

PRODUKTKATALOG

- Mekaniska tätningar
- Tätningssystem
- Flätad packning
- Injicerbar förpackning
- Platta packningar
- Underhållsprodukter

FÖRSEGLING UTOM FÖRVÄNTNINGAR

Tätningssystem för roterande maskiner och industriella underhållslösningar

PRODUKTKATALOG

INNEHÅLLSFÖRTECKNING



	Sida
Materialidentifiering och kodning	3
Produktlinjer	4
Mekaniska tätningar	
STYLE 600 - "Sleeveless" patrontätningar	6
STIL 688 - Split Estate	10
Diamantbeläggningsteknik	11
API-SEALS - Typ A, arrangemang 1	12
API-SEALS - Typ A, arrangemang 2 och 3	13
Modulära systempatrontätningar	14
Mekaniska tätningar med metallbälg	16
Skräddarsydda gods	18
Komponenttätningar	19
OEM mekaniska tätningar	21
Tätningssystem	22
Packningar och packningar	24
Flätad packning	25
Ultra Seal	33
Nollförlustsystem	36
Platta packningar	40
Reparation och underhåll	43
Seal Tex	45
Rörreparationstejper	46
Kemikalier för industriellt underhåll	44
Specialprodukter	48
Smörjmedel	50
Beläggningar	52
Rengöringsmedel	54
Ultra Metal System	57

MATERIALIDENTIFIKATION OCH KODNING

Med framväxten av ny teknik och material har behovet av att standardisera och rationalisera sigillidentifiering blivit allt viktigare. [EN 12756 system](#) har ersatt [Deutsche Industry Norm DIN 24960](#), och fransmännen [NFE 29-991](#), med syftet att definiera de kritiska dimensionerna för pumphusen, själva tätningarna och de relaterade konstruktionsmaterialen.

ENSTAGODS	Materialreferensbrev
Roterande ring	1
Stationär ring	2
Sekundära tätningar	3
Fjäder/s	4
Metalldelar	5

DUBBLA FÖRSEGLINGAR	Produktsidan	Atmosfärisk sida
Roterande ring	1	1
Stationär ring	2	2
Sekundära tätningar	3	3
Fjäder/s	4	
Metalldelar	5	

STANDARDMATERIAL

KODA	1, 2 ANSIKTS MATERIAL	KODA	3 FÖRSEGNAD MATERIAL SEKUNDÄR	KODA	4, 5 FJÄDRAR OCH METALLDELAR
TILL	Antimonimpregnerat kol	EN	EPDM - Etylenpropengummi	G	Stål 1.4571 CrNiMo (316Ti)
B1	Hartsimpregnerat kol	P	NBR - Nitrilgummi	G1	Stål 1.4462 CrNiMo (duplex)
D1	8 µm diamantbelagd SiC	V	FKM - Fluorocarbon Rubber	G4	Stål 1.4501 CrNiMoCu (SuperDuplex)
D2	16 µm diamantbelagd SiC	X	TFE/P - FEPM - Tetrafluoretylen - Propylen	G7	Stål 1.4410 CrNiMoCu (SuperDuplex)
G	CrNiMo stål	K	FFKM - Perfluorelastomer	M	Hastelloy C4
U2	TC - Alloyed Tungsten Carbide nickel	M1	FKM, dubbel PTFE-beläggning	M4	Monel Alloy K500
U22	TC - Alloyed Tungsten Carbide varmläst nickel	M2	EPDM, dubbel PTFE-beläggning	M5	Hastelloy C276
Q1	SSIC sintrad kiselkarbid	M5	FKM, FEP belagd	M6	Inconel 718
Q2	SIC reaktionsbunden kiselkarbid	M7	FKM, dubbel PTFE-beläggning / Fast PTFE	F	Stål 1,4301 (304)
Q3	S-SIC Grafitfylld kiselkarbid	T	PTFE	T2	Rent titan
Q12	SSIC sintrad kiselkarbid varmt läst	G	Ren grafit	T3	Inconel 625
F22	SIC reaktionsbunden kiselkarbid varmt läst			T5	Incoloy 800
V	Aluminiumdioxid (keramik) > 99 %			T6	AM 350 speciallegering
V2	Aluminiumdioxid (keramisk) > 96%				
Y1	PTFE, glasfylld				

PRODUKTRINJER

LINJE MED MEKANISKA TÄTNINGAR

"ÄRMLösa" - UTAN UTTAG

S Vi är den första och enda tillverkaren som erbjuder ett komplett sortiment av koniska mekaniska tätningar som har överlägsen prestanda och lägre kostnader

fortfarande marknadsstandard.

DePatenterad designsäkerställer en överlägsen kapacitet för ersättning av feljusteringar och självrengörande och självkylande egenskaper. Denna revolutionerande design, som möjliggör enkel anpassning för att passa olika packboxar, har genom åren visat sig kunna hantera de flesta industriella applikationer: från den grundläggande enkelförseglingsdesignen 2006,

Linjen har utvecklats till att inkludera dubbla, delade, tunga, högt tryck och kemiskt aggressiva tätningar.



API 682 MEKANISKA TÄTNINGAR

U vi använder endast material av högsta kvalitet och tillhandahåller fler kontroller och certifieringar än vad som krävs enligt API682-reglerna.

Olja och gas i uppströms- och nedströmsapplikationer, med leveranstider betydligt lägre än marknadsgenomsnittet.

För att komplettera vårt erbjudande designar och tillverkar vi även alla nödvändiga hjälpsystem, såsom spärrvätsketankar, ventiler, värmeväxlare, sändare och indikatorer, och väljer komponenter från de mest välrenommerade leverantörerna, varav några ingår i vår industrigrupp.

MEKANISKA TÄTNINGAR FÖR ETT brett spektrum av applikationer

O Vi erbjuder ett av världens största urval av mekaniska tätningar, som täcker nästan alla applikationer.

komponenter och OEM av de mest populära designerna, patrontätningar enligt EN, ISO, JIS eller ANSI standarder, metallbälgtätningar, för tung slurry, gas, för omrörare. Vad gör oss unika i

marknaden är dessförmåga att skapa

skraddarsydda lösningar Anisso,

belopp Mycket små:

förfrågningar av användaren

dagens slutprodukter blir våra

morgondagens produkter.

För de



MODUL SYSTEM

Modular System är raden av patrontätningar

Genom att använda samma delar för att montera flera olika modeller kan vi erbjuda vilken standard tätningsstorlek och material som helst med omedelbar leverans. Samtidigt tillåter modulära komponenter slutanvändaren att minska lagret av reservdelar, eftersom samma reparationssatser kan appliceras på flera tätningsmodeller av samma storlek.

FÖRPACKNINGAR OCH PACKNINGAR

Pvi producerar ett mycket brett utbud av platta packningar och flätade eller injicerbara packningar

från grafit till aramidfiber eller biaxiell PTFE. Flätade packningar inkluderar över 40 olika modeller för att möta största möjliga mångfald av applikationer.



REPARATIONSSYSTEM FÖR TRYCK RÖRLEDNINGAR

L och rörläckor har alltid varit ett stort problem för industrier inom alla områden. Vi har utvecklat en komplett rad av

från rör utan att behöva avbryta ledningen. Seal-Tex och Self-Seal-tejper, tillsammans med GF-HD och Leak-3-pasta, har gett besparingar bortom fantasi vid flera stora kraftverk och raffinaderier, och är nu en del av deras obligatoriska nödutrustning. Seal-Tex är certifierad enligt ASME PCC-2/2008.

INDUSTRIELLT UNDERHÅLL PRODUKTER

TAlla smörjmedel, beläggningar, rengöringsmedel och keramiska föreningar har en gemensam egenskap: de är

att en effektiv underhållsprogram kan inte genomföras utan moderna, effektiva produkter som möter eller överträffar nuvarande miljöreglering. O introduktion över hela världen. Alla underhåll produkter är

Tillverkad i Italien

under de strängaste standarderna

säkerhet och är perfekta verktyg för att skapa värde i anläggningsunderhåll.



SYSTEM

NOLL FÖRLUST

L till förpackning injicerbar, känt som System

fyll packboxen utan att demontera ventilen eller pumpen, och är den enda produkten i sitt slag tillverkad med 90 % rena jungfruliga fibrer och, till skillnad från andra liknande produkter tillgängliga på marknaden, tillverkas inte med återvunna fibrer. Besparingarna i form av läckor, mantimmar och driftstopp gör SPZ till det idealiska tätningssystemet för kontinuerlig drift.

"ÄRMLösa" PATRONTÄTNINGAR

STYLE 600SL

F Denna revolutionerande design är resultatet av den mest intensiva forskningen om tätningssystem och utgör den **första riktiga innovationen på tätningsmarknaden på många år.**

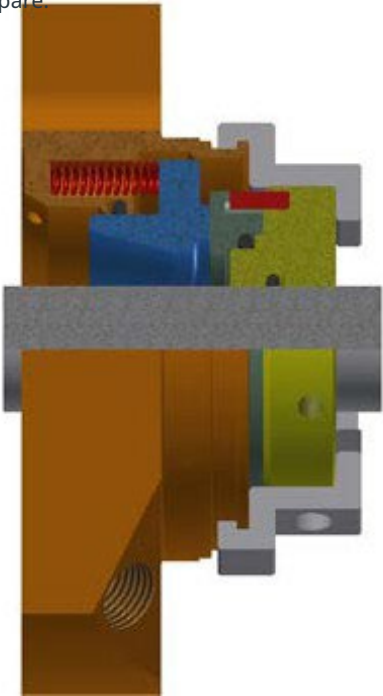
Hittills har alla mekaniska patrontätningar designats med en hylsa integrerad i den revolutionerande designen av Style 600SL **tillåter installation på pumpar där det var tidigare Det anses omöjligt att montera en mekanisk tätning.** Den ärmlösa designen möjliggör också större tolerans för axelfel. 600SL är den första patrontätningen som har en avsmalnande förlängning av packboxen, vilket gör att den avsevärt kan förbättra tätningens livslängd **islurry och laddade vätskor.** Utan någon del inuti packboxen har fasta vätskepartiklar utrymme att cirkulera och sätter sig inte på tätningsytorna. Denna tätning har en fläns med spolningsanslutning och massiva tätningsytor gjorda av sintrade material monterade på flexibla elastomerer, som också fungerar som stötdämpare.

chock, och erbjuder **större tillförlitlighet under de svåraste driftsförhållandena.** Style 600SL erbjuder användaren konkreta fördelar i form av besparingar vid köp av tätning, reservdelar och maskinstillestånd.

PATENT: EU1370506

Material		Tekniska data	
Delar metallisk	AISI 316L DIN 1,4571*	Tryck	Vakuüm 700 mm Hg ± 3,5 MPa**
Elastomerer	FKM - EPDM - FFKM - FEPM - TTV	Temperatur	Andra elastomergränsen. FKM: +205°C EPR: +150°C FFKM: +315°C
Ansikten av krypande	A - B - Q1 - Q2 - U2	Hastighet	25 m/sek 4920 FPM beroende på material krypande ansikten
Fjädrar	Hastelloy* C - 276 DIN 2,4819	Mått	25-100 mm ***

* Andra material tillgängliga på begäran **Baserat på axelstorlek och hastighet ***Andra storlekar tillgänglig på begäran



STYLE 600SL

Dynamisk elastomer på nötningsfri sintrad yta

Monolitisk, hydrauliskt balanserad stationär yta, avsmalnande form för större tolerans mot snedställning och igensättning

Inga delar inuti packboxen

Fläns med integrerad konisk packbox och spolanslutningar

Massivt monolitiskt roterande ansikte

Statisk elastomer med anti-chock-funktion

Extremt kompakta mått



STYLE 600SL

"ÄRMLösa" PATRONTÄTNINGAR

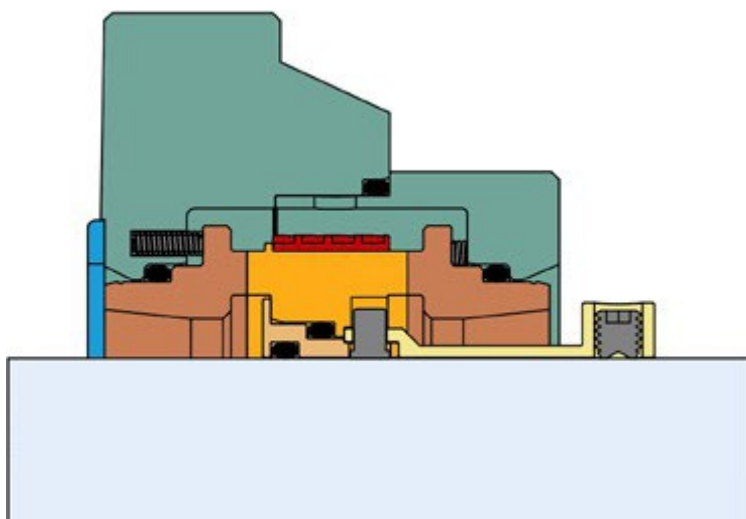
STYLE 606 DFS

Nydesignad dubbel mekanisk tätning som utnyttjar tekniken som utvecklats för Style 600SL tätningar och förstärker dess applikationer och prestanda.

Style 606 innehåller en [konisk förlängning av packboxen](#) för att säkerställa längsta möjliga MTBF i mest krävande applikationer, och dess ansikten är producerade med den mest avancerade FEA-tekniken.

Gården finns i två versioner: den [606SL, med flera fjädrar utanför vätskan](#), det är extremt kompakt men kan motstå radiella snedställningar på upp till 5°, och den [606-3D med enkel fjäder](#) som tillåter att absorbera axiellt spel upp till ±10 mm, beroende på axeldiametern.

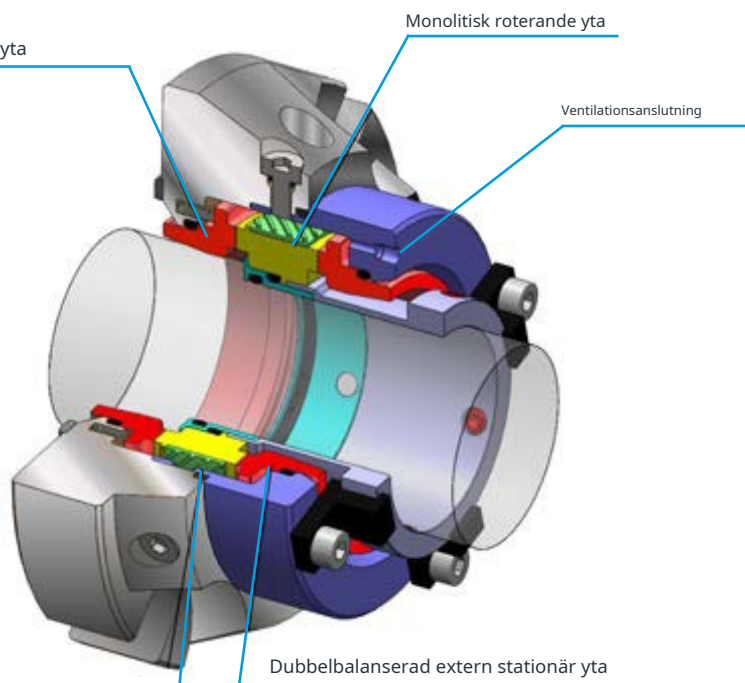
Utrustad med en standard pumpning, kan Style 606 vara [installerat på alla program](#), inklusive tunga pumpar, reaktorer och omrörare.



STYLE 606 DFS



STYLE 606 DFS

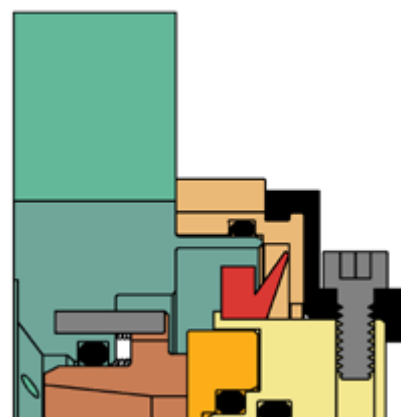


Dubbelriktad pumpning

"ÄRMLösa" PATRONTÄTNINGAR

600Q / 600FX

För alla applikationer på **aggressiva kemikalier**, Style 600Q är utrustad med en **läpptätning för kontinuerligt hårdläckage Plan 62**, medan i Style 600FX är läpptätningen ersatt av en **bussning med låg tolerans som kan användas för icke-kontinuerlig släckning och för förlustuppsamling (Plan 65)**. Särskilt lämplig för att kristallisera och polymerisera vätskor, där miljökontroll utanför tätningsytorna är väsentlig.



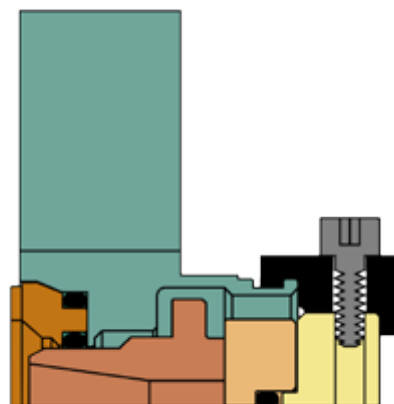
STYLE 600 Q

600 NMT

Pör alla applikationer på **aggressiva kemikalier**, Style 600NMT är ett mer effektivt och effektivt alternativ till exotiska legeringar som Super Duplex eller Hastelloy C-276, som överträffas drastiskt av denna revolutionerande design där delarna i kontakt med vätskan alla är gjorda av alfasintrad kiselkarbid, vilket garanterar **total kemikalieresistens och ökad förmåga att arbeta mot slipande vätskor, allt för bara en bråkdel av kostnaden**. NMT-teknik kan även appliceras på andra mekaniska tätningar i Sleeveless-serien.

Style 606NMT är den dubbla tätningen speciellt gjord för **aggressiva och farliga kemikalier**, medan Style 600HD-NMT

Det är den definitiva lösningen för **smycket abrasiva slam** som är typiska för **gruv- och pappersindustrin**.



STIL 600 NMT

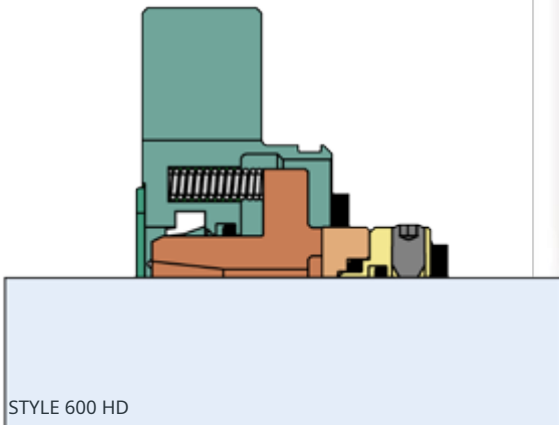


STIL 600 NMT

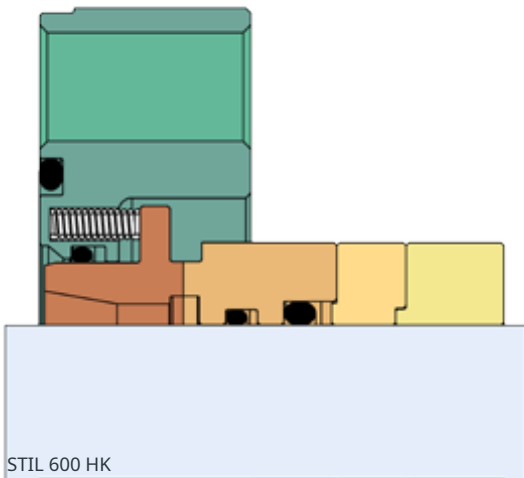
"ÄRMLÖsa" PATRONTÄTNINGAR



STYLE 600 HD



STYLE 600 HD



STIL 600 HK



STIL 600 HK

THE 600 HD

tyg 600H är en starkare variant av originalet. Ärm-tätning, speciellt designad för tunga slurryapplikationer som kräver en robust tätning för att motstå kraftiga mekaniska stötar.

