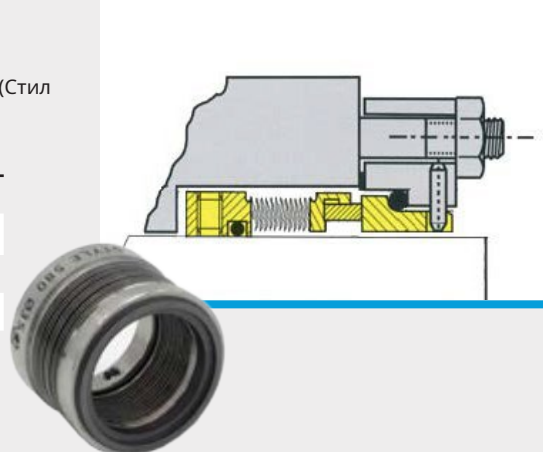
СТИЛ 580

КОМПОНЕНТНА ЗАПТИВКА СА МЕТАЛНИМ МЕХОМ

- Метални мехови у АМ350.
- Доступан са мехом и заштитним прстеном у Ц276 (Стил 581)
- Доступан са заштитним прстеном од АИСИ 316 и Хастеллои Ц мехом (Стил 582).

Технички подаци

Притисак	40 барова
Температура	- 40°Ц ÷ +305°Ц
Брзина	15 м/сец
Материјал меха	Т6



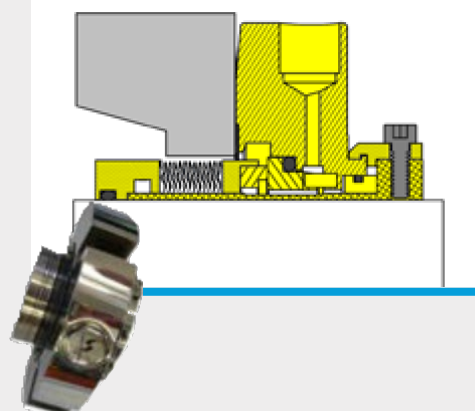
СТИЛ 780

ПОЈЕДИНАЧНА КАТРИЦНА ЗАПТИВКА СА МЕТАЛНИМ МЕХОМ

- Сметална канцеларија доступна у широком спектру материјала.
- Доступан са стационарним меховима (Стил 784),
- Доступан са заптивком за усне за водонепропусно гашење (Стиле 780К), или са Ограничавајућа чаура (стил 780ФБ).

Технички подаци

Притисак	25 барова
Температура	- 40°Ц ÷ +305°Ц
Брзина	20 м/сец
Материјал меха	Г - Т6 - Т1 - М5



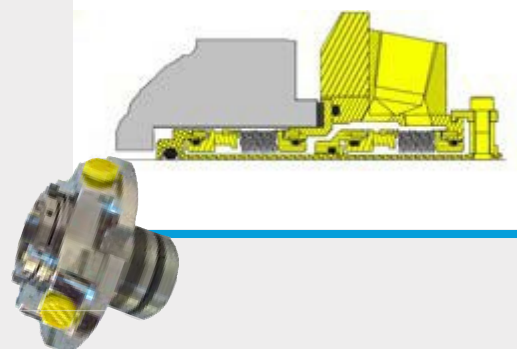
СТИЛ 788

ДВОСТРУКА КАТРИЦНА ЗАТВОРНИЦА СА МЕТАЛНИМ МЕХОМ

- Метални мехови доступни у широком спектру материјала.
- Доступан са стационарним меховима (Стил 787).

Технички подаци

Притисак	21 бар
Температура	- 40°Ц ÷ +305°Ц
Брзина	25 м/сец
Материјал меха	Г - Т6 - Т1 - М5



МЕТАЛНИ МЕХОВИ СА ГРАФИТОМ

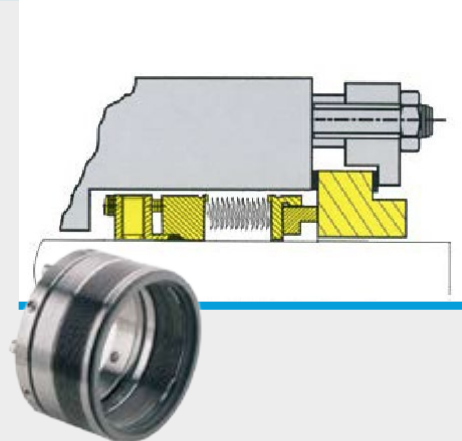
СТИЛ 590

КОМПОНЕНТНА ЗАПТИВКА СА РОТИРАЈУЋИМ МЕТАЛНИМ МЕХОМ

- За високе температуре или криогене примене
- Графитне секундарне заптивке.
- Доступан са клином и двоталасним мехом отпорним на висок притисак (Стил 591)

Технички подаци

Притисак	590: 30 бара – 591: 50 бара
Температура	380°Ц
Брзина	590: 20 м/сек – 591: 15 м/сек
Материјал меха	590: Т6 – 591: Т6 двоструки талас



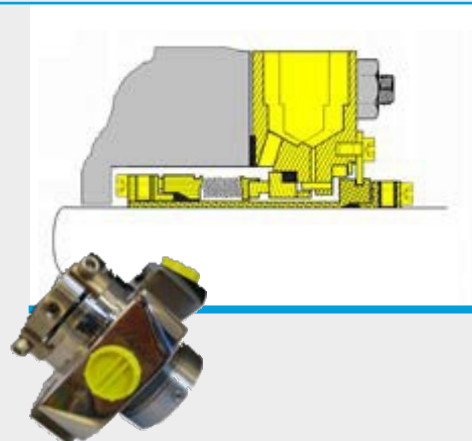
СТИЛ 790

ПОЈЕДИНАЧНА КАТРИЦНА ЗАПТИВКА СА МЕТАЛНИМ МЕХОМ

- Метални мехови доступни у широком спектру материјала.
- Секундарне графитне заптивке.
- Доступан са стационарним меховима (Стил 794)
- Доступан са заптивком за водонепропусно гашење (Стиле 790К), или са граничником (Стиле 790ФБ).

Технички подаци

Притисак	21 бар (двоструки талас: 65 бар)
Температура	- 60°Ц ÷ +450°Ц
Брзина	25 м/сец
Материјал меха	Г - Т6 - Т1 - М5

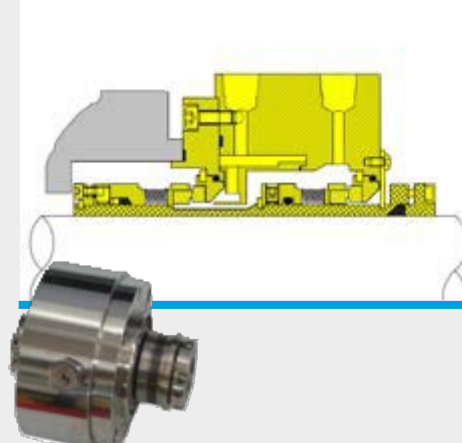


СТИЛ 798ДВОСТРУКА КАТРИЦНА ЗАТВОРНИЦА СА МЕТАЛНИМ МЕХОМ

- Метални мехови доступни у широком спектру материјала.
- Секундарне заптивке од графита.
- Доступан са стационарним меховима (Стил 797).

Технички подаци

Притисак	21 бар (двоструки талас: 65 бар)
Температура	- 60°Ц ÷ +450°Ц
Брзина	25 м/сец
Материјал меха	Г - Т6 - Т1 - М5



ЗАПТВЕ ЗА МЕШАЛИЦЕ И ПО КУЋИ

МЕХАНИЦАЛ СЕАЛС ЗА МИКСЕРЕ

Схајде да развијемо аширок спектар **механичких заптивача** за миксере и мешалице, користећи своју технологију за пружање иновативних решења за најзахтевније примене: заптивке **за миксере** и стичу се

за због њихове веома високе толеранције на неусклађеност осовине и веће отпорности на рад на суво коју даје **материјали најновије генерације који се користе за заптивне површине**.

Заптивке за мешалице се могу производити према стандарду ДИН 28138, а могу се уградити у челичне реакторе према ДИН 28136 или монтажне прирубнице према ДИН 28141, а компатибилне су са вратима ДИН 28154. Сви модели се могу испоручити са **додатак радијалних лежајева**, и може се прилагодити да одговара специфичним апликацијама.

МЕХАНИЧКЕ ЗАПТВЕ ПО НАРОЧИЈУ

Технови принцип наше филозофије је: купац никада не сме бити принуђен да модификује своју пумпу. Када се апликација не може прихватити стандардно решење, одељење је спремно да модификује постојеће дизајне како би **Додговарао специфични захтеви купаца**, или направите шаблон

потпуно ново, **без обзира на тражену количину**.

Наши представници широм света су доступни за пружање помоћи.

директно и подршку за било коју апликацију, прикупљају потребне податке за дизајнирање прилагођеног предлога и помажу купцу док се не пронађе задовољавајуће решење.



Стиле 606 ЗД за СЦАМ вакуум пумпе.



Стил 900, за реакторе.

ЦОМПОНЕНТ СЕАЛС

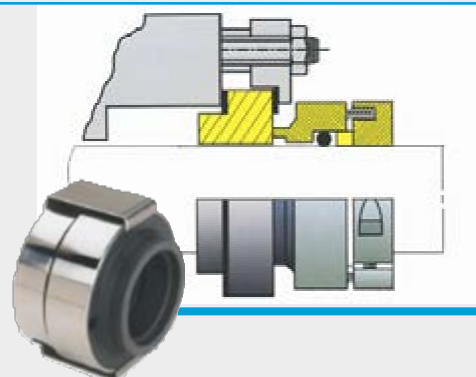
СТИЛ 400

СПОЉНА КОМПОНЕНТНА ЗАПТУЖБА

- Нема металних делова у контакту са течностима
- Стезни прстен за уградњу на осовине од било ког материјала
- Монолитна лица

Технички подаци

Притисак	12 барова
Температура	- 40°Ц ÷ +305°Ц
Брзина	20 м/сец
Посебне карактеристике	Пузајућа лица заменљиви



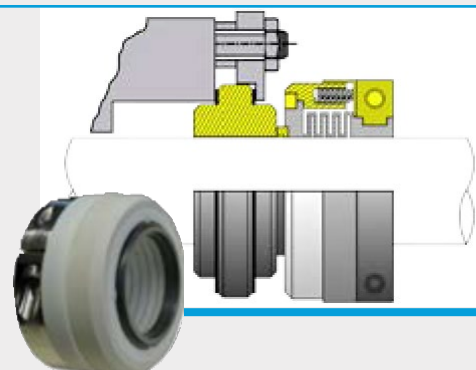
СТИЛ 410

СПОЉАШЊА КОМПОНЕНТА ЗАПРТВА СА ПТФЕ МЕХОМ

- Нема металних делова у контакту са течностима
- Стезни прстен за уградњу на осовине од било ког материјала
- Нема динамичког о-прстена

Технички подаци

Притисак	12 барова
Температура	- 40°Ц ÷ +230°Ц
Брзина	16 м/сец
Материјал меха	Т



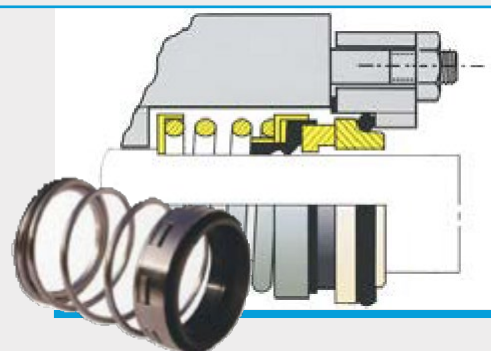
СТИЛ 520

КОМПОНЕНТНА ЗАПТАВКА СА ЕЛАСТОМЕРНИМ МЕХОМ

- Нема динамичког о-прстена
- Већа толеранција на неусклађеност
- Независно од ротације осовине

Технички подаци

Притисак	12 барова
Температура	- 20°Ц ÷ +204°Ц
Брзина	10 м/сец
Материјал меха	П - Е - В



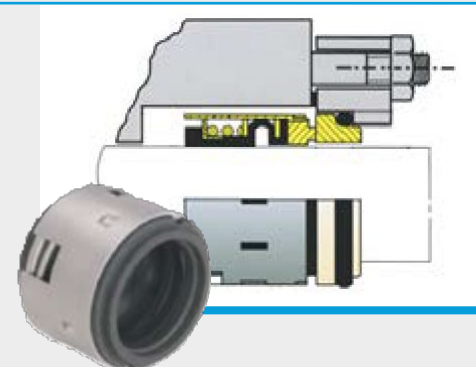
СТИЛ 522

КОМПОНЕНТНА ЗАПТАВКА СА ЕЛАСТОМЕРНИМ МЕХОМ

- Нема динамичког о-прстена
- Дужина према Л1К
- Независно од ротације осовине. Еластомерни
- мехови заштићени металним телом

Технички подаци

Притисак	15 барова
Температура	- 20°Ц ÷ +204°Ц
Брзина	13 м/сец
Материјал меха	П - Е - В



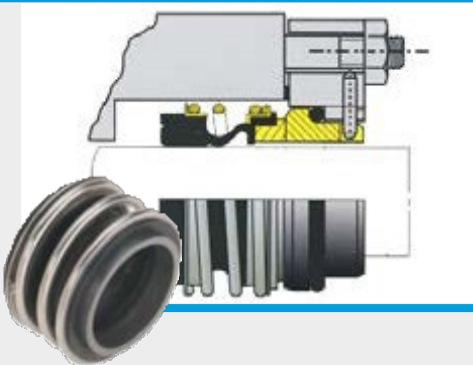
ЦОМПОНЕНТ СЕАЛС

СТИЛ 523 КОМПОНЕНТНА ЗАПТИВКА СА ЕЛАСТОМСКИМ МЕХОМ.