Överdimensionerade antirotations- och dragstift ger ökat vridmomentmotstånd, och de flera fjädrarna ur vätskan förstoras också. Med tillägget av den revolutionerande externa härdringen kan tätningen snabbt anpassas till applikationer på kristalliserande eller polymeriserande vätskor.

600 hk

Vätskumpressor för högtrycksapplikationer, kapabel till arbetsmiljöer upp till 100 bar. Den speciella formen på glidytorerna designade av avancerade FEM-system möjliggör säker drift vid mycket höga tryck utan distorsion och med extrema PV-faktorer. Tack vare sin specifika design och användningen av avancerade material för att minska belastningen och friktionen på ytorna, kan den framgångsrikt installeras på pannmatningspumpar, boosters, extruders och hydrokrackningsenheter.

ÄRMLÖSA PATRONTÄTNINGAR

STYLE 688 SPLIT TÄTNING

Pur samtidigt som de behåller samma fördelar som gör Style 600SL bland de mest effektiva mekaniska tätningarna i världen, Style 688 erbjuder överträffad enkel installation för applikationer där en delad mekanisk tätning är att föredra. Efter de två förmonterade halvorna är enade, ytterligare åtgärder krävs, ingen vilket drastiskt minskar risken för fel på grund av installationen. Style 688 är också tillgänglig i en semi-split-konfiguration för överlägsen prestanda, med en standard fläns i ett stycke och utbytbara delade delar.

Tekniska data

Tryck	Max 2,5 MPa* (362 PSI)
Temperatur	Max 120°C (248°F)
Hastighet	Max 20 m/s (44,74 mph)

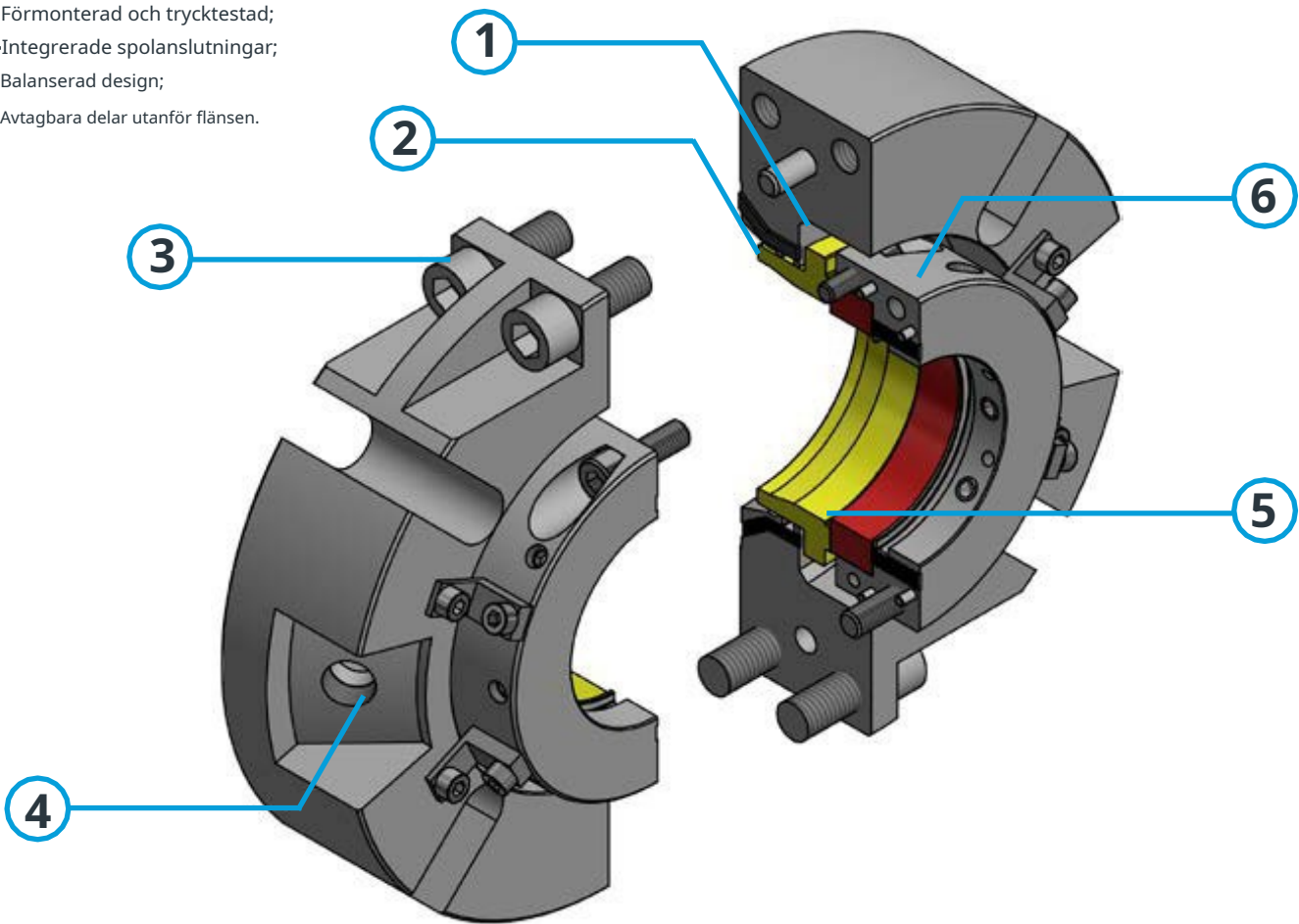
* Den faktiska tryckgränsen kan variera beroende på axelstorlek, processvätska och tätningsytans material.



STIL 688 SPLIT

LEGEND:

- 1Springer ut ur vätskan;
- 2Stationär konisk yta;
- 3Förmonterad och trycktestad;
- 4Integrerade spolanslutningar;
- 5Balanserad design;
- 6Avtagbara delar utanför flänsen.



DIAMANT FACES

DIAMANTBELÄGGNINGSTEKNOLOGI

Diamantglidande ytor ger mycket överlägsen prestanda jämfört med andra material när det gäller friktion, värmegenerering och -avledning, energiabsorption och **tolerans för torrlöpnig**.

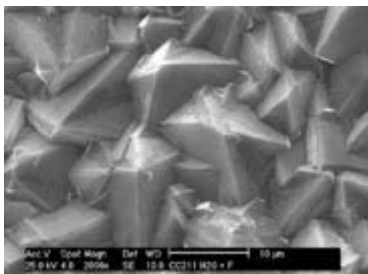
Även om de inte är designade för kontinuerlig, långvarig torrkörning, eliminerar diamantytorna helt risken för tätningsskador på grund av tillfällig, kortvarig brist på smörjning.

kalla. Deras tribologiska egenskaper säkerställer en viktig **energibesparing**, med betydande effekter

om den ekonomiska och miljömässiga påverkan av industriell verksamhet. Sådana besparingar

De når vanligtvis upp till 50 % av fastighetens hela energiförbrukning.

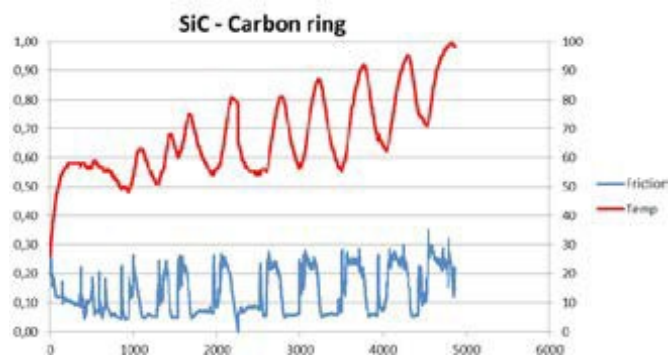
Medan diamantansikten vinner ökat förtroende bland användare, skapas inte alla beläggningar lika. Vi är stolta över att kunna erbjuda en **Fullständig teknisk support** att välja den mest lämpliga beläggningen för varje applikation, för att alltid erbjuda den mest effektiva lösningen. Några exempel på olika typer av beläggningar inkluderar:



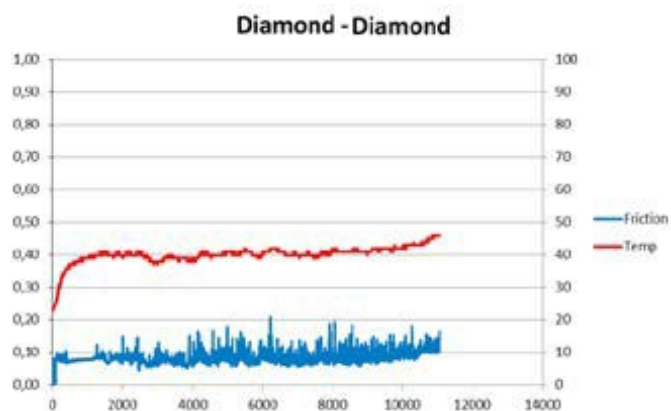
Polykristallin diamant
(elektronmikroskop).



- **STANDARD BELÄGGNING**– Ett 8 µm lager av CVD (kemisk ångavsättning) diamant ger **optimal lösning för kostnadsoptimering**. Standardbeläggningen kan kombineras med andra material för att minska friktionen till mycket fördelaktiga kostnader.
- **TUNGT BELÄGGNING**– Ett 16µm eller 24µm lager av polykristallin diamant, perfekt för **lågviskösa uppslamningar som skulle ge**, Vanligtvis otillräcklig smörjning av tätningen utan stora mängder dyr spolning. Utmärkt för gruv- och pappersindustrin.
- **GLANS BELÄGGNING**– Den slätare ytan säkerställer bättre planhet i ansikten. Denna beläggning minskar friktionskoefficienten för egendom **fungerar mot vätskor med hög viskositet**, varmt vatten eller brandfarliga kolväten, vilket skulle orsaka en förlust som inte är acceptabel med andra typer av diamanter.
- **AMORF BELÄGGNING**– medan andra typer av beläggning behöver en bas i sintrad kiselkarbid, denna teknologi tillåter applicering av diamant på volframkarbid, när dess mekaniska motstånd krävs för **kristalliserande och polymeriserande vätskor i satsvisa operationer**.



CVD diamantbelagd tätningssyta, sedd efter 10 timmars torrkörning vid 1500 rpm.



API-SEALS Typ A-arrangemang 1

STYLE 750 API TYP A, ORDNING 1

- Style 750 API har den beprövade och pålitliga Style 550 tätningssdesignen, med patron och uttag som uppfyller API 682-standarden.
- Flera vätskeskyddade fjädrar och nötningsimmun dynamisk O-ring som arbetar på tätningssytan.

Tekniska data

Tryck	40 barer
Temperatur	- 40°C ÷ +305°C
Hastighet	18 m/sek
Specialfunktioner	Fast eller flytande bussning

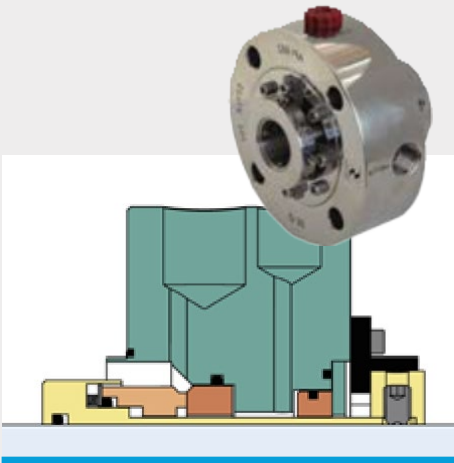


STYLE 701 API TYP A, ORDNING 1

- Enkel roterande tätning enligt API682 för applikationer med rena vätskor.
- Finns med medium (Style 702) och högt (Style 703) tryckyta.
- Utrustad med fast eller flytande bussning.

Tekniska data

Tryck	Upp till 21 bar (702: 42 bar; 703: 70 bar)
Temperatur	- 40°C ÷ +305°C
Hastighet	25 m/sek
Specialfunktioner	Pumpring tillgänglig för applikationer med Plan 23 (701P)

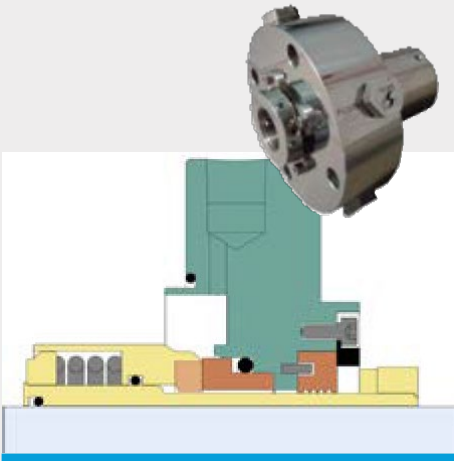


STYLE 730 API TYP A, ORDNING 1

- Enkel tätning enligt API682, med enkel fjäder oberoende av rotationsriktningen.
- Utrustad med fast eller flytande bussning.

Tekniska data

Tryck	Upp till 70 bar
Temperatur	- 40°C ÷ +305°C
Hastighet	23 m/s
Specialfunktioner	Pumpring tillgänglig för applikationer med Plan 23 (730P)



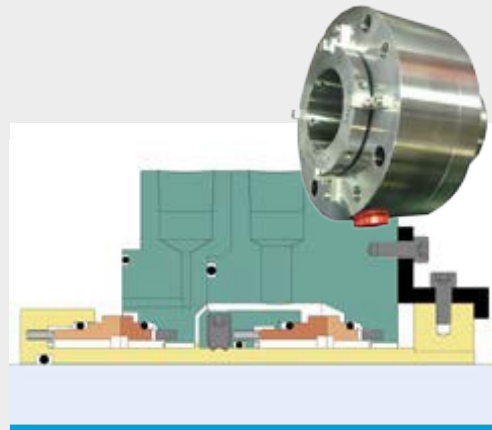
API-SEALS Typ A-arrangemang 2, 3

STYLE 755 API TYP A, ARRANGEMENT 2 OCH 3

- Dubbel roterande tätning enligt API682
- Flera vätskeskyddade fjädrar
- Fretting-immun dynamisk O-ring som arbetar på tätningsytan.

Tekniska data

Tryck	40 barer
Temperatur	- 40°C ÷ +305°C
Hastighet	18 m/s
Specialfunktioner	Utrustad med intern pumpning

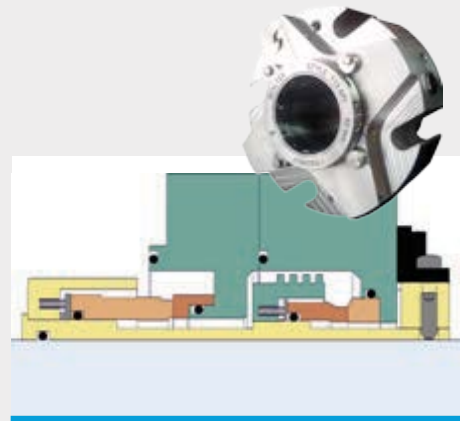


STYLE 711 API TYP A, ARRANGEMENT 2 OCH 3

- Dubbel roterande tätning enligt API682 för applikationer med rena vätskor.
- Finns med medium (Style 712) och högt (Style 713) tryckyta.
- Utrustad med intern pumpning för barriärvätska.

Tekniska data

Tryck	Upp till 305 PSI (712: 42 bar; 713: 70 bar)
Temperatur	- 40°C ÷ +305°C
Hastighet	25 m/s
Specialfunktioner	Pumpning tillgänglig för applikationer med Plan 23 (711P)

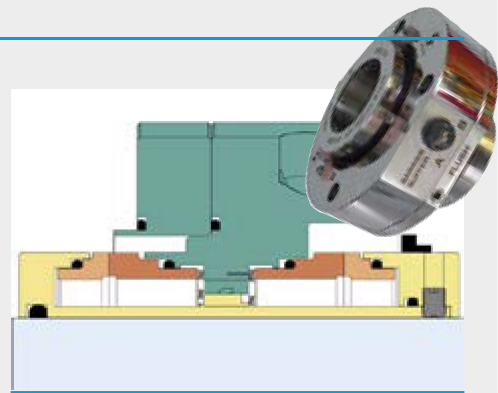


STYLE 777 API TYP A, ARRANGEMENT 2 OCH 3

- Stationär dubbeltätning enligt API682 med flera fjädrar skyddade från vätskan.
- Symmetrisk design maximerar tätningens livslängd.

Tekniska data

Tryck	Vakuüm 700 mm Hg ÷ 25 Kg/cm*
Temperatur	- 40°C ÷ +305°C
Hastighet	25 m/s
Specialfunktioner	Utrustad med intern pumpning



Enkla tätningar typ B och typ C tillgängliga på begäran.

För mer information, se katalogen.

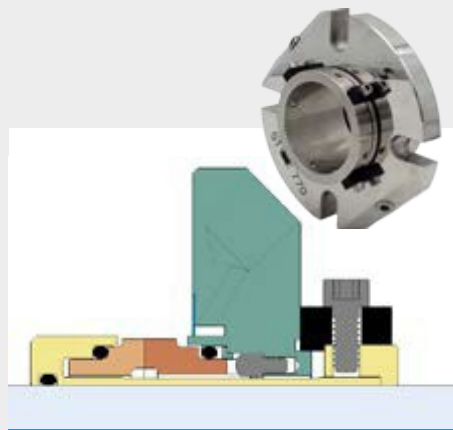
MODULÄRT PATRONSYSYSTEM

STIL 770 ENKEL PASSETTSÄTNING

- Balanserad
- Stationär
- Standardfläns
- Samma reservdelar som andra Modular System tätningar

[Tekniska data](#)

Tryck	0,9 ÷ 25 bar
Temperatur	- 40°C ÷ +305°C
Hastighet	25 m/sek

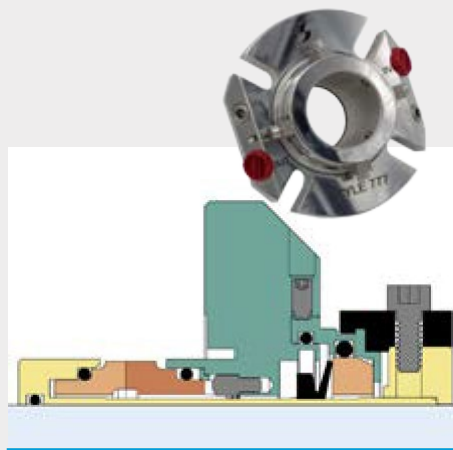


STIL 777SO ENKEL PATRONTÄTNING MED QUENCH

- Balanserad
- Stationär
- Standardfläns
- Samma reservdelar som andra Modular System tätningar
- Läpptätning för kontinuerlig vattentät härdning

[Tekniska data](#)

Tryck	0,9 ÷ 25 bar
Temperatur	- 40°C ÷ +305°C
Hastighet	25 m/sek

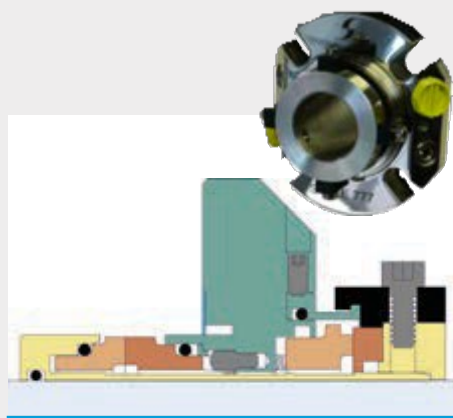


STIL 777SW DUBBEL PATRONTÄTNING

- Balanserad
- Stationär
- Standardfläns
- Samma reservdelar som andra Modular System tätningar

[Tekniska data](#)

Tryck	0,9 ÷ 25 bar
Temperatur	- 40°C ÷ +305°C
Hastighet	25 m/sek



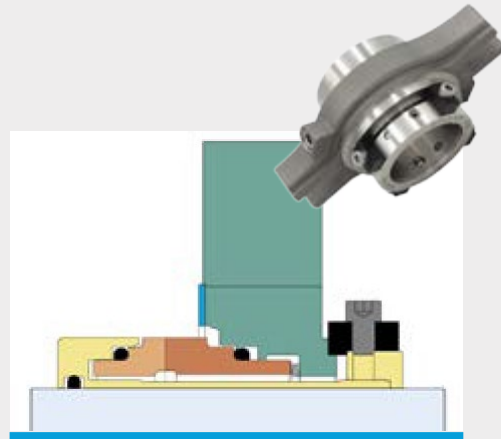
MODULÄRT PATRONSYSYSTEM

STIL 670 ENKEL PASSETTSÄTNING

- Balanserad
- Stationär
- Reducerad fläns
- Samma reservdelar som andra Modular System tätningar

Tekniska data

Tryck	0,9 ÷ 25 bar
Temperatur	- 40°C ÷ +305°C
Hastighet	25 m/sek



STIL 677RG DUBBEL PATRONTÄTNING

- Balanserad
- Stationär
- Reducerad fläns
- Samma reservdelar som andra Modular System tätningar

Tekniska data

Tryck	0,9 ÷ 25 bar
Temperatur	- 40°C ÷ +305°C
Hastighet	25 m/sek

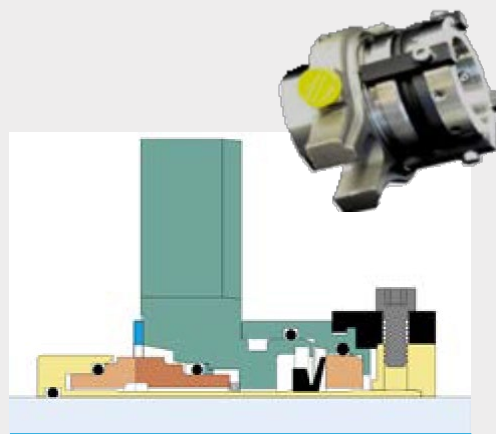


STIL 677SO ENKEL PATRONTÄTNING MED QUENCH

- Balanserad
- Stationär
- Reducerad fläns
- Samma reservdelar som andra Modular System tätningar
- Läpptätning för kontinuerlig härdning vattentät

Tekniska data

Tryck	0,9 ÷ 25 bar
Temperatur	- 40°C ÷ +305°C
Hastighet	25 m/sek



METALLBÄLGEN

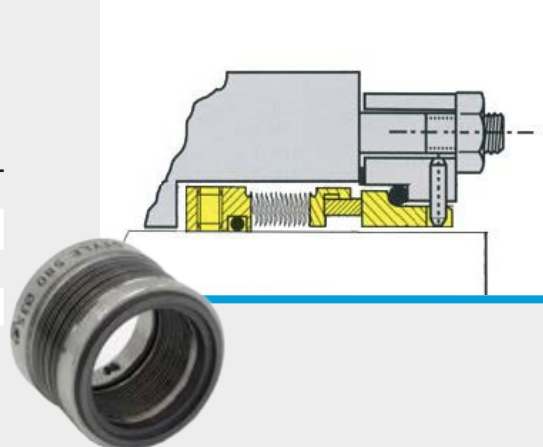
STIL 580

KOMPONENT TÄTNING MED METALLBÄLGEN

- Metallbälg i AM350.
- Finns med bälg och spärrring i C276 (stil 581)
- Finns med AISI 316 inneslutningsring och Hastelloy C-bälg (stil 582).

Tekniska data

Tryck	40 barer
Temperatur	- 40°C ÷ +305°C
Hastighet	15 m/sek
Bälgmaterial	T6



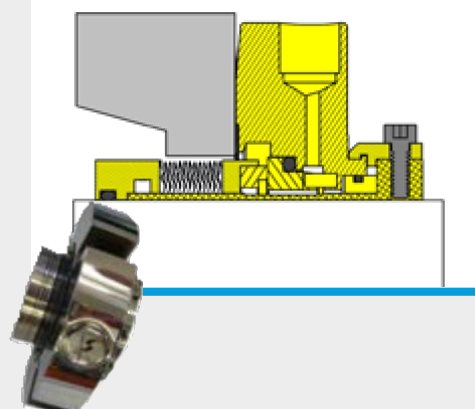
STIL 780

ENKEL PATRONTÄTNING MED METALLBÄLG

- Smetallkontor tillgängligt i ett brett utbud av material.
- Finns med stationär bälg (stil 784),
- Finns med läpptätning för vattentät hårdning (Style 780Q), eller med Restriktorbussning (stil 780FB).

Tekniska data

Tryck	25 barer
Temperatur	- 40°C ÷ +305°C
Hastighet	20 m/sek
Bälgmaterial	G - T6 - T1 - M5



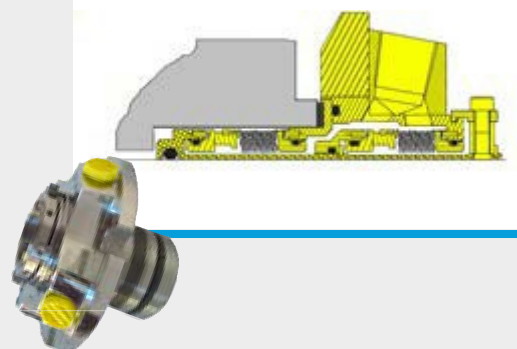
STIL 788

DUBBEL PATRONTÄTNING MED METALLBÄLG

- Metallbälgar finns i en mängd olika material.
- Finns med stationär bälg (stil 787).

Tekniska data

Tryck	21 takter
Temperatur	- 40°C ÷ +305°C
Hastighet	25 m/sek
Bälgmaterial	G - T6 - T1 - M5



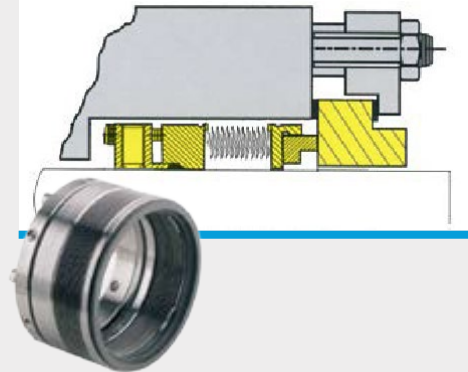
METALLBÄLGA MED GRAFIT

STIL 590 KOMPONENT TÄTNING MED Roterande METALLBÄLG

- För högtemperatur- eller kryogenapplikationer
- Sekundärtätningar av grafit.
- Finns med drivstift och högtrycksbeständig dubbelvågsbälg (stil 591)

Tekniska data

Tryck	590: 30 bar – 591: 50 bar
Temperatur	380°C
Hastighet	590: 20 m/sek – 591: 15 m/sek
Bälgmaterial	590: T6 – 591: T6 dubbelvåg

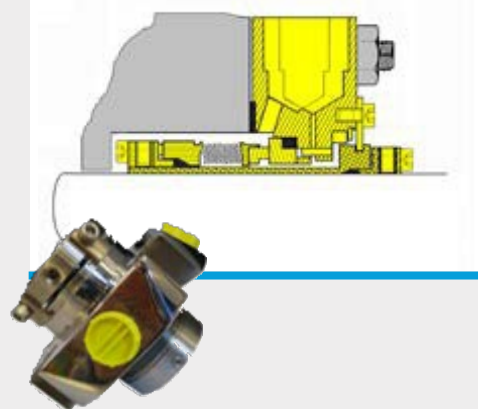


STIL 790 ENKEL PATRONTÄTNING MED METALLBÄLG

- Metallbälgar finns i en mängd olika material.
- Sekundära grafittätningar.
- Finns med stationär bälg (stil 794)
- Finns med en läpptätning för vattentät hårdning (Style 790Q), eller med en strypbussning (Style 790FB).

Tekniska data

Tryck	21 bar (dubbelvåg: 65 bar)
Temperatur	- 60°C ÷ +450°C
Hastighet	25 m/sek
Bälgmaterial	G - T6 - T1 - M5

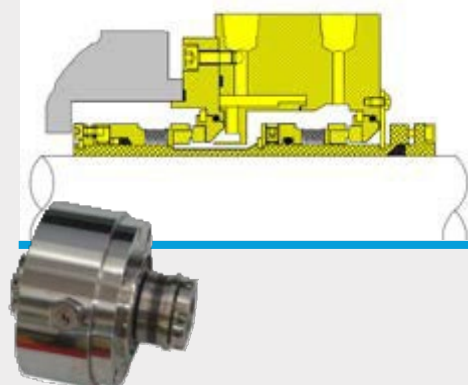


STIL 798 DUBBEL PATRONTÄTNING MED METALLBÄLG

- Metallbälgar finns i en mängd olika material.
- Sekundärtätningar i grafit.
- Finns med stationär bälg (stil 797).

Tekniska data

Tryck	21 bar (dubbelvåg: 65 bar)
Temperatur	- 60°C ÷ +450°C
Hastighet	25 m/sek
Bälgmaterial	G - T6 - T1 - M5



TÄTNINGAR FÖR BLANDARE OCH ANPASSAD

MEKANISKA TÄTNINGAR

FÖR BLANDARE

Slåt oss utveckla en **brett utbud av mekaniska tätningar** för blandare och omrörare, som utnyttjar sin teknologi för att tillhandahålla innovativa lösningar för de mest krävande applikationerna: tätningar **för blandare** de sticker ut för på grund av deras mycket höga tolerans mot axelfel och det större motståndet mot torrkörning som ges av **senaste generationens material som används för tätningsytorna**.

Blandartätningar kan tillverkas enligt DIN 28138 standard, och kan installeras i stålreaktorer enligt DIN 28136 eller monteringsflänsar enligt DIN 28141, och är kompatibla med DIN 28154 axlar. Alla modeller kan levereras med **tillägg av radiella lager**, och kan anpassas för att passa specifika applikationer.

ANPASSAD MEKANISKA TÄTNINGAR

THE första principen för vår filosofi är: kunden får aldrig vara det tvungna att modifiera sin pump. När en ansökan inte kan accepteras som standardlösning är avdelningen redo att modifiera befintliga konstruktioner till för att passa **specifika kundkrav**, eller skapa en mall

helt ny, **oavsett efterfrågad kvantitet**.

Våra representanter runt om i världen är tillgängliga för att ge hjälp.

direkt och support för alla applikationer, samla in nödvändig data för att utforma det skräddarsydda förslaget och hjälpa kunden tills en tillfredsställande lösning hittas.



Style 606 3D för SCAM vakuumpumpar.



Style 900, för reaktorer.

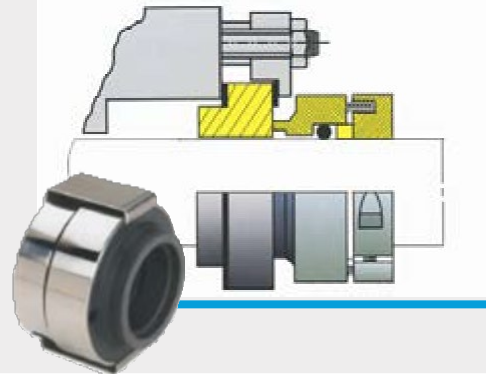
KOMPONENT TÄTNINGAR

STIL 400 EXTERN KOMPONENT TÄTNING

- Inga metalledar i kontakt med vätskan
- Klämrings för montering på axlar av valfritt material
- Monolitiska ansikten

Tekniska data

Tryck	12 barer
Temperatur	- 40°C ÷ +305°C
Hastighet	20 m/sek
Specialfunktioner	Krypande ansikten utbytbar

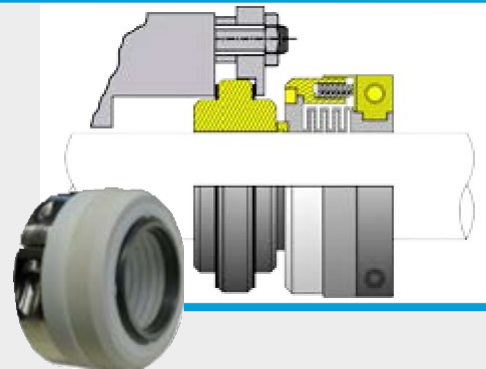


STIL 410 EXTERN KOMPONENT TÄTNING MED PTFE-BÄLGEN

- Inga metalledar i kontakt med vätskan
- Klämrings för montering på axlar av valfritt material
- Ingen dynamisk o-ring

Tekniska data

Tryck	12 barer
Temperatur	- 40°C ÷ +230°C
Hastighet	16 m/sek
Bälgmaterial	T

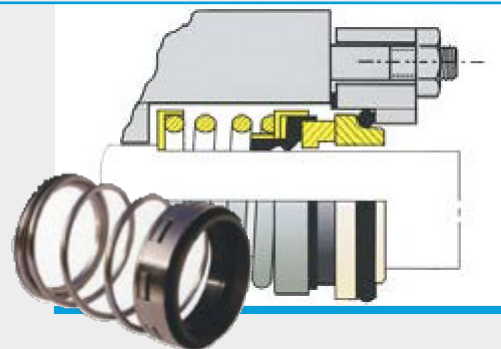


STIL 520 KOMPONENT TÄTNING MED ELASTOMER BÄLG

- Ingen dynamisk o-ring
- Större tolerans mot snedställning
- Oberoende av axelrotation

Tekniska data

Tryck	12 barer
Temperatur	-20°C ÷ +204°C
Hastighet	10 m/sek
Bälgmaterial	P - E - V

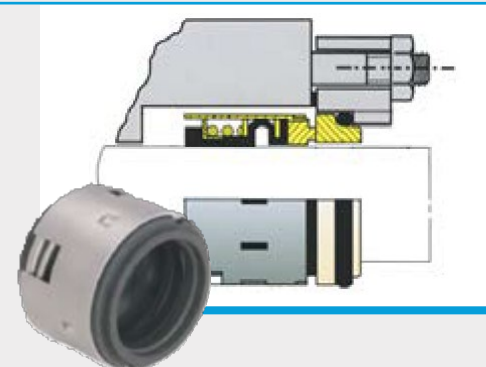


STIL 522 KOMPONENT TÄTNING MED ELASTOMER BÄLG

- Ingen dynamisk o-ring
- Längd enligt L1K
- Oberoende av axelrotation Elastomerbälg
- skyddad av metallkropp

Tekniska data

Tryck	15 barer
Temperatur	-20°C ÷ +204°C
Hastighet	13 m/sek
Bälgmaterial	P - E - V



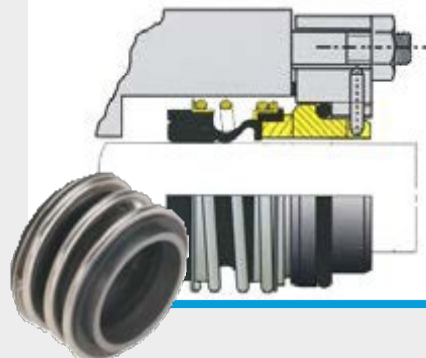
KOMPONENT TÄTNINGAR

STIL 523 KOMPONENT TÄTNING MED ELASTOMBÄLGEN.

- Ingen dynamisk o-ring
- Finns i längd enligt L1K (Style 524)
- Oberoende av axelrotation

Tekniska data

Tryck	12 barer
Temperatur	-20°C ÷ +204°C
Hastighet	10 m/sek
Bälgmateriel	P - E - V

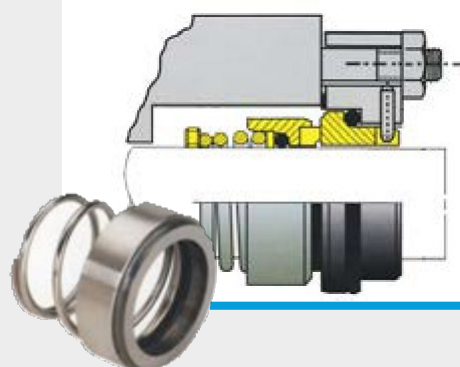


STIL 530 ENKEL FJÄDERKOMPONENT TÄTNING

- Beroende på axelns rotationsriktning
- Ekonomiskt innehav för höga produktionsvolymmer

Tekniska data

Tryck	10 barer
Temperatur	- 40°C ÷ +305°C
Hastighet	10 m/sek

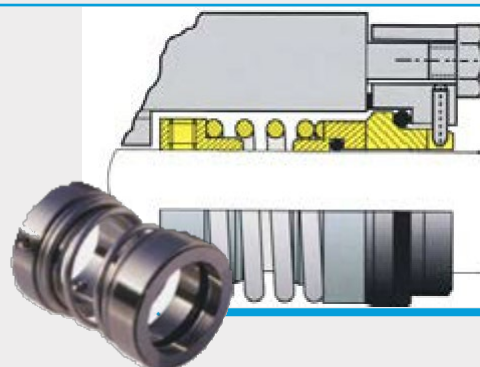


STIL 531 ENKEL FJÄDERKOMPONENT TÄTNING FÖR HEAVY DUTY APPLIKATIONER

- Oberoende av axelrotation
- Robust design med överdimensionerad cylindrisk fjäder

Tekniska data

Tryck	16 takter
Temperatur	- 40°C ÷ +305°C
Hastighet	20 m/sek

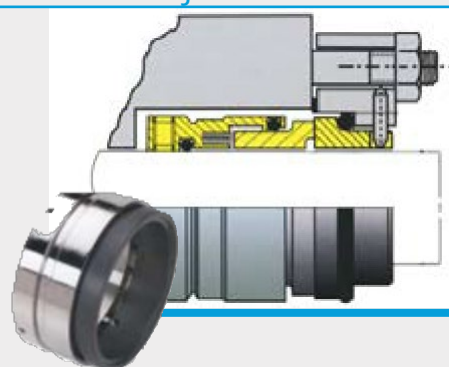


STIL 550 KOMPONENT TÄTNING BALANSERAD MED FLERA FJÄDRAR

- Balanserad
- Fjädrande dynamiska O-ring
- Vätskeskyddade fjädrar
- Utbytbara tätningsytor