- Нема динамичког о-прстена
- Доступан у дужини према Л1К (Стил 524)
- Независно од ротације осовине

Технички подаци

Притисак	12 барова
Температура	- 20°Ц ÷ +204°Ц
Брзина	10 м/сец
Материјал меха	П - Е - В

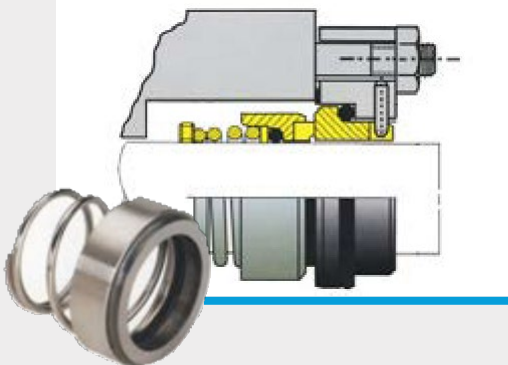


СТИЛ 530 ЈЕДНОСОБНА КОМПОНЕНТНА ЗАПРТВА

- У зависности од смера ротације вратила
- Економично држање за велике количине производње

Технички подаци

Притисак	10 барова
Температура	- 40°Ц ÷ +305°Ц
Брзина	10 м/сец

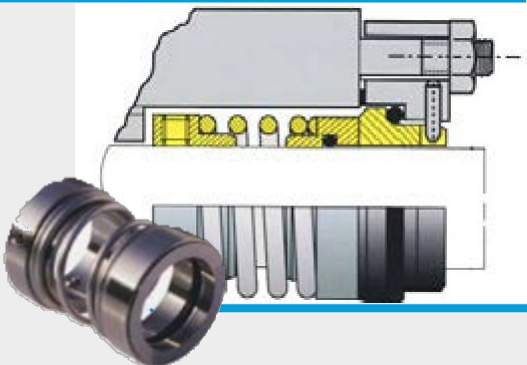


СТИЛ 531 ЈЕДНОСОБНА КОМПОНЕНТНА ЗАПРТВА ЗА ТЕШКЕ ПРИМЕНЕ

- Независно од ротације осовине
- Робусна конструкција са предимензионираном цилиндричном опругом

Технички подаци

Притисак	16 барова
Температура	- 40°Ц ÷ +305°Ц
Брзина	20 м/сец

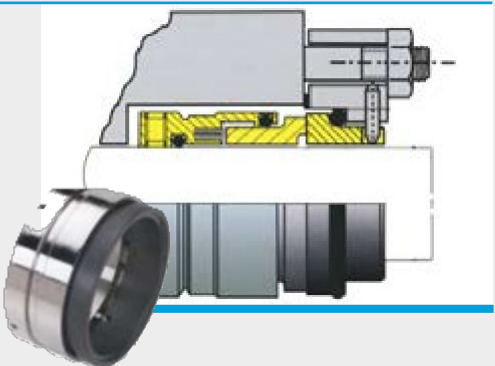


СТИЛ 550 КОМПОНЕНТНА ЗАПТИВКА БАЛАНСИРАНА СА ВИШЕ ОПРУГА

- Баланцед
- Динамички О-прстен без фреттинг-а
- Опруге заштићене флуидом
- Заменљиве заптивне површине

Технички подаци

Притисак	40 барова
Температура	- 40°Ц ÷ +305°Ц
Брзина	18 м/сец



КОМПОНЕНТНЕ БРТВИЦЕ & ОЕМ

СТИЛ 551 КОМПОНЕНТНА ЗАПТИВКА БАЛАНСИРАНА СА ТАЛАСНОМ ОПРУГОМ

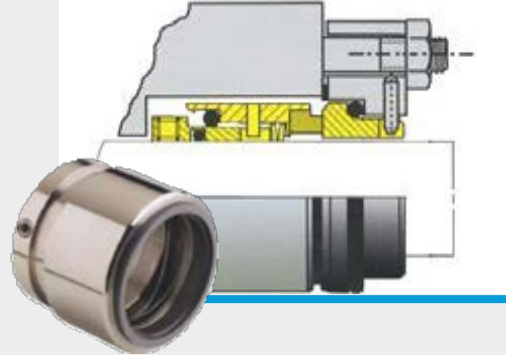
Баланцед

Дужина према Л1К

Опруга заштићена флуидом

Технички подаци

Притисак	25 барова
Температура	- 40°Ц ÷ +305°Ц
Брзина	15 м/сец

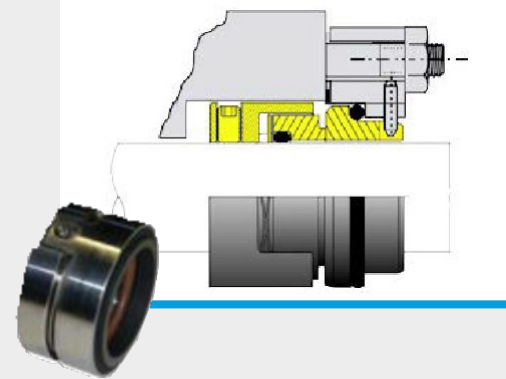


СТИЛ 557 ЗАПТИВАЊЕ КОМПОНЕНТЕ ВАВЕ СПРИНГ

- Доступан у балансираној верзији (Стил 557Б)
- Дужина према Л1К
- Заменљиве заптивне површине

Технички подаци

Притисак	16 барова
Температура	- 40°Ц ÷ +305°Ц
Брзина	20 м/сец
Посебне карактеристике	Доступан у двострукој конфигурацији леђа уз леђа

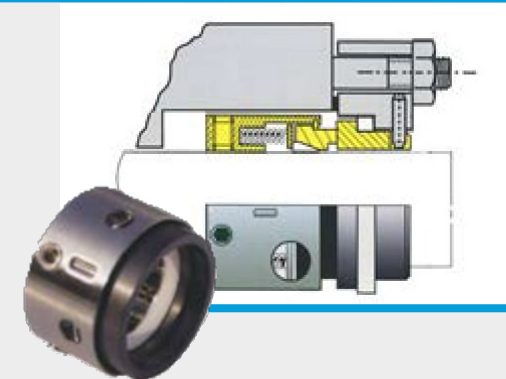


СТИЛ 558 КОМПОНЕНТНА ЗАПТИВКА СА ВИШЕ ОПРУГА

- Доступан у уравнотеженој верзији (Стил 558Б)
- Доступан са ПТФЕ клином уместо О-прстена (стил 559 и стил 559Б)
- Дужина према Л1К
- Заменљиве заптивне површине

Технички подаци

Притисак	У = 15 бара; Б = 35 бара
Температура	- 40°Ц ÷ +305°Ц
Брзина	20 м/сец
Посебне карактеристике	Доступан у двострукој конфигурацији леђа уз леђа



ОЕМ МЕХАНИЧКЕ ЗАПТИВКЕ

С развијамо механичке заптивке са специфични дизајни за уградњу на пумпе чија сапуница не одговара стандарду међународни, као што су Флигт, Грундфос, Фристам, Хидростал и неколико других брендова. Иако су димензије посебно дизајниране да одговарају одређеним пумпама, материјали и дизајн су одабрани да понуде алтернативу квалитетнији од оригинала. За више информација о комплетна линија ОЕМ печата, обратите се свом најближем дистрибутеру.



СИСТЕМИ ЗА ПОДРШКУ ЗА ЗАПТИВАЊЕ

АПИ ПЛАН 53А

Спољни резервоар који доводи течност под притиском до двоструког механичког заптивача.

Под притиском се врши спољни извор азота. Верзија без притиска може се користити као План 52.

Апи план 53А укључује:

- Стиле 300 или Стиле 300-АПИ Баррел
- Опциони калем за хлађење цеви
- Претварач нивоа
- Претварач притиска
- Опциона рецикулацијска пумпа за гушће баријерне течности
- База, цеви, вентили и спојеви



АПИ ПЛАН 53Б

Спољни резервоар који снабдева заштитну течност под притиском до двоструког механичког заптивача, за примене под високим притиском.

Добијање притиска се дешава преко мембране испуњене азотом.

Апи план 53Б укључује:

- Акумулатор бешике стандардне величине АПИ682
- Индикатор притиска
- Претварач притиска
- Индикатор температуре
- Ручна пумпа за пуњење
- Водено хлађење (Стил 342), ваздушно хлађење (Стил 343) или ребрасте цеви
- Опциона рецикулацијска пумпа за густе течности
- Структура, цеви и фитинзи



АПИ ПЛАН 53Ц

Спољни резервоар који снабдева течност за заштиту под притиском двоструком механичком заптивачу за апликације са флукутирајућим притиском. Добијање притиска се врши преко референтне линије од кутије за пуњење до појачивача клипа.

Апи план 53Ц укључује:

- Појачивач клипа величине према АПИ682
- Индикатор притиска
- Индикатор положаја или нивоа клипа
- Претварач положаја клипа или нивоа
- Претварач диференцијалног притиска
- Индикатор температуре
- Водени измењивач топлоте (Стил 342) или ребрасте цеви
- Опциона рецикулацијска пумпа за густе течности
- База, цеви и фитинзи



СТИЛ 300 БАРИЕР ФЛУИД БАРЕЛ

Буре за течност са двоструким заптивачем произведено према АСМЕ и ПЕДЕ спецификацијама за апликације АПИ План 53. Прикључци од нерђајућег челика, манометар од нерђајућег челика, заварени индикатор нивоа, боросиликатно стакло, сигурносни вентил од нерђајућег челика. Доступан је широк спектар додатне опреме, укључујући расхладни калем, јединицу за пуњење, прекидач нивоа и АПИ682 варијанту.

Технички подаци

Запремина (лт)	5, 7, 9, 12, 18
Максимални радни притисак	30 барова
Радна температура	- 60°Ц ÷ 200°Ц
Материјал тела	1,4301 (АИСИ 304), 1,4571 (АИСИ 316Ti)
Капацитет хлађења (калем)	1,5 кВ (4 кВ са принудном циркулацијом)



СТИЛ 330 БУРЦЕ ЗА ЛАКЕ АПЛИКАЦИЈЕ

Буре за течност за баријеру од синтетичког материјала. Изузетно згодан и апсолутно способан да покрије већину индустријских апликација у ситуацијама без претеривања. Доступан са унутрашњом магнетном погонском пумпом за бољу циркулацију течности. Стандардно опремљен брзим прикључцима од синтетичког материјала, манометром, термометром и индикатором нивоа, сигурносним вентилом и прикључцима за разне додатке.

Технички подаци

Запремина (лт)	5, 7, 9
Максимални радни притисак	10 барова
Радна температура	- 30°Ц ÷ +70°Ц
Материјал тела	ПВЦ, СПИ код = 3
Метални делови	ДИН 1.4301
Индикатор температуре/нивоа	Поликарбонат



СТИЛ 342 ИЗМЈЕЊИВАЧ ТОПЛОТЕ

Водом хлађен измењивач топлоте, подесив према потребној површини размене топлоте, притиску и капацитету хлађења. Баријерна течност је унутар бурета, са расхладном водом унутар цеви. Може се испоручити као самосталан елемент или интегрисан у комплетан План 21, 22, 23 и 41.

Технички подаци

Грађевински материјал	ДИН 1.4404 ; 1.4571
Естатес	ПТФЕ, ФКМ, експандирани графит
Подручје размене топлоте	0,6м² (стандардна верзија)
Капацитет размене топлоте	36кВ (стандардна верзија)
Радна температура	350°Ц
Радни притисак	16 бара (цев), 50 бара (спољашњи)



СТИЛ 320 ЦИКЛОНСКИ СЕПАРАТОР

Циклонски сепаратор за филтрирање процесне течности и аутоматски транспорт чврстих честица до усисне пумпе. Унутрашњи хабајући делови су направљени од силицијум карбида за повећану отпорност на хабање. Доступан као самостални елемент интегрисан у План 31 или 41.

Технички подаци

Радна температура	До 125°Ц
Радни притисак	До 62 бара
Диференцијал притиска	Од 1,3 до 8 бара
Грађевински материјал	ДИН 1.4404
Уметните материјал	Силицијум карбид
Естатес	ФКМ



ПЛЕТЕНО ПАКОВАЊЕ-Преглед

„Ако мислите да је висококвалитетно паковање скупо, још увек морате да искусите колико ће вас на крају коштати паковање лошег квалитета.

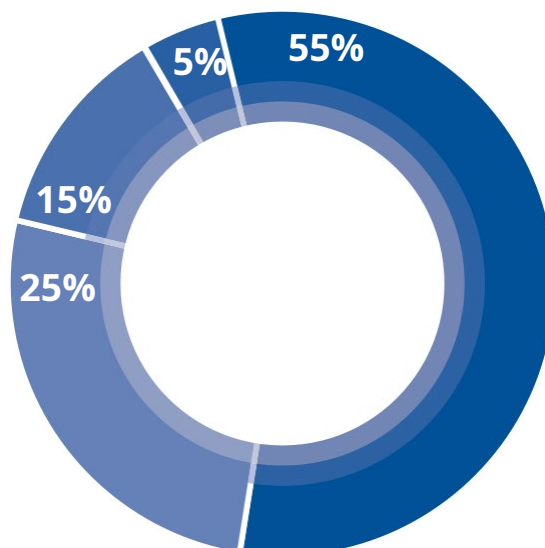
Висококвалитетна влакна од најпоузданијих добављача, одговарајућа импрегнација и савршено плетење су кључни фактори за производњу ефективног и ефикасног паковања. Неколико фактора може направити разлику између а квалитетан производ способан да издржи цео производни циклус са ограниченом потрошњом материјала, и производ ниске технологије који након почетне ниске набавне цене узрокује неколико додатних трошкова током свог радног века. Поносни смо што нудимо широк спектар плетених паковања где Сваки појединачни тип гарантовано представља тренутно стање технике.

 Паковање неправилне величине резултираће превеликим и премалим прстеновима. Прекомерно трење ће се појавити у већим прстеновима, а више цурења ће се појавити у мањим, што ће захтевати више подешавања и изазивати веће механичко напрезање и краћи век паковања.	 Паковањеконтролисане густине са уједначеном величином прстенаможе максимизирати акцију заптивања док минимизира потребну компресију, што заузврат генерише а мање трења на чахуру и мање механичко напрезање на паковању, продужавајући му радни век.
 Мазива лошег квалитета ће узроковати повећано трење, хабање чаура, апсорпцију енергије и потребу за расхладном течностју.	 Висококвалитетна мазива смањују трење и стварање топлоте, продужава век трајања паковања и минимизира потребу за хлађењем и трошак апсорбоване енергије
 Брже пропадање прстенова за паковање захтева више радних сати да би се цурење одржало под контролом и може да изазове непланирана гашења која резултирају нежељеним застојима машине, стварајући додатне трошкове.	 Спорије хабање прстенова за бртвљење смањује губитке и трошкове рада за надзор машина.Максимални радни век омогућава да се систем заустави само ради његовог планираног одржавања.