Tekniska data

Tryck	40 barer
Temperatur	- 40°C ÷ +305°C
Hastighet	18 m/sek



KOMPONENT TÄTNINGAR & OEM

STIL 551 KOMPONENT TÄTNING BALANSERAD MED VÅGFJÄDER

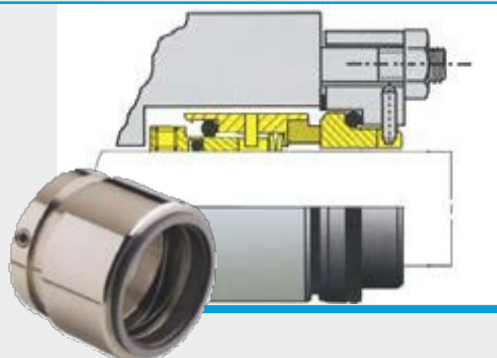
Balanserad

Längd enligt L1K

Vätskeskyddad fjäder

Tekniska data

Tryck	25 barer
Temperatur	- 40°C ÷ +305°C
Hastighet	15 m/sek



STIL 557 VÅGFJÄDERKOMPONENT TÄTNING

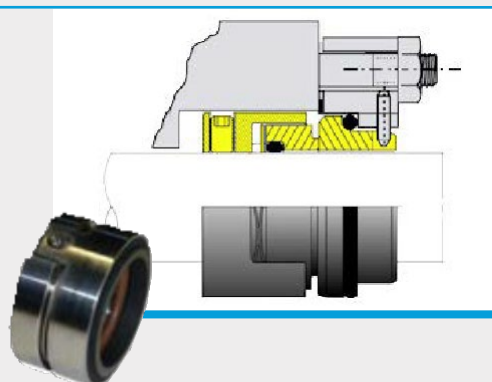
• Finns i balanserad version (Style 557B)

• Längd enligt L1K

• Utbytbara tätningsytor

Tekniska data

Tryck	16 takter
Temperatur	- 40°C ÷ +305°C
Hastighet	20 m/sek
Specialfunktioner	Finns i dubbel back-to-back-konfiguration



STIL 558 KOMPONENT TÄTNING MED FLERA FJÄDRAR

• Finns i balanserad version (Style 558B)

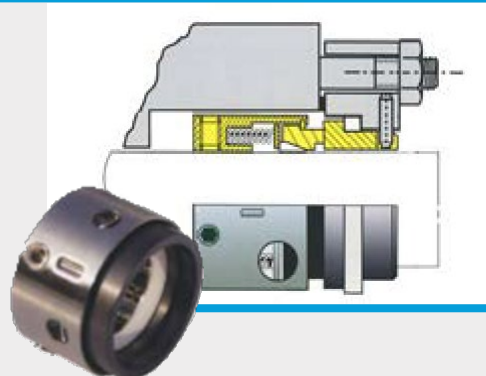
• Finns med PTFE-kil istället för O-ring (stil 559 och stil 559B)

• Längd enligt L1K

• Utbytbara tätningsytor

Tekniska data

Tryck	U = 15 bar; B = 35 bar
Temperatur	- 40°C ÷ +305°C
Hastighet	20 m/sek
Specialfunktioner	Finns i dubbel back-to-back-konfiguration



OEM MEKANISKA TÄTNINGAR

vi utvecklar mekaniska tätningar med specifika konstruktioner för installation på pumpar vars packbox inte motsvarar standarden internationell, som Flygt, Grundfos, Fristam, Hidrostat och flera andra märken. Även om dimensionerna är speciellt utformade för att passa specifika pumpar, är materialen och designen valda för att erbjuda ett alternativ högre kvalitet än originalet. För mer information om komplett rad OEM-tätningar, kontakta din närmaste distributör.



TÄTNINGSSTÖDSYSTEM

API PLAN 53A

Extern behållare som tillför trycksatt barriärvätska till en dubbel mekanisk tätning.

Trycksättning sker genom extern kvävekälla. Den tryckfria versionen kan användas som Plan 52.

Api Plan 53A inkluderar:

Style 300 eller Style 300-API Barrel
Valfri kylslinga för pipan
Nivågivare
Tryckgivare
Tillval recirkulationspump för tjockare barriärvätskor
Sockel, rör, ventiler och skarvar



API PLAN 53B

Extern behållare som förser trycksatt barriärvätska till en dubbel mekanisk tätning, för högtrycksapplikationer.

Trycksättning sker via ett membran fyllt med kväve.

Api Plan 53B inkluderar:

API682 Blåsackumulator i standardstorlek
Tryckindikator
Tryckgivare
Temperaturindikator
Manuell påfyllningspump
Vattenkylda (Style 342), luftkylda (Style 343) eller flänsade rör
Tillval recirkulationspump för täta vätskor
Konstruktion, rör och rördelar



API PLAN 53C

Extern behållare som tillför trycksatt barriärvätska till den dubbla mekaniska tätningen för applikationer med fluktuerande tryck.

Trycksättningen sker via en referensledning från packboxen till kolvförstärkaren.

Api Plan 53C inkluderar:

Kolvförstärkare dimensionerad enligt API682
Tryckindikator
Kolvläge eller nivåindikator
Kolvposition eller nivågivare
Differenstryckgivare
Temperaturindikator
Vattenvärmeväxlare (stil 342) eller flänsrör
Tillval recirkulationspump för täta vätskor
Sockel, rör och beslag



STIL 300

BARRIÄRVÄTSKA FAT

Dubbeltätande barriärvätskebehållare tillverkad enligt ASME- och PEDE-specifikationer för API Plan 53-applikationer. Anslutningar i rostfritt stål, tryckmätare i rostfritt stål, svetsad nivåindikator, borosilikatglas, säkerhetsventil i rostfritt stål. Brett utbud av tillbehör tillgängliga, inklusive kylbatteri, påfyllningsenhet, nivåbrytare och API682-variant.

Tekniska data

Volym (lt)	5, 7, 9, 12, 18
Maximalt drifttryck	30 barer
Driftstemperatur	- 60°C ÷ 200°C
Kroppsmaterial	1,4301 (AISI 304), 1,4571 (AISI 316Ti)
Kylkapacitet (batteri)	1,5 kW (4 kW med forcerad cirkulation)



STIL 330 TUNNA FÖR LÄTTAPPLIKATIONER

Barriärvätskefat tillverkat av syntetmaterial. Extremt bekvämt och absolut kapabelt att täcka de flesta industriella applikationer i icke överdrivna situationer. Finns med intern magnetisk drivpump för bättre vätskecirkulation. Utrustad som standard med snabbkopplingar i syntetmaterial, tryckmätare, termometer och nivåindikator, säkerhetsventil och anslutningar för olika tillbehör finns.

Tekniska data

Volym (lt)	5, 7, 9
Maximalt drifttryck	10 barer
Driftstemperatur	-30°C ÷ +70°C
Kroppsmaterial	PVC, SPI-kod = 3
Metalldelar	DIN 1,4301
Temperatur/nivåindikator	Polykarbonat



STIL 342 VÄRMEVÄXLARE

Vattenkyld värmeväxlare, justerbar till önskad värmeväxlingsarea, tryck och kylkapacitet. Barriärvätskan finns inuti tunnan, med kylvattnet inuti rören. Den kan levereras som ett fristående element eller integreras i komplett Plan 21, 22, 23 och 41.

Tekniska data

Byggnadsmaterial	DIN 1,4404; 1,4571
Gods	PTFE, FKM, expanderad grafit
Värmeväxlingsområde	0,6m ² (standardversion)
Värmeväxlingskapacitet	36kW (standardversion)
Driftstemperatur	350°C
Driftstryck	16 bar (rör), 50 bar (extern)



STIL 320

CYKLONSEPARATOR

Cyklonseparator för att filtrera processvätskan och automatiskt transportera fasta partiklar till pumpens sug. Invändiga slitdelar är gjorda av kiselkarbid för ökad nötningsbeständighet. Finns som ett fristående element integrerat i Plan 31 eller 41.

Tekniska data

Driftstemperatur	Upp till 125°C
Driftstryck	Upp till 62 bar
Tryckskillnad	Från 1,3 till 8 bar
Byggnadsmaterial	DIN 1,4404
Sätt i material	Kiselkarbid
Gods	FKM



FLÄTAD FÖRPACKNING-Översikt

"Om du tror att en högkvalitativ förpackning är dyr, måste du fortfarande uppleva hur mycket en dålig kvalitet i slutändan kommer att kosta dig."

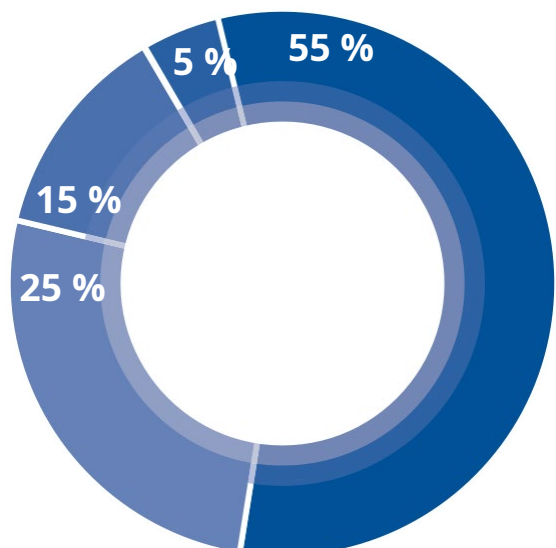
Högekvalitativ fiber från de mest pålitliga leverantörerna, korrekt impregnering och perfekt flätning är nyckelfaktorerna för framställning av effektiv och effektiv packning. Flera faktorer kan göra skillnaden mellan en kvalitetsprodukt som klarar en hel produktionscykel med begränsad materialförbrukning, och en lågteknologisk produkt som efter ett initialt lågt inköpspris orsakar flera extra kostnader under dess livslängd. Vi är stolta över att kunna erbjuda ett brett utbud av flätade packningar där Varje enskild typ representerar garanterat den aktuella tekniken.

 Förpackningar av oregelbunden storlek kommer att resultera i ringar som är för stora och för små. Överdriven friktion kommer att uppstå i de större ringarna, och mer läckage kommer att uppstå i de mindre, vilket kräver fler justeringar och orsakar större mekanisk belastning och kortare packningslivslängd.	 En packning kontrollerad densitet med enhetlig ringstorlek kan maximera tätningsverkan samtidigt som den erforderliga kompressionen minimeras, vilket i sin tur genererar en mindre friktion på bussningen och lägre mekanisk belastning på packningen, vilket förlänger dess livslängd.
 Smörjmedel av dålig kvalitet kommer att orsaka ökad friktion, nötning av bussningar, energiupptagning och kylvätskebehov.	 Högekvalitativa smörjmedel minskar friktion och värmeutveckling, förlänger packningens livslängd och minimerar behovet av kylning och kostnaden för den absorberade energin
 Snabbare försämring av packningsringar kräver fler mantimmar för att hålla läckan under kontroll, och kan orsaka oplanerade avstängningar som resulterar i oönskade maskinstillstånd, vilket genererar extra kostnader.	 Långsammare slitage av packningsringar minskar förluster och arbetskostnader för maskinövervakning. En maximerad livslängd gör att systemet kan stoppas endast för schemalagt underhåll.

Även om kostnaden förknippad med en kvalitetsförpackning som kommer att förbli i drift under lång tid lätt kan beräknas, Effekterna av oplanerat underhåll är ofta svåra att förutse och kvantifiera. Eftersom kostnaden för själva packningen kommer att visa sig vara den minsta delen av anläggningens totala underhålls- och driftkostnader, blir det tydligt hur högkvalitativa produkter kan undvika eller minimera alla andra relaterade utgifter och kan snabbt representera en lönsam investering i alla industriella tillämpningar.

DRIFTSKOSTNADER FÖR DEN FÖRPACKNING

55 %	Produktionsbortfall på grund av maskinstillstånd
25 %	Värdet på utspild vätska
15 %	Kostnad för arbetskraft
5 %	Kostnad för att köpa förpackningen



FLÄTAD FÖRPACKNING

STIL 1000

POLYKRISTALLINT GRAFITGARN MED LÄTT PTFE-BELÄGGNING

100% syntetisk kristallin grafitfiber, impregnerad med kolloidal grafit i syntetisk olja.

	  			Ansökningar
T°C	- 250 ÷ +650			• Kryogena applikationer • Centrifugalpumpar • Kemisk industri • Kraftproduktionsindustrin
Pbar	80	120	150	
V m/sek	25	10	2	
pH	0 ÷ 14			



STIL 1001KOLBOXGARN

Rent föroxiderat PAN-spunnet kol, impregnerat med kolloidal grafit på syntetisk olja.

	  			Ansökningar
T°C	- 50 ÷ +500			• Ventiler för ånga och medeltemperaturkolväten • Dynamiska medeltemperaturapplikationer med ånga och kolväten
Pbar	40	100	150	
V m/sek	20	2	1	
pH	2 ÷ 12			



STIL 1001/NPANOX GARN

Rent föroxiderat kolgarn, impregnerat med PTFE kolloidal suspension.

	  			Ansökningar
T°C	- 40 ÷ +300			• Centrifugal- och kolvumpar Blandare, • omrörare • Torktumlare • Ventilskäft
Pbar	80	120	150	
V m/sek	25	10	2	
pH	0 ÷ 14			



STIL 1002IMX GRAFITGARN

99% syntetisk grafitfiber, impregnerad med kolloidal grafit i syntetisk olja (<2%).

	  			Ansökningar
T°C	- 80 ÷ +500			• Kraftiga högtemperaturpumpar och ventilapplikationer • Aggressiva vätskor
Pbar	25	50	100	
V m/sek	35	4	1	
pH	0 ÷ 14			



STIL 1003IMX GRAFITGARN

96% syntetisk grafitfiber och 4% Inconel-legering, impregnerad med kolloidal grafit i syntetisk olja (<2%).

				Ansökningar



STIL 1009 KOMBIGRAFGARN

38% syntetisk grafitfiber och 62% expanderad grafit, impregnerad med icke-metallisk korrosionsinhibitor.

				Ansökningar	
T°C	- 150 ÷ +650				
Pbar	60	80	150		Ventiler, pumpar och kolvar för tunga, höga temperaturer och höga tryck
V m/sek	30	5	1		
pH	0 ÷ 14				



STIL 1009XULTRAGRAF GARN

40 % kolgratitfiberbaksida och hörn, 60 % expanderad grafitflätade tejper, impregnerade med icke-metallisk korrosionsinhibitor.

				Ansökningar	
T°C	- 150 ÷ +750				
Pbar	100	150	300		Centrifugal- och kolvpumpar för tunga applikationer, för höga temperaturer och höga tryck
V m/sek	30	10	8		
pH	0 ÷ 14				



STIL 1023TPOLYPROPYLEN OCH PTFE GARNBELÄGGNING

Akrylfibrer lindade i PTFE-garn runt en silikon kärna. Tål upprepade öppning och stängning av tanklock.

				Ansökningar
T°C	- 30 ÷ +160			
Pbar	-	-	20	
pH	0 ÷ 14			
- Tanklock och huvudluckor - Inspektions- och rengöringsskydd på tankfartyg som transporterar någon typ av flytande last i alla IMO-klasser.				



STIL 1024RENT PTFE-GARN

100 % PTFE flätad med metoden med högt kontrollerad densitet (HCD), impregnerad med PTFE-dispersion.



Ansökningar

T°C	- 240 ÷ +280			- Starka kemikalier för statiska applikationer (ventiler, grindar, kranar, lock, brunnar) - Starka kemikalier på lågtryckscentrifugal- eller kolvpumpar hastighet.
Pbar	50	100	500	
V m/sek	2	1	1	
pH	0 ÷ 14			



STIL 1025PURE FOOD GRADE PTFE-GARN

100 % PTFE flätad med High Controlled Density-metoden, impregnerad med smörjmedel av livsmedelskvalitet. Flätad i ett rent rum.



Ansökningar

T°C	- 200 ÷ +280			Kemi-, livsmedels- och läkemedelsindustrin
Pbar	25	100	-	
V m/sek	8	2	-	
pH	0 ÷ 14			



STIL 1026META-ARAMID GARN

Långa meta-aramidfibrer vävda med High Controlled Density-metoden, impregnerade med 40 % kolloidal PTFE.



Ansökningar

T°C	- 30 ÷ +300			- Kraftiga applikationer - Pappers- och massaapplikationer som kräver vit, icke-fläckande förpackning
Pbar	60	80	100	
V m/sek	15	5	2	
pH	1 ÷ 13			



STIL 1027KYNOL® FENOLGARN

Phen-Top-fibrer vävda med High Controlled Density-metoden, impregnerade med kolloidal PTFE och syntetisk olja.



Ansökningar

T°C	- 80 ÷ +260			• Allmänna tillämpningar • Pappers- och massaapplikationer som kräver vit, icke-fläckande förpackning
Pbar	30	50	80	
V m/sek	25	12	1	
pH	3 ÷ 12			



TYP 1028RENT PTFE-GARN

100% High Controlled Density flätad PTFE, impregnerad med oloidal PTFE.

				Ansökningar
T°C	- 240 ÷ +280			Pumps centrifuger, agitatorer, blandare och reaktorer med de flesta kemikalier
Pbar	25	50	100	
V m/sek	8	4	2	
pH	0 ÷ 14			



STIL 1028XPTFE-GARN FÖR HÖG HASTIGHET

100 % ren expanderad PTFE med inkapslade smörjmedel, i enlighet med FDA CFR 177.550-föreskrifter.

				Ansökningar
T°C	- 100 ÷ +280			Centrifugalpumpar och omrörare inom kemikalier, läkemedel och livsmedel industrier.
Pbar	20	30	-	
V m/sek	15	2	-	
pH	0 ÷ 14			



STIL 1029RAMIE GARN

Texturerad och behandlad vegetabilisk fiber, impregnerad med kolloidal PTFE och syntetisk olja.

				Ansökningar
T°C	- 30 ÷ +140			- Marina applikationer (akterrör och rorsmän) - Massa- och pappersindustri
Pbar	20	30	40	
V m/sek	15	6	1	
pH	4 ÷ 11			



STIL 1037KYNOL®/ARAMID GARN

aramidisk struktur, med fenolförstärkta hörn, kolloidal PTFE-impregnering och kärna av silikongummi.

				Ansökningar
T°C	- 50°C ÷ +200°C			• Pumpar, blandare och kristallisatorer av stor storlek tung sockerindustri • • Massa- och pappersindustri
Pbar	35	50	100	
V m/sek	20	15	2	
pH	2 ÷ 12			



STIL 1040 ARAMID GARN

Långa aramidfibrer, impregnerade med 20% kolloidal PTFE och syntetisk olja.



Ansökningar

T°C	- 100 ÷ +280			- Centrifugal- och kolvpumpar, ventiler, expansionsfogar - Vatten, ånga, lösningsmedel, syror, medel/ svaga alkalier, oljor - Maritim industri - Massa- och pappersindustri
Pbar	50	100	200	
V m/sek	20	2	1	
pH	2 ÷ 12			



STIL 1042 ARAMIDGARN MED PTFE

Aramidstapelfibrer, impregnerade med 25% kolloidal PTFE och syntetisk olja.



Ansökningar

T°C	- 80 ÷ +260			• Pumpar, ventiler, expansionsleder och kolvpumpar • Vatten, ånga, lösningsmedel, svaga syror och alkalier, petroleumderivat • Kemi, massa och papper, läkemedel, livsmedelsindustri och vattenbehandling
Pbar	30	50	80	
V m/sek	20	12	1	
pH	3 ÷ 12			



STIL 1043 ARAMIDGARN MED GRAFIT

Aramidstapelfibrer, impregnerade med 25% kolloidal grafit och syntetisk olja.



Ansökningar

T°C	- 80 ÷ +350			• Ansökningar tung till hög temperatur och tryck • Boiler matarpumpar, ångventiler och slussventiler.
Pbar	70	150	300	
V m/sek	20	5	2	
pH	2 ÷ 13			



STIL 1044 ARAMIDGARN MED PTFE OCH GRAFIT

Aramidfibrer och sammankopplad PTFE - grafit, impregnerad med kolloidal PTFE och syntetisk olja.



Ansökningar

T°C	- 80 ÷ +280			- Centrifugal- och kolvpumpar - Blandare och reaktorer
Pbar	70	150	300	
V m/sek	20	5	2	
pH	2 ÷ 13			



STIL 1048RENT PTFE-GARN

Rent PTFE-garn med hörn förstärkta med kontinuerliga aramidfibrer, impregnerat med kolloidal PTFE och syntetisk olja.

				Ansökningar	
T°C	- 200 ÷ +280			- Centrifugalpumpar ochkolvar, - blandare, ventiler. - Livsmedels- och kemi - läkemedelsindustrin	And
Pbar	25	300	500		
V m/sek	10	3	1		
pH	3 ÷ 12				



STIL 1050ORIGINAL PTFE-GRAFIT

Expanderad PTFE med ren grafitdispersion.

				Ansökningar	
T°C	- 200 ÷ +280			- Centrifugalpumpar, reaktorer, blandare - Ventiler, slussventiler, kranar, expansionsfogar - Statiskt grepp om nästan alla kemikalier	
Pbar	50	70	100		
V m/sek	25	5	2		
pH	0 ÷ 14				



STIL 1051HYBRID GRAFIT-PTFE GARN

Expanderad PTFE med kolloidal grafitdispersion.

				Ansökningar	
T°C	- 120 ÷ +250			• Slitna axlar och pumpar under dåliga förhållanden villkor • Centrifugal-, kolv- och kolvpumpar • Ventiler och statiska applikationer	
Pbar	40	60	80		
V m/sek	20	4	1		
pH	0 ÷ 14				



STIL 1055HYBRID GRAFIT-PTFE GARN PÅ ARAMID

Aramidstöd insvept med PTFE-grafitfilm. Hög värmeavledning och draghållfasthet.

				Ansökningar	
T°C	- 30 ÷ +260			• Högtrycksapplikationer • Utslitna träd • Höghastighetsapplikationer	
Pbar	80	100	150		
V m/sek	15	4	2		
pH	0 ÷ 14				



FLÄTAD FÖRPACKNING

STIL 1066GRAFIT-ALUMINIUM GARN

25 % antifriktionsmetallolja och 75 % expanderad grafit, impregnerad med korrosionsinhibitor.



Ansökningar

T°C	- 20 ÷ +550			• Applikationer med låga till medelstora axelhastigheter • Högtemperaturcentrifugalpumpapplikationer • Råolja, tjära, destillat och lägre fraktioner, värmeöverföringsvätskor, het olja • Industri av socker, kristallisatorer, färger • Träd med hårdhet > 500° brinnel
Pbar	120	200	300	
V m/sek	10	3	1	
pH	3 ÷ 11			



STIL 1077PTK 28 GARN MED PTFE

texturerad akrylfiber, impregnerad med 40 % kolloidal PTFE och syntetisk olja.



Ansökningar

T°C	- 25 ÷ +200			• Allmän industri • Pappers- och massaapplikationer som kräver vit, icke-fläckande förpackning
Pbar	25	40	60	
V m/sek	15	3	1	
pH	3 ÷ 12			



STIL 1077GPTK 28 GARN MED GRAFIT

Texturerad akrylfiber, impregnerad med 30% kolloidal grafit och syntetisk olja. Överlägsen värmeavledning över 1077 stil.



Ansökningar

T°C	- 25 ÷ +200			• Allmän industri
Pbar	25	40	60	
V m/sek	15	3	1	
pH	3 ÷ 12			



STIL 1080ARAMID OCH SYNTETISKT KOLGARN

Föroxiderade flätade AN- och aramidfibrer, impregnerade med 0% kolloidal PTFE och syntetisk olja.



Ansökningar

T°C	- 60 ÷ +260			Slam, polymeriserande vätskor, lim, beck, slipande vätskor
Pbar	50	70	120	
V m/sek	30	10	3	
pH	1 ÷ 13			



STIL 1099 KOMBIGRAFGARN

91 % expanderad grafit lindad runt 9 % syntetisk grafit, impregnerad med icke-metallisk korrosionsinhibitor.

	  			Ansökningar
T°C	- 150 ÷ +650			• Kraftiga pumpar och ventiler hög temperatur / högt tryck • Höghastighetsapplikationer • Slipande och starka kemikalier
Pbar	30*	80*	120*	
V m/sek	35	3	1	
pH	0 ÷ 14			
* med anti-extruderingsringar				



STIL 1099R KOMBIGRAFGARN (FÖRBÄRKAT)

93 % expanderad grafit lindad runt 7 % Inconel legeringstråd, impregnerad med icke-metallisk korrosionsinhibitor

  				Ansökningar
T°C	- 150 ÷ +550			- Hög temperatur / högtryckspumpar och ventiler - Höghastighetsapplikationer - Slipande och starka kemikalier.
Pbar	-	-	300	
V m/sek	-	-	2	
pH	0 ÷ 14			



STIL 1111 INKOGRAFISK GARN

85 % expanderad grafit lindad runt 15 % Inconel legeringstråd, impregnerad med icke-metallisk korrosionsinhibitor

	  			Ansökningar
T°C	- 150 ÷ +650			Ångventiler, sot, fläktar Av grindar
Pbar	-	-	300	
V m/sek	-	-	2	
pH	0 ÷ 14			



STIL 1300 ICKE-SINTERAD PTFE

Rent icke-sintrat PTFE-garn med speciella smörjmedel, dess mjukhet minskar axelfriktionen och tillåter en hög grad av formbarhet. Finns med tillsatt grafitdispersion (Style 1301).

	  			Ansökningar
T°C	- 58 ÷ +500			Syror och alkalier, oljor, gaser, lösningsmedel, ånga på centrifugalpumpar, blandare och omrörare.
Pbar	10	-	-	
V m/sek	10	-	-	
pH	0 ÷ 14			



ULTRASEAL

ULTRASEAL® är en revolutionerande ny linje av packningsmaterial gjorda av ultraren PTFE, behandlad för att göra den elastisk, fjädrande, med en mikrostruktur i flera riktningar.

Med lämpliga processer förbereds den sedan i olika konfigurationer för att kunna täcka praktiskt taget alla industrisektorer. Egenskaper som är gemensamma för alla typer är den nästan absoluta kemiska resistensen, den perfekta flexibiliteten, frånvaron av kallt flöde, den höga kompressibiliteten.

Egenskaper

- 100 % ren PTFE
- Utmärkt hållkapacitet
- Perfekt flexibilitet
- Hög kompressibilitet
- Kallflödesmotstånd
- Fullständig kemikaliebeständighet
- Ej kontaminerande
- Lämplig för direktkontakt med livsmedel (FDA 21 CFR 177.1550)
- Driftstryck från vakuum upp till 220 Bar
- Temperaturer -240°C ÷ +280°C
- Lätt att skära och installera
- Kan även användas på ofullkomliga ytor



ULTRASEAL GRAPH

Självm modellerande tejp packning speciellt designad för kopplingar med höga klämbelastningar och höga temperaturer. Tack vare den höga andelen ren grafit stabiliserad i mikroporositeten hos den expanderade PTFE, kan detta material sprida värme mycket effektivt utan att förlora volym eller densitet. Den är därför särskilt lämplig för brunnar, rökrör, handhåll och generellt i alla applikationer där större dimensionsstabilitet krävs jämfört med klassiska ULTRASEAL®.

Egenskaper

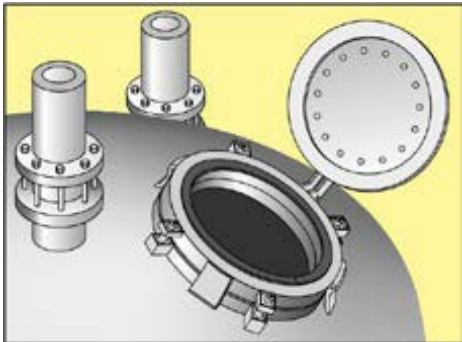
- Lätt att installera
- Självhäftande
- Lätt att ta bort
- Även för oregelbundna ytor
- Hög kompressibilitet
- För höga temperaturer
- Tål höga klämbelastningar
- Säkra grepp med minimal bultdragning
- Registreringar behövs inte längre
- För tryck upp till 200 bar
- Den åldras inte
- Inget avfall
- Ingen tid att slösa med att skära packningar
- Minskning av lagerlager
- Obegränsad varaktighet

Typiska applikationer

- Människans fotspår
- Hand passerar
- Röckkanaler
- Ångrörsflänsar



Tillgängliga storlekar		Koda
mm 14 × 5	mt.10	7021410
mm 17 × 6	mt. 10	7021710
mm 20 × 7	mt. 10	7022010



UPPMÄRKSAMHET!Det är viktigt att innan ångfasen når bultarna kontrolleras flera gånger och vid behov justeras.

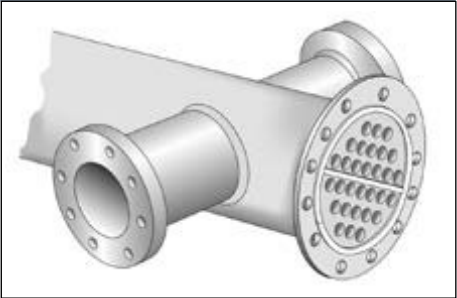
ULTRASEAL

ULTRASEAL HD

Självformande tejpäckning speciellt designad för stora kopplingar med höga klämbelastningar.

Den mikroporösa strukturen av detta material har gjorts extremt tät, så att det inte sprutar ut eller flyter även när det utsätts för starka spänningar.

Det specifika användningsområdet och det för värmeväxlare, tack vare den reducerade värmeutvidgningskoefficienten, som möjliggör god drift även i närvaro av kontinuerliga temperaturförändringar.



Egenskaper

- Hög densitet
- Lätt att installera
- Självhäftande
- Lätt att ta bort
- Även för oregelbundna ytor
- Hög kompressibilitet
- Säkra grepp med minimal bultdragning
- Registreringar behövs inte längre
- För tryck upp till 200 bar
- Den åldras inte
- Inget avfall
- Ingen tid att slösa med att skära packningar
- Minskning av lagerlager
- Obegränsad varaktighet
- Låg termisk expansionskoefficient

Typiska applikationer

- Värmewäxlarskydd
- Smala tätningssytor i allmänhet

Tillgängliga storlekar		Koda
6 x 4,5 mm	mt.25	7010625
mm 10 x 5	mt. 10	7011010
mm 10 x 5	mt. 25	7011025
mm 17 x 6	mt. 10	7011710

UPPMÄRKSAMHET! Det är viktigt att innan ångfasen når bultarna kontrolleras flera gånger och vid behov justeras.

ULTRASEAL TP

Självmodellerande packningstejp gjord av 100 % ren multiriktad mikroporös PTFE.

Utrustad med extremt hög draghållfasthet kan den enkelt appliceras på alla ytor där ett säkert och långvarigt fäste krävs.

Den har en självhäftande yta som gör monteringen enkel och finns i olika storlekar för ytor av alla storlekar.



Egenskaper

- Lätt att installera
- Självhäftande
- Lätt att ta bort
- Även för oregelbundna ytor
- Hög kompressibilitet
- Säkra grepp med minimal bultdragning
- Registreringar behövs inte längre
- För tryck upp till 200 bar
- Den åldras inte
- Inget avfall
- Ingen tid att slösa med att skära packningar
- Minskning av lagerlager
- Obegränsad varaktighet

Typiska applikationer

- Fläns
- Eldstäder
- Pumpkroppar
- Keramiska anslutningar
- Ventilationskanaler
- Reducerskydd

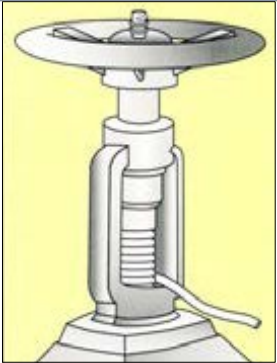


Tillgängliga storlekar		odice	Tillgängliga storlekar		Koda
mm 3,0 x 1,5	mt.25	000325	mm 14 x 5,0	mt. 10	7001410
mm 5,0 x 2,0	mt. 25	000525	mm 14 x 5,0	mt. 25	7001425
mm 7,0 x 2,5	mt. 25	000725	mm 17 x 6,0	mt. 10	7001710
mm 10 x 3,0	mt. 10	001010	mm 17 x 6,0	mt. 25	7001725
mm 10 x 3,0	mt. 25	001025	mm 20 x 7,0	mt. 5	7002005
mm 12 x 4,0	mt. 25	001225	mm 20 x 7,0	mt. 25	7002025

ULTRALON S

ULTRASEAL® självmodellerande rundsektionspackning i ren expanderad flerriktad PTFE. Designad och tillverkad specifikt för kranar, ventiler och grindventiler som en "realtidspackning", omedelbart tillgänglig, utan storleksbegränsningar, tillämplig även på utrustning i dåligt skick eller på system tillverkade av ömtåliga material som keramik eller glas.

Extremt enkel och snabb att använda, det möjliggör enorma besparingar i tid och material.

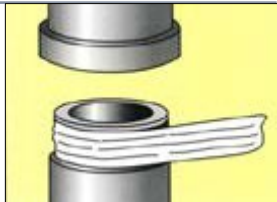


Egenskaper	Typiska applikationer
• Lätt att installera och ta bort • Även för oregelbundna ytor • Hög kompressibilitet • Säkert grepp med minimal åtdragning • Drifttryck upp till 200 bar Inget spill • Obegränsad varaktighet	• Ventiler • Rulljalusier • Kranar

Tillgängliga storlekar		Koda	Tillgängliga storlekar		Koda
mm 3	mt. 50	7160350	mm 10	mt. 10	7161010
mm 4	mt. 40	7160440	mm 12	mt. 10	7161210
mm 6	mt. 25	7160625	mm 14	mt. 10	7161410
mm 7	mt. 25	7160725	mm 16	mt. 10	7161610
mm 8	mt. 25	7160825			

ULTRATAPE S+ULTRATAPE MD+ULTRATAPE HD

Tejppackningar i ren expanderad flerriktad PTFE. Tack vare sin speciella struktur fyller den helt utrymmena mellan gängorna vilket säkerställer en säkrare tätning även i närvaro av temperaturförändringar och aggressiva kemikalier. Särskilt lämplig för stora eller skadade trådar, där traditionella tejper skulle vara irreparabelt krossade och klippta. Oumbärlig för gängor i rostfritt stål där gängtopparna normalt skär fibrerna i traditionella tejper vilket förhindrar en bra tätning.



Egenskaper	Tillgängliga storlekar		Koda
• Utmärkt hållkapacitet • Utmärkt flexibilitet • Hög kompressibilitet • Fullständig kemikaliebeständighet • Ej kontaminerande • Kan användas i direkt kontakt med mat • Temperaturer från -240°C ÷ +280°C • För stora eller rostfria filéer	ULTRATAPE S	mm 0,20 × 12 mt.15	7131320
	ULTRATAPE S	mm 0,20 × 19 mt.15	7131321
	ULTRATAPE MD	mm 12,7 mt.12	7131311
	ULTRATAPE HD	mm 12,7 mt.12	7131312



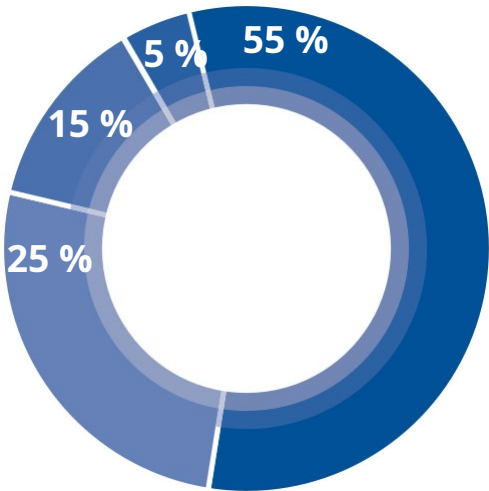
NOLL FÖRLUST SYSTEM Översikt

THE NOLLFÖRLUSTSYSTEM erbjuder en mängd olika fibrösa föreningar, som ersätter den flätade packningen i packboxen. Detta material fyller ut omger axeln och fungerar som en smord plugg, och underminerar tryckpunkter. Det säkerställer minimal friktion, förlänger kompassens livslängd och säkerställer betydande energibesparingar.

Nollförlustsystem Det finns i olika syntetiska fibrer, blandat med tixotropa smörjmedel. Behandlas kltryck för att säkerställa jämn spridning.

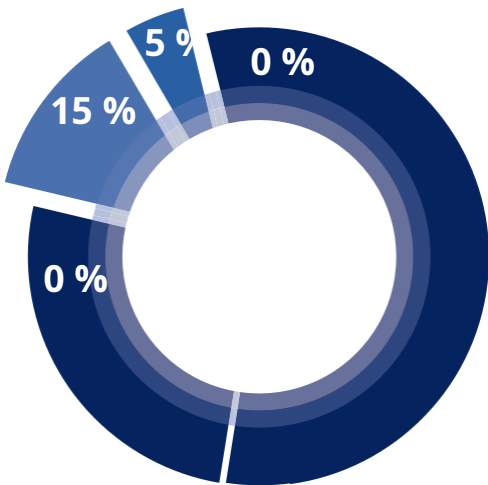
DRIFTSKOSTNADER FÖR FLÄTADE FÖRPACKNINGAR

- 55 % Produktionsbortfall på grund av maskinstillstånd Kostnad för förlorad vätska
- 25 % Kostnad för arbetskraft
- 15 % Kostnad för att köpa förpackningen
- 5 %



DRIFTSKOSTNADER MED ZERO LOSS SYSTEM

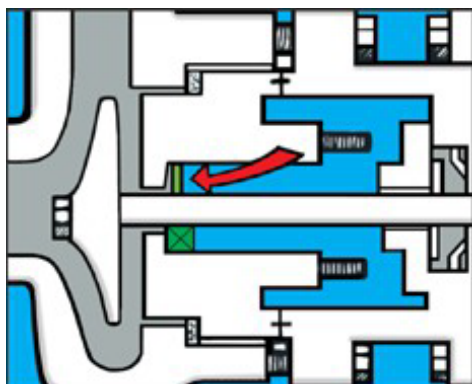
- 0 % Produktionsbortfall på grund av maskinstillstånd Kostnad för förlorad vätska
- 15 % Kostnad för arbetskraft
- 5 % Kostnad för att köpa förpackningen
- 0 %



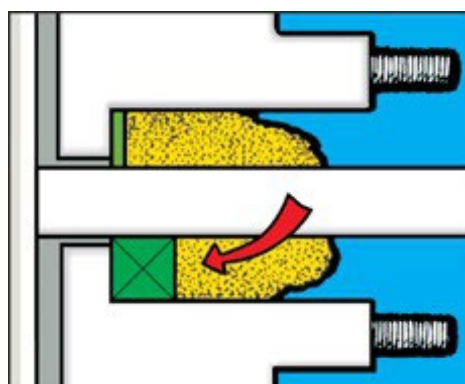
NOLL FÖRLUST SYSTEM

FLÄTAD FÖRPACKNING	NOLL FÖRLUST SYSTEM
✗ Vätskeförlust är nödvändig för smörjning. Den optimala hastigheten är vanligtvis 30 till 50 droppar per minut, vilket kan innebära en årlig förlust på mer än 1200 liter produkt	✓ Med korrekt applicering och under optimala mekaniska förhållanden kan förlusten nå noll.
✗ Förpackning kräver ofta utbyte, vilket orsakar maskinstillestånd och produktionsförluster	✓ Efter den första applikationen behövs ingen ersättning. Zero Loss System fylls på utan att stoppa maskinen och byts inte ut.
✗ Kylning med lyktringar förbrukar stora mängder vatten. Kompression av packningen minskar dess effektivitet.	✓ Ingen kylning eller spolning krävs.
✗ För att säkerställa ett snabbt byte måste varje förpackningsstorlek som används i en anläggning ha ett tillräckligt lager tillgängligt. Toppbehov för en given storlek kan orsaka stillestånd om det inte finns tillräckligt med packning i lager.	✓ Samma lager kan användas till ALLA storlekar av packboxar i en anläggning. Mängden material i lager för att serva all utrustning i en fabrik minskar avsevärt. Lagerkontroll är lätt, efterfrågan är osannolik eftersom SPZ fylls på långsamt och det inte finns några plötsliga förbrukningar.
✗ Friktion, särskilt med de hårdare fibrerna som behövs för slipande vätskor, orsakar mycket hög energiabsorption och snabbt slitage på kompassen.	✓ Även om friktionen mot bussningen kvarstår, reducerar de självsmörjande fibrerna den till en liten bråkdel av vad flätad packning vanligtvis skapar.