Иако се трошкови повезани са квалитетним паковањем које ће остати у функцији дуго времена могу се лако израчунати,Ефекте непланираног одржавања је често тешко предвидети и квантификовати. Пошто ће се цена самог паковања показати као најмањи део укупних трошкова одржавања и рада постројења, постаје јасно како ће севисококвалитетни производи могу да избегну или минимизирају све остале повезане трошкове и могу брзо да представљају профитабилну инвестицију у било којој индустријској примени.

ОПЕРАТИВНИ ТРОШКОВИ ПАЦКИНГ

55%	Губитак производње због застоја машине
25%	Вредност просуте течности
15%	Цена рада
5%	Трошкови куповине паковања



ПЛЕТЕНО ПАКОВАЊЕ

СТИЛ 1000

ПОЛИКРИСТАЛИНСКО ГРАФИТНО ПРЕДВО СА ЛАГАНИМ ПТФЕ ПРЕМАЗОМ

100% синтетичко кристално графитно влакно, импрегнирано колоидним графитом у синтетичком уљу.



Апликације

Т°Ц	- 250 ÷ +650			- Криогене апликације - Центрифугалне пумпе - Хемијска индустрија - Индустрија производње електричне енергије
Пбар	80	120	150	
В м/сек	25	10	2	
пХ	0 ÷ 14			



СТИЛ 1001ЦАРБОКС ИАРН

Чисти пре-оксидовани ПАН спин угљеник, импрегниран колоидним графитом на синтетичком уљу.



Апликације

Т°Ц	- 50 ÷ +500			- Вентили за пару и угљоводонике средње температуре - Динамичке примене на средњим температурама са паром и угљоводоницима
Пбар	40	100	150	
В м/сек	20	2	1	
пХ	2 ÷ 12			



СТИЛЕ 1001/НПАНОКС ИАРН

Чисто претходно оксидовано угљенично предиво, импрегнирано ПТФЕ колоидном суспензијом.



Апликације

Т°Ц	- 40 ÷ +300			- Центрифугалне и клипне пумпе - Мешалице, мешалице - Сушаре - Стабљика вентила
Пбар	80	120	150	
В м/сек	25	10	2	
пХ	0 ÷ 14			



СТИЛ 1002ИМКС ГРАФИТНА ПРЕЂА

99% синтетичких графитних влакана, импрегнираних колоидним графитом у синтетичком уљу (<2%).



Апликације

Т°Ц	- 80 ÷ +500			- Високотемпературне пумпе и вентили за тешке услове рада - Агресивне течности
Пбар	25	50	100	
В м/сек	35	4	1	
пХ	0 ÷ 14			



СТИЛ 1003ИМКС ГРАФИТНА ПРЕЂА

96% синтетичких графитних влакана и 4% легуре инконела, импрегнираних колоидним графитом у синтетичком уљу (<2%).

				Апликације



СТИЛ 1009ЦОМБИГРАПХ ИАРН

38% синтетичких графитних влакана и 62% експандираног графита, импрегнираних неметалним инхибитором корозије.

				Апликације
Т°Ц	- 150 ÷ +650			Вентили, пумпе и клипови за тешке услове рада, високе и високе температуре притисак
Пбар	60	80	150	
В м/сек	30	5	1	
пХ	0 ÷ 14			



СТИЛЕ 1009КСУЛТРАГРАПХ ИАРН

Подлога и углови од 40% угљеничног графита, 60% траке од експандираног графита, импрегниране неметалним инхибитором корозије.

				Апликације
Т°Ц	- 150 ÷ +750			Центрифугалне и клипне пумпе за тешке примене, за високе температуре и високе притиске
Пбар	100	150	300	
В м/сек	30	10	8	
пХ	0 ÷ 14			



СТИЛЕ 1023ТОБЛОГА ОД ПОЛИПРОПИЛЕНА И ПТФЕ ПРЕЂА

Акрилна влакна умотана у ПТФЕ нити око силиконског језгра. Може издржати поновљено отварање и затварање поклопаца резервоара.

				Апликације
Т°Ц	- 30 ÷ +160			- Поклопци резервоара и главни отвори - Поклопци за преглед и чишћење на танкерима који превозе било коју врсту течног терета у свим ИМО класама.
Пбар	-	-	20	
пХ	0 ÷ 14			



СТИЛ 1024 ПУРЕ ПТФЕ ПРЕЂА

100% ПТФЕ оплетен методом високе контролисане густине (ХЦД), импрегниран ПТФЕ дисперзијом.



Апликације

Т°Ц	- 240 ÷ +280			- Јаке хемикалије на статичким применама (вентили, капије, славине, поклопци, бунари) - Јаке хемикалије на центрифугалним или клипним пумпама ниског притиска брзина.
Пбар	50	100	500	
В м/сек	2	1	1	
пХ	0 ÷ 14			



СТИЛ 1025 ПУРЕ ФООД ГРАДЕ ПТФЕ ПРЕЂА

100% ПТФЕ оплетен методом високе контролисане густине, импрегниран мазивом за храну. Плетена у чистој соби.



Апликације

Т°Ц	- 200 ÷ +280			Хемијска, прехранбена и фармацеутска индустрија
Пбар	25	100	-	
В м/сек	8	2	-	
пХ	0 ÷ 14			



СТИЛ 1026 МЕТА-АРАМИД ПРЕЂА

Дуга мета-арамидна влакна ткања методом високе контролисане густине, импрегнирана са 40% колоидног ПТФЕ.



Апликације

Т°Ц	- 30 ÷ +300			- Апликације за тешке услове рада - Примене на папиру и целулози захтевају бело паковање без мрља
Пбар	60	80	100	
В м/сек	15	5	2	
пХ	1 ÷ 13			



СТИЛ 1027 КИНОЛ® ПХЕНОЛИЦ ПРЕЂА

Пхен-Топ влакна ткања методом високе контролисане густине, импрегнирана колоидним ПТФЕ и синтетичким уљем.



Апликације

Т°Ц	- 80 ÷ +260			- Опште примене - Примене на папиру и целулози захтевају бело паковање без мрља
Пбар	30	50	80	
В м/сек	25	12	1	
пХ	3 ÷ 12			



ТИП 1028 ПУРЕ ПТФЕ ПРЕЂА

100% плетени ПТФЕ високе контролисане густине, импрегниран олоидним ПТФЕ.

				Апликације
Т°Ц	- 240 ÷ +280			Пумпе центрифуге, агитатори, мешалице и реактори са већином хемикалија
Пбар	25	50	100	
В м/сек	8	4	2	
пХ	0 ÷ 14			



СТИЛЕ 1028КС ПТФЕ ПРЕЂА ЗА ВЕЛИКУ БРЗИНУ

100% чисти експандирани ПТФЕ са инкапулираним мазивима, у складу са FDA CFR 177.550 прописима.

				Апликације
Т°Ц	- 100 ÷ +280			Центрифугалне пумпе и мешалице у хемијској, фармацевтској и прехранбеној индустрији
Пбар	20	30	-	
В м/сек	15	2	-	
пХ	0 ÷ 14			



СТИЛ 1029 АРАМИЕ ИАРН

Текстурирана и третирана биљна влакна, импрегнирана колоидним ПТФЕ и синтетичким уљем.

				Апликације
Т°Ц	- 30 ÷ +140			- Поморске апликације (крмене цеви и кормилари) - Индустрија целулозе и папира
Пбар	20	30	40	
В м/сек	15	6	1	
пХ	4 ÷ 11			



СТИЛ 1037 КИНОЛ®/АРАМИД ПРЕЂА

арамидна структура, са фенолним ојачаним угловима, колоидном ПТФЕ импрегнацијом и језгром од силиконске гуме.

				Апликације
Т°Ц	- 50°Ц ÷ +200°Ц			- Пумпе, мешалице и кристализатори - Индустрија шећера великих димензија - Индустрија целулозе и папира
Пбар	35	50	100	
В м/сек	20	15	2	
пХ	2 ÷ 12			



СТИЛ 1040 АРАМИД ПРЕЂА

Дуга арамидна влакна, импрегнирана са 20% колоидног ПТФЕ и синтетичким уљем.



Апликације

Т°Ц	- 100 ÷ +280			- Центрифугалне и клипне пумпе, вентили, дилатациони спојеви - Вода, пара, растварачи, киселине, средње/слабе алкалије, уља - Поморска индустрија - Индустрија целулозе и папира
Пбар	50	100	200	
В м/сек	20	2	1	
пХ	2 ÷ 12			



СТИЛ 1042 АРАМИДНА ПРЕЂА СА ПТФЕ

Арамидна резана влакна, импрегнирана са 25% колоидног ПТФЕ и синтетичким уљем.



Апликације

Т°Ц	- 80 ÷ +260			- Пумпе, вентили, експанзиони спојеви и клипне пумпе - Вода, пара, растварачи, слабе киселине и базе, деривати нафте - Хемијска, целулозно-папирна, фармацевтска, прехранбена индустрија и третман воде
Пбар	30	50	80	
В м/сек	20	12	1	
пХ	3 ÷ 12			



СТИЛ 1043 АРАМИДНА ПРЕЂА СА ГРАФИТОМ

Арамидна резана влакна, импрегнирана са 25% колоидног графита и синтетичким уљем.



Апликације

Т°Ц	- 80 ÷ +350			- Апликације тежак да висока температура и притисак - Боилер напојне пумпе, парни вентили и засуни.
Пбар	70	150	300	
В м/сек	20	5	2	
пХ	2 ÷ 13			



СТИЛ 1044 АРАМИДНА ПРЕЂА СА ПТФЕ И ГРАФИТОМ

Арамидна влакна и испреплетени ПТФЕ - графит, импрегниран колоидним ПТФЕ и синтетичким уљем.



Апликације

Т°Ц	- 80 ÷ +280			- Центрифугалне и клипне пумпе - Мешалице и реактори
Пбар	70	150	300	
В м/сек	20	5	2	
пХ	2 ÷ 13			



СТИЛ 1048 ПУРЕ ПТФЕ ПРЕЂА

Чисто ПТФЕ предиво са угловима ојачаним континуираним арамидним влакнима, импрегнираним колоидни ПТФЕ и синтетичко уље.



Апликације

Т°Ц	- 200 ÷ +280			- Центрифугалне пумпе - Иклипови, - мешалице, вентили. - Прехрамбена и фармацевтска - хемија - индустрија Анд
Пбар	25	300	500	
В м/сек	10	3	1	
пХ	3 ÷ 12			



СТИЛ 1050 ОРИГИНАЛНИ ПТФЕ-ГРАФИТ

Експандирани ПТФЕ са дисперзијом чистог графита.



Апликације

Т°Ц	- 200 ÷ +280			- Центрифугалне пумпе, реактори, мешалице - Вентили, засуни, славине, дилатациони спојеви - Статично задржавање скоро свих хемикалија
Пбар	50	70	100	
В м/сек	25	5	2	
пХ	0 ÷ 14			



СТИЛ 1051 ХИБРИДНА ГРАФИТ-ПТФЕ ПРЕЂА

Експандирани ПТФЕ са дисперзијом колоидног графита.



Апликације

Т°Ц	- 120 ÷ +250			- Истрошене осовине и пумпе у лошем стању условама - Центрифугалне, клипне и клипне пумпе - Вентили и статичке примене
Пбар	40	60	80	
В м/сек	20	4	1	
пХ	0 ÷ 14			



СТИЛ 1055 ХИБРИДНА ГРАФИТ-ПТФЕ ПРЕЂА НА АРАМИДУ

Арамидни носач омотан ПТФЕ-графитном фолијом. Висока дисипација топлоте и затезна чврстоћа.



Апликације

Т°Ц	- 30 ÷ +260			• Примене високог притиска • Истрошено дрвеће • Апликације велике брзине
Пбар	80	100	150	
В м/сек	15	4	2	
пХ	0 ÷ 14			



СТИЛ 1066 ГРАФИТ-АЛУМИНИЈУМСКА ПРЕЂА

25% антифрикционог металног уља и 75% експандираног графита, импрегнираног инхибитором корозије.



Апликације

Т°Ц	- 20 ÷ +550			- Примене са малим до средњим брзинама вратила - Примене центрифугалне пумпе високе температуре - Сирова нафта, катран, дестилати и ниже фракције, течности за пренос топлоте, вруће уље - Индустрија оф тхе шећер, кристализатори, боје - Дрвеће са тврдоћом > 500° бринел
Пбар	120	200	300	
В м/сек	10	3	1	
пХ	3 ÷ 11			



СТИЛ 1077 ПТК 28 ПРЕЂА СА ПТФЕ

текстурирано акрилно влакно, импрегнирано са 40% колоидног ПТФЕ и синтетичким уљем.



Апликације

Т°Ц	- 25 ÷ +200			- Општа индустрија - Примене на папиру и целулози захтевају бело паковање без мрља
Пбар	25	40	60	
В м/сек	15	3	1	
пХ	3 ÷ 12			



СТИЛЕ 1077Г ПТК 28 ПРЕЂА СА ГРАФИТОМ

Текстурирано акрилно влакно, импрегнирано са 30% колоидног графита и синтетичким уљем. Супериорно расипање топлоте у стилу 1077.



Апликације

Т°Ц	- 25 ÷ +200			Општа индустрија
Пбар	25	40	60	
В м/сек	15	3	1	
пХ	3 ÷ 12			



СТИЛ 1080 АРАМИД И СИНТЕТИЧКА УГЉЕНА ПРЕЂА

Претходно оксидована плетена АН и арамидна влакна, импрегнирана са 0% колоидног ПТФЕ и синтетичким уљем.



Апликације

Т°Ц	- 60 ÷ +260			Блато, течности за полимеризацију, лепкови, смола, абразивне течности
Пбар	50	70	120	
В м/сек	30	10	3	
пХ	1 ÷ 13			



СТИЛ 1099 ЦОМБИГРАПХ ИАРН

91% експандираног графита омотано око 9% синтетичког графита, импрегнираног неметалним инхибитором корозије.

				Апликације
Т°Ц	- 150 ÷ +650			- Пумпе и вентили за тешке услове рада - висока температура/висок притисак - Примене велике брзине - Абразивне и јаке хемикалије
Пбар	30*	80*	120*	
В м/сек	35	3	1	
пХ	0 ÷ 14			
* са прстеновима против екструзије				



СТИЛЕ 1099Р КОМБИГРАФСКА ПРЕЂА (ПОЈАЧАНА)

93% експандираног графита омотаног око 7% жице од легуре инконела, импрегнираног неметалним инхибитором корозије

				Апликације
Т°Ц	- 150 ÷ +550			• Пумпе и вентили за високе температуре/ високог притиска • Апликације велике брзине • Абразивне и јаке хемикалије.
Пбар	-	-	300	
В м/сек	-	-	2	
пХ	0 ÷ 14			



СТИЛ 1111 ИНЦОГРАПХ ИАРН

85% експандираног графита омотаног око 15% жице од легуре инконела, импрегнираног неметалним инхибитором корозије

				Апликације	
Т°Ц	- 150 ÷ +650			Парни вентили, чађ, дуваљке Оф капије	
Пбар	-	-	300		
В м/сек	-	-	2		
пХ	0 ÷ 14				



СТИЛ 1300 НЕСИНТЕРОВАНИ ПТФЕ

Чисто несинтеровано ПТФЕ предиво са специјалним мазивима, његова мекоћа смањује трење осовине и омогућава висок степен калупљивости. Доступан са додатком дисперзије графита (Стил 1301).

				Апликације
Т°Ц	- 58 ÷ +500			Киселине и алкалије, уља, гасови, растварачи, пара на центрифугалним пумпама, миксерима и мешалицама.
Пбар	10	-	-	
В м/сек	10	-	-	
пХ	0 ÷ 14			



УЛТРАСЕАЛ

УЛТРАСЕАЛ® је револуционарна нова линија заптивних материјала направљених од ултра чистог ПТФЕ-а, третираног да би био еластичан, еластичан, са вишесмерном микроструктуром.

Са одговарајућим процесима се затим припрема у различитим конфигурацијама да би могао да покрије практично све индустријске секторе. Карактеристике заједничке за све типове су скоро апсолутна хемијска отпорност, савршена флексибилност, одсуство хладног тока, висока компресибилност.

Карактеристике
• 100% чист ПТФЕ • Одличан капацитет држања • Савршена флексибилност • Висока компресибилност • Отпор на хладно течење • Потпуна хемијска отпорност • Нон-цонтаминатинг • Погодно за директан контакт са храном (ФДА 21 ЦФР 177.1550) • Радни притисци од вакуума до 220 Бара • Температуре -240°Ц ÷ +280°Ц • Лако се сече и поставља • Такође се примењује на несавршеним површинама



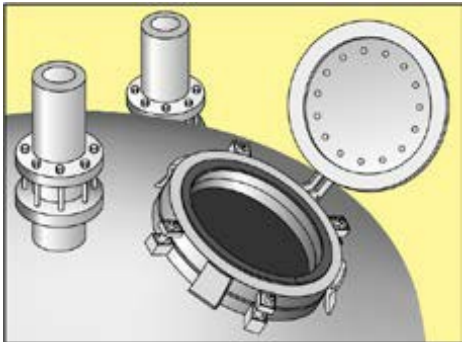
УЛТРАСЕАЛ ГРАПХ

Самомоделирајућа трака заптивка посебно дизајнирана за спојнице са великим оптерећењем стезања и високим температурама. Захваљујући високом проценту чистог графита стабилизованог у микропорозности експандираног ПТФЕ-а, овај материјал је у стању да веома ефикасно распрши топлоту без губитка запремине или густине. Због тога је посебно погодан за шахтове, димоводне цеви, ручне отворе и уопште у свим применама где је потребна већа стабилност димензија у поређењу са класичним УЛТРАСЕАЛ®.

Карактеристике	Типичне примене
• Лако се инсталира • Самолепљива • Лако се уклања • Чак и за неправилне површине • Висока компресибилност • За високе температуре • Издржава велика оптерећења стезања • Сигурно држање уз минимално затезање вијака • Регистрације више нису потребне • За притиске до 200 бара • Не стари • Нема отпада • Нема губљења времена на сечење заптивки • Смањење магацинских залиха • Неограничено трајање	• Човековим корацима • Рука пролази • Димни канали • Прирубнице парних цеви



Доступне величине		Код
мм 14 × 5	мт.10	7021410
мм 17 × 6	мт. 10	7021710
мм 20 × 7	мт. 10	7022010



ПАЖЊА! Неопходно је да се пре него што дође до фазе паре, вијци неколико пута провере и, ако је потребно, подесе.

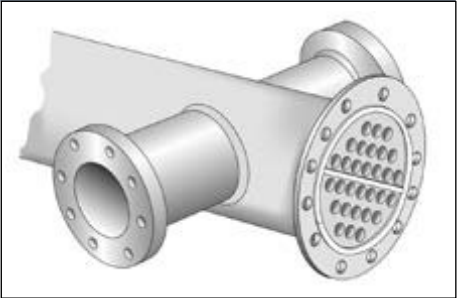
УЛТРАСЕАЛ

УЛТРАСЕАЛ ХД

Самообликујућа трака заптивка специјално дизајнирана за спојнице великих димензија са великим оптерећењем стезања.

Микропорозна структура овог материјала И направљена је изузетно густом, тако да не екструдира или тече чак и када је подвргнут јаким напетостима.

Специфична област примене и то измењивача топлоте, захваљујући смањеном коефицијенту топлотног ширења, који омогућава добар рад чак иу присуству сталних температурних промена.



Карактеристике	Типичне примене	Доступне величине			Код
- Висока густина - Лако се инсталира - Самолепљива - Лако се уклања - Чак и за неправилне површине - Висока компресибилност - Сигурно држање уз минимално затезање вијака - Регистрације више нису потребне - За притиске до 200 бара - Не стари - Нема отпада - Нема губљења времена на сечење заптивки - Смањење магацинских залиха - Неограничено трајање - Низак коефицијент топлотног ширења	- Поклопци измењивача топлоте - Уске заптивне површине уопште	6 к 4,5 мм	мт.25		7010625
		мм 10 × 5	мт. 10		7011010
		мм 10 × 5	мт. 25		7011025
		мм 17 × 6	мт. 10		7011710

ПАЖЊА! Неопходно је да се пре него што дође до фазе паре, вијци неколико пута провере и, ако је потребно, подесе.

УЛТРАСЕАЛ ТП

Самомоделирајућа заптивна трака направљена од 100% чистог вишесмерног микропорозног ПТФЕ-а.

Опремљен изузетно високом затезном чврстоћом, може се лако нанети на све површине где је потребно сигурно и дуготрајно држање.

Има самолепљиву површину која олакшава монтажу и доступна је у различитим величинама за површине свих величина.



Карактеристике

- Лако се инсталира
- Самолепљива
- Лако се уклања
- Чак и за неправилне површине
- Висока компресибилност
- Сигурно држање уз минимално затезање вијака
- Регистрације више нису потребне
- За притиске до 200 бара
- Не стари
- Нема отпада
- Нема губљења времена на сечење заптивки
- Смањење магацинских залиха
- Неограничено трајање

Типичне примене

- Прирубница
- Камини
- Тела пумпе
- Керамичке везе
- Вентилациони канали
- Поклопци редуктора



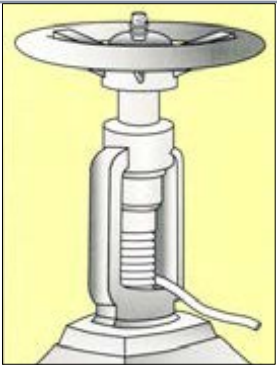
Доступне величине		одице	Доступне величине		Код
мм 3,0 × 1,5	мт.25	000325	мм 14 × 5,0	мт. 10	7001410
мм 5,0 × 2,0	мт. 25	000525	мм 14 × 5,0	мт. 25	7001425
мм 7,0 × 2,5	мт. 25	000725	мм 17 × 6,0	мт. 10	7001710
мм 10 × 3,0	мт. 10	001010	мм 17 × 6,0	мт. 25	7001725
мм 10 × 3,0	мт. 25	001025	мм 20 × 7,0	мт. 5	7002005
мм 12 × 4,0	мт. 25	001225	мм 20 × 7,0	мт. 25	7002025



УЛТРАЛОН С

УЛТРАСЕАЛ® самоделирајућа заптивка округлог пресека од чистог експандираног вишесмерног ПТФЕ-а. Дизајниран и произведен специјално за славине, вентиле и засуне као „заптивка у реалном времену“, одмах доступна, без ограничења величине, применљива чак и на опреми у лошем стању или на системима направљеним од деликатних материјала као што су керамика или стакло.

Изузетно једноставан и брз за употребу, омогућава огромну уштеду времена и материјала.

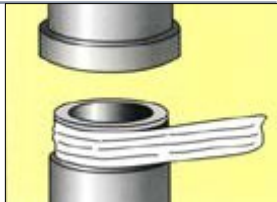


Карактеристике	Типичне примене
- Лако се инсталира и уклања - Чак и за неправилне површине - Висока компресибилност - Сигурно држање уз минимално затезање - Радни притисци до 200 бара Без отпада - Неограничено трајање	- Вентили - Роло врата - Славине

Доступне величине		Код	Доступне величине		Код
мм 3	мт. 50	7160350	мм 10	мт. 10	7161010
мм 4	мт. 40	7160440	мм 12	мт. 10	7161210
мм 6	мт. 25	7160625	мм 14	мт. 10	7161410
мм 7	мт. 25	7160725	мм 16	мт. 10	7161610
мм 8	мт. 25	7160825			

УЛТРАТАПЕ С+УЛТРАТАПЕ МД+УЛТРАТАПЕ ХД

Заптивке траке од чистог експандираног вишесмерног ПТФЕ-а. Захваљујући својој посебној структури, потпуно испуњава просторе између навоја, обезбеђујући сигурније заптивање чак и у присуству температурних промена и агресивних хемикалија. Посебно погодан за велике или оштећене навоје, где би традиционалне траке биле непоправљиво згњечене и исечене. Неопходан за навоје од нерђајућег челика где обично врхови навоја секу влакна традиционалних трака спречавајући добро заптивање.



Карактеристике	Доступне величине		Код
	mm	mt.	
- Одличан капацитет држања - Одлична флексибилност - Висока компресибилност - Потпуна хемијска отпорност - Нон-цонтаминатинг - Може се користити у директном контакту са храном - Температуре од -240°C ÷ +280°C - За велике филете или филете од нерђајућег челика	УЛТРАТАПЕ С	мм 0,20 × 12	мт.15 7131320
	УЛТРАТАПЕ С	мм 0,20 × 19	мт.15 7131321
	УЛТРАТАПЕ МД	мм 12.7	мт.12 7131311
	УЛТРАТАПЕ ХД	мм 12.7	мт.12 7131312



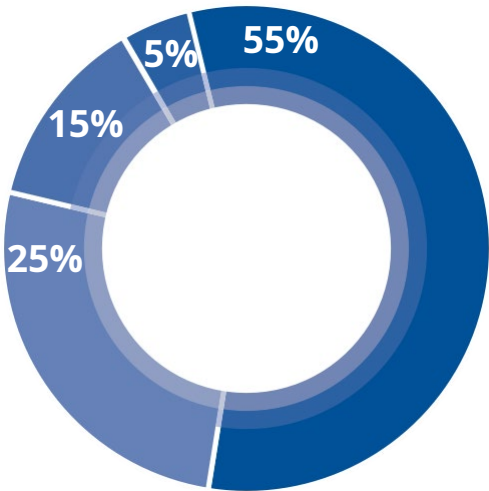
НУЛА ГУБИТКА СИСТЕМ *Преглед*

ТХЕ Систем нула губитака нуди разне влакнаста једињења, која замењују плетено паковање у кутији за пуњење. Овај материјал равномерно окружује осовину и ради као подмазани чеп, и у одређеним тачкама притиска. Осигурава минимално трење, продужава радни век компаса и осигурава значајну уштеду енергије.

Систем нула губитака Доступан је у разним синтетичким влакнима, помешаним са тиксотропним мазивима. Треба да се обезбеди уједначеност дисперзије.

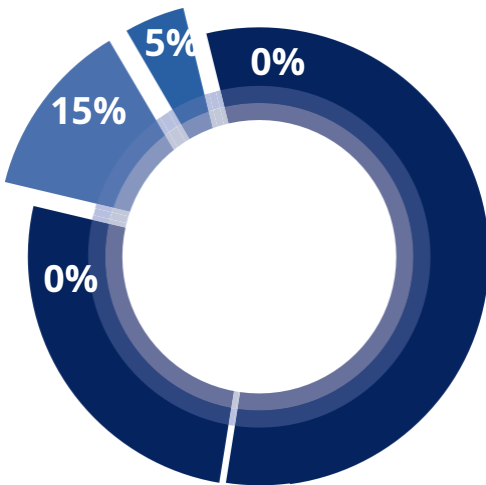
ТРОШКОВИ ПОСЛОВАЊА ПЛЕТЕНИХ ПАКОВА

- 55% Губитак производње због застоја
- 25% Трошак изгубљене течности
- 15% Трошкови рада
- 5% Трошкови куповине паковања



ОПЕРАТИВНИ ТРОШКОВИ СА СИСТЕМОМ НУЛА ГУБИТАКА

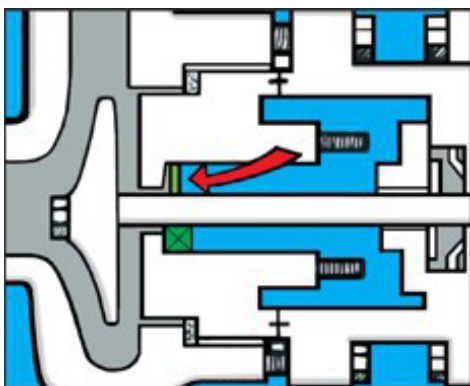
- 0% Губитак производње због застоја
- 0% Трошак изгубљене течности
- 15% Трошкови рада
- 5% Трошкови куповине паковања



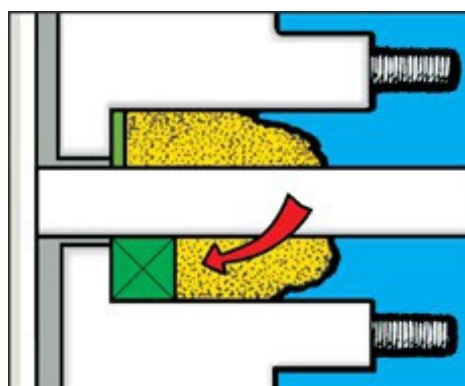
НУЛА ГУБИТКА СИСТЕМ

ПЛЕТЕНО ПАКОВАЊЕ	НУЛА ГУБИТКА СИСТЕМ
✗ Губитак течности је неопходан за подмазивање. Оптимална брзина је углавном 30 до 50 капи у минути, што може значити годишњи губитак од више од 1200 литара производа	✓ Са правилном применом, иу оптималним механичким условима, губитак може достићи нулу.
✗ Паковање захтева честу замену, што доводи до застоја машине и губитака у производњи	✓ Након прве примене, замена није потребна. Систем нула губитака се допуњује без заустављања машине и не замењује.
✗ Хлађење прстеновима за ламперне троши велике количине воде. Компресија паковања смањује његову ефикасност.	✓ Није потребно хлађење или испирање.
✗ Да би се обезбедила брза промена, свака величина паковања која се користи у фабрици мора имати адекватан инвентар на располагању. Врхунска потражња за датом величином може изазвати застоје ако нема довољно паковања на залихама.	✓ Иста залиха се може користити за СВЕ величине кутија за пуњење у фабрици. Количина материјала на залихама за сервисирање све опреме у фабрици је значајно смањена. Контрола залиха је лака, скокови потражње су мало вероватни јер се СПЗ полако допуњава и нема нагле потрошње.
✗ Трење, посебно са тврђим влакнима потребним за абразивне течности, узрокује веома високу апсорпцију енергије и брзо трошење компаса.	✓ Иако трење о чахуру остаје, самоподмазујућа влакна га смањују на мали део онога што обично ствара плетено паковање.