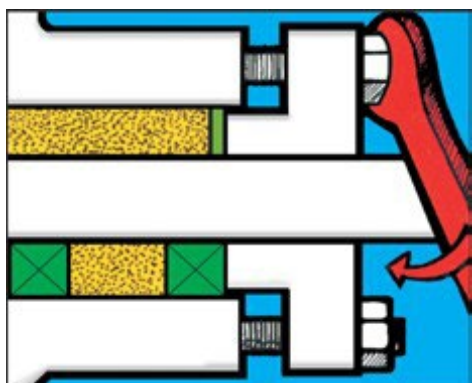
SÅ FUNGERAR DET:



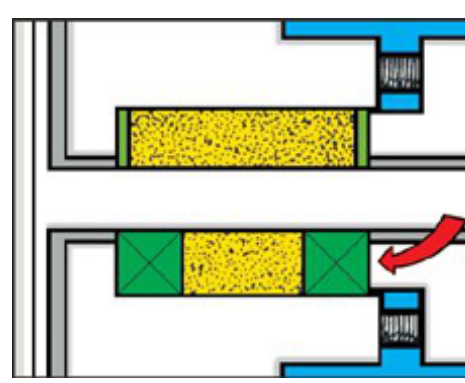
1 Installera en anti-extruderingsring av flätad packning eller solid PTFE.



2 Fyll packboxen för hand med blandning, använd packboxen för att komprimera.



3 Installera en ring av flätad anti-extruderingspackning eller en solid PTFE-bricka på sidan av packboxen och "försegla" med packboxen.



4 Dra åt bultarna för att komprimera massan och starta pumpen/ventilen.

NOLL FÖRLUST SYSTEM

STIL ETTPTFE + GRAFIT

Består av expanderad PTFE med ren grafit, smörjmedel, tixotropa geler och tillsatser för värmeavledning. Används istället för traditionell förpackning, eliminerar eller reducerar den till nästan noll förluster. Kemiskt inert (pH 0 ÷ 14), tillåter standardisering av hela systemet.

			
T°C	- 80 ÷ +280		
Pbar	20	35	70
V m/sek	20	8	4
pH	0 ÷ 14		
Vol	615 cm³/Kg		



STIL TVÅARAMIDFIBRE

Tillverkad av rena Twaron® para-aramidfibrer, tixotropa geler och färglösa inerta smörjmedel. Fläckar eller färgar inte. Idealisk för användning i pappersbruk även på slipande vätskor. Används med fördel på vatten-, havsvatten- och avloppspumpar.

			
T°C	- 35 ÷ +260		
Pbar	25	40	80
V m/sek	18	4	2
pH	2 ÷ 13		
Vol	830 cm³/Kg		



STIL FEMPTFE-FIBRE

Består av rena PTFE-fibrer, strukturerade och omriktade, med mycket hög prestanda. Även lämplig för direktkontakt med livsmedel. På grund av sin kemiska tröghet och vita färg är den även lämplig för krävande applikationer inom den kemiska och läkemedelsindustrin.

			
T°C	- 80 ÷ +260		
Pbar	20	30	60
V m/sek	8	3	1
pH	0 ÷ 14		
Vol	640 cm³/Kg		



NOLL FÖRLUST SYSTEM

STIL SJU EXPANDERAD GRAFIT

Tillverkad av 100 % rena expanderade grafitfibrer, designade för användning i kritiska temperatur- och trycksituationer. Idealisk för ångventiler, pannmatningspumpar, diatermiska oljepumpar.

			
T°C	- 30 ÷ +600		
Pbar	40	70	90
V m/sek	25	5	2
pH	0 ÷ 14		
Vol	710 cm³/Kg		

STIL TF350 RÅ PTFE

Består av rena PTFE-fibrer, expanderade PTFE-mikrosfärer och syntetiska smörjmedel. Kan användas som en "noll läcka" packning på ventiler, pumpar och blandare med periferihastigheter som inte överstiger 8m/sek. Den kan även med fördel användas i kryogena applikationer och upp till en maximal temperatur på 26°C på praktiskt taget alla vätskor, även aggressiva.

			
T°C	- 40 ÷ +260		
Pbar	20	30	60
V m/sek	8	3	1
pH	0 ÷ 14		
Vol	610 cm³/Kg		

STYLE P99 G - P99GP ARAMID + GRAFIT

Blandning av rena jungfruliga Twaron®-fibrer, expanderad mineralgrafit och speciella värmebeständiga tixotropa smörjmedel. Finns i GP-versionen med antifriktionsmetallmikrosfärer för applikationer på slitna axlar och pumpar under dåliga mekaniska förhållanden.

			
T°C	- 20 ÷ +300		
Pbar	30	50	80
V m/sek	20	5	1
pH	1 ÷ 13		
Vol	620 cm³/Kg		



PLATTA PACKNINGAR -Översikt

PLATTA PACKNINGAR - RIKTLINJER:

- Tryck- och temperaturgränser är vägledande och bör aldrig kombineras till maximalt värde. Ytkompression
- bör aldrig överstiga det maximala trycket för varje material.
- Ytan som ska tätas måste vara fri från grop, plan, slät, fri från smuts eller rester av gamla packningar.
- Parallella flänsar är ett nödvändigt villkor för att undvika förtida packningsfel.
- Användning av en momentnyckel under kompression
- rekommenderas starkt.
- Inget non-stick-medel bör användas med packningar. Alla packningar är
- förbehandlade med ett non-stick-medel och kräver inget extra skydd.



t & t

MAX TEMP.	550°C	550°C	550°C	550°C	280°C	250°C	300°C	200°C	260°C	260°C	260°C
STIL	3000	3001	3002	3004	4005	4205	4400	5005	6000	6011	6050
LUFT upp till 95°C	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
VÄTE	○	○	○	○	/	/	/	●	○	○	○
NATURGAS	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
LÄG ÅNGA TRYCK	○	○	○	○	●	●	○	/	○	●	●
MÄTTAD ÅNGA	○	○	○	○	/	/	●	/	/	/	/
ÅNGA ÖVERHETTAT	○	○	○	○	/	/	/	/	/	/	/
DIATERMIOLJA	○	○	○	○	●	/	○	/	○	●	●
VATTENFALL	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ÖVERHETTAT VATTEN	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
AMMONIAK	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
MILDA ALKALISER	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○
STARK ALKALIS	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
MILDA SYROR	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○
STARKA SYROR	●	○	●	●	○	○	○	○	○	○	○
PETROLEUMLÖSNINGMEDEL	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
LÖSNINGMEDEL INTE AROMATIK	○	○	○	○	○	○	○	/	○	○	○
KLORERADE LÖSNINGMEDEL	○	○	○	○	/	/	/	/	○	○	○
FÄRG	○	○	○	○	/	/	●	●	○	○	○
KETONER	○	○	○	○	/	/	/	/	○	○	○
BRÄNSLEN	○	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○
FREON	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
HYDRAULISKA OLJOR	○	○	○	○	●	●	○	●	○	○	○
KÄRNKRAFTVERK	/	○	/	/	/	/	/	/	○	○	○
FDA STANDARDER	/	○	/	/	○	○	/	/	○	○	○

○ Rekommenderad ● Ska utvärderas med försiktighet / Ej lämpligt

För andra applikationer, vänligen kontakta oss

STIL 3000

Statisk tätande packningsplåt i ren grafit, förstärkt med en central mikrolamina i AISI 316 stål. Innehåller inget pärm. Den kan användas i praktiskt taget alla applikationer, även de mest krävande. Tål extrema temperaturer. Klibbar inte och är inte föremål för åldringsfenomen. Särskilt lämplig för flänsar med låga yttryck och svåra installationsförhållanden.

Tekniska data

Max tryck	130 barer
Max. Temperatur	550°C
P × T-faktor	max 30 000
Färg	Svart

STIL 3001

Statisk tätande packningsskiva i ren expanderad mineralgrafit, förstärkt med en mikrolamina i AISI 316 med diamantstruktur. Innehåller inget pärm. Kan användas för alla applikationer, även de mest krävande. Tål höga temperaturer och tryck.

Det fastnar inte och är inte föremål för åldrande fenomen. Motståndskraftig mot termisk chock, ingen varm eller kall krypning, med oorganisk korrosionsinhibitor och anti-repbehandling.

Tekniska data

Max tryck	130 barer
Max. Temperatur	550°C
P × T-faktor	max 40 000
Färg	Svart

STIL 3002

Statisk tätande packningsplåt i ren grafit, förstärkt med ett centralt mikronät i AISI 316 stål. Innehåller inget pärm. Den kan användas för praktiskt taget alla applikationer, även de mest krävande. Tål extrema temperaturer. Klibbar inte och är inte föremål för åldringsfenomen. Särskilt lämplig för flänsar med låga yttryck och svåra installationsförhållanden. Särskilt lämplig för att skära packningar i serie tack vare den extrema lättheten med vilken den kan stansas.

Tekniska data

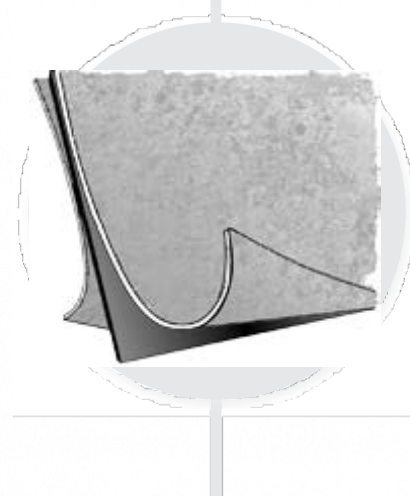
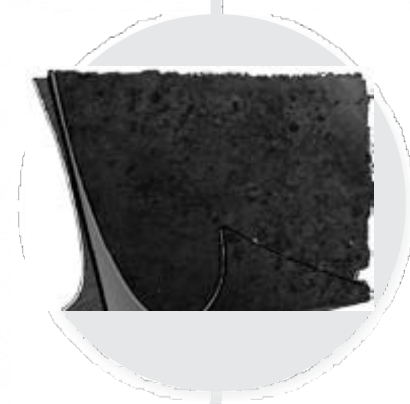
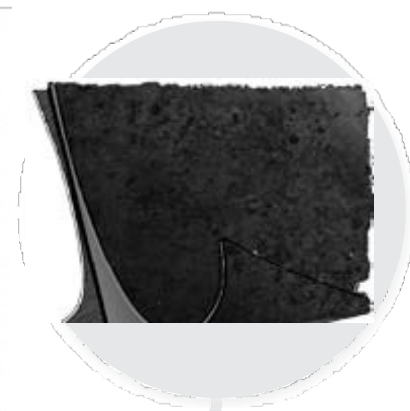
Max tryck	130 barer
Max. Temperatur	550°C
P × T-faktor	max 30 000
Färg	Svart

STIL 3004

Statisk tätande packningsplåt med sandwichstruktur, gjord med en central kärna av ren expanderad mineralgrafit och en yttre del gjord av en mikrolamina av aluminium. Det representerar den senaste innovationen inom området platta packningar, och löser alla problem relaterade till användningen av ren grafit. Den kan lätt hanteras och skäras.

Tekniska data

Max tryck	80 barer
Max. Temperatur	550°C
P × T-faktor	max 24 000
Färg	Silver



PLATTA PACKNINGAR

STIL 4005

Statisk tätande packningsskiva tillverkad av aramidfibrer, Rockwool-fibrer och speciella elastomera bindemedel. Med mycket hög motståndskraft mot tryck och temperatur, elasticitet och kompressibilitet. Den förblir alltid elastisk och, tack vare den speciella ytbehandlingen, fäster den inte på metallytor.

Tekniska data

Max tryck	100 barer
Max. Temperatur	300°C
P × T-faktor	21 000
Färg	Grön

STIL 4205

Style 4205 packning är gjord av syntetiska och aramidiska fibrer bundna med nitrilgummi. Helt fri från glas och keramiska fibrer. Ark lämplig för universell användning vid medelhöga temperaturer, resistent mot ett brett utbud av produkter såsom: oljor, bensin, vatten, varmvatten, lågtrycksånga, vissa kemikalier, lösningsmedel och gaser. Det utmärkta förhållandet mellan kostnad och prestanda och det höga spänningsbeständighetsvärdet gör den idealisk för allmän användning i medelhöga temperatur- och tryckförhållanden och är också lätt att arbeta.

Tekniska data

Max tryck	100 barer
Max. Temperatur	300°C
P × T-faktor	21 000
Färg	Blå

STIL 4400 XP

Ark för platta packningar tillverkat med ett innovativt system som förstärker grafiten med aramidfibrer med en låg andel bindemedel. Med tanke på det höga mekaniska motståndet och den höga flexibiliteten är det inte längre nödvändigt att använda inre metallförstärkningar. Det är också lätt att hantera och arbeta. Den används idealiskt i extremt tunga applikationer vid höga temperaturer och höga tryck.

Tekniska data

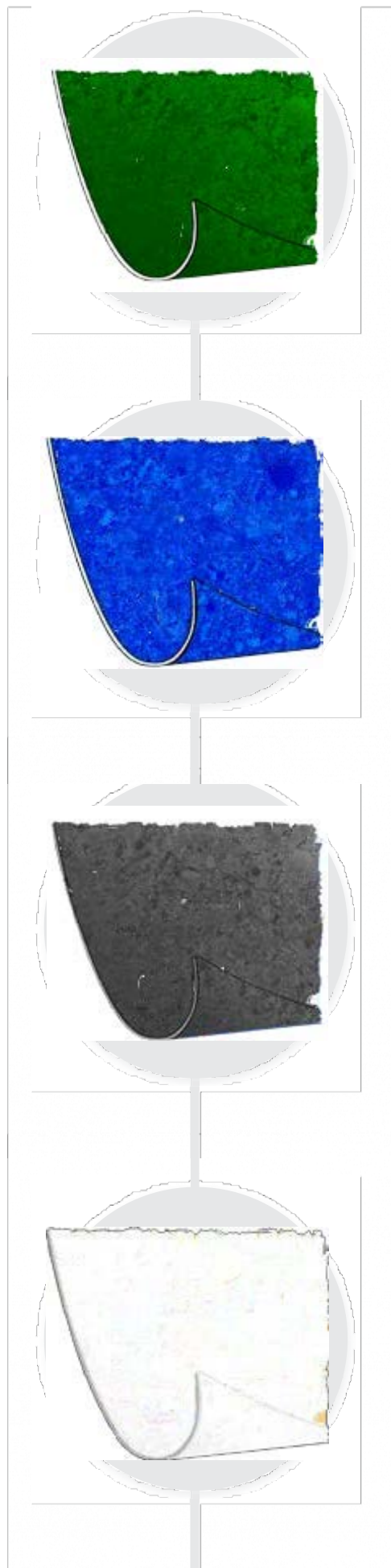
Max tryck	105 barer
Max. Temperatur	350°C
P × T-faktor	max 25 000
Färg	Gråsvart

STIL 5005

Asbestfri platt packningsskiva, erhållen från kombinationen av aramidfibrer, inerta mineralfibrer, PTFE och syntetiska bindemedel med hög kemisk beständighet. Den kombinerar utmärkt motståndskraft mot kemikalier med elasticitet och kompressibilitet. Den fäster inte på ytor tack vare ytbehandlingen.

Tekniska data

Max tryck	50 barer
Max. Temperatur	200°C
P × T-faktor	max 6 000
Färg	Elfenben



STIL 6000

Asbestfri platt packningsskiva, erhållen från kombinationen av aramidfibrer, inerta mineralfibrer, PTFE och syntetiska bindemedel med hög kemisk beständighet. Den kombinerar utmärkt motståndskraft mot kemikalier med elasticitet och kompressibilitet. Den fäster inte på ytor tack vare ytbehandlingen.

Tekniska data

Max tryck	250 barer
Max. Temperatur	260°C
P × T-faktor	max 20 000
Färg	Vit

STIL 6011

Platt packningsplåt tillverkad med biaxiell PTFE och kiseldioxidbaserade fyllmedel, användbar i ett brett spektrum av applikationer som kräver maximal motståndskraft mot kemikalier (pH 0÷14), kombinerat med hög mekanisk beständighet. Används på starka syror (förutom fluorvätesyra), alkalier, lösningsmedel, kolväten, klor, ånga och vatten. Den har mycket låg gaspermeabilitet, hög motståndskraft mot "krypning" och "kallt flöde" jämfört med konventionell PTFE och utmärkt lätthet att skära.

Tekniska data

Max tryck	85 barer
Max. Temperatur	260°C
P × T-faktor	max 14 000
Färg	Orange

STIL 6050

Platt packningsark av biaxiell PTFE, bariumsulfatfyllmedel och speciella oorganiska mikrosfärer. Utvecklad för låga klämbelastningar på glas, keramik, plastbelagda eller förvrängda flänsar. Lämplig för ett brett spektrum av applikationer där maximal motståndskraft mot kemikalier (pH 0 : 14) förutom smälta alkalimetaller, fluor och fluorvätesyra krävs, kombinerat med hög mekanisk hållfasthet.

Med mycket låg gaspermeabilitet, hög motståndskraft mot sprickbildning och kallflöde jämfört med konventionell PTFE, utmärkt lätthet att skära.