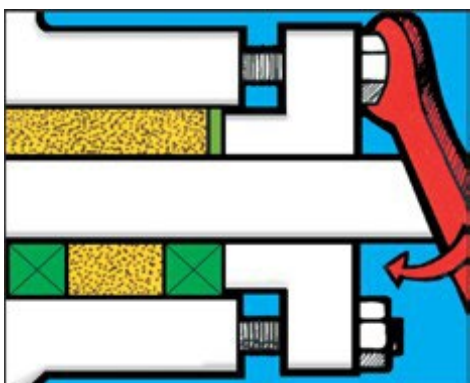
КАКО РАДИ:



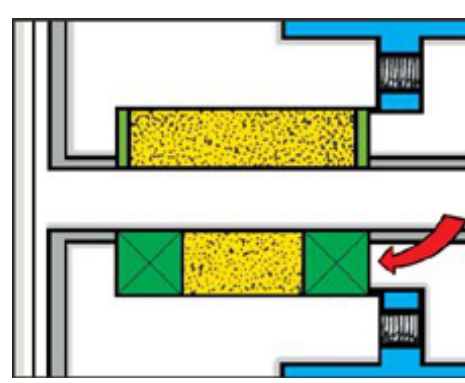
1 Уградите прстен против екструзије од плетеног паковања или чврстог ПТФЕ.



2 Ручно напуните кутију за пуњење смесом, користећи кутију за пуњење да се сабије.



3 Инсталирајте прстен од плетеног заптивача против екструзије или чврсту ПТФЕ подлошку са стране заптивне уводнице и „заптивите“ заптивком.



4 Затегните завртње да компримујете смешу и покрените пумпу/вентил.

НУЛА ГУБИТКА СИСТЕМ

СТИЛЕ ОНЕПТФЕ + ГРАФИТ

Састоји се од експандираног ПТФЕ са уграђеним чистим графитом, мазива, тиксотропних гелова и адитива за одвођење топлоте. Када се користи уместо традиционалног паковања, елиминише или смањује губитке на скоро нулу. Хемијски инертан (пХ 0 ÷ 14), омогућава стандардизацију целог система.

			
Т°Ц	- 80 ÷ +280		
Пбар	20	35	70
В м/сек	20	8	4
пХ	0 ÷ 14		
Вол	615 цмз/Кг		



СТИЛ ДВААРАМИДНА ВЛАКНА

Направљен од чистих Тварон® пара-арамидних влакана, тиксотропних гелова и безбојних инертних мазива. Не мрље и не боји. Идеалан за употребу у фабрикама папира чак и на абразивним течностима. Повољно се користи на пумпама за воду, морску воду и отпадне воде.

			
Т°Ц	- 35 ÷ +260		
Пбар	25	40	80
В м/сек	18	4	2
пХ	2 ÷ 13		
Вол	830 цмз/Кг		



СТИЛ ПЕТПТФЕ ВЛАКНА

Састоји се од чистих ПТФЕ влакана, текстурираних и поново поравнатих, са веома високим перформансама. Такође погодан за директан контакт са храном. Због своје хемијске инерције и беле боје, погодан је и за захтевне примене у хемијској и фармацеутској индустрији.

			
Т°Ц	- 80 ÷ +260		
Пбар	20	30	60
В м/сек	8	3	1
пХ	0 ÷ 14		
Вол	640 цмз/Кг		



СТИЛ СЕДАМ ЕКСПАНДЕД ГРАФХИТЕ

Направљен од 100% чистих експандираних графитних влакана, дизајнираних за употребу у критичним температурама и ситуацијама притиска. Идеалан за вентиле за пару, пумпе за напајање котлова, пумпе за дијатермичко уље.

			
Т°Ц	- 30 ÷ +600		
Пбар	40	70	90
В м/сек	25	5	2
пХ	0 ÷ 14		
Вол	710 цмз/Кг		

СТИЛЕ ТФ350 РАВ ПТФЕ

Састоји се од чистих ПТФЕ влакана, експандираних ПТФЕ микросфера и синтетичких мазива. Може се користити као заптивка за „нулто цурење“ на вентилима, пумпама и мешалицама са периферним брзинама не већим од 8м/сец. Такође се може повољно користити у криогеним апликацијама и до максималне температуре од 26°Ц на практично свим течностима, чак и агресивним.

			
Т°Ц	- 40 ÷ +260		
Пбар	20	30	60
В м/сек	8	3	1
пХ	0 ÷ 14		
Вол	610 цмз/Кг		

СТИЛЕ П99 Г - П99Г ПАРАМИД + ГРАФИТ

Мешавина чистих девичанских Тварон® влакана, експандираног минералног графита и специјалних тиксотропних мазива отпорних на топлоту. Доступан у ГП верзији са металним микросферама против трења за примену на истрошеним вратилима и пумпама у лошим механичким условима.

			
Т°Ц	- 20 ÷ +300		
Пбар	30	50	80
В м/сек	20	5	1
пХ	1 ÷ 13		
Вол	620 цмз/Кг		



РАВНИ ЗАПТИВНИ -Преглед

ПЛОШТЕ ЗАПТИВКЕ - СМЕРНИЦЕ:

- Границе притиска и температуре су индикативне и никада се не смеју комбиновати на њиховој максималној вредности.
- Површинска компресија никада не би требало да пређе максимални притисак сваког материјала.
- Површина која се заптива мора бити без удубљења, равна, глатка, без прљавштине или остатака старих заптивки.
- Паралелне прирубнице су неопходан услов да се избегне превремени квар заптивача.
- Препоручује се употреба момент кључа током компресије.
-
- За заптивке не треба користити средство против лепљења. Све заптивке су
- претходно третиране нелепљивим средством и не захтевају никакву додатну заштиту.



МАКС ТЕМП.	550°Ц	550°Ц	550°Ц	550°Ц	280°Ц	250°Ц	300°Ц	200°Ц	260°Ц	260°Ц	260°Ц
СТИЛ	3000	3001	3002	3004	4005	4205	4400	5005	6000	6011	6050
ВАЗДУХА до 95°Ц	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ВОДНИК	○	○	○	○	/	/	/	●	○	○	○
ПРИРОДНИ ГАС	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ЛОВ СТЕАМ ПРИТИСАК	○	○	○	○	●	●	○	/	○	●	●
САТУРАТЕД СТЕАМ	○	○	○	○	/	/	●	/	/	/	/
СТЕАМ ПРЕГРЕВАНО	○	○	○	○	/	/	/	/	/	/	/
ДИАТХЕРМИЦ ОИЛ	○	○	○	○	●	/	○	/	○	●	●
ВОДОПАД	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ПРЕГРИЈАНА ВОДА	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
АМОНИЈАК	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
БЛАГА АЛКАЛИСА	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○
ЈАКА АЛКАЛИСА	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
БЛАГЕ КИСЕЛИНЕ	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○
ЈАКЕ КИСЕЛИНЕ	●	○	●	●	○	○	○	○	○	○	○
НАФТНИ РАСТВОРИ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
РАСТВОРИ НЕ АРОМАТИКЕ	○	○	○	○	○	○	○	/	○	○	○
ХЛОРОВАНИ РАСТВАЧИ	○	○	○	○	/	/	/	/	○	○	○
ПАИНТС	○	○	○	○	/	/	●	●	○	○	○
КЕТОНИ	○	○	○	○	/	/	/	/	○	○	○
ГОРИВА	○	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○
ФРЕОН	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ХИДРАУЛИЧНА УЉА	○	○	○	○	●	●	○	●	○	○	○
НУКЛЕАРНЕ ЕЛЕКТРАНЕ	/	○	/	/	/	/	/	/	○	○	○
ФДА СТАНДАРДИ	/	○	/	/	○	○	/	/	○	○	○
○ Препоручено●Процењивати са опрезом / Није прикладно											
За остале апликације, контактирајте нас											

СТИЛ 3000

Статички заптивни лист од чистог графита, ојачан централном микроламином од челика АИСИ 316. Не садржи везиво. Може се користити у практично свим апликацијама, чак и у најзахтевнијим. Отпоран на екстремне температуре. Не лепи се и није подложен појавама старења. Посебно погодан за прирубнице са ниским површинским притисцима и тешким условима уградње.

Технички подаци

Мак Прессуре	130 барова
Макс. Температура	550°Ц
П × Т фактор	мак 30.000
Боја	Црно

СТИЛ 3001

Статичка заптивна плоча од чистог експандираног минералног графита, ојачана микроламином од АИСИ 316 са дијамантском структуром. Не садржи везиво. Може се користити за све апликације, чак и за најзахтевније. Отпоран на високе температуре и притиске.

Не лепи се и није подложен појавама старења. Отпоран на топлотни удар, без топлог или хладног пузања, са неорганским инхибитором корозије и третманом против огреботина.

Технички подаци

Мак Прессуре	130 барова
Макс. Температура	550°Ц
П × Т фактор	мак 40.000
Боја	Црно

СТИЛ 3002

Статички заптивни лист од чистог графита, ојачан централном микро мрежицом од челика АИСИ 316. Не садржи везиво. Може се користити за практично све апликације, чак и за најзахтевније. Отпоран на екстремне температуре. Не лепи се и није подложен појавама старења. Посебно погодан за прирубнице са ниским површинским притисцима и тешким условима уградње. Посебно погодан за сечење заптивки у серији захваљујући изузетној лакоћи са којом се може изрезати.

Технички подаци

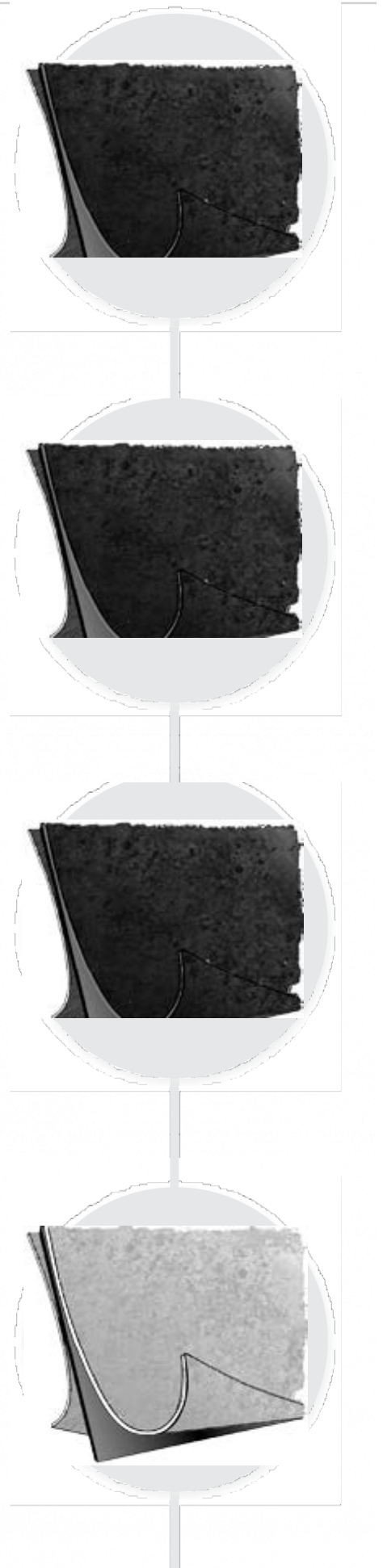
Мак Прессуре	130 барова
Макс. Температура	550°Ц
П × Т фактор	мак 30.000
Боја	Црно

СТИЛ 3004

Статичка заптивна плоча са сендвич структуром, израђена од централног језгра од чистог експандираног минералног графита и спољашњег дела од алуминијумске микроламине. Представља најновију иновацију у области равних заптивки, решавајући све проблеме у вези са употребом чистог графита. Може се лако руковати и резати.

Технички подаци

Мак Прессуре	80 барова
Макс. Температура	550°Ц
П × Т фактор	мак 24.000
Боја	Сребро



ФЛАТ ГАСКЕТС

СТИЛ 4005

Статички заптивни лист направљен од арамидних влакана, Роцквоол влакана и специјалних еластомерних везива. Одликује га веома висока отпорност на притисак и температуру, еластичност и компресибилност. Увек остаје еластичан и захваљујући специјалној површинској обради не пријања на металне површине.

Мак Прессуре	100 барова
Макс. Температура	300°Ц
П × Т фактор	21.000
Боја	Зелена

СТИЛ 4205

Заптивка Стил 4205 је направљена од синтетичких и арамидних влакана везаних нитрилном гумом. Потпуно без стаклених и керамичких влакана. Лист погодан за универзалну употребу на средње високим температурама, отпоран на широк спектар производа као што су: уља, бензин, вода, топла вода, пара ниског притиска, неке хемикалије, растварачи и гасови. Одличан однос цена/перформансе и висока вредност отпорности на стрес чине га идеалним за општу употребу у условима средње високе температуре и притиска, а такође је лако изводљив.

Мак Прессуре	100 барова
Макс. Температура	300°Ц
П × Т фактор	21.000
Боја	Плава

СТИЛЕ 4400 КСП

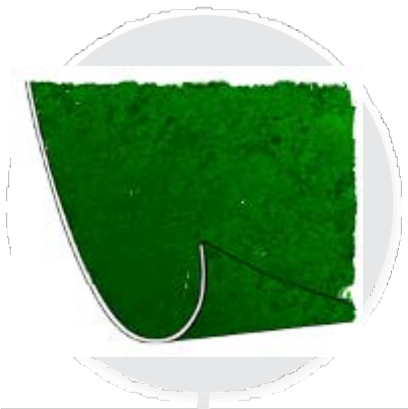
Лист за равне заптивке направљен иновативним системом који ојачава графит арамидним влакнима уз помоћ ниског процента везива. С обзиром на високу механичку отпорност и велику флексибилност, употреба унутрашњих металних ојачања више није потребна. Такође је једноставан за руковање и рад. Идеално се користи у екстремно тешким апликацијама на високим температурама и високим притисцима.

Мак Прессуре	105 барова
Макс. Температура	350°Ц
П × Т фактор	мак 25,000
Боја	Сиво-црна

СТИЛ 5005

Плоснати заптивни лист без азбеста, добијен од комбинације арамидних влакана, инертних минералних влакана, ПТФЕ и синтетичких везива са високом хемијском отпорношћу. Комбинује одличну отпорност на хемикалије са еластичношћу и компресибилношћу. Не пријања на површине захваљујући површинској обради.

Мак Прессуре	50 барова
Макс. Температура	200°Ц
П × Т фактор	мак 6.000
Боја	Ивори



ФЛАТ ГАСКЕТС

СТИЛ 6000

Плоснати заптивни лист без азбеста, добијен од комбинације арамидних влакана, инертних минералних влакана, ПТФЕ и синтетичких везива са високом хемијском отпорношћу. Комбинује одличну отпорност на хемикалије са еластичношћу и компресибилношћу. Не пријања на површине захваљујући површинској обради.

Технички подаци

Мак Прессуре	250 бара
Макс. Температура	260°Ц
П × Т фактор	мак 20.000
Боја	Бела

СТИЛ 6011

Плоснати заптивни лист направљен од биаксијалног ПТФЕ и пунила на бази силицијум диоксида, употребљив у широком спектру апликација које захтевају максималну отпорност на хемикалије (pH 0÷14), у комбинацији са високом механичком отпорношћу. Користи се за јаке киселине (осим флуороводоничне киселине), алкале, раствараче, угљоводонике, хлор, пару и воду. Има веома ниску гасну пропустљивост, високу отпорност на „пузање“ и „хладно струјање“ у поређењу са конвенционалним ПТФЕ-ом и одличну лакоћу сечења.

Технички подаци

Мак Прессуре	85 барова
Макс. Температура	260°Ц
П × Т фактор	мак 14.000
Боја	Оранже

СТИЛ 6050

Плоснати заптивни лист од биаксијалног ПТФЕ, пунила баријум сулфата и специјалних неорганских микросфера. Развијен за мала стезна оптерећења на стакленим, керамичким, пластифицираним или искривљеним прирубницама. Погодан за широк спектар примена где је потребна максимална отпорност на хемикалије (pH 0 : 14), осим растопљених алкалних метала, флуора и флуороводоничне киселине, у комбинацији са високом механичком чврстоћом.

Одликује га врло ниска пропустљивост гаса, висока отпорност на пуцање и хладан проток у поређењу са конвенционалним ПТФЕ, одлична лакоћа сечења.

Технички подаци

Мак Прессуре	85 барова
Макс. Температура	260°Ц
П × Т фактор	мак 16.000
Боја	Небо плаво

СТИЛЕ 8001 УЛТРАТХЕРМ

Стиле 8001 Ултратхерм је иновативни материјал за заптивање без гумених везива, графита или синтетичких влакана, направљен само од чистог флогопита лискуна ламинираног и ојачаног челиком 316 у облику дијаманата. Савршено отпоран на огреботине и грубо руковање. Нуди велике предности у високотемпературним прирубницама измењивача топлоте, кућишта гасних турбина и високотемпературних цеви у електранама, челичанама и другим критичним апликацијама.

Технички подаци

Мак Прессуре	150 барова
Макс. Температура	950°Ц/1100°Ц
П × Т фактор	55.000
Боја	Светло браон



ПОПРАВКА И ОДРЖАВАЊЕ



ТРАКЕ ЗА ПОПРАВКУ ЦЕВИ

СЕАЛ-ТЕКС То је трака која се брзо очвршћава за поправке цеви

- За 20 минута
- Радом само једне особе
- Уз минималне трошкове
- Без пражњења линија

Уз мало водене импрегнације, која се користи као катализатор, трака која се брзо стврдњава може достићи **80 Тврдоћа по Шору након 10-15 минута контакта са влагом**. Може се наносити на цеви које цуре или кородиране површине.

Трака **СЕАЛ-ТЕКС** може издржати контакт са различитим течностима, као што су нафта, сумпорна киселина (>10%), каустична сода, пара и многи други.

Сеал-Тек је званично сертифицирован АСМЕ ПЦЦ-2/2008 за поправку опреме и цеви под притиском



Технички подаци	
Притисак цеви без ГФ-ХД	30 барова
Притисак у цеви са ГФ-ХД	50 барова
Чврстоћа на савијање	АСТДМ Д709 111 Н/мм кв.
Затезна чврстоћа	АСТДМ Д638 172 Н/мм кв.
Сила компресије	АСТДМ Д695 180 Н/мм кв.
Адхезија са једним преклапањем	19 Н/мм ск.
Диелектрична чврстоћа	16КВ/мм
Непрекидна температурна отпорност	120°Ц - верзија "КСТ" до 500°Ц
Максимална отпорност на температуру	190°Ц - верзија "КСТ" до 550°Ц
Хемијска отпорност	Вода, слана вода, нафта, разблажене киселине и базе
Рок трајања	@20°Ц: 3 године



СЕАЛ ТЕКС КСТ високотемпературна трака

Континуирана отпорност: до 500°Ц
Краткотрајна отпорност: до 550°Ц

ТРАКЕ ЗА ПОПРАВКУ ЦЕВИ

СЕЛФ-СЕАЛСАМОЛЕЗУЈУЋА ТРАКА

СЕЛФ СЕАЛто је асамоотврдњавајућа траканавправљен од силиконске гуме погодне за непосредну примену пре употребе траке**СЕЛФ СЕАЛ**, или као у мање тешким апликацијама. Затегнути омотач око цеви која цури омогућава лакшу и бржу поправку, захваљујући својствима гуме која се само спаја. Дрвени клин или шраф се могу користити заједно са **СЕЛФ СЕАЛ**за веће рупе.

Технички подаци	
Боја	Плава
Отпоран на	Нафта, вода, озон и већина хемикалија
Мак Температуре	260°Ц
Апликације	Изолација алата, заштита каблова и електричних завршетака, изолација спирала у моторима и генераторима, заштита електричних прикључака, поправка цеви



ФЛАНГЕ СЕАЛ ФЛАНГЕ ЦОВЕР ТАПЕ

ФЛАНГЕ СЕАЛто је ареволуционарни систем за замену поклопаца прирубницау широком спектру примена, елиминишући потребу за одржавањем великих залиха различитих величина за различите величине прирубница.

Технички подаци	
Боја	Греи
Отпоран на	Уља, вода, озон, већина хемикалија
Мак Температуре	260°Ц
Апликације	Спречавање штетног прскања и стварања магле из неисправних спојева цеви



ГФ - ХДФИБЕРГЛАСС ГИТ (ВИСОКА ГУСТОЋА)

Претходно дозирано молекуларно полимерно једињењенове концепције, засноване на микрочестицама стаклених влакана, насталих директним убацивањем катализатора у молекуларну матрицу и на тај начин формирајући штап који, исечен на жељену величину и манипулисан прстима, омогућава да се добијепаста која се савршено стврдне за неколико минута.

Може се користити за поправку и реконструкцију синтетичких делова, са изузетком полиалфаолефина и флуорованих делова, и за операцијеПоправите под водом или у влажном окружењуметалних делова, где нормални полимери не могу да делују.

Технички подаци	
Рок трајања на 20°Ц	20 минута
Специфична тежина	2,45 г/цмз
Време полимеризације	мин 1 сат - максимално 24 сата
Радна температура	- 35°Ц ÷ +120°Ц



ЛЕАК-3ЗАШТИТНА ПАСТА ОНЛИНЕ

ЛЕАК-3 Заптивна пастато је ареволуционарно једињење способно да смањи или потпуно елиминише губитак течностиврло једноставним гестом.

Технички подаци	
Боја	Тамни Њилибар
Отпоран на	Вода, угљоводоници
Мак Температуре	ден: 70°Ц
Апликације	Заптивање цурења ниског притиска; Површинска хидроизолација.



ПРОИЗВОДИ ЗА ТЕХНИЧКО ОДРЖАВАЊЕ *Преглед*

Није битно колико кошта мазиво или средство за чишћење. Важно је колико ћете годишње трошити на мазива или средства за чишћење да бисте постигли исти резултат.

Свет хемикалија за индустријску примену је наизглед безграничн. Асортиман се протеже кроз различите комбинације ефикасности, практичности, утицаја на животну средину и безбедности руковаоца.

Увек смо промовисали културу **продуктивно одржавања** коришћењем високотехнолошких хемијских производа, циљ при добијању највишег степена ефикасности без угрожавања њиховог утицаја на животну средину или на оператере.

Оно по чему се издвајамо на тржишту је широк спектар производа који могу **драматично смањити трошкове одржавања у свакодневним индустријским операцијама, уз побољшање услова рада за укључене људе**. Филозофија која стоји иза формулације наших производа је: што је производ бољи, потребно је мање апликација да би се постигла предвиђена сврха. Мање апликација значи мање потрошеног производа, мање загађења, мање отпада и мање посла.

Фокусирали смо се на **алтернативе са малим утицајем на животну средину** од његовог оснивања пре неколико деценија, када су еколошки прописи још увек били веома слаби. Како прописи постају строжи, потреба за оптимизацијом трошкова одржавања постаје све критичнија да би се надокнадиле смањене марже на различитим тржиштима. Коришћење чистих, исплативих производа за одржавање је најбољи начин за стварање вредности уз истовремено смањење укупног утицаја операција на животну средину.



СПЕЦИЈАЛНИ ПРОИЗВОДИ

РЕЗНО УЉЕ

Високо подмазујућа и раскладна течност за лако сечење, бушење, урезивање и општу машинску обраду свих црних и обојених метала. Пријања на површину алата. Без испарења.

Карактеристике	Апликације
Пуно мазиво	Сечење, урезивање, машинска обрада свих метала
Раскладно средство	
Универзална употреба	
Не капље и не цури	
Са ЕП адитивима	
Штити од корозије	



ДЕТЕКЦИЈА КУРЕЊЕ ГАСА

Течност за брзо и ефикасно откривање цурења из цеви, фитинга и прирубница. Погодно за кисеоник, гас за гориво, резервоаре и системе компримованог ваздуха.

Карактеристике	Апликације
Употребљив на свим течностима	За цеви, фитинге и прирубнице свих величина.
Незапаљив	
Одмах видљиво	
Незагађујуће	
Једноставан за употребу	



ПРОТИВ ЗАПЛИВАЊА БЕЗ МЕТАЛА

Суспензија неметалних микрочестица са високом површинском отпорношћу и специјалним ЕП адитивима који могу да издрже температуре до 1800°Ц, веома високе притиске, хемијске нападе и влажност.

Карактеристике	Апликације
Потпуно синтетичка база	Спречава самозаваривање, корозију и заглављивање вијака и навртки животне средине.
Не садржи метале	
Ефикасан до 1800°Ц	
Може се користити на свим металима	
Штити од корозије	
Печат	
Спречава самозаваривање	



ПРОТИВ ЗАПЛИВАЊА БЕЗ МЕТАЛА ФГ

Маса за подмазивање сертификована за употребу у прехранбеним системима, која садржи посебне неметалне честице способне да издрже високе температуре, високе притиске и хемијске нападе.

Карактеристике	Апликације
Нетоксично сертификовано	Спречава самозаваривање, корозију и заглављивање вијака и навртки у фабрикама храну.
Не карбонизира	
Ефикасан до 1450°Ц	
Штити од корозије	
Спречава самозаваривање	
Може се користити на свим металима	



МЕТАЛ ПЛУС

Композиција против загријавања и подмазивања на бази микрочестица чистог ламеларног бакра, инхибитора корозије и ЕП адитива.

Карактеристике

Апликације

Чисти ламинирани бакар	
Ефикасан до 1100°Ц	
Анти-сеизе	Не садржи никл или друге штетне супстанце. Спречава заплелу меких метала.
Екстремно температурно мазиво	
Заштитни	
Не садржи никл или друге штетне супстанце	



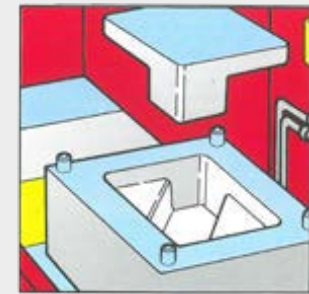
СРЕДСТВО ЗА ОТВАРАЊЕ МОЛД

Високо концентровано силиконско једињење за лако ослобађање током обликовања пластике, гуме и других синтетичких материјала. Минимизира отпад, побољшава завршну обраду површине и скраћује време производње.

Карактеристике

Апликације

Највећи број одреда	
Штити челичне калупе	
Боља завршна обрада штампаних делова	Ињекција гуме и пластике, вруће штампање.
Мање отпада	
Повећање производње	
Висока концентрација активног средства	



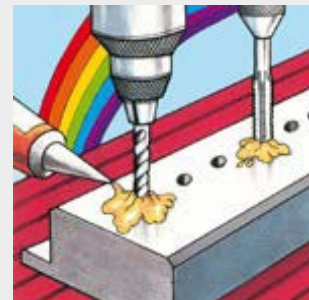
УЛТРАЦУТ

Потпуно синтетички флуид за сечење, бушење и урезивање црних метала, нерђајућег челика и легура. Потпуно без токсичних растварача, еколошки прихватљив и не испушта штетна испарења. Биоразградиво и безбедно. Високо ефикасан и поуздан.