Tekniska data

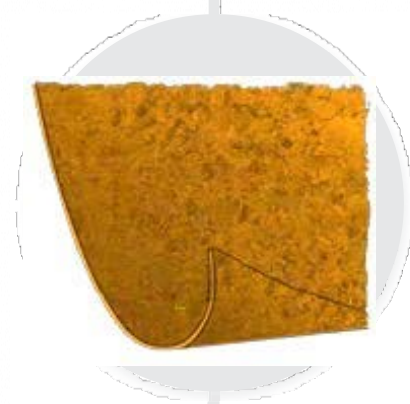
Max tryck	85 barer
Max. Temperatur	260°C
P × T-faktor	max 16 000
Färg	Himmelsblå

STIL 8001 ULTRATERM

Style 8001 Ultratherm är ett innovativt packningsmaterial fritt från gummibindemedel, grafit eller syntetiska fibrer, tillverkat endast av ren glimmerflogopit laminerad och förstärkt med 316 stål i diamantform. Perfekt motståndskraftig mot repor och grov hantering. Det erbjuder stora fördelar i högtemperaturflänsar på värmeväxlare, gasturbinhus och högtemperaturrör i kraftverk, stålverk och andra kritiska applikationer.

Tekniska data

Max tryck	150 barer
Max. Temperatur	950°C/1100°C
P × T-faktor	55 000
Färg	Ljusbrun



REPARATION OCH UNDERHÅLL



RÖRREPARATIONSTEJP

SEAL-TEX

Det är en snabbhärdande tejp för rörreparationer

- Om 20 minuter
- Med bara en persons arbete
- Med minimala kostnader
- Utan att tömma ledningarna

Med lite vattenimpregnering, som används som katalysator, kan den snabbhärdande tejp nå en 80 Shore hårdhet efter 10-15 minuters kontakt med fukt. Kan appliceras på otäta rör eller korroderade ytor.

Tejpen SEAL-TEX tål kontakt med olika vätskor, såsom petroleum, svavelsyra (>10%), kaustiksoda, ånga och många andra.

Seal-Tex är Officiellt certifierad ASME PCC-2/2008 för reparation av utrustning och rör under tryck

Tekniska data	
Rörtryck utan GF-HD	30 barer
Rörtryck med GF-HD	50 barer
Böjhållfasthet	ASTDM D709 111 N/mm sq.
Draghållfasthet	ASTDM D638 172 N/mm sq.
Kompressionskraft	ASTDM D695 180 N/mm sq.
Enkel överlappning vidhäftning	19 N/mm sq.
Dielektrisk styrka	16KV/mm
Kontinuerlig temperaturbeständighet	120°C - "XT" version upp till 500°C
Maximal temperaturbeständighet	190°C - "XT" version upp till 550°C
Kemisk beständighet	Vatten, saltvatten, petroleum, utspädda syror och alkalier
Hållbarhet	@20°C: 3 år



TÄTNING TEX XT högtemperaturtejp

Kontinuerligt motstånd: upp till 500°C
Korttidsmotstånd: upp till 550°C

RÖRREPARATIONSTEJP

SJÄLVFÖRLÄGNING SJÄLVHÄRDANDE TEJP

SJÄLV FÖRSEGLING det är en **självhårdande tejp** tillverkad av silikongummi lämplig för omedelbar applicering innan du använder tejpens **SJÄLV FÖRSEGLING**, eller som det är i mindre svåra tillämpningar. En spänd lindning runt det läckande röret möjliggör enklare och snabbare reparation, tack vare gummits självsamlade egenskaper. En tråkil eller en skruv kan användas i samband med **SJÄLV FÖRSEGLING** för större hål.

[Tekniska data](#)

Färg	Blå
Motståndskraftig mot	Olja, vatten, ozon och de flesta kemikalier
Max temperatur	260°C
Ansökningar	Verktögsisolering, skydd av kablar och elektriska avslutningar, isolering av spiraler i motorer och generatorer, skydd av elektriska anslutningar, rörreparation



FLÄNSTÄTNING FLÄNS TÄCKTEJP

FLÄNSTÄTNING det är en **revolutionerande system** för att **ersätta flänskydd** ett brett spektrum av applikationer, vilket eliminerar behovet av att upprätthålla stora lager av olika storlekar för olika flänsstorlekar.

[Tekniska data](#)

Färg	Grå
Motståndskraftig mot	Oljor, vatten, ozon, de flesta kemikalier
Max temperatur	260°C
Ansökningar	Förebyggande av skadliga stänk och dimma från defekta rörskarvar



GF - HD GLASFIBERKITTEL (HÖG DENSITET)

Fördoserad molekyllär polymerförening av ny koncept, baserad på mikropartiklar av glasfiber, skapade genom att direkt föra in katalysatorn i molekyllmatrisen och på så sätt bilda en pinne som, skuren till önskad storlek och manipulerad med fingrarna, gör det möjligt att erhålla en **pasta som härdar perfekt på några minuter**.

Kan användas för reparation och rekonstruktion av syntetiska delar, med undantag för polyalfaolefiner och fluorerade delar, och för operationer **Reparera under vatten eller i fuktig miljö** av metalldelar, där normala polymerer inte kan verka.

[Tekniska data](#)

Brukstid vid 20°C	20 minuter
Specifik vikt	2,45 g/cm³
Polymerisationstid	min 1 timme - max 24 timmar
Driftstemperatur	-35°C ÷ +120°C



LÄCKA-3 FÖRSEGLINGSPAST ONLINE

LEAK-3 Tätningspasta det är en **revolutionerande förening** som kan minska eller helt eliminera vätskeförlust med en mycket enkel gest.

[Tekniska data](#)

Färg	Mörk bärnsten
Motståndskraftig mot	Vatten, kolväten
Max temperatur	70°C
Ansökningar	Lågtrycksläckagetätning; Ytvattentätning.



TEKNISKA UNDERHÅLLSPRODUKTER *Översikt*

Det spelar ingen roll hur mycket ett smörjmedel eller rengöringsmedel kostar. Det spelar roll hur mycket du kommer att spendera årligen på smörjmedel eller rengöringsmedel för att uppnå samma resultat.

Kemikalievärlden för industriella tillämpningar är till synes gränslös. Sortimentet spänner över olika kombinationer av effektivitet, bekvämlighet, miljöpåverkan och förarsäkerhet.

Vi har alltid främjat kulturen **produktivt underhåll** med hjälp av högteknologiska kemiska produkter, syftar att erhålla den högsta graden av effektivitet utan att någonsin kompromissa med deras miljöpåverkan eller på operatörer.

Det som gör att vi sticker ut på marknaden är dess breda utbud av produkter som kan **dramatiskt minska underhållskostnaderna i den dagliga industriella verksamheten, samtidigt som arbetsförhållandena för de inblandade förbättras**. Filosofin bakom formuleringen av våra produkter är: ju bättre produkten är, desto färre applikationer krävs för att uppnå det avsedda syftet. Färre applikationer innebär mindre produktförbrukning, mindre föroreningar, mindre avfall och mindre arbete.

Vi fokuserade på **alternativ med låg miljöpåverkan** sedan grundandet för decennier sedan, när miljöbestämmelserna fortfarande var mycket slappa. I takt med att reglerna blir strängare blir behovet av att optimera underhållskostnaderna mer kritiskt för att kompensera för minskade marginaler på olika marknader. Att använda rena, kostnadseffektiva underhållsprodukter är det bästa sättet att skapa värde och samtidigt minska verksamhetens totala miljöpåverkan.



SPECIALPRODUKTER

SKÄRANDE OLJA

Mycket smörjande och kylvätska för enkel skärning, borrar, gängning och allmän bearbetning av alla järn- och icke-järnmetaller. Fäster på verktygsytan. Inga ångor.

Egenskaper	Ansökningar
Fullt smörjmedel	
Kylmedel	
Universell användning	Kapning, gängning, bearbetning av alla metaller
Det droppar inte eller läcker	
Med EP-tillsatser	
Skyddar mot korrosion	



GASLÄCKSDETEKTION

Vätska för att snabbt och effektivt upptäcka eventuella läckor från rör, kopplingar och flänsar. Lämplig för syrgas, bränslegas, tankar och tryckluftssystem.

Egenskaper	Ansökningar
Kan användas på alla vätskor	
Ej brandfarlig	För rör, kopplingar och flänsar av alla storlekar.
Syns direkt	
Ej förorenande	
Lätt att använda	



ANTI-BESLAG UTAN METALLER

Suspension av icke-metalliska mikropartiklar med hög ytbeständighet och speciella EP-tillsatser som kan motstå temperaturer upp till 1800°C, mycket höga tryck, kemiska angrepp och fukt.

Egenskaper	Ansökningar
Helsyntetisk bas	
Innehåller inga metaller	
Effektiv upp till 1800°C	Förhindrar självsvetsning, korrosion och festsättning av bultar och muttrar i ev miljö.
Kan användas på alla metaller	
Skyddar mot korrosion	
Täta	
Förhindrar självsvetsning	



ANTI-BESLAG UTAN METALLER FG

Smörjmedel certifierad för användning i livsmedelssystem, innehållande speciella icke-metalliska partiklar som kan motstå höga temperaturer, höga tryck och kemiska angrepp.

Egenskaper	Ansökningar
Giftfri certifierad	
Det karboniserar inte	
Effektiv upp till 1450°C	Förhindrar självsvetsning, korrosion och festsättning av bultar och muttrar i fabriker mat.
Skyddar mot korrosion	
Förhindrar självsvetsning	
Kan användas på alla metaller	



METALL PLUS

Anti-grip- och smörjmedel baserad på mikropartiklar av ren lamellär koppar, korrosionsinhibitorer och EP-tillsatser.

[Egenskaper](#)

[Ansökningar](#)

Ren laminerad koppar

Effektiv upp till 1100°C

Anti-grip

Extreme Temperature Smörjmedel

Skyddande

Innehåller inget nickel eller andra skadliga ämnen

- Innehåller inget nickel eller andra skadliga ämnen. Förhindrar beslag av mjuka metaller.



MÖGELSLÄPPNINGSMIDDEL

En högkoncentrerad silikonblandning för enkel frigöring vid formning av plast, gummi och andra syntetiska material. Minimerar spill, förbättrar ytfinishen och minskar produktionstiden.

[Egenskaper](#)

[Ansökningar](#)

Högst antal avdelningar

Skyddar stålformar

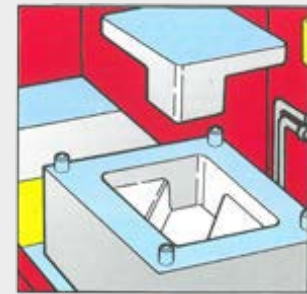
Bättre efterbehandling av tryckta delar

Mindre avfall

Ökad produktion

Hög koncentration av aktivt medel

- Gummi- och plastinsprutning, varmstansning.



ULTRAKUT

Helsyntetisk vätska för skärning, borrar och gängning av järnmetaller, rostfria stål och legeringar. Helt fri från giftiga lösningsmedel, miljövänlig och släpper inte ut skadliga ångor. Biologiskt nedbrytbart och säkert. Mycket effektiv och pålitlig.

[Egenskaper](#)

[Ansökningar](#)

Inte farligt

Mycket effektivt

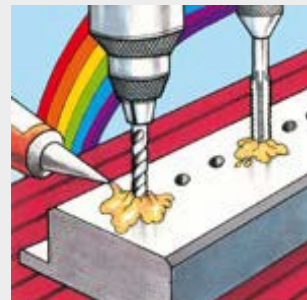
Ej brandfarlig

Det producerar inte rök

För alla typer av metall

Säkert för operatörer

- Kapning, bearbetning och svarvning av alla typer av metaller.



ULTRAGRIP

Förhindrar glidning av transmissionsremmar av alla former och material, upprätthåller konstant spänning, skyddar dem från sprickbildning och hårdning. Bildar inga avlagringar eller klumpar och fläckar inte.

[Egenskaper](#)

[Ansökningar](#)

Förhindrar glidning

Ökar dragförmågan

Håller spänningen konstant

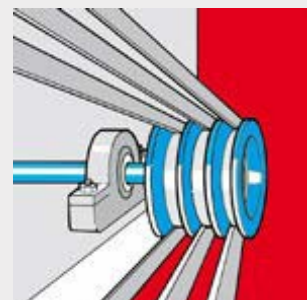
Fläckar inte

Skyddar mot åldrande

Vattenavvisande

För alla typer av remmar

- Ökar och bibehåller drivremsgrepp, drivremsskydd

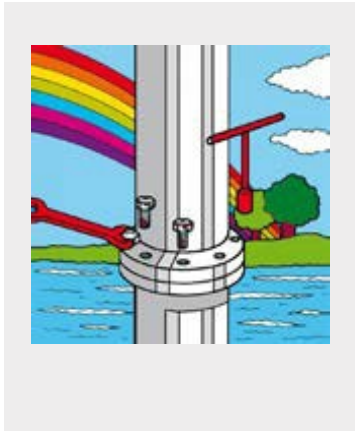


SMÖRJMEDEL

ULTRASOL

Penetrerande vätska av vegetabiliskt ursprung med hög lösningsmedelsförmåga. Frigör snabbt muttrar, bultar och alla andra mekaniska delar från rost och oxidation och lämnar sedan en skyddande film. Innehåller inga klorerade lösningsmedel.

Egenskaper	Ansökningar
Snabbsläpp	
Penetrerar djupt	
Supersnabb action	Rostborttagare för att lossa bultar, muttrar och andra metalleder blockerad
Innehåller inga syror	
Skyddande och rostskyddande	
FG-version tillgänglig	



SMÖRJMEDEL OCH RENGÖRVÄTSKA

Halvsyntetisk oljig förening av extrem lätthet och renhet. Penetrerar de snästa toleranserna, rengör och belägger ytor med en smörjande och skyddande film.

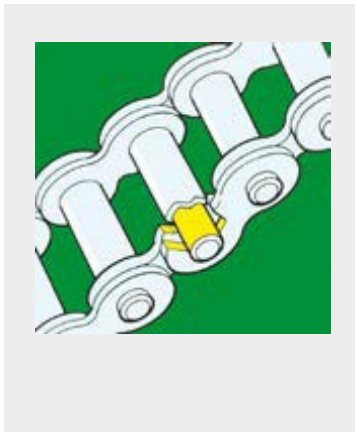
Egenskaper	Ansökningar
Låg ytspänning	
Tränger in i snäva toleranser	
Rengörande verkan	Lätt, ren multifunktionsvätska för all industriell användning.
Utmärkt smörjmedel	
Innehåller EP-tillsatser	
Hämmar korrosion	



SMÖRJMEDEL FÖR TRANSMISSIONSKEDJOR

Penetrerar och smörjer djupt i stiften och bussningarna på transmissionskedjor, även när de utsätts för extrema belastningar. Hämmar korrosion, skyddar mot fukt, underlättar glidning. Även lämplig för smörjning av stållinor.

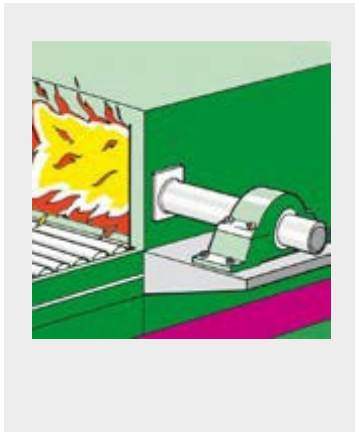
Egenskaper	Ansökningar
Låg ytspänning	
Det tjocknar inte	
Skyddar mot korrosion	Smörjning av alla typer av drivkedjor.
Det förblir effektivt över tiden	
Innehåller EP-tillsatser	
Tvåstegsbehandling	



HT SMÖRJMEDELSFETT

Multifunktionssmörjfett för höga temperaturer. Motstår effektivt oxidation, höga belastningar, höga och låga hastigheter. Dropppunktsfri, innehåller korrosionsinhibitorer.

Egenskaper	Ansökningar
Tål extrema belastningar	
Effektiv från -25°C till +220°C	
Innehåller EP-tillsatser	Smörjfett för högttemperaturapplikationer
Motstår oxidation	
Stabiliserad mot oxidation	
Hämmar korrosion	



HT MOLY SYNTETISK SMÖRJMEDEL

Helt syntetisk. Lämnar inga kol- eller askrester. Smörjer vid mycket höga temperaturer (+450°C) tack vare molybdendisulfid. Motstår extrema tryck. Utför en kraftfull rengöringsåtgärd.

Egenskaper

Innehåller molybdendisulfid

Effektiv från -35°C till +450°C

Lämnar inga rester

Den har en rengörande verkan

Innehåller EP-tillsatser

Ansökningar

- Smörjning vid extrema temperaturer; torrsmörjning även kl högre temperaturer.



MOLY PLUS

Smörjande, anti-kärv och skyddande förening baserad på molybdendisulfid. Innehåller speciell EP och syntetmaterial. För temperaturer upp till 450°C. Underlättar montering och demontering av mekaniska delar och skyddar samtidigt de smorda delarna från slitage.

Egenskaper

Innehåller inga metaller

Effektiv upp till 450°C

Överensstämmer med MIL-M-7866 AB specifikationer

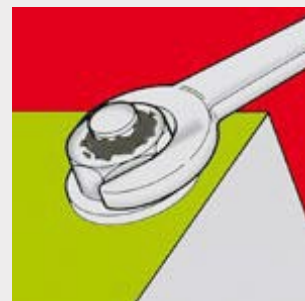
Mycket smörjande

Anti-grip

Skyddande

Ansökningar

- Alla metall-till-metall-anslutningar.
- Förhindrar anfall och korrosion



PTFE BELÄGGNING

Torr, ren och ren PTFE-beläggning. Fäster starkt på underlaget. Minimerar friktionen på alla porösa och icke-porösa ytor. Beständig mot vatten och aggressiva kemikalier. Lätt att applicera.

Egenskaper

Motstår nötning

Minskar friktionen

Ren och torr

För vilken yta som helst

Utmärkt släppmedel

Ansökningar

- Rengör och torrt släppmedel
- Förbättrade friktionsegenskaper i trattar, rännor och glidytor som rullar



VIT PTFE-FETT

Blandning av rent raffinerat mineralfett, giftfria syntetiska fetter och mikroniserad PTFE. För säker smörjning av rörliga delar i livsmedels-, läkemedels- och textilfabriker. Motstår vatten, ånga och sura ångor. Härdar inte eller droppar.

Egenskaper

Det härdnar inte

Halvsyntetisk

Tål höga temperaturer

Luktfri och smaklös

Fläckar inte

Giftfri certifierad

Ansökningar

- För noggrann smörjning av rörliga delar inom livsmedels-, läkemedels- och textilindustrin



SMÖRJMEDEL + BELÄGGNINGAR

SILIKON SMÖRJMEDEL

Högoncentrerad silikonvätska för smörjning av plast, gummi och olika syntetmaterial. Vattentätande och släppmedel. Fläckar inte eller smutsar ner. Effektiv vid extrema temperaturer.

Egenskaper

Hög andel ren silikon

Smörjer och skyddar

Vattentätande och vattenavvisande

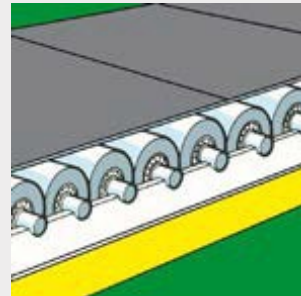
Fläckar inte

Giftfritt och säkert

Effektiv från -40°C till +220°C

Ansökningar

- Smörjning av plast, gummi och olika syntetdelar.



SYNTETISKT SMÖRJMEDEL

Helsyntetisk vätska. Lämnar inga kol- eller askrester. Smörjer vid mycket höga temperaturer och i svåra situationer. Motstår extrema tryck. Kraftfull rengöringsfunktion.