Карактеристике

Апликације

Није опасно	
Веома ефикасан	
Незапаљив	Сечење, обрада и стругање свих врста метала.
Не производи дим	
За све врсте метала	
Безбедан за оператере	



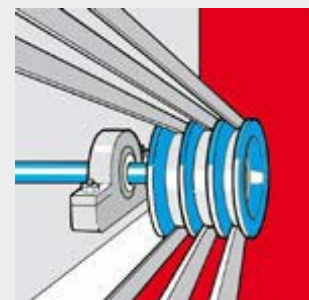
УЛТРАГРИП

Спречава проклизавање преносних каишева било ког облика и материјала, одржава константну напетост, штити их од пуцања и стврдњавања. Не ствара наслаге или грудвице и не мрље.

Карактеристике

Апликације

Спречава клизање	
Повећава капацитет вуче	
Одржава напетост константном	Повећава и одржава приањање погонског каиша, заштиту погонског каиша
Не мрље	
Штити од старења	
Водоодбојна	
За све врсте каишева	



ЛУБРИЦАНТС

УЛТРАСОЛ

Пенетрирајућа течност биљног порекла са великом снагом растварача. Брзо ослобађа навртке, завртње и било који други механички део од рђе и оксидације, а затим оставља заштитни филм. Не садржи хлорисане раствараче.

Карактеристике	Апликације
Брзо ослобађање	Средство за уклањање рђе за отпуштање вијака, матица и других металних делова блокиран
Продире дубоко	
Супер брза акција	
Не садржи киселине	
Заштитни и антикорозивни	
Доступна ФГ верзија	



ТЕЧНОСТ ЗА МАЗИВАЊЕ И ЧИШЋЕЊЕ

Полусинтетичко уљно једињење изузетне лакоће и чистоће. Продире у најстроже толеранције, чисти и облаже површине мазивим и заштитним филмом.

Карактеристике	Апликације
Ниска површинска напетост	Лагана, чиста вишенаменска течност за све индустријске намене.
Продире у уске толеранције	
Акција чишћења	
Одлично мазиво	
Садржи ЕП адитиве	
Инхибира корозију	



МАЗИВО ЗА ПРЕНОСНЕ ЛАНЦЕ

Дубоко продире и подмазује клинове и чауре преносних ланаца, чак и када су изложени екстремним оптерећењима. Спречава корозију, штити од влаге, олакшава клизање. Такође погодан за подмазивање жичаних ужади.

Карактеристике	Апликације
Ниска површинска напетост	Подмазивање свих врста погонских ланаца.
Не згушњава се	
Штити од корозије	
Остаје ефикасан током времена	
Садржи ЕП адитиве	
Двостепени третман	



ХТ ЛУБРИЦАНТ GREASE

Вишенаменска мазиво за високе температуре. Ефикасно се одупире оксидацији, великим оптерећењима, великим и малим брзинама. Без тачке капања, садржи инхибиторе корозије.

Карактеристике	Апликације
Издржава екстремна оптерећења	Маст за подмазивање за апликације на високим температурама
Ефективно од -25°Ц до +220°Ц	
Садржи ЕП адитиве	
Отпоран на оксидацију	
Стабилизован против оксидације	
Инхибира корозију	



ХТ МОЛИ СИНТЕТИЧКО ЛУБРИЦАНТ

Потпуно синтетички. Не оставља остатке угљеника или пепела. Подмазује на веома високим температурама (+450°Ц) захваљујући молибден дисулфиду. Отпоран на екстремни притисак. Обавља моћну акцију чишћења.

Карактеристике	Апликације
Садржи молибден дисулфид	Подмазивање на екстремним температурама; суво подмазивање чак и на више температуре.
Ефективно од -35°Ц до +450°Ц	
Не оставља остатке	
Има акцију чишћења	
Садржи ЕП адитиве	



МОЛИ ПЛУС

Једињење за подмазивање, против загријавања и за заштиту на бази молибден дисулфида. Садржи посебне ЕП и синтетика. За температуре до 450°Ц. Олакшава монтажу и демонтажу механичких делова и истовремено штити подмазане делове од хабања.

Карактеристике	Апликације
Не садржи метале	- Сви спојеви метал-метал. - Спречава заглављивање и корозију
Ефикасан до 450°Ц	
У складу са МИЛ-М-7866 АБ спецификацијама	
Високо подмазује	
Анти-сеизе	
Заштитни	



ПТФЕ ЦОАТИНГ

Сув, чист и чист ПТФЕ премаз. Чврсто пријања уз подлогу. Минимизира трење на било којој порозној и непорозној површини. Отпоран на воду и агресивне хемикалије. Лако се наноси.

Карактеристике	Апликације
Отпоран на хабање	- Чисто и суво средство за одвајање - Побољшана својства трења у резервоарима, жлебовима и клизним површинама
Смањује трење	
Очистите и осушите	
За било коју површину	
Одлично средство за ослобађање	



БЕЛА ПТФЕ МАСТ

Мешавина чисте рафинисане минералне масти, нетоксичних синтетичких масти и микронизованог ПТФЕ. За безбедно подмазивање покретних делова у прехранбеним, фармацеутским и текстилним погонима. Отпоран на воду, пару и киселе паре. Не стврдне и не капље.

Карактеристике	Апликације
Не стврдне	За прецизно подмазивање покретних делова у прехранбеној, фармацеутској и текстилној индустрији
Полусинтетички	
Отпоран на високе температуре	
Без мириса и укуса	
Не мрље	
Нетоксично сертификовано	



МАЗИВА + ПРЕМАЗИ

СИЛИКОНСКО ЛУБРИЦАНТ

Високо концентрована силиконска течност за подмазивање пластике, гуме и разних синтетичких материјала. Хидроизолација и средство за одвајање. Не мрље и не прља. Ефикасан на екстремним температурама.

Карактеристике

Висок проценат чистог силикона

Подмазује и штити

Хидроизолација и водоодбојност

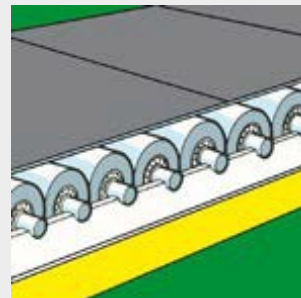
Не мрље

Нетоксичан и сигуран

Ефикасан од -40°Ц до +220°Ц

Апликације

- Подмазивање пластичних, гумених и разних синтетичких делова.



СИНТХЕТИЦ ЛУБРИЦАНТ

Потпуно синтетичка течност. Не оставља остатке угљеника или пепела. Подмазује на веома високим температурама иу тешким ситуацијама. Отпоран на екстремни притисак. Снажна акција чишћења.

Карактеристике

Садржи синтетичке ЕП адитиве

Ефективно од -35°Ц до +280°Ц

Акција чишћења

Не оставља остатке

Универсал

Економски

Апликације

- Подмазује на високим температурама и високим притисцима, када је потребно у великим количинама.



УЛТРАФЛЕКС

Обрада површинског подмазивања за преносне ланце, ужад и зупчанике. Обнавља слој за подмазивање при свакој ротацији, не капље, не испире се водом. Не садржи графит.

Карактеристике

Течност за подмазивање са ЕП адитивима

Адхесиве

Штити од корозије

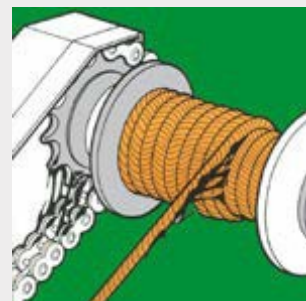
Водоодбојна

Отпоран на хемијске паре

Лако се наноси

Апликације

- Подмазује ланчане погоне, широка ужад и зупчанике.
- Посебно погодан за скретнице на железници.



ХЛАДНО ЦИНКОВАЊЕ

Галванска заштита свих црних метала. Брзо, сигурно цинковање са дуготрајном заштитом. Не руши се, не љушти се, остаје еластичан током времена.

Карактеристике

Ефикасно електрохемијско цинковање

Одлична база

Идеално за поправке

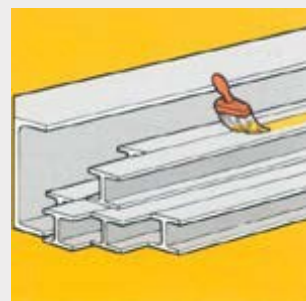
Спречава галванску корозију

Отпоран на температуре до 120°Ц

Флексибилно

Апликације

- Дуготрајни галвански премаз за све црне метале.



ЗАШТИТНИ ПРЕМАЗ ПРОТИВ РЂЕ

Штити од корозије, рђе и оксидације без потребе за фарбањем. Формира еластичан, водоотпоран и самопоправљајући слој, не захтева посебну припрему металне површине за заштиту, лако се уклања.

Карактеристике

Апликације

Заштита 2+ године

Лако се наноси и уклања

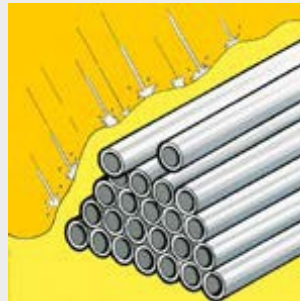
Без позадинских припрема

Транспарент амбер

Усклађен је са МИЛ и Ц-16173Д спецификацијама

Водоодбојна

- Облагање и заштита металних делова подложних рђи и оксидације.



ПРЕМАЗ ПРОТИВ ВЛАЖНОСТИ

Ствара изузетно танак полу-масни заштитни филм. Елиминише влагу, спречава рђу и корозију, продире и у најмање толеранције.

Карактеристике

Апликације

Ниска површинска напетост

Продире и подмазује

Краткотрајно антикорозивно

Висока диелектрична чврстоћа

У складу са МИЛ спецификацијом Ц-16173Д, степен 3

Лако се уклања ако је потребно

- Премазивање и заштита површина од влаге.



РУСТ ТРАНСФОРМЕР

Може да трансформише оксид гвожђа (рђу) у инертну со кроз електрохемијски процес. Ствара идеалну основу за адхезију прајмера, елиминишући потребу за скупим и опасним методама као што су пескарење, стругање и третман јаким киселинама.

Карактеристике

Апликације

Претвара рђу у инертну супстанцу

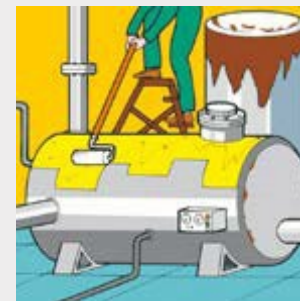
Веома висока покривеност

Нема потребе за испирањем

Веома лака примена

Избегавајте контаминацију животне средине

- Брза и лака обрада зарђалих и оксидисаних металних делова



УЛТРАСТЕЕЛ

Заштитни премаз на бази чистог нерђајућег челика. Ствара слој са веома високом хемијском, механичком и термичком отпорношћу на било којој металној или неметалној површини. Спречава настанак корозије, чак и у веома агресивним срединама.

Карактеристике

Апликације

Дуготрајна заштита

Отпоран до 500°C

Не пуца

Отпоран на хемијске нападе

Лако се примењује било где

- Дуготрајна заштита од корозије и каменца у агресивним и високотемпературним апликацијама

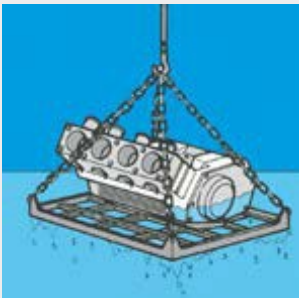


ДЕТЕРЦЕНТИ

БОЈА И УКЛОНИЧАН УКЛОНИТЕЉ

Растварач са веома високом активношћу декарбонизације. Разбија угљеничне везе. Раствара муљ, смолу, старе, чврсто приањајуће боје.

Карактеристике	Апликације
Не садржи феноле	Уклањање наслага сагоревања, масти и угљеничног муља заробљених унутар мотора, карбуратори, вентили и кућишта електромотора.
Није корозиван	
Веома споро испаравање	
Економски	
Може се разблажити	



ЕЛЕКТРИЧНИ ЧИСТАЧ КОНТАКТА

Синтетички детерџент који брзо испарава за чишћење електричне и електронске опреме. Висока чистоћа, практично без остатака, потпуно незапаљив. Није штетан или отрован.

Карактеристике	Апликације
Незапаљив	Уклањање масти, прљавштине и прашине са електричне и електронске опреме електроника
Веома висока диелектрична чврстоћа	
Брзо испаравање без остатака	
Не оставља остатке	
Ефикасан и продоран	



ЧИСТАЧ ЕЛЕКТРОМОТОРА

Одмашћивач високе диелектричне чврстоће за чишћење мотора, трансформатора и друге електричне опреме. Непроводни, некорозивни, не остављају масне остатке, не садрже штетне раствараче или друге загађиваче.

Карактеристике	Апликације
Ниска проводљивост	Чишћење и одмашћивање електромотора, генератора, клима уређаја, вентилатори, трансформатори и алати.
Јефтино	
Безбедан за корисника	
Брза акција чишћења	
Висока тачка паљења	
Еколошки	



ИНДУСТРИЈСКИ НАВАЛ СОЛВЕНТ

Високо концентровани алкални детерџент, ефикасан против неорганске прљавштине. Не садржи токсичне раствараче, незапаљив, благи антикорозивни ефекат. Ниско пењење.

Карактеристике	Апликације
Изузетно свестран	Брзо и ефикасно чишћење индустријских машина, подова, пумпи, канала, бродских каљужа, надградње.
Не садржи токсичне раствараче	
Акција против рђе	
Нон-коросиве	
Брза акција чишћења	
Изузетно економичан	



ИНДУСТРИЈСКИ ДЕТЕРЦЕНТ ЗА ОДМАШЋИВАЊЕ

Тешки растварач за чишћење. Брзо уклања и раствара муљ, катран и масноћу. Висока тачка паљења (преко 65°Ц). Низак коефицијент испаравања.

Карактеристике	Апликације
Веома брза акција	Одржавање и чишћење свих машина и опреме у сектору индустријске и поморске.
Без мириса	
Споро испаравање	
Незагађујуће	
Висока тачка паљења	
Економски	



ВИШЕНАМЈЕНСКИ ЧИСТАЧ

Одмашћивач за металне делове. Брзо уклања прљавштину, па чак и тешке насlage масти и муља. Оставља лагани заштитни филм.