Egenskaper

Innehåller syntetiska EP-tillsatser

Effektiv från -35°C till +280°C

Rengörande verkan

Lämnar inga rester

Universell

Ekonomisk

Ansökningar

- Smörjer vid höga temperaturer och höga tryck, vid behov i stora volymer.



ULTRAFLEX

Ytsmörjande behandling för transmissionskedjor, vajer och växlar. Förnyar smörjskiktet vid varje rotation, droppar inte, tvättas inte bort av vatten. Innehåller inte grafit.

Egenskaper

Smörjvätska med EP-tillsatser

Lim

Skyddar mot korrosion

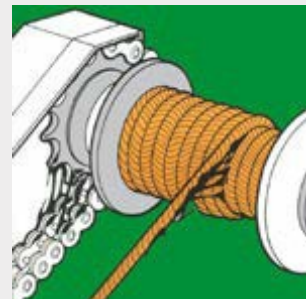
Vattenavvisande

Motstår kemiska ångor

Lätt att applicera

Ansökningar

- Smörjer kedjedrev, breda rep och växlar.
- Särskilt lämplig för järnvägsväxlarplattor.



KALLGALVANISERING

Galvaniskt skydd av alla järnmetaller. Snabb, säker galvanisering med långtidsskydd. Smulas inte, flagnar inte, förblir elastisk över tiden.

Egenskaper

Effektiv elektrokemisk galvanisering

Utmärkt bas

Idealisk för touch-ups

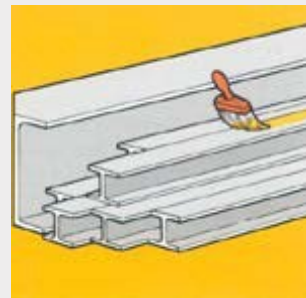
Förhindrar galvanisk korrosion

Tål temperaturer upp till 120°C

Flexibel

Ansökningar

- Långvarig galvanisk beläggning för alla järnmetaller.



ANTI-ROST SKYDDANDE BELÄGGNING

Skyddar mot korrosion, rost och oxidation utan behov av målning. Bildar ett elastiskt, vattentätt och självreparerande lager, kräver ingen speciell förberedelse av metallytan för att skyddas, lätt att ta bort.

Egenskaper

Ansökningar

Skydd i 2+ år

Lätt att applicera och ta bort

Utan bakgrundsförberedelser

Genomskinlig bärnsten

Uppfyller MIL och C-16173D specifikationer

Vattenavvisande

- Beläggning och skydd av metalledar utsatta för rost och oxidation.



ANTI-FUKT BELÄGGNING

Genererar en extremt tunn semi-oljig skyddsfilm. Elimineras fukt, förhindrar rost och korrosion, tränger igenom även de minsta toleranser.

Egenskaper

Ansökningar

Låg ytspänning

Penetrerar och smörjer

Kortvarigt rostskyddsmedel

Hög dielektrisk hållfasthet

Uppfyller MIL-specifikationen C-16173D, Grade 3

Lätt att ta bort vid behov

- Beläggning och skydd av ytor mot fukt.



ROSTTRANSFORMATOR

Kan omvandla järnoxid (rost) till ett inert salt genom en elektrokemisk process. Skapar en idealisk bas för primärvridhäftning, vilket eliminerar behovet av dyra och farliga metoder som sandblästring, skrapning och behandling med starka syror.

Egenskaper

Ansökningar

Omvandlar rost till ett inert ämne

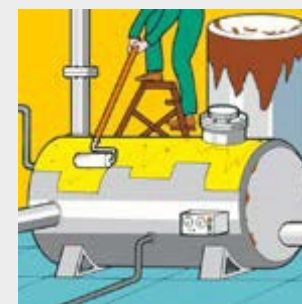
Mycket hög täckning

Inget behov av att skölja

Mycket enkel applikation

Undvik miljöförorening

- Snabb och enkel behandling av rostade och oxiderade metalledar



ULTRASTÅL

Skyddsbeläggning baserad på rent rostfritt stål. Skapar ett lager med mycket hög kemisk, mekanisk och termisk beständighet på alla metall- eller icke-metallytor. Förhindrar uppkomsten av korrosion, även i mycket aggressiva miljöer.

Egenskaper

Ansökningar

Långsiktigt skydd

Tål upp till 500°C

Det spricker inte

Motstår kemiska angrepp

Lätt att applicera var som helst

- Långtidsskydd mot korrosion och avlagringar i aggressiva och höga temperaturer



FÄRG OCH KOLAFPÄNNINGAR

Egenskaper

Ansökningar

- Avlägsnande av förbränningsavlagringar, fett och kolslam som fastnat inuti motorer, förgasare, ventiler och elmotorhöljen.



Egenskaper

Ansökningar

- Borttagning av fett, smuts och damm från elektrisk och elektronisk utrustning elektronik



Egenskaper

Ansökningar

- Rengöring och avfettning av elmotorer, generatorer, luftkonditioneringsapparater, fläktar, transformatorer och verktyg.



Egenskaper

Ansökningar

- Snabb och effektiv rengöring av industrimaskiner, golv, pumpar, kanaler, fartygs länsar, överbyggnader.



INDUSTRIELLT AVFETNINGSMEDEL

Kraftigt lösningsmedelsrengöring. Tar snabbt bort och löser upp slam, tjära och fett. Hög flampunkt (över 65°C). Låg förångningskoefficient.

Egenskaper

Ansökningar

Mycket snabb action	
Luktfri	
Långsam avdunstning	
Ej förorenande	
Hög flampunkt	
Ekonomisk	

- Underhåll och rengöring av alla maskiner och utrustning inom branschen industri och sjöfart.



MULTIPLANSRENARE

Avfettningsmedel för metalledar. Tar snabbt bort smuts och till och med tunga fett- och slamavlagringar. Lämnar en lätt skyddande film.

Egenskaper

Ansökningar

Ej förorenande	
Effektiv	
Låg volatilitet	
Framkallar inte korrosion	
Hög flampunkt	
Ekonomisk	

- Mångsidigt, billigt lösningsmedel för att ersätta klorerade kolväten.



FOSFATFRI RENGÖRINGSMEDEL

Högon koncentrerat alkaliskt rengöringsmedel speciellt utformat för att rengöra även den mest envisa organiska smutsen: innehåller inte förorenande fosfater, giftiga lösningsmedel eller farliga ingredienser. Biologiskt nedbrytbar och mångsidig.

Egenskaper

Ansökningar

Biologiskt nedbrytbar	
Koncentrerad	
Effektiv på organisk smuts	
Mångsidig	
Innehåller inga lösningsmedel	
Ekonomisk	

- Säkert och ekologiskt rengöringsmedel för organisk smuts i den civila sektorn (sjukhus, skolor, restauranger, stormarknader) och industrisektorn (livsmedel, zootekniska, maritima).



SÄKERHETSLÖSNINGMEDEL

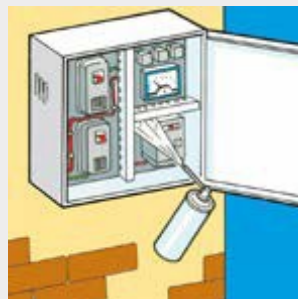
Avfettningsmedel och snabbrengöringsmedel för elektrisk och mekanisk utrustning. Ej brandfarlig, innehåller korrosionsinhibitorer. Snabb avdunstning, hög dielektrisk hållfasthet. Lämnar inga rester.

Egenskaper

Ansökningar

Hög flampunkt	
Snabb avdunstning	
Hög TLV	
Stabiliserad	
Icke-frätande	
Hög dielektrisk hållfasthet	

- Rengöring av elektrisk utrustning, motorer, brytare, reläer. Byte av oljebaserade produkter för kall och komplett rengöring av mekanisk utrustning.



RENGÖMMEDEL

SUPER ROSTBORTTAGARE med hämmare av korrosion

Snabb upplösning av rost, korrosion och glödska. Tar bort djup oxidation från alla järnmetaller, vilket ger tillfälligt skydd mot korrosion. Även effektiv mot organisk och oorganisk smuts.

Egenskaper

Ansökningar

Tar bort rost

Ger tillfälligt skydd

Effektiv rengöringsverkan

Korroderar inte metaller

Utspädd med vatten

Bekväm

- Borttagning av rost från järnhaltiga material som koppar, aluminium, mässing och brons; förberedelse av ytor för målning eller galvanisering.



ULTRACLEAN TYP C - TYPE D

Rengörings-, avfettnings- och luktborttagningsvätska för all industriell och civil rengöring. Av vegetabiliskt ursprung, helt biologiskt nedbrytbar men mycket effektiv. Ofarlig för människor och miljö. Användbar som ersättning för klorerade, petroleum- eller kaustiklösningsmedel.

Egenskaper

Ansökningar

Av vegetabiliskt ursprung

Rengöringsmedel och avfettningsmedel

100% biologiskt nedbrytbar

Utvecklar inte skum

Ofarlig för människor och miljö

- Innehåller inga fosfater

- Säkert och miljövänligt rengöringsmedel för att ta bort smuts, fett, olja och vax i alla industriella tillämpningar.



ULTRA METALLSYSTEM *Översikt*

Högteknologiska polymerföreningar för **reparation, återuppbyggnad och skydd av metalledar och icke-metalledar**, föremål för **korrosion, erosion, kemiska angrepp, skavsår**.

Tillverkad med lämpliga blandningar av hartser erhållna genom reaktion av epiklorhydrinepoxid $P_n < 700$ och metalliska, mineraliska och syntetiska fyllmedel, de tillåter underhållsinsatser som är lika snabba som de är effektiva och långa varaktiga.

Vilken metallstruktur som helst kan helt renoveras, byggas om och göras ännu mer motståndskraftig än originalet med hjälp av en av "Ultra Metal System"-metallpolymerföreningarna.

Tack vare sina isolerande egenskaper kan de också **eliminera korrosion och elektrolytisk och gropfrätning** från all utrustning.



ULTRA METALLSYSTEM

FYSISKA EGENSKAPER

		FÄRG TORKADE	RELATION BLANDNING				KRUKLIV Vid 20°C (min.)	SPECIFIK VIKT AV BLANDNINGEN g/cm³	TEMPERATUR OPERATIONELL FRÅN/TILL	HÄRDAD TID- CHIN (i timmar)	
TYP	SAMMANSÄTTNING		viktpcent		% volym					hårdstyrka- befeining	hårdhet slutlig
			harts	hårdare	harts	hårdare					
ALP	80% aluminium - 20% harts	Aluminium	100	20	4.5	1	60	1.6	-35°C; +120°C	16	24
ALLA	80% aluminium - 20% harts	Aluminium	100	14	4	1	60	1,45	-35°C; +120°C	16	24
DRICKS	80% titan - 20% harts	Grå	100	33	-	-	120	1,61	-35°C; +200°C toppar +260°C	-	48
ST-HT	80% stål - 20% harts	Mörkgrå	100	100	1	1.3	30	2,34	-35°C; +200°C toppar +280°C	12	24
SNABB	80% stål - 20% harts	Mörkgrå	100	13	2.5	1	5	2.6	-35°C; +90°C	3	6
FLEX-Y	100% polyurethanharts	Färglös	-	-	-	-	beroende på av min- väl, min. 30'	0,97	-35°C; +95°C	Beroende på förhållandet av blandning	
DET FINNS - WRW	80% zirkoniumoxid - 20% harts	Vit	100	33	-	-	120	1,59	-35°C; +200°C toppar +260°C	-	48
CE-P	80% keramik/stål - 20% harts	Mörkgrå	100	25	3.5	1	45	1,67	-35°C; +120°C	16	24
CE-L	80% keramik/stål - 20% harts	Svart	100	15	2.8	1	45	2.3	-35°C; +120°C	16	24
CE-SR	80% keramik/stål - 20% harts	Blå	100	15	3.5	1	40	1.8	-35°C; +180°C	16	24
ST-P	80% stål - 20% harts	Mörkgrå	100	10	4	1	60	2.9	-35°C; +120°C	16	24
ST-L	80% stål - 20% harts	Mörkgrå	100	7	4	1	60	2,75	-35°C; +120°C	16	24
ST-HD	50% stål - 50% harts	Mörkgrå	-	-	-	-	5-10	-	-35°C; +120°C	0,5	24

ALPALUMINIUMPASTA

Metallisk polymerblandning för reparation, skydd och rekonstruktion av aluminium och lätta legeringar i allmänhet. Baserat på aluminiummikrogranuler behandlade med ett speciellt ytmedel, som kan säkerställa en **perfekt och homogen spridning** bärarharts. Idealisk för att tätta hål och reparera skador på formar, på pressgjutna delar, på olika aluminiumdelar.



ALLAFLYTANDE ALUMINIUM

Polymer förening av flytande konsistens, bestående av **mikrogranulat av aluminium** dispergerad i epiklorhydrinharts, specifik för aluminium och lätta legeringar. Tack vare sin höga flytbarhet tränger den in **imindre porositet hos metallens** samma. Det används för att göra prototyper och gjutmodeller, för att blockera metalledar, i ultraljudssvetsmaskiner.



TI-P/TIW-PTITANIUMPASTA

Metallkeramisk polymerblandning för reparation och rekonstruktion av metalledar. De speciella fyllmedlen baserade på rent titan och det nyutvecklade bindehartset gör denna produkt idealisk för applikationer där ett material med mycket hög motståndskraft mot kompression kombinerat med utmärkt kemisk beständighet krävs. Idealisk för rekonstruktion och reparation av pumpkroppar, lagersäten, drivnycklar, pumphjul, axlar eller bussningar; även för komplett rostskyddsbeläggning av pumpar, ventiler eller andra komponenter, även vertikalt.



ST-HTSTÅLPASTA *Höga temperaturer*

Speciell polymerförening bestående av **mikrogranulat av stål** transporteras med ett harts med en "tvärbunden" strukturer **resistent mot höga temperaturer**. Kan användas för alla reparationer på system som arbetar vid höga temperaturer såsom pumpar, ventiler, rör och slussventiler. Används ofta även för att skapa modeller och prototyper, för att tätta och reparera mikroporositeter och blåshål. Den kan appliceras vid temperaturer upp till 200°C kontinuerligt och upp till 280°C under korta perioder.



SNABBSNABBHÄRDANDE STÅL

Metallblandning för **snabba reparationer av alla metallytor**. Depolymerisationstid, **extremt snabb**, gör att den kan användas för snabba underhållsoperationer på läckor i rör, pumpkroppar och växellådor. Det är verkligen ett outhärligt verktyg för modernt industriellt underhåll även om det, på grund av dess mer blygsamma fysikalisk-kemiska egenskaper, alltid bör skyddas med en annan lämplig polymerförening.



FLEX-YELASTISK ADDITIV

Flex-Y är en speciell polyuretankatalysator som, när den används i stället för den normala katalysatorn med CE-P och ST-P, **omvandlar molekylära föreningar, normalt med hög hårdhet, till material med elastisk konsistens**. Flexibiliteten hos dessa kan varieras genom att använda mer eller mindre katalysator, tills man får en konsistens som liknar ett däck. Detta material är oersättligt i skapandet av **tytor som är resistent mot stötar och mekaniska stötar**.



CHEM-LKEMISKA BESTÅENDE BELÄGGNING

Flytande Tvåkomponents polymerförening baserad på **etoxihartser laddade med silikater och stabiliserade med silikoner**.

Lämplig för ytbeläggning, skydd eller reparation av järn, cement och betongytor som pumphus, tankar och industrigolv. Det kan appliceras och kommer att **följa våta eller fuktiga ytor vid låga temperaturer**. Erbjuder en extremt slitage- och kemikaliebeständig yta som även tål nötning och tryckpåverkan samt kemiska angrepp.



CE-WRWSUPERBESTÄNDIG KERAMISK PASTA

ABRASION Polymerförening **superkeramisk pasta baserad på ren titandioxid**, för skydd mot **nötning och erosion** på metallytor. Tack vare sin höga viskositet kan den användas på **lutande, vertikala eller till och med upphängda ytor**. Med utmärkt kemikaliebeständighet och **vit färg**, finner idealisk applicering på alla material där klassiska antinötningsbeläggningar inte är acceptabla på grund av den mörka färgen och möjligheten att släppa den.



CE-P METALL-KERAMISK PASTA

Förening **polymer metallkeramik** för reparation, rekonstruktion och skydd av alla metallytor som utsätts för kraftiga erosiva, frätande och nötande verkan. Formulerad med en hög andel metallkeramiska partiklar fint dispergerade i ett speciellt harts med hög kemisk-fysikalisk beständighet, kan den med fördel användas för att återställa delar eller för att skapa en nötningsbeständig yta. Tillagd med specialen **Flex-Y**, polyuretanhärdare, blir i stånd till **absorbera vibrationer och stötar**.



CE-L KERAMISK METALLVÄTSKA

Förening **polymer metall-keramik med flytande konsistens** för reparation och skydd av alla metallytor utsatta för stark nötning och erosion. Formulerad med en hög andel metallkeramiska mikrogranuler och ett harts med hög kemisk-fysikalisk beständighet, används den för **reparera skadade delar** eller att tillhandahålla en **nötningsbeständig yta**. Med den speciella polyuretanbaserade Flex-Y härdaren gör den att du kan skapa en elastisk yta, vilket garanterar en längre livslängd än nytt material. Lätt att applicera med en roller eller pensel.



CE-SR SUPERBESTÄNDIG VÄTSKA KERAMIK

ABRASION Flytande superkeramisk polymerförening för **skydd mot kraftig nötning och erosionsfenomen** av metallytor på pumpkroppar, lager och bussningar, rör, vinkelbågar, pumphjul, ventiler. Med stor ythårdhet kan den inte bearbetas med traditionella verktyg **zirkoniumoxidbaserad**, vilket ger den utmärkta motståndsegenskaper mot nötning och korrosion och en lika utmärkt mekanisk hållfasthet. Den kan appliceras med pensel, med reducerade polymerisationstider.



ST-P STÅLPASTA

Pastig konsistensblandning gjord med **extremt fint stålpulver** förbehandlat med ett speciellt "bindemedel", blandat med polymerharts och korrosionsinhibitorer. Speciellt lämplig för reparation, rekonstruktion och skydd av alla metalldelar. Det används för att eliminera korrosion och hål på tankar, rör, pumpkroppar, maskindelar. Den kan med fördel användas **på alla typer av metall, inklusive rostfritt stål**, tack vare den höga dielektriska hållfastheten som inte tillåter galvaniska korrosionsfenomen.



ST-LFLYTANDE STÅL

Polymerförening av **flytande konsistens**, gjord av extra finkornigt stål, behandlad med ett speciellt "fogmedel" och blandat med harts och korrosionsinhibitorer. Särskilt lämplig för att reparera ytskador på metalledar, för att skapa **modeller och styrformar**, för tätning av mikroporositeter och bubblor i tryckta delar. Idealisk som låsmedel vid positionering av verktygsmaskiner. Dess höga dielektriska hållfasthet tillåter inte uppkomsten av elektrolytiska korrosionsfenomen.



ST-HDSTÅLKITT *hög densitet*

Ett nytt koncept av fördoserad molekylär polymerförening, baserad på mikropartiklar av stål, skapad genom att direkt föra in katalysatorn i den molekylära matrisen och på så sätt bilda en sticka som, skuren till önskad storlek och manipulerad med fingrarna, gör det möjligt att erhålla en pasta som **Det härdar perfekt på några minuter**. Kan användas för snabba reparationer eller rekonstruktioner av metalledar i stål, järn, gjutjärn.