Карактеристике	Апликације
Незагађујуће	Разноврсни, јефтин растварач за замену хлорисаних угљоводоника.
Ефективно	
Ниска волатилност	
Не изазива корозију	
Висока тачка паљења	
Економски	



ЧИСТАЧ БЕЗ ФОСФАТА

Високо концентровани алкални детерцент посебно дизајниран да очисти чак и најтврдокорнију органску прљавштину: не садржи загађујуће фосфате, токсичне раствараче или опасне састојке. Биоразградив и свестран.

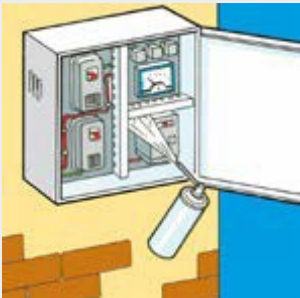
Карактеристике	Апликације
Биоразградиво	Безбедан и еколошки детерцент за органску прљавштину у цивилном сектору (болнице, школе, ресторани, супермаркети) и индустријском сектору (храна, зоотехнички, поморски).
Концентрисано	
Ефикасан на органску прљавштину	
Свестран	
Не садржи раствараче	
Економски	



САФЕТИ СОЛВЕНТ

Одмашћивач и средство за брзо чишћење електричне и механичке опреме. Незапаљив, садржи инхибиторе корозије. Брзо испаравање, висока диелектрична чврстоћа. Не оставља остатке.

Карактеристике	Апликације
Висока тачка паљења	Чишћење електро опреме, мотора, прекидача, релеја. Замена производа на бази уља за хладно и потпуно чишћење машинске опреме.
Брзо испаравање	
Висок ТЛВ	
Стабилизовано	
Нон-коросиве	
Висока диелектрична чврстоћа	



ДЕТЕРЦЕНТИ

СУПЕР РЕМОВЕР са инхибитором корозија

Брзо растварање рђе, корозије и каменца. Уклања дубоку оксидацију са свих црних метала, пружајући привремену заштиту од корозије. Такође ефикасан против органске и неорганске прљавштине.

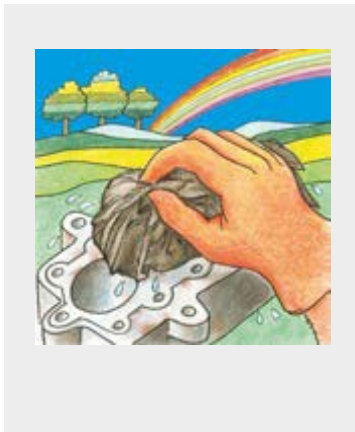
Карактеристике	Апликације
Уклања рђу	
Пружа привремену заштиту	Уклањање рђе са гвоздених материјала као што су бакар, алуминијум, месинг и бронза; припрема површина за фарбање или галванизација.
Ефикасна акција чишћења	
Не кородира метале	
Разблажено водом	
Згодно	



УЛТРАЦЛЕАН ТИП Ц - ТИП Д

Течност за чишћење, одмашћивање и дезодорисање за сва индустријска и цивилна чишћења. Биљног порекла, потпуно биоразградив али веома ефикасан. Безопасан за људе и околину. Може се користити као замена за хлорисане, нафтне или каустичне раствараче.

Карактеристике	Апликације
Биљног порекла	Безбедан и еколошки чист чистач за уклањање прљавштине, масти, уља и воска у свим индустријским применама.
Детерцент и одмашћивач	
100% биоразградиво	
Не развија пену	
Безопасан за људе и околину	
- Не садржи фосфате	



УЛТРА МЕТАЛНИ СИСТЕМ *Преглед*

Високотехнолошка полимерна једињења за **поправка, реконструкција и заштита металних и неметалних делова, предметом корозија, ерозија, хемијски напади, абразије.**

Направљен од одговарајућих мешавина смола добијених реакцијом епихлорохидрин епоксида ПМ < 700 и металних, минерална и синтетичка пунила, омогућавају интервенције одржавања које су брзе колико и ефикасне и дуготрајне. трајна.

Било која метална конструкција може се потпуно реновирати, реконструисати и учинити још отпорнијом од оригинала коришћењем једног од металних полимерних једињења „Ултра Метал Систем“.

Захваљујући својим изолационим својствима, они су такође у могућности **елиминисати корозију и електролитичку и питтинг** питтинг од све опреме.



УЛТРА МЕТАЛНИ СИСТЕМ

ФИЗИЧКА СВОЈСТВА

		ЦОЛОР ДРИЕД	ВЕЗА МЕШАЊЕ				ЖИВОСТНА ВРЕК На 20°Ц (мин.)	СПЕЦИФИЧНА ТЕЖИНА ОД СМЕСИ г/цм3	ТЕМПЕРАТУРА ОПЕРАТИВНО ОД/ДО	ОКАЉЕНО ВРЕМЕ- БРДА (у сатима)	
ТИПЕ	КОМПОЗИЦИОН		% тежине		% запремине					снага руке с понављањем	тврдоћа комачни
			смола	учершљивач	смола	учершљивач					
АЛ-П	80% алуминијум - 20% смола	Алуминијум	100	20	4.5	1	60	1.6	- 35°Ц; +120°Ц	16	24
АЛ-Л	80% алуминијум - 20% смола	Алуминијум	100	14	4	1	60	1.45	- 35°Ц; +120°Ц	16	24
ТИ-П	80% титанијум - 20% смола	Греи	100	33	-	-	120	1.61	- 35°Ц; +200°Ц врхови +260°Ц	-	48
СТ-ХТ	80% челик - 20% смола	Тамно сива	100	100	1	1.3	30	2.34	- 35°Ц; +200°Ц врхови +280°Ц	12	24
ФАСТ	80% челик - 20% смола	Тамно сива	100	13	2.5	1	5	2.6	- 35°Ц; +90°Ц	3	6
ФЛЕКС-И	100% полиуретанска смола	Безбојна	-	-	-	-	зависно од МОГ- избор, мин. 30'	0,97	- 35°Ц; +95°Ц	У зависности од односа мешања	
ПОСТОЈИ - БРВ	80% цирконијум оксид - 20% смола	Бела	100	33	-	-	120	1.59	- 35°Ц; +200°Ц врхови +260°Ц	-	48
ЦЕ-П	80% керамика/челик - 20% смола	Тамно сива	100	25	3.5	1	45	1.67	- 35°Ц; +120°Ц	16	24
ЦЕ-Л	80% керамика/челик - 20% смола	Црно	100	15	2.8	1	45	2.3	- 35°Ц; +120°Ц	16	24
ЦЕ-СР	80% керамика/челик - 20% смола	Плава	100	15	3.5	1	40	1.8	- 35°Ц; +180°Ц	16	24
СТ-П	80% челик - 20% смола	Тамно сива	100	10	4	1	60	2.9	- 35°Ц; +120°Ц	16	24
СТ-Л	80% челик - 20% смола	Тамно сива	100	7	4	1	60	2.75	- 35°Ц; +120°Ц	16	24
СТ-ХД	50% челик - 50% смола	Тамно сива	-	-	-	-	5-10	-	- 35°Ц; +120°Ц	0.5	24

АЛ-ПАЛУМИНИЈУМСКА ПАСТА

Метална полимерна мешавина за поправку, заштиту и реконструкцију делова алуминијума и лаких легура уопште. На бази алуминијумских микрогранула третираних специјалним површинским агенсом, који може да обезбеди **асавршена и хомогена дисперзија** носећој смоли. Идеалан за заптивање рупа и поправку оштећења на калупима, ливеним деловима, разним алуминијумским деловима.



АЛ-ЛТЕЧНИ АЛУМИНИЈУМ

Полимерно једињење течне конзистенције, које се састоји од **алуминијумске микрогрануле** дисперговане у епихлорохидрин смоли, специфичној за делове алуминијума и лаких легура. Захваљујући својој високој течности, продире **умања порозност метала** исто. Користи се за израду прототипова и модела ливења, за блокирање металних делова, у машинама за ултразвучно заваривање.



ТИ-П/ТИВ-ПТИТАЊУМ ПАСТА

Метал-керамичка полимерна маса за поправку и реконструкцију металних делова. Специјална пунила на бази чистог титанијума и новоразвијене везивне смоле чине овај производ идеалним за апликације где је потребан материјал са веома високом отпорношћу на компресију у комбинацији са одличном хемијском отпорношћу. Идеалан за реконструкцију и поправку тела пумпи, лежишта лежајева, погонских кључева, радних кола, вратила или чаура; такође за комплетно антикорозивно премазивање пумпи, вентила или других компоненти, чак и вертикално.



СТ-ХТСТЕЕЛ ПАСТЕ *Високе температуре*

Специјално полимерно једињење које се састоји од **челичне микрогрануле** транспортоване смолом са „попречно повезаном“ структуром **отпоран на високе температуре**. Може се користити за све операције поправке на системима који раде на високим температурама као што су пумпе, вентили, цеви и засуни. Често се користи и за креирање модела и прототипова, за заптивање и поправку микропороза и рупа. Може се наносити на температурама до 200°C континуирано и до 280°C краткотрајно.



ФАСТЧЕЛИК ЗА БРЗО КАЉИВАЊЕ

Метална мешавина за брзе поправке било које металне површине. Тхе време полимеризације, изузетно брзо, омогућава да се користи за брзе операције одржавања цурења у цевима, телима пумпе и мењачима. То је свакако незаобилазно средство за савремено индустријско одржавање чак и ако га због скромнијих физичко-хемијских карактеристика увек треба накнадно заштитити другим одговарајућим полимерним једињењем.



ФЛЕКС-И ЕЛАСТИЧНИ АДТИВ

Флек-И је специјални полиуретански катализатор који, када се користи уместо нормалног катализатора са ЦЕ-П и СТ-П, трансформише молекуларна једињења, обично високе тврдоће, у материјал еластичне конзистенције. Флексибилност ових може варирати коришћењем више или мање катализатора, све док се не добије конзистенција слична оној код гуме. Овај материјал је незаменљив у стварању површине отпорне на ударце и механичке ударе.



ЦХЕМ-Л ХЕМИЈСКИ ОТПОРНИ ПРЕМАЗ

Течност Двокомпонентно полимерно једињење на бази етоксисилана, напоњено силикатима и стабилизоване силиконима.

Погодно за обнављање, заштиту или поправку гвоздених, цементних и бетонских површина као што су кућишта пумпи, резервоари и индустријски подови. Може се применити и придржаваће севлажне или влажне површине на ниским температурама. Нуди изузетно отпорну површину на хабање и хемикалије која ће такође издржати абразију и утицаје притиска, као и хемијске нападе.



ЦЕ-ВРВ СУПЕР ОТПОРНА КЕРАМИЧКА ПАСТА

АБРАЗИЈА Полимерно једињење супер керамичка паста на бази чистог титанијум диоксида, за заштиту од абразије и ерозијена металним површинама. Захваљујући високој вискозности, може се користити на нагнуте, вертикалне или чак висеће површине. Одликује се одличном хемијском отпорношћу и белом бојом, налази идеалну примену на било ком материјалу где класични премази против хабања нису прихватљиви због тамне боје и могућности његовог ослобађања.



ЦЕ-П МЕТАЛ-КЕРАМИЧКА ПАСТА

Цомпоунд полимер метал керамика за поправку, реконструкцију и заштиту било које металне површине подложне јаком ерозивном, корозивном и абразивном деловању. Формулисан са високим процентом метал-керамичких честица фино диспергованих у специјалној смоли са високом хемијско-физичком отпорношћу, може се корисно користити за обнављање делова или за стварање површине отпорне на хабање. Додато уз специјал Флек-И, полиуретански учвршћивач, постаје у стању да апсорбују вибрације и ударе.



ЦЕ-Л ТЕЧНОСТ КЕРАМИЧКО МЕТАЛ

Цомпоунд полимер метал-керамика течне конзистенције за поправку и заштита свих металних површина подложних јаком хабању и ерозији. Формулисан са високим процентом метал-керамичких микрогранула и смолом високе хемијско-физичке отпорности, користи се за поправити оштећене делове или да обезбеди а површина отпорна на хабање. Са специјалним учвршћивачем Флек-И на бази полиуретана, омогућава вам да направите еластичну површину, која гарантује дужи век од новог материјала. Лако се наноси ваљком или четком.



ЦЕ-СР СУПЕР-ОТПОРНА ТЕЧНА КЕРАМИКА

АБРАЗИЈА Течно суперкерамичко полимерно једињење за заштита од јаких појава абразије и ерозије металних површина тела пумпи, лежајева и чаура, цеви, колена, радних кола, вентила. Велике површинске тврдоће не може се радити са традиционалним алатима на бази цирконијум оксида, што му даје одличне карактеристике отпорности на хабање и корозију и једнако одличну механичку чврстоћу. Може се наносити четком, уз скраћено време полимеризације.



СТ-П СТЕЕЛ ПАСТЕ

Једињење пастозне конзистенције направљено са изузетно фини челични прах претходно третиран специјалним "везивим средством", помешан са полимерном смолом и инхибиторима корозије. Посебно погодан за поправку, реконструкцију и заштиту свих металних делова. Користи се за уклањање корозије и рупа на резервоарима, цевима, телима пумпе, деловима машина. Може се корисно користити на свим врстама метала, укључујући нерђајући челик, захваљујући високој диелектричној чврстоћи која не дозвољава појаве галванске корозије.



СТ-ЛЕЧНИ ЧЕЛИК

Полимерно једињење одтечна конзистенција, направљен од екстра финог зрнастог челика, третираног специјалним "средством за спајање" и помешан са смолом и инхибиторима корозије. Посебно погодан за поправку површинских оштећења металних делова, за израду модели и калупи за вођење, за заптивање микропорозитета и мехурића у штампаним деловима. Идеалан као средство за закључавање при позиционирању алатних машина. Његова висока диелектрична чврстоћа не дозвољава појаву електролитичке корозије.



СТ-ХДСТЕЕЛ ПУТТИ висока густина

Нови концепт претходно дозираног молекуларног полимерног једињења, заснованог на микрочестицама челика, креираног директним убацивањем катализатора у молекуларну матрицу и на тај начин формирајући штапић који, исечен на жељену величину и манипулисан прстима, омогућава добијање пасте која савршено се стврдне за неколико минута. Може се користити за брзе поправке или реконструкције металних делова од челика, гвожђа, ливеног гвожђа.

